

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES CONFECCIONES

- Requisitos generales para todos los productos de confecciones incluidos en los segmentos del uno (1) al dos (2):
- El rotulado de las prendas cumple con el Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Confecciones de la Resolución 1950 de 2009 del Ministerio de Comercio, Industria y Turismo.
- Todas las costuras están exentas de fruncidos, torcidos, pliegues y están suficientemente tensionadas con el fin de evitar que se agriete, se abra o se encoja la prenda durante su uso. Además, en las partes donde la costura va a tener elasticidad la puntada es en cadeneta y no presenta defectos en las puntadas.
- El número de puntadas por pulgada garantiza la resistencia a la costura para cada prenda.
- No hay hilos o costuras sueltas en ninguna parte de la confección. Además, las puntadas de los hilos no incomodan al contacto directo con la piel.
- Las marcas, adornos o accesorios de cualquier material que lleve la prenda no destiñen y son adheridos a ésta con material adecuado, de tal forma que resistan los tratamientos de la prenda que la porta.
- Todas las prendas tienen un ajuste anatómico apropiado para el cuerpo femenino o masculino según corresponda.
- Si la prenda tiene entretela, esta no es teñida, es estable dimensionalmente y fusionada a simple vista, no presenta burbujas, desprendimiento u otras no conformidades durante su uso ni cuando se sometan a procesos de lavado y planchado. Lo anterior, con el fin de proporcionar firmeza a los elementos de la prenda que la requieren. La entretela tiene un peso de $50 \text{ g/m}^2 \pm 8$.
- Las prendas que tiene hombreras son resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.
- Si la prenda tiene cremallera, el color de los cierres utilizados son a tono con el material principal, con deslizador automático.
- Los laboratorios donde sean realizados los ensayos tienen dentro de su alcance de acreditación las Normas Técnicas relacionadas en el presente documento para realizar los ensayos.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

- La entidad compradora en el evento de solicitud de cotización o en el acta de inicio de la orden de compra debe relacionar el color del uniforme que va a adquirir. Adicionalmente, también puede relacionar el color de las franjas, orlas o apliques que tenga el diseño del uniforme en la especificación técnica en el segmento uno (1).
- Para el Segmento 2 se presentan 10 modelos con diseños y colores diferentes. Estos se renovarán en un 100% con una periodicidad anual con la primera fecha de entrega de dotación de vestuario de calle establecida en el Decreto 1978 de 1989: 30 de abril de cada año.
- En el segmento uno (1), los colores de los uniformes institucionales relacionados en las especificaciones técnicas del presente documento son de un solo fondo y de acuerdo con el color relacionado por la entidad compradora en la solicitud de cotización y en el acta de inicio. En caso de que la entidad compradora requiera un uniforme institucional en una tela estampada, podrá adquirir dicho uniforme por medio del catálogo de características técnicas no uniformes o solicitar su inclusión en el catálogo en la operación secundaria del Acuerdo Marco. En este sentido, la ficha técnica establecerá el tipo de estampado.
- Los ensayos de laboratorio son aplicados a todas las prendas que tenga los uniformes institucionales o la dotación de vestuario de calle.
- Para la aplicación de las pruebas de laboratorio, se aplicará las últimas versiones de las normas que son utilizadas para la realización de cada ensayo estipulado en las especificaciones técnicas de cada producto.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES CALZADO Y MARROQUINERÍA

- Requisitos generales para todos los productos de calzado y marroquinería, segmentos tres (3):
- El calzado cumple con el Reglamento Técnico sobre Etiquetado de calzado y algunos artículos de marroquinería de la Resolución 0933 de 2008, modificada por la Resolución 2250 del 2013 y por la Resolución 3024 del 2015, del Ministerio de Comercio, Industria y Turismo.
- Todas las costuras son uniformes y libres de protuberancias y saltos, si tiene forro éste no tiene arrugas.
- El cuero no presenta: (i) manchas; (ii) peladuras; (iii) exceso de pegantes; (iv) marcas de nuches y garrapatas; (v) rayones; (vi) no debe quedar con flor suelta, ni arrugas.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

- El número de puntadas por pulgada es adecuado para el calzado de tal forma que garantice la resistencia a la costura.
- El calzado tiene un ajuste anatómico apropiado.
- Cuentan con aspectos tales como: confort, calzabilidad, flexibilidad, frescura, suavidad interna, amortiguación, estabilidad y control de movimientos, higiene, resistencia y seguridad.
- En el calzado en la parte externa de la capellada tiene los cortes completamente limpios, sin excesos de pegante, sin manchas de tinta ni huellas de esfero.
- Si el calzado lleva punteras y contrafuertes no se marcar y están bien posicionados, nunca torcidos ni disparejos.
- Si el calzado lleva punteras, éstas están centradas con el eje de la capellada, no sobrepasar la zona de flexión y es de un material que evite la deformación del calzado.
- Los herrajes, hebillas y adornos metálicos van derechos y nunca rayados, sucios o pelados.
- El brillo o acabado final del calzado es homogéneo, sin manchas de grasa y sin dedos marcados.
- Los resortes que sean incorporados son limpios y sin roturas.
- La parte interior del zapato está libre de tachuelas, grapas o puntillas empleadas en el armado.
- Todos los zapatos llevan platilla y sobreplantilla. Ésta cubre perfectamente toda la superficie desde el talón hasta la punta. No queda faltantes pues esto generará molestias en la zona de los dedos. Cuando se realicen costuras o bordados en las sobre - plantillas, estas están bien rematadas y sin hebras sueltas.
- Para la aplicación de las pruebas de laboratorio, se aplicará las últimas versiones de las normas que son utilizadas para la realización de cada ensayo estipulado en las especificaciones técnicas de cada producto.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.1. Vestido formal de dos piezas para hombre: saco y pantalón (Opción uno)

Código del producto	S2-001 YB
Nombre del producto	Vestido formal de dos piezas para hombre: saco y pantalón (Opción uno)
Material	<p><u>Material principal:</u> 100% poliéster Peso: 177 Gr +/- 7%</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p> <p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 Gr +/- 2</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Hombreras:</u> Deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Chaqueta:</u> es un blazer de corte y cuello tipo sastre. Los frentes llevan una pinza a cada lado según modelo. Cada frente lleva interiormente entretela fusible, que garantice buena apariencia en la vida útil de las prendas. La parte interna del saco debe ir totalmente forrado y debe incluir un botón de repuesto.</p> <p>La chaqueta debe llevar mínimo cinco (4) bolsillos distribuidos así: i) dos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo; ii) uno en la parte superior izquierda externa a la</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>altura del pecho, con ribete de 20 mm \pm 1 mm; y ii) uno en la parte interna al lado izquierdo sobre el falso, con ribete de doble pestaña.</p> <p>Las mangas sastre rectas (simera y bajera), cada una debe llevar mínimo tres botones con imitación abertura de la boca manga. Se debe incluir un botón de repuesto.</p> <p>En la parte exterior se pueden utilizar mínimo un botón, el tamaño según lo requiera el modelo con sus respectivos ojales y deben estar ubicados equidistantemente uno del otro. El color del botón debe ser a tono con la tela principal del vestido y se debe incluir un botón de repuesto.</p> <p><u>Falsos:</u> El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 75 mm \pm 5 mm de ancho.</p> <p><u>Pantalón:</u> el pantalón debe ser acorde con el saco y de corte recto con o sin presnes según el modelo, confeccionado en dos delanteros y dos posteriores.</p> <p>La pretina debe ir fusionada con entretela no tejida, elaborada en el mismo material del pantalón, forrada, ancho de 40 mm \pm 3 mm y en su contorno con mínimo seis (6) pasadores distribuidos equidistantemente y asegurados con presillas o costuras de refuerzo. La pretina debe llevar un gancho metálico, con un gavlán para asegurar y con botón interno.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en la parte central y el cierre debe ir con cremallera montada al lado izquierdo, en su base debe llevar una presilla de refuerzo. La cinta debe ser a tono con el material principal.</p> <p>En cada costado el pantalón debe llevar un bolsillo tipo trampolín o sesgado y en los posteriores debe llevar un bolsillo a cada lado tipo ribete de una pestaña o dos, el fondo del bolsillo debe ir con costuras entalegadas o sesgadas.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u><i>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u><i>Solidez del color al frote (Material principal y al forro):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u><i>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</i></u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u><i>Empaque:</i></u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u><i>Rotulado:</i></u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.2. Vestido formal de dos piezas para hombre: saco y pantalón (Opción dos)

Código del producto	S2-002 YB
Nombre del producto	Vestido formal de dos piezas para hombre: saco y pantalón (Opción dos)
Material	<p><u><i>Material principal:</i></u> 95% poliéster y 5% de elastómero (\pm 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u><i>Tejido material principal:</i></u> Plano</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Material forro: 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 Gr +/- 2

Tejido forro: Plano

Entretela: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.

Hombreras: Deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.

Cremallera: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Colores: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Chaqueta: es un blazer de corte y cuello tipo sastre. Los frentes llevan una pinza a cada lado según modelo. Cada frente lleva interiormente entretela fusionable, que garantice buena apariencia en la vida útil de las prendas. La parte interna del saco debe ir totalmente forrado y debe incluir un botón de repuesto.

La chaqueta debe llevar mínimo cinco (4) bolsillos distribuidos así: i) dos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo; ii) uno en la parte superior izquierda externa a la altura del pecho, con ribete de 20 mm \pm 1 mm; y ii) uno en la parte interna al lado izquierdo sobre el falso, con ribete de doble pestaña.

Las mangas sastre rectas (simera y bajera), cada una debe llevar mínimo tres botones con imitación abertura de la boca manga. Se debe incluir un botón de repuesto.

En la parte exterior se pueden utilizar mínimo un botón, el tamaño según lo requiera el modelo con sus respectivos ojales que deben estar ubicados equidistantemente uno del otro. El color del botón debe ser a tono con la tela principal del vestido y se debe incluir un botón de repuesto.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos

Falsos: El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 750 mm ± 5 mm de ancho.

Pantalón: el pantalón debe ser acorde con el saco y de corte recto con o sin preses según el modelo, confeccionado en dos delanteros y dos posteriores.

La pretina debe ir fusionada con entretela no tejida, elaborada en el mismo material del pantalón, forrada, ancho de 40 mm ± 3 mm y en su contorno con mínimo seis (6) pasadores distribuidos equidistantemente y asegurados con presillas o costuras de refuerzo. La pretina debe llevar un gancho metálico, con un gavilán para asegurar con botón interno.

La bragueta debe estar ubicada en la parte central y el cierre debe ir con cremallera montada al lado izquierdo, en su base debe llevar una presilla de refuerzo. La cinta debe ser a tono con el material principal.

En cada costado el pantalón debe llevar un bolsillo tipo trampolín o sesgado y en los posteriores debe llevar un bolsillo a cada lado tipo ribete de una pestaña o dos, el fondo del bolsillo debe ir con costuras entalegadas o sesgadas.

Composición de la tela (Material principal, Material forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

Solidez del color al frote (Material principal y al forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.

- En seco mínimo de 4
- En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.3. Camisa formal manga larga (Tipo uno, recomendable clima cálido)

Código del producto	S2-003 YB
Nombre del producto	Camisa formal manga larga (Tipo uno, recomendable clima cálido)
Material	<p><u>Material principal:</u> 50% algodón, 50 % poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo 110 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> plano ó tipo oxford.</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Adicionalmente, uno de los modelos debe estar disponible en tejido tipo Oxford.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: compuesto tipo corbata con pie de cuello y su respectivo botón, debe ir unido al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado.

El cuello debe ser fusionado con entretela, esta puede ser sencilla o doble, debe llevar una banda de refuerzo con entretela de fusión sencilla.

Mangas: debe ser de dos piezas (manga y puño). La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome.

Las mangas deben llevar una abertura en la parte lateral (portañuela), sencilla y terminada en punta, ubicada sobre la parte superior de la abertura, deben poseer como mínimo un preñse.

Los puños deben ser sencillos, con terminado redondo, con dos botones ubicados en forma horizontal para el cierre. Los puños deben ir con entretela de fusión sencilla o doble.

Almilla: la camisa debe tener almilla, elaborada con doble tela, las costuras de la unión de la almilla deben ser entalegadas.

Frentes: la pechera - perilla del lado izquierdo de la camisa debe ir fusionada con entretela no tejida, doblado hacia adentro.

Bolsillos: La camisa puede llevar un bolsillo tipo parche con o sin bolsillo, con doblez en la boca del bolsillo, ubicado en el lado izquierdo y terminado en punta o cuadrado en la base.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Botones:</u> la camisa debe llevar como mínimo siete (7) botones ubicados en el frente derecho distribuidos uniformemente, todas las camisas deben llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la cartera de la camisa.</p> <p>Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro de 11 mm \pm 1 mm teñidos en masa, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir a tono de la tela principal.</p> <p><u>Ruedo:</u> En los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura sutil y debe terminar en borde con dobladillo. Medida del dobladillo de doble doblez 15mm \pm 5mm, con margen de costura de 1.6mm.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">- Cambio de color mínimo de 4- Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">- En seco mínimo de 4- En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
---------------------------	---

1.4. Camisa formal manga corta (Tipo uno, recomendable clima cálido)

Código del producto	S2-004 YB
Nombre del producto	Camisa formal manga corta (Tipo uno, recomendable clima cálido)
Material	<p><u>Material principal:</u> 50% algodón, 50 % poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo 110 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> plano ó tipo oxford.</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios. Adicionalmente, uno de los modelos debe estar disponible en tejido tipo Oxford</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> compuesto tipo corbata con pie de cuello y su respectivo botón, debe ir unido al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado.</p> <p>El cuello debe ser fusionado con entretela, esta puede ser sencilla o doble, debe llevar una banda de refuerzo con entretela de fusión sencilla.</p> <p><u>Mangas</u>: debe ser de una sola pieza, con dobladillo de 25 mm \pm 5 mm en su extremo libre con costura de unión rematada hacia adentro y la costura debe estar por debajo del brazo.</p> <p><u>Almilla</u>: la camisa debe tener almilla, elaborada con doble tela, las costuras de la unión de la almilla deben ser entalegadas.</p> <p><u>Frentes</u>: la pechera del lado izquierdo de la camisa debe ir fusionada con entretela no tejida, el frente izquierdo debe ir doblado hacia adentro.</p> <p><u>Bolsillos</u>: La camisa puede llevar un bolsillo tipo parche o sin bolsillo, con doblez en la boca del bolsillo en caso de que sea sin tapa, ubicado en el lado izquierdo y terminado en punta en la base.</p> <p><u>Botones</u>: la camisa debe llevar como mínimo siete (7) botones ubicados en el frente derecho distribuidos uniformemente, todas las camisas deben llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la camisa.</p> <p>Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro de 11 mm \pm 1 mm teñidos en masa, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir a tono de la tela principal.</p> <p><u>Ruedo</u>: En los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura sutil y debe terminar en borde con dobladillo de doble doblez con medida 15mm \pm 5mm.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.5. Camisa formal manga larga para caballero (Tipo dos)

Código del producto	S2-005 YB
Nombre del producto	Camisa formal manga larga para caballero (Tipo dos)
Material	<p><u>Material principal</u>: 50% algodón y 50% poliéster (\pm 15 puntos). Peso Minimo: 110 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: plano o tipo oxford.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Entretela: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Colores: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios. Adicionalmente, uno de los modelos debe estar disponible en tejido tipo Oxford

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: compuesto tipo corbata con pie de cuello y su respectivo botón, debe ir unido al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas con botón para ajustar la punta del cuello al cuerpo de la camisa a cada lado, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado.

El cuello debe ser fusionado con entretela, esta puede ser sencilla o doble, debe llevar una banda de refuerzo con entretela de fusión sencilla.

Mangas: debe ser de dos piezas (manga y puño). La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome.

Las mangas deben llevar una abertura en la parte lateral (portañuela), sencilla y terminada en punta, ubicada sobre la parte superior de la abertura, deben poseer mínimo un preñse.

Los puños deben ser sencillos, con terminado redondo, con dos botones ubicados en forma horizontal para el cierre. Los puños deben ir con entretela de fusión sencilla o doble.

Almilla: la camisa debe tener almilla, elaborada con doble tela, las costuras de la unión de la almilla deben ser entalegadas.

Frentes: la pechera del lado izquierdo de la camisa debe ir fusionada con entretela no tejida, el frente izquierdo debe ir doblado hacia adentro.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Bolsillos:</u> La camisa puede llevar un bolsillo tipo parche o sin bolsillo, con doblez en la boca del bolsillo, ubicado en el lado izquierdo y terminado en punta en la base.</p> <p><u>Botones:</u> la camisa debe llevar como mínimo siete (7) botones ubicados en el frente derecho distribuidos uniformemente, todas las camisas deben llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la camisa.</p> <p>Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro de 11 mm \pm 1 mm teñidos en masa, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales ir a tono de la tela principal.</p> <p><u>Ruedo:</u> En los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura y debe terminar en borde con dobladillo.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">– En seco mínimo de 4– En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
---------------------------	---

1.6. Camisa formal manga corta para caballero (Tipo dos)

Código del producto	S2-006 YB
Nombre del producto	Camisa formal manga corta para caballero (Tipo dos)
Material	<p><u>Material principal:</u> 50% algodón y 50% poliéster (\pm 15 puntos) Peso Minimo: 110 g/m²</p> <p><u>Tejido:</u> plano, o tipo oxford.</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios. Adicionalmente, uno de los modelos debe estar disponible en tejido tipo Oxford</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> compuesto tipo corbata con pie de cuello y su respectivo botón, debe ir unido al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>El cuello debe ser fusionado con entretela, esta puede ser sencilla o doble, debe llevar una banda de refuerzo con entretela de fusión sencilla.</p> <p><u>Mangas</u>: debe ser de una sola pieza, con dobladillo de 25 mm \pm 5 mm en su extremo libre con costura de unión rematada hacia adentro y la costura debe estar por debajo del brazo.</p> <p><u>Almilla</u>: la camisa debe tener almilla, elaborada con doble tela, las costuras de la unión de la almilla deben ser entalegadas.</p> <p><u>Frentes</u>: la pechera lado izquierdo de la camisa debe ir fusionada con entretela no tejida, el frente izquierdo debe ir doblado hacia adentro.</p> <p><u>Bolsillos</u>: La camisa puede llevar un bolsillo tipo parche o sin bolsillo, con doblez en la boca del bolsillo, ubicado en el lado izquierdo y terminado en punta o cuadrado en la base.</p> <p><u>Botones</u>: la camisa debe llevar como mínimo siete (7) botones ubicados en el frente derecho distribuidos uniformemente, todas las camisas deben llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la camisa.</p> <p>Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro de 11 mm \pm 1 mm teñidos en masa, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales ir a tono de la tela principal.</p> <p>Ruedo: En los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura sutil y debe terminar en borde con dobladillo de doble doblez con medida 15mm \pm 5mm.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u><i>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u><i>Solidez del color al frote (Material principal):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u><i>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</i></u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC 17050-1 y NTC-ISO-IEC 17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u><i>Empaque:</i></u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u><i>Rotulado:</i></u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.7. Corbata

Código del producto	S2-007 YB
Nombre del producto	Corbata
Material	<p><u><i>Material principal:</i></u> 100% poliéster. Peso: mínimo 105 g/m²</p> <p><u><i>Forro:</i></u> 100% poliéster o acetato.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
<p>Requisitos generales</p>	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos en 10 colores surtidos cada modelo.</p> <p>La corbata se compone de tres partes: cabeza, trapecio y cola. La tela para su confección debe ser cortada en forma diagonal (sesgo) para darle elasticidad y recuperación.</p> <p>El cerrado de la corbata debe ser de tal forma que no permita la presencia de arrugas o pliegues.</p> <p>El estilo de la corbata debe ser corte recto, debe llevar entretela no fusionable, no teñida, perchada por ambas caras, cosida al tejido principal permitiendo una plegabilidad o caída permanente. El ancho de la entretela debe corresponder al ancho de la corbata dejando un espacio libre a lado y lado de 2 mm a 3 mm.</p> <p>La corbata debe llevar forro en ambos extremos.</p> <p>Debe ser confeccionada de tal forma que al lavarla o tirar de ella, el hilo no se reviente.</p> <p>La costura de cierre que va por la parte posterior de la corbata debe ser simétrica.</p> <p>La corbata no debe presentar orificios, rasgaduras, pliegues, manchas, mal tinturado, puntadas flojas o sueltas ni marras que puedan afectar su apariencia.</p>
<p>Requisitos específicos</p>	<p><u>Composición de la tela (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1213.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de 2.5% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.8. Chaqueta casual o sport

Código del producto	S2-008 YB
Nombre del producto	Chaqueta casual o sport
Material	<p><u>Material principal</u>: 100% poliéster. Peso: mínimo 105 g/m² +/- 5.</p> <p><u>Tejido material principal</u>: plano</p> <p><u>Tejido forro</u>: plano</p> <p><u>Hombreras</u>: si la chaqueta las requiere deben estar elaboradas en espuma reforzada con algodón, recubiertas en poliéster y</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>acrílico reforzadas con costuras, consistente y resistente al lavado y planchado a altas temperaturas.</p> <p><u>Cremallera</u>: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p>La parte interna de la chaqueta debe ir totalmente forrada y debe incluir un botón de repuesto si el modelo lo requiere.</p> <p><u>Bolsillos</u>: debe tener al menos dos (2) bolsillos a la altura de la línea de la cintura con una pestaña tipo ribete.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición (Material principal, forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1213.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.9. Chaqueta en jean para hombre

Código del producto	S2-009 YB
Nombre del producto	Chaqueta en jean para hombre
Material	<p><u>Material principal:</u> máximo 98% algodón y mínimo 2% elastómero (+/- 3 puntos) en tejido diagonal 3X1. Peso mínimo de 10 oz/m².</p> <p><u>Botones:</u> deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Todos los modelos deben tener procesos de lavado y de acabados con diferentes métodos como lijado, pigmento, enzimático y stone, tinte, destrucción, entre otros.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> sport o acorde al modelo.</p> <p><u>Mangas:</u> terminadas con puños abotonados.</p> <p><u>Falda o ruedo bajo:</u> terminada con pretina.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Parte frontal</u>: cierre con botones tipo perilla o tache.</p> <p><u>Bolsillos</u>: la chaqueta debe tener como mínimo dos (2) bolsillos externos según el modelo, puede tener tapas con su respectivo botón según el modelo.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.10. Chaqueta en dril para hombre

Código del producto	S2-010 YB
Nombre del producto	Chaqueta en dril para hombre
Material	<p><u>Material principal</u>: dril 60% poliéster y 40% algodón (\pm 8 puntos). Peso: mínimo 185 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: diagonal.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos, cada uno en colores diferentes.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello</u>: sport o acorde al modelo.</p> <p><u>Mangas</u>: terminadas con corte puño, en rib o dobladillo según el modelo.</p> <p><u>Falda</u>: terminada con pretina, dobladillo o broche según el modelo.</p> <p><u>Parte frontal</u>: cierre en cremallera con deslizador, longitud de acuerdo con la talla. Si el modelo no permite cremallera debe tener botones tipo perilla o tache.</p> <p><u>Bolsillos</u>: la chaqueta debe tener como mínimo dos (2) bolsillos externos según el modelo, puede tener solapa.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">– En seco mínimo de 4– En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.11. Blazer para hombre

Código del producto	S2-011 YB
Nombre del producto	Blazer de moda para hombre
Material	<p><u>Material principal:</u> 100% poliéster o 96% poliéster y 4% spandex (+/- 3 puntos) Peso: Mínimo 170 Gr</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p> <p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 Gr +/- 2</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Hombreras:</u> Si el diseño lo requiere deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: tipo blazer o americano.

Mangas: con terminación encarterado o entalegado.

Hombreras: la chaqueta si lo requiere debe llevar una hombrera a cada lado forrada con el fin de darle realce y buena presentación a la prenda

Falda o ruedo bajo: según el modelo termina con dobladillo o encarterado.

La parte interna del blazer puede ir forrada si el modelo lo requiere, los frentes incluyendo la solapa y el cuello debe ir fusionado.

Parte frontal: cierre con mínimo un (1) botón y un botón de repuesto.

Parte posterior: abertura en la parte inferior de la espalda.

Bolsillos: la chaqueta debe tener como mínimo dos (2) bolsillos externos con o sin tapa de acuerdo con el modelo.

Requisitos específicos

Composición de la tela (Material principal, Material forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.12. Camisa sport o informal para hombre

Código del producto	S2-012 YB
Nombre del producto	Camisa sport o informal para hombre
Material	<p><u>Material</u>: 50% algodón y 50% poliéster (\pm 15 puntos) Peso Mínimo: 110 g/m²</p> <p><u>Tejido</u>: Plano.</p> <p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo cinco (5) modelos en manga larga y mínimo cinco (5) modelos en manga corta.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Colores: Cada uno en dos (2) colores o estampados (pueden ser líneas y cuadros) diferentes, en colores surtidos.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: casual o sport fusionado con botón *down*, debe sujetarse al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado.

El cuello puede ser fusionado con entretela de fusión sencilla o doble.

Mangas: la manga puede ser largo o corta. Si es manga corta, ésta debe ser de una sola pieza, dobladillada en su extremo $25 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$, libre con costura de unión rematada hacia adentro. Si es manga larga, ésta debe ser de dos piezas (manga y puño) y los puños deben ir con entretela de fusión sencilla o doble. La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome.

Almilla: la camisa debe tener almilla con corte espalda entalegada.

Frentes: la cartera lado izquierdo de la camisa deben ir fusionada con entretela no tejida, el frente izquierdo debe ir doblado hacia adentro o con pechera.

Bolsillos: puede llevar un bolsillo con o sin bolsillo, con doblez en la boca del bolsillo, ubicado en el lado izquierdo.

Botones: la camisa debe llevar al menos siete botones ubicados en el frente derecho distribuidos uniformemente, todas las camisas deben llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la falda o ruedo bajo.

Los botones empleados deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir al tono de la tela.

Ruedo: En los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura y debe terminar en borde con dobladillo $20 \pm 5 \text{ mm}$.

Espalda: completa y lisa.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos

Determinación del peso (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

Solidez del color al frote (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.

- En seco mínimo de 4
- En húmedo mínimo de 3

Tendencia a la formación de motas (Material principal): mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.

Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.

Empaque y rotulado

Empaque: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.

Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.

Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.13. Camiseta tipo *t-shirt* blanca para caballero

Código del producto	S2-013 YB
Nombre del producto	Camiseta tipo <i>t-shirt</i> blanca para caballero
Material	<p><u>Material</u>: (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: de punto tipo jersey sencillo.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: Al menos cinco (5) colores diferentes. De los cinco (5) colores cada uno debe tener al menos un color blanco y uno negro.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello</u>: redondo o en V enterizo, tipo resortado con tejido rib 1x1 doble cuello o en la misma tela, respuntado en la parte interior de la espalda con un sesgo recubridor en el cuello con máquina plana. El cuello interior debe ser igual que el exterior, así mismo si se usa el material empleado para el rib debe ser de igual tono o en contrastes que el de la tela principal.</p> <p><u>Mangas</u>: deben ser cortas y pueden terminar en un dobladillo de la misma tela, con costura dos agujas en máquina recubridora, separación entre agujas de mínimo 6 mm o en rib del mismo tono o en combinación.</p> <p><u>Ruedo</u>: debe tener un dobladillo de 25 mm ± 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: entre -6 y +4% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: la prenda debe tener la marca del Proveedor o del fabricante. La marquilla de composición y origen debe estar insertada en la costura de confección y no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

1.14. Camiseta tipo t-shirt estampada para caballero

Código del producto	S2-014 YB
Nombre del producto	Camiseta tipo <i>t-shirt</i> estampada para caballero
Material	<p><u>Material</u>: (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: de punto tipo jersey sencillo.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: los modelos deben ser en colores surtidos. Todos los modelos deben llevar en la zona frontal un estampado.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello</u>: puede ser redondo o en V. El cuello puede ser tipo resortado con tejido rib o doble en la misma tela. El cuello interior debe ser igual que el exterior, así mismo el material empleado para el rib debe ser igual que el de la tela principal o en combinación.</p> <p><u>Mangas</u>: deben ser cortas y pueden terminar en un dobladillo de la misma tela o en rib del mismo tono o en combinacion.</p> <p><u>Ruedo</u>: debe tener un dobladillo de mínimo 15 mm del mismo material.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: entre -6 y +4% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cambio de color mínimo de 4 - Manchado mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: la prenda debe tener la marca del Proveedor o del fabricante. La marquilla de composición y origen debe estar insertada en la costura de confección y no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
--	---

1.15. Camisa tipo polo para caballero

Código del producto	S2-015 YB
Nombre del producto	Camisa tipo polo para caballero
Material	<p><u>Material</u>: (i) 100% poliéster, Peso: mínimo de 200 g/m2. o (ii) 30% algodón y 70% poliéster (± 5 puntos). Peso: mínimo de 200 g/m2.</p> <p><u>Tejido</u>: punto tipo pique.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: Gama de colores diferentes. Al menos un modelo de color negro y azul oscuro.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello</u>: cuello tipo camisero en tejido rib o en la misma tela principal, color acorde al modelo de la prenda, de 70 mm \pm 5mm de ancho medido en la punta.</p> <p><u>Abertura</u>: ubicada en la parte superior central de la camiseta. Tanto el borde externo como el interno deben estar confeccionados con doble tela con entretela fusionable. Debe tener una dimensión de 150 mm \pm 10 mm de largo por 35 mm \pm 5 mm de ancho. El cierre debe realizarse con mínimo de dos (2) botones en material sintético, de 11 mm \pm 1mm de diámetro con cuatro (4) orificios cada uno y color a tono con el material textil o en combinacion.</p> <p>El primer ojal debe estar ubicado en sentido horizontal, el resto de ojales restantes en sentido vertical. Los botones y ojales deben estar centrados y distribuidos simétricamente sobre el eje longitudinal de la pieza.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Mangas</u>: deben ser cortas y con corte puño en rib 1x1 o dobladillo en maquina recubridora en el mismo material.</p> <p><u>Ruedo</u>: debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cambio de color mínimo de 4 - Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> - En seco mínimo de 4 - En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

1.16. Buzo manga larga cuello redondo para caballero

Código del producto	S2-016 YB
Nombre del producto	Buzo manga larga para caballero cuello redondo
Material	<p><u>Material:</u> (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> punto tipo jersey sencillo.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> cuello redondo en tejido rib o en la misma tela principal, color acorde al modelo de la prenda, de 30 mm ± 5mm de ancho medido en la punta.</p> <p><u>Mangas:</u> deben ser largas con dobladillo en collarín.</p> <p><u>Ruedo:</u> debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.17. Buzo manga larga cuello V para caballero

Código del producto	S2-017 YB
Nombre del producto	Buzo manga larga para caballero cuello V
Material	<p><u>Material</u>: (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: punto tipo jersey sencillo.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> gama amplia de colores, al menos cinco (5) colores diferentes.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> cuello V en tejido rib o en el mismo material principal, color acorde al modelo de la prenda, de 30 mm \pm 5mm de ancho medido en la punta.</p> <p><u>Mangas:</u> deben ser largas con dobladillo en collarín.</p> <p><u>Ruedo:</u> debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
---------------------------	---

1.18. Pantalón de dril formal para caballero

Código del producto	S2-018 YB
Nombre del producto	Pantalón de dril formal para caballero
Material	<p><u>Material principal</u>: dril 60% poliéster y 40% algodón (\pm 8 puntos) ó 100 % Algodón, Peso: mínimo 185 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: plano</p> <p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Cremallera</u>: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: gama amplia de colores, al menos cinco (5) colores diferentes.</p> <p>Confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores de bota semientubada, con pretina elaborada en el mismo material del pantalón, en su contorno con mínimo seis (6) pasadores distribuidos equidistantemente.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Los bolsillos de tipo diagonal deben estar ubicados en cada costado del pantalón, y en la parte posterior debe llevar dos bolsillos.</p> <p>Pretina sencilla, botón y ojal, bolsillos diagonales delanteros presillados en los extremos, bolsillos ribete traseros funcionales presillados en extremos con ojal y botón.</p> <p><u>Braqueta</u>: debe estar ubicada en el centro frente y el cierre con cremallera.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
--	--

1.19. Jean clásico para caballero

Código del producto	S2-019 YB
Nombre del producto	Jean clásico para caballero
Material	<p><u>Material:</u> mínimo 2% elastómero, el resto en algodón. Peso: mínimo de 10 oz/yd²</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p> <p><u>Botones:</u> deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> gama amplia de colores, al menos cinco (5) colores diferentes. Uno en azul medio y otro en azul oscuro.</p> <p>Modelo clásico elaborado en dos delanteros y dos posteriores de bota semientubada, con pretina elaborada en tela doble, en el frente debe tener un ojal y botón plástico o metálico según modelo y en su contorno mínimo cinco pasadores distribuidos uniformemente. El tiro del pantalón debe ir cerrado a dos costuras y la encajada debe ir cerrada con doble puntada. Los costados y la entrepierna pueden ir cerrados con fileteadora y/o con puntada de seguridad o doble costura. La bota manga debe terminar con un dobladillo en puntada sencilla de 18mm +/- 5mm.</p> <p>Debe tener cinco (5) bolsillos así: i) dos bolsillos tipo jean con talega elaborados con tela poliéster/algodón cerrados con</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>costura de fileteadora, o entalegados con costura de maquina plana; ii) dos bolsillos posteriores tipo parche sobrepuesto con doble costura y diferentes modelos de acuerdo con la moda; y iii) un bolsillo relojero pegado en la parte delantera derecha. Todos los bolsillos del pantalón deben llevar una costura de refuerzo (presilla) en cada uno de sus extremos.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en el centro frente y el cierre con cremallera</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.20. Jean informal para caballero

Código del producto	S2-020 YB
Nombre del producto	Jean informal para caballero
Material	<p><u>Material</u>: mínimo 2% elastómero, el resto en algodón. Peso: mínimo de 10 oz/yd²</p> <p><u>Cremallera</u>: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p> <p><u>Botones</u>: deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p>Todos los modelos deben tener procesos de lavado y de acabados con diferentes métodos como lijado, pigmento, enzimático y <i>stone</i>, tintura, destrucción, entre otros.</p> <p>Elaborado en dos delanteros y dos posteriores de bota semientubada, con pretina elaborada en tela doble, en el frente debe tener un ojal y botón plástico o metálico según modelo y en su contorno mínimo cinco pasadores distribuidos uniformemente. El tiro del pantalón debe ir cerrado a dos costuras y la encajada debe ir cerrada con doble puntada. Los costados y la entrepierna pueden ir cerrados con fileteadora y/o con puntada de seguridad o doble costura.</p> <p>La bota manga debe terminar con un dobladillo en puntada sencilla de 18mm +/- 5mm.</p> <p>Debe tener al menos cuatro (4) bolsillos así: i) dos (2) bolsillos tipo jean con talega elaborados con tela poliéster/algodón cerrados con costura de fileteadora, o entalegados con costura de maquina plana; ii) dos (2) bolsillos posteriores tipo parche sobrepuesto con doble costura y diferentes modelos de acuerdo con la moda; y iii) un (1) bolsillo relojero pegado en la parte delantera derecha. Todos los bolsillos del pantalón deben llevar una costura de refuerzo (presilla) en cada uno de sus extremos.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en el centro frente y el cierre en cremallera o botones</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos	<u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.
	<u>Composición de la tela:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.
	<u>Determinación del peso:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.
	<u>Cambio dimensional:</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.
Empaque y rotulado	Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.
	<u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.
	<u>Empaque:</u> debe garantizar que el Vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el Proveedor lo ofreció en su Oferta.
	Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.
	<u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

1.21. Calcetín para calzado de calle para caballero

Código del producto	S2-021 YB
Nombre del producto	Calcetín para calzado de calle para caballero
Material	<u>Material principal:</u> 5% elastómero (\pm 1 punto porcentual) y el resto poliamida.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Modelos: mínimo diez (10) modelos. Que incluya modelos de un solo fondo y modelos con estampados.

Colores: gama amplia de colores. (i) modelo de un solo fondo: mínimo cuatro (4) colores sobrios; y (ii) modelo con estampados: mínimo cuatro (4) colores diferentes.

La confección de los calcetines debe ser en tejido de punto.

Las costuras deben ser reforzadas.

El puño del calcetín debe ser elaborado en hilo de poliamida con alma de elastano.

Debe presentar un alargamiento igual o superior al 150%. Así mismo, no debe presentar un cambio dimensional superior al 10% de su medida en reposo.

La línea remallada de la punta debe ser elástica, libre de protuberancias, pliegues y hendiduras.

El calcetín debe estar firmemente unido a la puntera. El enlace debe ser elástico, liso y libre de nudos

Costura de cierre de la puntera: debe tener una densidad de 12 puntadas/cm a 22 puntadas/cm en estado de reposo. Para cada extremo de la fila de la costura se debe dejar de 10 mm a 20 mm.

Resistencia a la rotura de mínimo 350 N

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

El peso mínimo del par de calcetines por talla debe ser:

Talla	Peso mínimo por talla (gramos)
8 – 10	36
10 – 12	41
12 – 14	45

Requisitos específicos

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Composición de la tela:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Cambio dimensional:</u> máximo un 5% en las dimensiones de la caña y máximo un 7% en las dimensiones del puño de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Resistencia al estallido:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2291.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3, tipo de lavado 2A.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 4 <p><u>Solidez del color al frote:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">– En seco mínimo de 4– En húmedo mínimo de 4 <p><u>Solidez del color a la transpiración:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 772.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color de 4– Manchado de 4 <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.22. Calcetín para calzado deportivo para caballero

Código del producto	S2-022 YB								
Nombre del producto	Calcetín para calzado deportivo para caballero								
Material	<p><u>Material principal</u>: 60% en algodón, 30% en poliamida y 10% elastómeros (± 3 puntos porcentuales).</p>								
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos. Que incluya modelos de un solo fondo y modelos con estampados.</p> <p><u>Colores</u>: gama amplia de colores. (i) modelo de un solo fondo: mínimo cuatro (4) colores sobrios; y (ii) modelo con estampados: mínimo cuatro (4) colores diferentes, de estos uno debe ser color blanco.</p> <p>La confección de los calcetines debe ser en tejido de punto, en tejido liso para la parte de la caña y el pie, con un tejido tipo terry en el interior desde la parte alta del talón, el talón, la planta del pie y la puntera.</p> <p>El puño del calcetín debe ser elaborado en hilo de poliamida con alma de elastano</p> <p>Costura de cierre de la puntera: debe tener una densidad de 12 puntadas/cm a 22 puntadas/cm en estado de reposo. Para cada extremo de la fila de la costura se debe dejar de 10 mm a 20 mm.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p>El peso mínimo del par de calcetines por talla debe ser:</p> <table data-bbox="734 1461 1169 1680"> <tr> <th>Talla</th><th>Peso mínimo por talla (gramos)</th></tr> <tr> <td>8 - 10</td><td>36</td></tr> <tr> <td>10 - 12</td><td>41</td></tr> <tr> <td>12 - 14</td><td>45</td></tr> </table>	Talla	Peso mínimo por talla (gramos)	8 - 10	36	10 - 12	41	12 - 14	45
Talla	Peso mínimo por talla (gramos)								
8 - 10	36								
10 - 12	41								
12 - 14	45								
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p>								

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Cambio dimensional</u>: máximo un 5% en las dimensiones de la caña y máximo un 7% en las dimensiones del puño de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Resistencia al estallido</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2291.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3, tipo de lavado 2A.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 4 <p><u>Solidez del color al frote</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">– En seco mínimo de 4– En húmedo mínimo de 4 <p><u>Solidez del color a la transpiración</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 772.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color de 4– Manchado de 4 <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.23. Pantaloncillo tipo bóxer

Código del producto	S2-023 YB
Nombre del producto	Pantaloncillo tipo bóxer
Material	<p><u>Material principal:</u> 9% de elastómero (± 2 puntos porcentuales) y el resto en algodón. Peso: mínimo 185 g/m².</p> <p><u>Elástico:</u> 75% en algodón, 7% de elastómero (± 2 puntos porcentuales) y el resto en poliamida. Peso mínimo de 22 g/m lineal.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos. Que incluya modelos de un solo fondo y modelos con estampados.</p> <p><u>Colores:</u> gama amplia de colores. (i) modelo de un solo fondo: mínimo cuatro (4) colores sobrios; y (ii) modelo con estampados: mínimo cuatro (4) colores diferentes.</p> <p>El pantaloncillo debe ser confeccionado en tela tejido de punto tipo jersey sencillo. Con dos frentes, dos posteriores y una perilla. La perilla debe ir confeccionado en doble tela y su modelo debe hormar adecuadamente la anatomía del usuario.</p> <p>El elástico empleado en la confección del pantaloncillo debe ser elaborado en tejido plano, el elastómero debe ir recubierto con hilatura en poliamida.</p> <p>Todas las costuras deben estar completas, sin hilos sueltos remates inadecuados y manchas, deben presentar extensibilidad uniforme con el tejido y no deben romperse al ser estiradas. Simulando condiciones normales de uso. El pantaloncillo no debe presentar costuras sin remates, abiertas, flojas o con cambios de color. Las uniones deben coincidir entre una y otra en un mismo punto.</p> <p>Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Cambio dimensional:</u> máximo de 5% puño de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3, tipo de lavado 2A.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 4 <p><u>Solidez del color al frote:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas:</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p><u>Determinación del pH:</u> de 5,5 a 8,5 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 5495.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.24. Gorra tipo cachucha

Código del producto	S2-024 YB
Nombre del producto	Gorra tipo cachucha
Material	<p><u>Material:</u> (i) 100% algodón, o (ii) 35% poliéster y 65% algodón (\pm 3 puntos porcentuales).</p> <p><u>Tejido:</u> plano.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tafilete</u>: entretela de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Visera</u>: la elaboración debe ser en material plástico, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal y en la parte inferior en una sola pieza.</p> <p><u>Sistema de ajuste</u>: compuesto por una correa elaborada en el material principal y una hebilla, un remache o con broche plástico.</p> <p><u>Botón</u>: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos puede llevar un botón, forrado con el mismo material principal y remachado en la parte interna (sólo si se requiere).</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos en colores surtidos.</p> <p><u>Tipo</u>: gorra tipo beisbolera de seis (6) cascos, con dos (2) ojete de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y al menos dos (2) costuras en la visera.</p> <p><u>Acabados</u>: la gorra terminada no debe presentar manchas, decoloración o diferencia de tonalidad en la tela, defectos como cortes, huecos o puntadas defectuosas.</p> <p>La gorra no debe presentar abombamientos, falta de simetría en todo el conjunto o pliegues. Los ojete de ventilación deben estar centrados respecto del ancho del casco.</p> <p>La visera al someterla a flexión manual debe recuperar su forma.</p> <p><u>Talla</u>: única.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Cambio dimensional</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3, tipo de lavado 2A.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 4

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
---------------------------	---

1.25. Tula / Morral

Código del producto	S2-025 YB
Nombre del producto	Tula / Morral
Material	<p><u>Material:</u> 100% poliéster o 100% poliamida.</p> <p><u>Tamaño:</u> 45cm de alto x 25cm de ancho y 20cm de profundidad.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos en colores diferentes.</p> <p>La confección del morral debe guardar simetría en todo su conjunto.</p> <p>El morral debe estar conformado por una parte posterior o espaldar y una parte frontal con un bolsillo, una base o fondo en forma de ovalo achatado. Debe estar dividido en forma transversal por una cremallera que sirve como cierre para el morral, la cremallera debe ir cubierta por una aletilla.</p> <p>El bolsillo frontal del morral va en doble tela para formar un (1) bolsillo con cierre de cremallera. La cremallera del bolsillo va colocada en forma transversal de lado a lado de la sección y va cubierta por una aletilla.</p> <p>En los costados el morral debe contar con bolsillos de malla sintética. Debe ser resistente a la tensión al rasgado, además de contar con un compartimiento principal con amplio espacio.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>El morral lleva dos (2) cargaderas graduables y acolchonadas con hebillas plásticas para su graduación. Éstas deben tener una forma anatómica con extremos redondeados y van forradas en la misma tela, cada hombrera lleva una reata a lo largo terminada en una chapeta que asegura una hebilla doble puente para el ajuste de la correa en su parte inferior.</p> <p>Cierre principal con cremallera resistente con su respectivo deslizador.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.26. Pantalón formal para caballero

Código del producto	S2-026 YB
Nombre del producto	Pantalón formal para caballero
Material	<p><u>Material principal</u>: 100% poliester o 96% poliester y 4% spandex (+/- 3 puntos) Peso: Mínimo 170 Gr</p> <p><u>Tejido material principal</u>: Plano</p> <p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Cremallera</u>: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<u>Modelos</u> : mínimo diez (10) modelos.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Colores</u>: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p>El pantalón debe ser de corte recto con o sin preses según el modelo, confeccionado en dos delanteros y dos posteriores.</p> <p>La pretina debe ir fusionada con entretela no tejida, elaborada en el mismo material del pantalón, forrada, ancho de 40 mm \pm 3 mm y en su contorno con mínimo seis (6) pasadores distribuidos equidistantemente y asegurados con presillas o costuras de refuerzo. La pretina debe llevar un ojal y un gancho metálico ó botón, con un gavlán para asegurar con botón interno.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en la parte central y el cierre debe ir con cremallera montada al lado izquierdo, en su base debe llevar una presilla de refuerzo. La cinta debe ser a tono con el material principal.</p> <p>En cada costado el pantalón debe llevar un bolsillo tipo trampolín o sesgado y en los posteriores debe llevar dos bolsillos de ribete de una pestaña o doble, uno a cada lado, el fondo del bolsillo debe ir con costuras entalegadas y pespunteadas.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.27. Sastre formal de dos piezas para dama: chaqueta y falda o pantalón (Opción Uno)

Código del producto	S2-027 YB
Nombre del producto	Sastre formal de dos piezas para dama: chaqueta y falda o pantalón (Opción Uno)
Material	<p><u>Material principal:</u> 100% poliéster Peso: 177 Gr +/- 7%</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p> <p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 g/m2.</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Hombreras: Deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.

Cremallera: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Colores: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Chaqueta: la parte interna de la chaqueta puede ir forrada según el modelo, los frentes incluyendo la solapa y el cuello debe ir fusionado, mínimo debe tener dos modelos: (i) corte princesa y (ii) corte francés. En la parte delantera y posterior además debe llevar un corte en el centro espalda, el sistema de abotonar debe contar con al menos un (1) botón en el frente así mismo debe incluir un botón de repuesto.

Hombreras: la chaqueta debe llevar una hombrera a cada lado con el fin de darle realce y buena presentación a la prenda

Falsos: El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 75 mm \pm 5 mm de ancho.

La chaqueta debe llevar mínimo dos (2) bolsillos distribuidos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo;

Las mangas sastre rectas (simera y bajera) con su línea de aplome.

Falda: debe ser de línea recta confeccionada en un delantero y un posterior sin pinzas en el delantero, en el posterior puede llevar dos pinzas una ubicada a cada lado; debe ir confeccionada en la misma tela principal de la chaqueta, el largo debe ser hasta la altura de rodilla y debe ir totalmente forrada, en la parte posterior debe ir ubicada una cremallera como sistema de cierre además debe tener una pretina la cual debe ir fusionada debe contar como mínimo un (1) botón como sistema de juste de la pretina y una abertura o simulación de abertura, el dobladillo del borde del forro debe ser re doblado.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Pantalón:</u> Debe ser en línea recta e ir confeccionado en la misma tela principal de la chaqueta, confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores, con cremallera ubicada en la parte central y cierre montado a la derecha, la pretina debe ser al menos de 75 mm \pm 3 mm de ancho y debe ir pespuntada si el diseño lo requiere y con cortes en los costados, así mismo debe tener dos pinzas en la parte posterior para formar el talle del pantalón cuando el modelo lo permita, el dobladillo del pantalón debe ir fileteado.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
--	---

1.28. Sastre formal de dos piezas para dama: chaqueta y falda o pantalón (Opción Dos)

Código del producto	S2-028 YB
Nombre del producto	Sastre formal de dos piezas para dama: chaqueta y falda o pantalón (Opción Dos)
Material	<p><u>Material principal:</u> 95% poliéster y 5% de elastómero (\pm 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p> <p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 Gr +/- 2.</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Hombreras:</u> Deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Chaqueta:</u> la parte interna de la chaqueta puede ir forrada según el modelo, los frentes incluyendo la solapa y el cuello debe ir fusionado, mínimo debe tener dos modelos: (i) corte princesa y</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>(ii) corte francés. En la parte delantera y posterior además debe llevar un corte en el centro espalda, el sistema de abotonar debe contar con al menos un (1) botón en el frente así mismo debe incluir un botón de repuesto.</p> <p><u>Hombreras:</u> la chaqueta debe llevar una hombrera a cada lado con el fin de darle realce y buena presentación a la prenda</p> <p><u>Falsos:</u> El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 75 mm \pm 5 mm de ancho.</p> <p>La chaqueta debe llevar mínimo dos (2) bolsillos distribuidos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo.</p> <p>Las mangas sastre rectas (simera y bajera) con su línea de aplome.</p> <p><u>Falda:</u> debe ser de línea recta confeccionada en un delantero y un posterior sin pinzas en el delantero, en el posterior puede llevar dos pinzas una ubicada a cada lado; debe ir confeccionada en la misma tela principal de la chaqueta, el largo debe ser hasta la altura de rodilla y debe ir totalmente forrada, en la parte posterior debe ir ubicada una cremallera como sistema de cierre además debe tener una pretina la cual debe ir fusionada debe contar como mínimo (1) botón como sistema de juste de la pretina y una abertura o simulación de abertura, el dobladillo del borde debe ser fileteado.</p> <p><u>Pantalón:</u> Debe ser en línea recta e ir confeccionado en la misma tela principal de la chaqueta, confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores, con cremallera ubicada en la parte central y cierre montado a la derecha, la pretina debe ser al menos de 75 mm \pm 3 mm de ancho y debe ir con cortes en los costados, así mismo debe tener dos pinzas en la parte posterior para formar el talle del pantalón cuando el modelo lo permita, el dobladillo del pantalón debe ir fileteado.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.29. Sastre formal de tres piezas para dama: chaqueta, chaleco y falda o pantalón

Código del producto	S2-029 YB
Nombre del producto	Sastre formal de tres piezas para dama: chaqueta, chaleco y falda o pantalón
Material	<p><u>Material principal:</u> 95% poliéster y 5% de elastómero (\pm 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Material forro: 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 Gr +/- 2

Tejido forro: Plano

Entretela: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.

Hombreras: Deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.

Cremallera: El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Colores: cada modelo debe estar disponible en al menos dos (2) colores. De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Chaqueta: la parte interna de la chaqueta puede ir forrada según el modelo, los frentes incluyendo la solapa y el cuello debe ir fusionado, mínimo debe tener dos modelos: (i) corte princesa y (ii) corte francés. En la parte delantera y posterior además debe llevar un corte en el centro espalda, el sistema de abotonar debe contar con al menos un (1) botón en el frente así mismo debe incluir un botón de repuesto.

Hombreras: la chaqueta debe llevar una hombrera a cada lado con el fin de darle realce y buena presentación a la prenda

Falsos: El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 75 mm \pm 5 mm de ancho.

La chaqueta debe llevar mínimo dos (2) bolsillos distribuidos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo.

Las mangas sastre rectas (simera y bajera) con su línea de aplome.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Chaleco:</u> Debe ser de corte clásico con cuello pico, cierre mediante botonadura frontal, dos bolsillos laterales, forro interior si el modelo lo requiere.</p> <p><u>Falda:</u> debe ser de línea recta confeccionada en un delantero y un posterior sin pinzas en el delantero, en el posterior si debe llevar dos pinzas una ubicada a cada lado; debe ir confeccionada en la misma tela principal de la chaqueta, el largo debe ser hasta la altura de rodilla y debe ir totalmente forrada, en la parte posterior debe ir ubicada una cremallera como sistema de cierre además debe tener una pretina la cual debe ir fusionada debe contar como mínimo un (1) botón como sistema de juste de la pretina y una abertura o simulación de abertura, el dobladillo del borde debe ser fileteado.</p> <p><u>Pantalón:</u> Debe ser en línea recta e ir confeccionado en la misma tela principal de la chaqueta, confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores, con cremallera ubicada en la parte central y cierre montado a la derecha, la pretina debe ser al menos de 75 mm \pm 3 mm de ancho y con cortes en los costados, así mismo debe tener dos pinzas en la parte posterior para formar el talle del pantalón cuando el modelo lo permita, el dobladillo del pantalón debe ir fileteado.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">– En seco mínimo de 4– En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual con ganchos resistentes, deben estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.30. Blazer para dama

Código del producto	S2-030
Nombre del producto	Blazer para dama YB
Material	<p><u>Material principal:</u> 95% poliéster y 5% de elastómero (± 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u>Tejido material principal:</u> Plano</p> <p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 g/m² +/- 2.</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Hombreras:</u> si el modelo lo requiere deben ser resistentes al lavado y planchado a altas temperaturas.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Los frentes incluyendo la solapa y el cuello debe ir fusionado, mínimo debe tener dos modelos: (i) corte princesa y (ii) corte francés. En la parte delantera y posterior además debe llevar un corte en el centro espalda, el sistema de abotonar debe contar con al menos un (1) botón en el frente así mismo debe incluir un botón de repuesto.

Hombreras: si el modelo lo requiere la chaqueta debe llevar una hombrera a cada lado con el fin de darle realce y buena presentación a la prenda

Falsos: El falso debe ir fusionado y debe tener al menos 75 mm \pm 5 mm de ancho.

El Blazer debe llevar mínimo dos (2) bolsillos distribuidos en la parte inferior externa a cada lado a la altura de la línea de cintura y podrán tener una tapa o doble ribete según el modelo.

Las mangas sastre rectas (simera y bajera) con su línea de aplome.

Requisitos específicos

Composición de la tela (Material principal, Material forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

Solidez del color al frote (Material principal y al forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.

- En seco mínimo de 4
- En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.31. Blusa formal manga larga para dama

Código del producto	S2-031 YB
Nombre del producto	Blusa formal manga larga para dama
Material	<p><u>Material principal:</u> 50% algodón y 50 % poliéster (± 15 puntos) ó 95% Algodón y 5% Spandex (± 3 puntos) Peso: mínimo 110 g/m²,</p> <p><u>Tejido:</u> plano ó tipo oxford.</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> cada modelo debe tener como mínimo un color en blanco, y los demás estampados o en diferentes colores.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos

Blusa estilo camisero con corte princesa y pinzas al costado a la altura del pecho para mejor entalle. Con corte en el centro posterior y dos pinzas al costado.

Perilla - pechera: debe llevar siete (7) ojales siendo el primer ojal en la banda de cuello en forma horizontal y el resto distribuidos equidistantes en el largo de la pechera en forma vertical. Debe llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la falda (ruedo bajo o en el prelavado).

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: tipo camisero con pie de cuello.

Manga: la manga debe ser de dos piezas: manga y puño. Los puños de la blusa deben ser fusionados con la entretela, con terminación en punta y abertura posterior con sesgo, ojales horizontales para graduación en puño. La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la blusa conservando la línea de aplome.

Almilla: la camisa debe tener almilla con corte espalda entalegada.

Frentes: perilla sencilla fusionada con entretela, el frente derecho monta en izquierdo.

Falda - ruedo bajo: cada uno con los costados inferiores de la blusa debe terminar en borde dobladillo (dobladillo de doble doblez a 10mm, margen de costura de 1.6 mm).

Composición de la tela (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.32. Blusa formal manga corta para dama

Código del producto	S2-032 YB
Nombre del producto	Blusa formal manga corta para dama
Material	<p><u>Material principal</u>: 50% algodón y 50 % poliéster (± 15 puntos) ó 95% Algodón y 5% Spandex (± 3 puntos) Peso: mínimo 110 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: plano ó tipo oxford.</p> <p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<u>Modelos</u> : mínimo diez (10) modelos.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos

Colores: cada modelo debe tener como mínimo un color en blanco, y los demás estampados o en diferentes colores.

Blusa estilo camisero con corte princesa y pinzas al costado a la altura del pecho para mejor entalle. Con corte en el centro posterior y dos pinzas al costado.

Perilla - pechera: debe llevar siete (7) ojales siendo el primer ojal en la banda de cuello en forma horizontal y el resto distribuidos equidistantes en el largo de la pechera en forma vertical. Debe llevar un botón de repuesto en el borde inferior de la falda (ruedo bajo o prelavado).

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: tipo camisero con pie de cuello.

Almilla: la camisa debe tener almilla con corte espalda entalegada.

Frentes: perilla sencilla fusionada con entretela, el frente derecho monta en izquierdo.

Falda - ruedo bajo: cada uno con los costados inferiores de la blusa debe terminar en borde dobladillo (dobladillo de doble doblez a 10mm, margen de costura de 1.6 mm).

Manga: la costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la blusa conservando la línea de aplome.

Composición de la tela (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.33. Blusa sport o informal para dama

Código del producto	S2-033 YB
Nombre del producto	Blusa sport o informal para dama
Material	<p><u>Material</u>: (i) 50% algodón, 50 % poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo 100 g/m². (ii) 96% poliéster y 4% spandex (+/3) Peso mínimo 105 g/m² (ii) 95% Algodón y 5% Spandex (± 3 puntos) Peso: mínimo 100 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: Plano.</p> <p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p>
Requisitos generales	<u>Modelos</u> : mínimo diez (10) modelos.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Colores:</u> De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro y otro en blanco; los demás estampados o en diferentes colores.</p> <p><u>Mangas:</u> manga corta, larga o $\frac{3}{4}$. La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la blusa conservando la línea de aplome.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
--	--

1.34. Blusa para dama

Código del producto	S2-034 YB
Nombre del producto	Blusa para dama
Clasificación UNSPSC	53101604
Material	<p><u>Material principal:</u> (i) 50% algodón, 50 % poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo 100 g/m². (ii) 96% poliéster y 4% spandex (+/3) Peso mínimo 105 g/m² (ii) 95% Algodón y 5% Spandex (± 3 puntos) Peso: mínimo 100 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> Plano</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos en al menos dos colores distintos cada uno.</p> <p><u>Delantero:</u> escote redondo, en el centro frente debe llevar un preñse cerrado a una altura de 30 mm \pm 5 mm. Para dar amplitud, en los costados debe ir una abertura (telovî) de 13 cm \pm 13 mm de largo.</p> <p><u>Espalda:</u> el diseño de la espalda es una sola pieza de dos pinzas ubicadas simétricamente en el centro espalda, con una dimensión de 31.5 cm \pm 3 mm de largo, tomada desde la base del ruedo de la blusa.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u><i>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u><i>Solidez del color al frote (Material principal):</i></u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u><i>Tendencia a la formación de motas (Material principal):</i></u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u><i>Empaque:</i></u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u><i>Rotulado:</i></u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.35. Chaqueta casual o sport para dama

Código del producto	S2-035 YB
Nombre del producto	Chaqueta casual o sport para dama
Material	<p><u><i>Material principal:</i></u> 100% poliéster. Peso: mínimo 105 g/m² +/- 5.</p> <p><u><i>Tejido material principal:</i></u> plano</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Material forro</u>: 100% en poliéster o acetato. mínimo 70 g/m2 +/- 2.</p> <p><u>Tejido forro</u>: plano</p> <p><u>Hombreras</u>: si la chaqueta las requiere deben estar elaboradas en espuma reforzada con algodón, recubiertas en poliéster y acrílico reforzadas con costuras, consistente y resistente al lavado y planchado a altas temperaturas.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores</u>: De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro y el otro en azul, los demás en colores diferentes.</p> <p>La parte interna de la chaqueta debe incluir un botón de repuesto si el modelo lo requiere.</p> <p><u>Bolsillos</u>: debe tener al menos dos (2) bolsillos a la altura de la línea de la cintura, puede llevar cremallera como sistema de cierre y su respectiva aletilla cubre cremallera.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición (Material principal, forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1213.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cambio de color mínimo de 4 - Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> - En seco mínimo de 4 - En húmedo mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro):</u> mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.36. Chaqueta en jean para dama

Código del producto	S2-036 YB
Nombre del producto	Chaqueta en jean para dama
Material	<p><u>Material principal:</u> máximo 98% algodón y mínimo 2% elastómero en tejido diagonal 3X1. Peso mínimo de 10 oz/m².</p> <p><u>Botones:</u> deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Todos los modelos deben tener procesos de lavado y de acabados con diferentes métodos como lijado, pigmento, enzimático y stone, tintura, destrucción, entre otros.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> sport o acorde al modelo.</p> <p><u>Mangas:</u> terminadas con puños abotonados o dobladillo.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Falda</u>: terminada con pretina.</p> <p><u>Parte frontal</u>: cierre en botones, al menos cinco (5) botones.</p> <p><u>Bolsillos</u>: la chaqueta debe tener como mínimo cuatro (2) bolsillos externos según el modelo. los bolsillos pueden tener tapas con su respectivo botón.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.37. Falda

Código del producto	S2-037 YB
Nombre del producto	Falda
Material	<p><u>Material principal</u>: 95% poliéster y 5% de elastómero (\pm 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u>Tejido material principal</u>: Plano</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Material forro:</u> 100% en poliéster o acetato. Peso mínimo 70 g/m2 +/- 2.</p> <p><u>Tejido forro:</u> Plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> De estos, un (1) modelo debe estar disponible en negro, uno (1) en azul oscuro y los demás en colores sobrios.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Falda:</u> debe ser de línea recta confeccionada en un delantero y un posterior sin pinzas en el delantero, en el posterior si debe llevar dos pinzas una ubicada a cada lado; debe ir confeccionada en la misma tela principal de la chaqueta, el largo debe ser hasta la altura de rodilla y debe ir totalmente forrada, en la parte posterior debe ir ubicada una cremallera como sistema de cierre además debe tener una pretina la cual debe ir fusionada debe contar con mínimo un (1) botón como sistema de ajuste de la pretina y una abertura o simulación de abertura, el dobladillo del borde debe ser fileteado.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.38. Gabán o abrigo para dama

Código del producto	S2-038 YB
Nombre del producto	Gabán o abrigo para dama
Material	<p><u>Material principal</u>: tela tipo gabardina, 60% poliéster y 40% algodón (\pm 5 puntos). Peso mínimo de 190 g/m².</p> <p><u>Tejido material principal</u>: Plano o diagonal.</p> <p><u>Material forro</u>: 100% en poliéster o acetato. Peso máximo de 88 g/m², mínimo 70 g/m².</p> <p><u>Tejido forro</u>: Plano</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Entretela</u>: De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Hombreras</u>: si el modelo las requiere deben estar elaboradas en espuma reforzada con algodón, consistente y resistente al lavado y planchado a altas temperaturas.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos.</p> <p>Si el modelo requiere cinturón, debe ser en el mismo material de la tela principal, con al menos dos (2) bolsillos y un largo de espalda entre 72 cm y 90 cm (tomado desde el centro de escote espalda). También debe incluir un botón de repuesto.</p> <p><u>Colores</u>: De estos, un (1) modelo debe estar disponible en beige o en un tono tierra.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal, Material forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.39. Pantalón formal para dama

Código del producto	S2-039 YB
Nombre del producto	Pantalón formal para dama
Material	<p><u>Material principal:</u> 95% poliéster y 5% de elastómero (± 3 puntos). Peso: mínimo de 207 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos, en colores sobrios.</p> <p>Confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores, con cremallera y dobladillo.</p> <p><u>Pantalón:</u> Debe ser en línea recta, confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores, con cremallera ubicada en la parte central y cierre montado a la derecha, la pretina debe ser al menos de 75 mm ± 3 mm de ancho y con cortes en los</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>costados, así mismo debe tener dos pinzas en la parte posterior para formar el talle del pantalón cuando el modelo lo permita, el dobladillo del pantalón debe ir fileteado.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal)</u>: máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

1.40. Pantalón drill formal

Código del producto	S2-040 YB
Nombre del producto	Pantalón drill formal
Clasificación UNSPSC	53101504
Material	<p><u>Material principal:</u> dril 60% algodón, 38% poliéster (±5 puntos) y mínimo 2% elastómero. 98% algodón 2% spandex (±5 puntos). Peso: mínimo 215 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> plano</p> <p><u>Entretela:</u> De acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para la entretela en la página uno del presente documento.</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Gama de colores amplias y diferentes.</p> <p>Confeccionado en dos (2) delanteros y dos (2) posteriores de bota semientubada, con pretina elaborada en el mismo material del pantalón, en su contorno con mínimo seis (6) pasadores distribuidos equidistantemente.</p> <p>Los bolsillos de tipo diagonal deben estar ubicados en cada costado del pantalón.</p> <p>Pretina sencilla, botón y ojal, bolsillos diagonales delanteros presillados en los extremos.</p> <p><u>Bragueta:</u> debe estar ubicada en el centro frente y el cierre con cremallera.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos

Composición de la tela (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material principal): máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

Solidez del color al frote (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.

- En seco mínimo de 4
- En húmedo mínimo de 3

Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro): mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.

Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC 17050-1 y NTC-ISO-IEC 17050-2.

Empaque y rotulado

Empaque: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.

Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.

Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.41. Jean clásico para dama

Código del producto	S2-041 YB
Nombre del producto	Jean clásico para dama
Material	<p><u>Material:</u> entre un 2% y un 3% de elastómero y resto en algodón. Peso mínimo de 10 oz/yd²</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p> <p><u>Botones:</u> deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Al menos uno en azul medio y otro en azul oscuro.</p> <p>Modelo clásico elaborado en dos delanteros y dos posteriores de bota semientubada, con pretina elaborada en tela doble, en el frente debe tener un ojal y botón plástico o metálico según modelo y en su contorno mínimo cinco pasadores distribuidos uniformemente. El tiro del pantalón debe ir cerrado a dos costuras y la encajada debe ir cerrada con doble puntada. Los costados y la entrepierna pueden ir cerrados con fileteadora y/o con puntada de seguridad o doble costura. La bota manga debe terminar con un dobladillo en puntada sencilla de 18mm +/- 5mm.</p> <p>Debe tener cinco (5) bolsillos así: i) dos (2) bolsillos tipo jean con talega elaborados con tela poliéster/algodón cerrado con costura de fileteadora, o entalegados con costura de maquina plana; ii) dos (2) bolsillos posteriores tipo parche sobrepuesto con doble costura y diferentes modelos de acuerdo con la moda; y iii) un (1) bolsillo relojero pegado en la parte delantera derecha. Todos los bolsillos del pantalón deben llevar una costura de refuerzo (presilla) en cada uno de sus extremos.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en el centro frente y el cierre con cremallera</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Composición de la tela:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso:</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional:</u> máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.42. Jean informal para dama

Código del producto	S2-042 YB
Nombre del producto	Jean informal para dama
Material	<p><u>Material:</u> entre un 2% y un 3% de elastómero y resto en algodón. Peso mínimo de 10 oz/yd²</p> <p><u>Cremallera:</u> El color de los cierres de cremallera utilizados deben ser a tono con el material principal, con deslizador automático.</p> <p><u>Botones:</u> deben ser metálicos, exentos de rebabas, debidamente acabados y resistentes a la corrosión.</p>
Requisitos generales	<u>Modelos:</u> Mínimo diez (10) modelos en colores diferentes.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Todos los modelos deben tener procesos de lavado y de acabados con diferentes métodos como lijado, pigmento, enzimático y <i>stone</i>, tintura, destrucción, entre otros.</p> <p>Elaborado en dos delanteros y dos posteriores, con pretina elaborada en tela doble, en el frente debe tener un ojal y botón plástico o metálico según modelo. El tiro del pantalón debe ir cerrado a dos costuras y la encajada debe ir cerrada con doble puntada. Los costados y la entrepierna pueden ir cerrados con fileteadora y/o con puntada de seguridad o doble costura. La bota manga debe terminar con un dobladillo en puntada sencilla de 18mm +/- 5mm.</p> <p>Debe tener mínimo cuatro (4) bolsillos funcionales tipo jean con talega elaborados con tela poliéster/algodón cerrado con costura de fileteadora, o entalegados con costura de maquina plana. Todos los bolsillos del pantalón deben llevar una costura de refuerzo (presilla) en cada uno de sus extremos.</p> <p>La bragueta debe estar ubicada en el centro frente y el cierre con cremallera o botones.</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p>Nota: Los requisitos no evaluados mediante prueba técnica deben cumplir con las especificaciones soportadas mediante declaración de conformidad del Proveedor de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
--	--

1.43. Camisa tipo polo para dama

Código del producto	S2-043 YB
Nombre del producto	Camisa tipo polo para dama
Material	<p><u>Material:</u> (i) 100% poliéster, Peso: mínimo de 200 g/m². o (ii) 30% algodón y 70% poliéster (± 3% puntos). Peso: mínimo de 200 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> punto tipo pique.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Gama amplia en colores.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> cuello tipo camisero en tejido rib o en el mismo material principal, color acorde al modelo de la prenda, de 70 mm ± 5mm de ancho medido en la punta.</p> <p><u>Abertura:</u> ubicada en la parte superior central de la camiseta. Tanto el borde externo como el interno deben estar confeccionados con doble tela con entretela fusionable. Debe tener una dimensión de 140 mm ± 10 mm de largo por 35 mm ± 5 mm de ancho. El cierre debe realizarse por mínimo de dos (2) botones en material sintético, de 11 mm ± 1mm de diámetro con cuatro (4) orificios cada uno y color a tono con el material textil o en combinacion.</p> <p>El primer ojal debe estar ubicado en sentido horizontal, los ojales restantes en sentido vertical. Los botones y ojales deben estar centrados y distribuidos simétricamente sobre el eje longitudinal de la pieza.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Mangas</u>: deben ser cortas y con corte en puño en rib 1x1 o dobladillo en collarín en el mismo material.</p> <p><u>Ruedo</u>: debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.

1.44. Camiseta tipo T-shirt básica

Código del producto	S2-044 YB
Nombre del producto	Camiseta tipo T-shirt básica
Material	<p>Material: (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (\pm 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p>Tejido: de punto tipo jersey sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>Modelos: mínimo diez (10) modelos.</p> <p>Colores: Al menos uno debe tener al menos un color blanco y uno negro.</p> <p>Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p>Cuello: redondo o en V enterizo, tipo resortado con tejido rib 1x1 doble cuello o en el mismo material de la tela principal, respuntado en la parte interior de la espalda con un sesgo recubridor en el cuello con máquina plana. El cuello interior debe ser igual que el exterior, así mismo el tono del material empleado para el rib debe ser igual que el de la tela principal o en combinación.</p> <p>Mangas: deben ser cortas y pueden terminar en un dobladillo de la misma tela, con costura dos agujas en máquina recubridora, separación entre agujas de mínimo 5 mm o en rib del mismo tono o combinación.</p> <p>Ruedo: debe tener un dobladillo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p>
Requisitos específicos	<p>Composición de la tela (Material): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Determinación del peso (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: entre -6 y +4% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cambio de color mínimo de 4 - Manchado mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC 17050-1 y NTC-ISO-IEC 17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: la prenda debe tener la marca del Proveedor o del fabricante. La marquilla de composición y origen debe estar insertada en la costura de confección y no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

1.45. Buzo manga larga cuello redondo para dama

Código del producto	S2-045 YB
Nombre del producto	Buzo manga larga para dama cuello redondo
Material	<p><u>Material</u>: (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m². o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (\pm 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: punto tipo jersey sencillo.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Modelos: mínimo diez (10) modelos.

Colores: Gama amplia y diferentes en colores.

Talla: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.

Cuello: cuello redondo en el mismo material principal o en tejido rib, color acorde al modelo de la prenda, de 30 mm \pm 5mm de ancho medido en la punta.

Mangas: deben ser largas con dobladillo en collarín.

Ruedo: debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.

Nota: el buzo debe tener entalle femenino.

Requisitos específicos

Composición de la tela (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.

Determinación del peso (Material principal): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.

Cambio dimensional (Material): máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.

Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.

- Cambio de color mínimo de 4
- Manchado mínimo de 3

Solidez del color al frote (Material principal y al forro): de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.

- En seco mínimo de 4
- En húmedo mínimo de 3

Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro): mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.

Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC_17050-1 y NTC-ISO-IEC_17050-2.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	<p><u>Empaque:</u> debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado:</u> de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>
---------------------------	---

1.46. Buzo manga larga cuello V para dama

Código del producto	S2-046 YB
Nombre del producto	Buzo manga larga para dama cuello V
Material	<p><u>Material:</u> (i) 100% algodón, Peso: mínimo de 170 g/m2. o (ii) 50% algodón y 50% poliéster (± 15 puntos). Peso: mínimo de 170 g/m².</p> <p><u>Tejido:</u> punto tipo jersey sencillo.</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> Gama amplia y diferente en colores.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> cuello V en el mismo material principal o en tejido rib, color acorde al modelo de la prenda, de 30 mm \pm 5mm de ancho medido en la punta.</p> <p><u>Mangas:</u> deben ser largas con dobladillo en collarín.</p> <p><u>Ruedo:</u> debe tener un dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación.</p> <p>Nota: el buzo debe tener entalle femenino.</p>
Requisitos específicos	

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Composición de la tela (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material)</u>: máximo de un 2% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">- Cambio de color mínimo de 4- Manchado mínimo de 3 <p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none">- En seco mínimo de 4- En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 4 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC 17050-1 y NTC-ISO-IEC 17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.47. Pashmina

Código del producto	S2-047 YB
Nombre del producto	Pashmina
Material	<p><u>Material</u>: tejido de urdimbre y trama con ligamento de sarga 4x1, en poliéster o mezcla de poliéster y algodón. Peso mínimo de 50 g/m² a 100 g/m².</p> <p><u>Tejido</u>: plano</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: mínimo diez (10) modelos, cada uno en diferentes colores y estampados.</p> <p><u>Tamaño</u>: 190 cm (\pm 20cm) por 95 (\pm 15cm).</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none">– Cambio de color mínimo de 4– Manchado mínimo de 3
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: la prenda debe tener la marca del Proveedor o del fabricante. La marquilla de composición y origen debe estar insertada en la costura de confección y no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.48. Vestido

Código del producto	S2-048 YB
Nombre del producto	Vestido
Material	<p><u>Material:</u> 96% poliéster y 4% elastómero (± 2 puntos). Peso: mínimo 207 g/m²</p> <p><u>Tejido:</u> Plano</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos:</u> mínimo diez (10) modelos.</p> <p><u>Colores:</u> mínimo uno (1) debe estar en color negro y uno (1) en azul.</p> <p><u>Talla:</u> de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p> <p><u>Cuello:</u> el cuello puede ser redondo, bandeja o V.</p> <p><u>Manga:</u> el vestido puede tener manga larga, $\frac{3}{4}$ o corta según el modelo.</p> <p><u>Falda:</u> la longitud de la falda debe ser de acuerdo con la talla y el largo debe ser debajo de la rodilla, esta puede ser: (i) semi-rotonda (ii) línea A (iii) línea recta / angosto y (iv) rotonda.</p> <p><u>Ruedo:</u> debe ser fileteado.</p>
Requisitos específicos	<p><u>Composición de la tela (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 481-3.</p> <p><u>Determinación del peso (Material principal):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 230.</p> <p><u>Cambio dimensional (Material principal):</u> máximo de un 3% de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2308.</p> <p><u>Solidez del color al lavado en húmedo (Material principal y forro):</u> de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1155-3 método 2a.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cambio de color mínimo de 4 – Manchado mínimo de 3

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p><u>Solidez del color al frote (Material principal y al forro)</u>: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 786.</p> <ul style="list-style-type: none"> – En seco mínimo de 4 – En húmedo mínimo de 3 <p><u>Tendencia a la formación de motas (Material principal y forro)</u>: mínimo de 3 de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 2051-2.</p> <p>Nota: Los requisitos específicos no evaluados deben ser soportadas mediante declaración de conformidad de acuerdo con la norma NTC-ISO-IEC 17050-1 y NTC-ISO-IEC 17050-2.</p>
Empaque y rotulado	<p><u>Empaque</u>: debe garantizar que el vestuario no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Las prendas deben ser entregadas en forma individual y estar cubiertas de tal manera que las conserve limpias y en buen estado hasta su destino final.</p> <p><u>Rotulado</u>: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de confecciones para el rotulado en la página uno del presente documento.</p>

1.49. Calzado de calle para dama

Código del producto	S3-001 YB
Nombre del producto	Calzado de calle para dama
Materiales	<p>Capellada: En cuero Pu sintetico o sintetico PU con aspecto uniforme o con textura espesor desde 10 mm.</p> <p>Forro interno: 100 % textil con transpirable.</p> <p>Sobreplantilla: Celulosa, armada o inyectada y/o materiales de caracteriscas similares, preformadas a la altura de la horma utlizada, que brinde confort.</p>

ESPEFIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos generales

Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, mantiene su forma, . Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.

Suela: Pude ser cualquiera de los siguientes materiales cuero PU, caucho vulcanizado, goma espesor desde 3.0 mm.

Tacón y tapa de tacón: tacon desde los 3,5 cm polipropileno forrado en material PU o sintetico, tapa antideslizante en material sintetico

Modelos: 4 modelos con altura de tacon desde los 2 cm hasta los 9 cm, mocasin o de amarrar o de hebilla.

Colores: surtidos de acuerdo a la tendencias actuales.

Paso de calzado: de acuerdo a la tipologia del calzado.

Unión de la suela con la capellada y el montaje: numero de pulagdas de acuerdo a la tipologia de calzado, hilo de calibre de acuerdo a la tipologia de calzado, el montaje de capella es simetrico, la union de la capella a la suela es plana y uniforme sin protuberancias, sin pegante visibles.

Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada.

Hormas: tiene buena calzabilidad, cumple con conceptos biomecanica, ergonomicos y de podometria.

La sobreplantilla: fabricada para no perder la capacidad de volumen interior.

Fijación de la tapa y el tacón: cuenta con pegantes con alta resistencia a la adhesión reforzado mínimo con dos (2) tornillo en acero (de cabeza plana). Por su parte las tapas deben estar fijadas al cuerpo del tacón mínimo por medio de tres (3) pines de presión a los cuales se les debe aplicar pegante antes de su instalación.

Calzador o talonera: resistente a la abrasión o desgaste por fricción cuyo material en la superficie sea de rugosidad fina con el fin que actúe como contención o freno para evitar el deslizamiento de los pies.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional.
Plantilla estructural	Sistema de construcción centromontado o pegado: adhesivos industrial de alta resistencia minmo de 30 N/cm, plantilla estructural enteriza y compuesta por los siguientes elementos: base, cambiión y tapa cambiión.
Requisitos específicos	<p>Resistencia a la adhesión suela-capellada (o cualquier sustrato): de acuerdo con lo indicado en a la Norma Técnica Colombiana 2038. (producto terminado) mínimo 30 N/cm.</p> <p>Determinación del espesor del cuero: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1077.</p> <p>Determinación de la resistencia al desgarre: de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO 3377-1 desgarre simple mínimo 200 N/cm o NTC-ISO 3377-2 desgarre doble, mínimo 400 N (mp) (el proveedor debe entregar una piel por cada muestra de acuerdo con la norma).</p> <p>Resistencia a la flexión continuada: 250 000 ciclos en seco y 50 000 ciclos en húmedo sin presentar daños o defectos de acuerdo con el método de ensayo NTC-ISO 5402.</p> <p>Determinación de la resistencia a la flexión (suela): de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana 632. a 200 Kciclos para la propagación del corte inicial hasta los 2/3 del ancho total de la probeta de ensayo, máximo incremento del corte inicial 10 mm.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: SATRA / ISO 4649.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>
Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para faciliar la informacion sobre el matgerial de la capella y de forro donde se indica su composion, talla y modelo, caja de carton de dos piezas.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.50. Calzado casual dama

Código del producto	S3-002 YB
Nombre del producto	Calzado casual dama
Material	<p>Material principal: En cuero Pu sintetico o sintetico PU con aspecto uniforme o con textura espesor desde 10 mm.</p> <p>Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada elaborada en goma o caucho.</p> <p>Forro interno: textil tejido. Debe permitir la transpirabilidad, absorción de la humedad y resistencia a la abrasión.</p> <p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, matiene su forma, . Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Cordones: de acuerdo al modelo que puede ser tejido en poliester, gamuzado, en cuero PU o trenzado.</p> <p>La sobreplantilla: fabricada para no perder la capacidad de volumen interior en material PU o similar transpirable, antibacterial.</p> <p>Plantilla de armado: : Material visco elástico absorbedor de impacto anatómica que brinde confort.</p>
Requisitos generales	<p>Modelos: 4 modelos mocasin o de amarar o de hebilla</p> <p>Colores: surtidos de acuerdo a la tendencias actuales.</p> <p>Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada.</p> <p>Ojáletes: modernos metalicos resistentes a oxidacion, plasticos reforzado o tejido.</p> <p>La sobreplantilla: fabricada para no perder la capacidad de volumen interior.</p> <p>Costuras: uniformes y continuas sin hilos flojos, libres de protuberancias, asperezas, pliegues y restos de material que causen maltrato o molestias al usuario.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Acabados: Los componentes del calzado: Puntera, contrafuerte, Talón (altura) deben ser acordes con la talla o número. 2. Las costuras que unen los piezas deben ser uniformes y continuas, sin hilos flojos, los zapatos deben estar libres de protuberancias, asperezas, pliegues, arrugas y restos de materiales que causen molestias o maltratos al usuario." 3. Los cambriones (si se requieren) en el calzado deben tener la longitud y curvatura de acuerdo con las especificaciones del fabricante, estos deben ser de un material que conserve la posición anatómica del calzado. 4. La altura de los tacones debe estar de acuerdo con la horma utilizada" 5. El calzado debe llevar en su parte interior y de forma visible una etiqueta que permita al usuario identificar los materiales que componen la capellada, el forro y la suela, así como el país donde se produce el zapato.</p> <p>Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional.</p>
Requisitos específicos	<p>Resistencia a la adhesión suela-capellada (o cualquier sustrato): de acuerdo con lo indicado en a la Norma Técnica Colombiana 2038. (producto terminado) mínimo 30 N/cm.</p> <p>Determinación del espesor del cuero: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1077.</p> <p>Determinación de la resistencia al desgarre: de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO 3377-1 desgarre simple mínimo 200 N/cm o NTC-ISO 3377-2 desgarre doble, mínimo 400 N (mp) (el proveedor debe entregar una piel por cada muestra de acuerdo con la norma).</p> <p>Resistencia a la flexión continuada: 250 000 ciclos en seco y 50 000 ciclos en húmedo sin presentar daños o defectos de acuerdo con el método de ensayo NTC-ISO 5402.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: SATRA / ISO 4649.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.
Empaque y rotulado	<u>Empaque y rotulado:</u> Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

1.51. Calzado de calle para dama clima cálido

Código del producto	S3-003 YB
Nombre del producto	Calzado de calle para dama clima cálido
Materiales	<p>Capellada: En cuero Pu sintético o sintético PU con aspecto uniforme o con textura.</p> <p>Forro de la capellada y talón: : En cuero Pu o sintético, calibre 12-14.</p> <p>Sobre plantilla (plantilla de lujo): Celulosa, armada o inyectada y/o materiales de características similares, preformadas a la altura de la horma utilizada, que brinde confort.</p> <p>Suela: Puede ser cualquiera de los siguientes materiales cuero PU, caucho vulcanizado, goma espesor desde 3.0 mm, Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada</p>
Requisitos generales	<p>Modelos: 4 modelos.</p> <p>Colores: surtidos de acuerdo a la tendencias actuales.</p> <p>Costuras: +-3 puntadas por cm en hilo a tono.</p> <p>Alturas del tacón: desde 1 ½ hasta 8 ½.</p> <p>Plantilla estructural: cartón piedra con cambrión en acero y odena de cuero recuperado.</p> <p>Tacón: Polipropileno, tapa en PVC, antideslizante.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, mantiene su forma, . Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Pinturas: Pigmentos en los orillos y suelas que aseguran durabilidad y un acabado armonizado con la capellada.</p> <p>Unión de Suela y Capellada, Montaje: La suela y la capellada esta perfectamente unidas en todo el contorno, sin zonas despegadas ni residuos de adhesivo, y sin señales de desgaste.</p>
Plantilla estructural	Sistema de construcción centromontado o pegado: adhesivos industrial de alta resistencia minmo de 30 N/cm, plantilla estructural enteriza y compuesta por los siguientes elementos: base, cambiñón y tapa cambiñón.
Requisitos específicos	<p>Resistencia a la adhesión suela-capellada (o cualquier sustrato): de acuerdo con lo indicado en a la Norma Técnica Colombiana 2038. (producto terminado) mínimo 30 N/cm.</p> <p>Determinación del espesor del cuero: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1077.</p>
Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la informacion sobre el matgerial de la capella y de forro donde se indica su composion, talla y modelo, caja de carton de dos piezas.

1.52. Cinturón en cuero natural para dama

Código del producto	S3-004 YB
Nombre del producto	Cinturon en cuero PU sintetico o tejido para dama
Material	<p>Material principal: En cuero Pu sintetico o poliamida tejida elástica.</p> <p>Hebilla: metálica de acero inoxidable o acetal</p>
Requisitos generales	Modelos: 4 modelos
Requisitos específicos	<p>Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional.</p> <p>Espesor de cuero: Pu 0,7 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,5 mm y 2,0 mm.</p>
Empaque y rotulado	Empaque: debe garantizar que el producto no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta.</p> <p>Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de calzado y marroquinería para el rotulado en la página 56 del presente documento.</p>
--	---

1.53. Botas de seguridad dieléctricas

Código del producto	S3-005 YB
Nombre del producto	Botas de seguridad dieléctricas
Observación	Recomendable para técnico electricista, entre otros
Material	<p>CAPELLADA: Microfibra Calibre 1,9 - 2,1mm.</p> <p>PUNTERA: De seguridad NO metálica, asimétrica para mayor confort.</p> <p>PLANTILLA O SOBREPLANTILLA: Anatómicamente diseñada e intercambiable en PU, Anti Fatiga.</p> <p>OJALETE: Redondos, plásticos no conductores de Electricidad.</p> <p>FORRO: Capellada textil no tejido de poliéster y resinas acrílicas.</p> <p>CONTRAFUERTE: Fibra termo adherible calibre 1,5 doble cara.</p> <p>SUELA: Poliuretano bi-densidad, bicolor, inyectado directamente al corte, RH, dieléctrica, antideslizante y que garantiza absorción de impacto, con muy buena propiedades antideslizantes, abrasión ≤ 100, densidad final 1.0 a 1.1.</p> <p>ENTRE SUELA: Poliuretano expando, dureza 50 ± 5 shore A, densidad final 0.44 a 0.48, con excelente resiliencia para ofrecer mayor confort y ergonomía.</p> <p>PESO POR PAR: 800 gramos en promedio.</p> <p>ALTURA DE LA BOTA: 6 pulgadas</p>
Requisitos generales	<u>Modelos:</u> único modelo plasmado en esta sección, de acuerdo con los requisitos generales de la actual especificación técnica.

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Requisitos específicos	<u>Colores</u> : Negro y cafe.
	<u>Talla</u> : de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.
	RESISTENCIA DE SUELA A LA ABRASIÓN: NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 8.3 REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.8.3 (densidad inferior $<0.9\text{g/cm}^3$, abrasión $<250\text{ mm}^3$.
	RESISTENCIA DE LA SUELA A LA FLEXIÓN: NORMA: NTC-ISA 20344 numeral 8.4.2 REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.8.4, NTC-ISO 20347 numeral 5.8.4 (el incremento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de 30.000 ciclos de flexión)
	RESISTENCIA DE LA ADHESIÓN SUELA-CAPELLADA: NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 5.2 construcción tipo C. REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.3.1.2 (La resistencia mínima de 4.0 N/mm o si se presenta desgarre 3.0 N/mm)
	RESISTENCIA DIELECTRICA: NORMA: ASTM F2412-11 y 2413-11 REQUISITOS: Después de 1 minuto a 18Kv máximo 3.0 mA de corriente de fuga.
	RESISTENCIA MECÁNICA DE PUNTERA: NORMA: EN 12568-2010 REQUISITOS: Resistencia al impacto 200_{+4j} , resistencia a la compresión $15_{+.15}\text{ KN}$
Empaque y rotulado	AISLAMIENTO AL CALOR: NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 5.12 REQUISITOS: NTC-ISO 20347 numeral 5.8.4 (después de 30 minutos de ensayo con temperatura de 150°C , la temperatura al interior del calzado no debe ser mayor a 42°C .
	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

1.54. Botas caña alta de caucho para seguridad industrial

Código del producto	S3-006 YB
--------------------------------	-----------

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Nombre del producto	Botas caña alta de caucho para seguridad industrial
Requisitos generales y específicos	<p>Modelos: modelo unico con dos opciones de color negro o blanco Colores: negro o blanco.</p> <p>Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional</p> <p>Proceso: Bota inyectada en PVC 100% impermeable. con puntera en acero, doble inyección.</p> <p>Plantilla: en espuma de caucho expandido, forrada 100 % algodón.</p> <p>Puntera de seguridad: RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN 222.5 NEWTONS Y AL IMPACTO DE 102 JULIOS."</p> <p>Entre suela: en acero "suela: AGARRE QUE LE PERMITE RESISTIR AL DESLIZAMIENTO, AUTOLIMPIANTE"</p> <p>Refuerzos: en capellada, contrafuerte y tobillos.</p> <p>Caña: reforzada.</p>
Requisitos específicos	NORMA EN 12568 S. RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN 222.5 NEWTONS Y AL IMPACTO DE 102 JULIOS.
Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

1.55. Calzado deportivo tipo zapatillas

Código del producto	S3-007 YB
Nombre del producto	Calzado deportivo tipo zapatillas
Material	<p>Material principal: Material sintetico o textil</p> <p>Suela: PVC</p> <p>Forro interno: 100 % textil con transapirable</p> <p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, matiene su forma, Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Cordones: Tubulares o planos en poliester</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Sobre plantilla: en EVA o látex</p> <p>Plantilla de armado: Espuma PVC</p> <p>Cuello: Espuma</p>
Requisitos generales y específicos	<p>Modelos: 2 modelos</p> <p>Colores: Blanco</p> <p>Talla: de acuerdo a mercado nacional</p> <p>Diseño: Moderno</p> <p>Suela: diseño cosido a la capellada en todo su contorno</p> <p>Ojáletes: aluminio inoxidable o plasticos</p> <p>Sobre-plantilla: acolcha de acuerdo a la horma y diseño del zapato</p> <p>Cordones: planos o redondes refuerzo en cada extremo"</p> <p>Costuras: Costuras uniformes y continuas</p> <p>Acabados: Sin imperfecciones</p>
Requisitos específicos	<p>Determinación de la composición de fibras (cordones, plantilla de armado, puntera y contrafuerte): Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 y/o NTC 1213.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: / SATRA / ISO 4649.</p> <p>Resistencia de la adhesión de la suela con la capellada en contorno mínimo: 30 N/ cm de acuerdo a lo establecido en el método de ensayo NTC – ISO 20344.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado

Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

1.56. Calzado de calle para caballero formal

Código del producto	S3-008 YB
Nombre del producto	Calzado de calle para caballero formal
Materiales	<p>Capellada: En cuero Pu sintético o sintético PU con aspecto uniforme o con textura espesor desde 10 mm</p> <p>Forro interno: 100 % textil con transapirable</p> <p>Sobreplantilla: Celulosa, armada o inyectada y/o materiales de características similares, preformadas a la altura de la horma utilizada, que brinde confort</p> <p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, mantiene su forma, Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Suela: Puede ser cualquiera de los siguientes materiales cuero PU, caucho vulcanizado, goma espesor desde 3.0 mm</p> <p>Tacón y tapa de tacón: tacón para diseño masculino fabricado en material ABS y tapa en TPU</p>
Requisitos generales	<p>Modelos: 4 modelos</p> <p>Hormas: Ergonomica y confortable</p> <p>Colores: surtidos de acuerdo a las tendencias actuales</p> <p>Paso de calzado: de acuerdo a la tipología del calzado Unión de la suela con la capellada y el montaje: número de pulgadas de acuerdo a la tipología de calzado, hilo de calibre de acuerdo a la tipología de calzado, el montaje de capella es simétrico, la unión de la capella a la suela es plana y uniforme sin protuberancias, sin pegante visible</p> <p>Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada</p> <p>Talla: de acuerdo al mercado nacional</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Plantilla estructural	<p>Sistema de construcción: Centro montando, pegado o tubular</p> <p>Sistema de construcción centro-montado o pegado: plantilla enteriza</p> <p>Base: Base: El material debe ser sintético, no tejido, con un 90% de poliéster, propiedades de transpiración y tratamientos anti-hongos para mantener la higiene del pie. El espesor de la plantilla debe estar entre 1,4 mm y 1,6 mm.</p> <p>Cambrión: Fabricado en metal (acero templado) con recubrimientos o tratamientos para resistir oxidación o corrosión.</p> <p>Tapa-cambrión o recuño: Elaborado en cartón piedra o polietileno inyectado de alta densidad. Las plantillas deben estar preformadas según la curvatura de las hormas utilizadas.</p> <p>Sistema de construcción tubular: Debe ser una mediaplantilla con o sin tapa-cambrión, según el tipo y la disposición de los economizadores en la suela. También debe estar hecha de un material sintético no tejido, con un 90% de poliéster, propiedades de transpiración y tratamientos anti-hongos para mantener la higiene del pie.</p> <p>Sistema de construcción strobbel: Debe tener una plantilla completa sin cambrión ni tapa-cambrión, y estar fabricada en material sintético no tejido, con un 90% de poliéster, propiedades de transpiración y tratamientos anti-hongos para mantener la higiene del pie.</p>
Requisitos específicos	<p>Resistencia a la adhesión suela-capellada (o cualquier sustrato): de acuerdo con lo indicado en a la Norma Técnica Colombiana 2038. (producto terminado) mínimo 30 N/cm. Determinación del espesor del cuero: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1077</p> <p>Determinación de la resistencia al desgarre: de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO 3377-1 desgarre simple mínimo 200 N/cm o NTC-ISO 3377-2 desgarre doble, mínimo 400 N (mp) (el proveedor debe entregar una piel por cada muestra de acuerdo con la norma).</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Resistencia a la flexión continuada: 250 000 ciclos en seco y 50 000 ciclos en húmedo sin presentar daños o defectos de acuerdo con el método de ensayo NTC-ISO 5402.</p> <p>Determinación de la resistencia a la flexión (suela): de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana 632. a 200 Kciclos para la propagación del corte inicial hasta los 2/3 del ancho total de la probeta de ensayo, máximo incremento del corte inicial 10 mm.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: SATRA / ISO 4649.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>
Empaque y rotulado	<p>Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas.</p>

1.57. Calzado deportivo para caballero

Código del producto	S3-009 YB
Nombre del producto	Calzado deportivo para caballero
Material	<p>Material principal: Material sintético o textil</p> <p>Suela: PVC</p> <p>Forro interno: 100 % textil con transpirable</p> <p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, mantiene su forma, Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Cordones: Tubulares o planos en poliéster Sobre plantilla: en EVA o látex</p> <p>Plantilla de armado: Espuma PVC</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	Cuello: Espuma
Requisitos generales	<p>Modelos: 2 modelos</p> <p>Colores: Blanco</p> <p>Talla: de acuerdo a mercado nacional</p> <p>Diseño: Moderno</p> <p>Suela: diseño cosido a la capellada en todo su contorno</p> <p>Ojáletes: aluminio inoxidable o plasticos</p> <p>Sobre-plantilla: alcolcha de acuerdo a la horma y diseño del zapato</p> <p>Cordones: planos o redondes refuerzo en cada extremo</p> <p>Costuras: Costuras uniformes y continuas</p> <p>Acabados: Sin imperfecciones</p>
Requisitos específicos	<p>Determinación de la composición de fibras (cordones, plantilla de armado, puntera y contrafuerte): Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 y/o NTC 1213.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: / SATRA / ISO 4649.</p> <p>Resistencia de la adhesión de la suela con la capellada en contorno mínimo: 30 N/ cm de acuerdo a lo establecido en el método de ensayo NTC – ISO 20344.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>
Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

1.58. Calzado casual caballero

Código del producto	S3-010 YB
Nombre del producto	Calzado casual caballero
Material	<p>Material principal: En cuero Pu sintetico o sintetico PU con aspecto uniforme o con textura espesor desde 10 mm</p> <p>Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada elaborada en goma o caucho</p> <p>Forro interno: textil tejido. Debe permitir la transpirabilidad, absorción de la humedad y resistencia a la abrasión</p> <p>Puntera y contrafuerte: base textil</p> <p>Cordones: de acuerdo al modelo que puede ser tejido en poliester, gamuzado, en cuero PU o trenzado</p> <p>La sobreplantilla: fabricada para no perder la capacidad de volumen interior en material PU o similar transpirable, antibacterial</p> <p>Plantilla de armado: : Material visco elástico absorbedor de impacto anatómica que brinde confort</p>
Requisitos generales	<p>Modelos: 3 modelos mocasin o de amarrar o de hebilla.</p> <p>Colores: surtidos de acuerdo a la tendencias actuales.</p> <p>Suela: Sin residuos de pegantes suela plana sin protuberancias, la suela es armada o prefabricada.</p> <p>Ojáletes: modernos metalicos resistentes a oxidacion, plasticos reforzado o tejido.</p> <p>La sobreplantilla: fabricada para no perder la capacidad de volumen interior.</p> <p>Costuras: uniformes y continuas sin hilos flojos, libres de protuberancias, asperezas, pliegues y restos de material que causen maltrato o molestias al usuario.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Acabados: Los componentes del calzado: Puntera, contrafuerte, Talón (altura) deben ser acordes con la talla o número. 2. Las costuras que unen los piezas deben ser uniformes y continuas, sin hilos flojos, los zapatos deben estar libres de protuberancias, asperezas, pliegues, arrugas y restos de materiales que causen molestias o maltratos al usuario." 3. Los cambriones (si se requieren) en el calzado deben tener la longitud y curvatura de acuerdo con las especificaciones del fabricante, estos deben ser de un material que conserve la posición anatómica del calzado. 4. La altura de los tacones debe estar de acuerdo con la horma utilizada" 5. El calzado debe llevar en su parte interior y de forma visible una etiqueta que permita al usuario identificar los materiales que componen la capellada, el forro y la suela, así como el país donde se produce el zapato.</p> <p>Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional.</p>
Requisitos específicos	<p>Resistencia a la adhesión suela-capellada (o cualquier sustrato): de acuerdo con lo indicado en a la Norma Técnica Colombiana 2038. (producto terminado) mínimo 30 N/cm. Determinación del espesor del cuero: de acuerdo con lo indicado en la Norma Técnica Colombiana 1077</p> <p>Determinación de la resistencia al desgarre: de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO 3377-1 desgarre simple mínimo 200 N/cm o NTC-ISO 3377-2 desgarre doble, mínimo 400 N (mp) (el proveedor debe entregar una piel por cada muestra de acuerdo con la norma).</p> <p>Resistencia a la flexión continuada: 250 000 ciclos en seco y 50 000 ciclos en húmedo sin presentar daños o defectos de acuerdo con el método de ensayo NTC-ISO 5402.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: SATRA / ISO 4649.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25 600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la informacion sobre el matgerial de la capella y de forro donde se indica su composion, talla y modelo, caja de carton de dos piezas.
---------------------------	--

1.59. Cinturón en cuero natural para caballero

Código del producto	S3-011 YB
Nombre del producto	Cinturon en cuero PU sintético para caballero
Material	Material principal: En cuero Pu sintetico o poliamida tejida elástica Hebilla: metálica de acero inoxidable o acetal
Requisitos generales	<u>Modelos</u> : dos (2) modelos. <u>Talla</u> : de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.
Requisitos específicos	Espesor de cuero: Pu 0,7 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,5 mm y 2,0 mm.
Empaque y rotulado	Empaque: debe garantizar que el producto no sufra daños o deterioros durante su transporte o almacenamiento y que lo conserve limpio y en buen estado hasta su destino final. El empaque debe ser amigable con el medio ambiente si el proveedor lo ofreció en su oferta. Rotulado: de acuerdo con las especificaciones de los requisitos generales para todos los productos de calzado y marroquinería para el rotulado en la página 56 del presente documento.

1.60. Botas de seguridad dieléctricas

Código del producto	S3-012 YB
Nombre del producto	Botas de seguridad dieléctricas
Observación	Recomendable para técnico electricista, entre otros
Material	CAPELLADA: Microfibra Calibre 1,9 - 2,1mm

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>PUNTERA: De seguridad NO metálica, asimétrica para mayor confort</p> <p>PLANTILLA O SOBREPLANTILLA: Anatómicamente diseñada e intercambiable en PU, Anti Fatiga</p> <p>OJALETE: Redondos, plásticos no conductores de electricidad</p> <p>FORRO: Capellada textil no tejido de poliéster y resinas acrílicas.</p> <p>CONTRAFUERTE: Fibra termo adherible calibre 1,5 doble cara</p> <p>SUELA: Poliuretano bi-densidad, bicolor, inyectado directamente al corte, RH, dieléctrica, antideslizante y que garantiza absorción de impactoA, con muy buenas propiedades antideslizantes, abrasión ≤ 100, densidad final 1.0 a 1.1</p> <p>ENTRE SUELA: Poliuretano expando, dureza 50 ± 5 shore A, densidad final 0.44 a 0.48, con excelente resiliencia para ofrecer mayor confort y ergonomía.</p> <p>PESO POR PAR: 800 gramos en promedio</p> <p>ALTURA DE LA BOTA: 6 pulgadas</p>
Requisitos generales	<p><u>Modelos</u>: único modelo plasmado en esta sección, de acuerdo con los requisitos generales de la actual especificación técnica.</p> <p><u>Colores</u>: Negro y café</p> <p><u>Talla</u>: de acuerdo con las necesidades de la Entidad Estatal.</p>
Requisitos específicos	<p>RESISTENCIA DE SUELA A LA ABRASIÓN:</p> <p>NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 8.3 REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.8.3 (densidad inferior $< 0.9 \text{ g/cm}^3$, abrasión $< 250 \text{ mm}^3$)</p> <p>RESISTENCIA DE LA SUELA A LA FLEXIÓN:</p> <p>NORMA: NTC-ISA 20344 numeral 8.4.2</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.8.4, NTC-ISO 20347 numeral 5.8.4 (el incremento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de 30.000 ciclos de flexión)</p> <p>RESISTENCIA DE LA ADHESIÓN SUELA-CAPELLADA: NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 5.2 construcción tipo C. REQUISITO: NTC-ISO 20345 numeral 5.3.1.2 (La resistencia mínima de 4.0 N/mm o si se presenta desgarre 3.0 N/mm)</p> <p>RESISTENCIA DIELECTRICA: NORMA: ASTM F2412-11 y 2413-11 REQUISITOS: Después de 1 minuto a 18Kv máximo 3.0 mA de corriente de fuga.</p> <p>RESISTENCIA MECÁNICA DE PUNTERA: NORMA: EN 12568-2010 REQUISITOS: Resistencia al impacto 200_+4j, resistencia a la compresión 15_+.,15 KN</p> <p>AISLAMIENTO AL CALOR: NORMA: NTC-ISO 20344 numeral 5.12 REQUISITOS: NTC-ISO 20347 numeral 5.8.4 (después de 30 minutos de ensayo con temperatura de 150°C, la temperatura al interior del calzado no debe ser mayor a 42°C.</p>
Empaque y rotulado	<p>Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas</p>

1.61. Botas caña alta de caucho para seguridad industrial

Código del producto	S3-013 YB
Nombre del producto	Botas caña alta de caucho para seguridad industrial
Observación	<p>Recomendable para soldadores, entre otros</p> <p>Modelos: modelo único con dos opciones de color negro o blanco</p> <p>Colores: negro o blanco</p>
Requisitos generales y específicos	<p>Talla: Surtidas de acuerdo al mercado nacional</p> <p>Proceso: Bota inyectada en PVC 100% impermeable. con puntera en acero, doble inyección</p> <p>Plantilla: en espuma de caucho expandido, forrada 100 % algodón.</p>

ESPEFICICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Puntera de seguridad: RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN 222.5 NEWTONS Y AL IMPACTO DE 102 JULIOS.</p> <p>Entre suela: en acero "suela: AGARRE QUE LE PERMITE RESISTIR AL DESLIZAMIENTO, AUTOLIMPIANTE"</p> <p>Refuerzos: en capellada, contrafuerte y tobillos.</p> <p>Caña: reforzada.</p>
Requisitos específicos	NORMA EN 12568 S. RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN 222.5 NEWTONS Y AL IMPACTO DE 102 JULIOS
Empaque y rotulado	Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas

1.62. Calzado deportivo tipo zapatillas

Código del producto	S3-014 YB
Nombre del producto	Calzado deportivo tipo zapatillas
Observación	Recomendable para cualquier tipo de cargo
Material	<p>Material principal: Material sintético o textil</p> <p>Suela: PVC</p> <p>Forro interno: 100 % textil con transpirable</p> <p>Puntera y contrafuerte: fibras tejidas o no tejidas, mantiene su forma, Para las punteras espesor máximo entre 0,6 mm a 0,8 mm y para los contrafuertes 0,8 mm a 1 mm.</p> <p>Cordones: Tubulares o planos en poliéster</p> <p>Sobre plantilla: en EVA o látex</p> <p>Plantilla de armado: Espuma PVC</p> <p>Cuello: Espuma</p>
Requisitos generales y específicos	<p>Modelos: 4 modelos</p> <p>Colores: Blanco</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CATÁLOGO INDEPENDIENTE

	<p>Talla: de acuerdo a mercado nacional</p> <p>Diseño: Moderno</p> <p>Suela: diseño cosido a la capellada en todo su contorno</p> <p>Ojáletes: aluminio inoxidable o plásticos</p> <p>Sobre-plantilla: acolcha de acuerdo a la horma y diseño del zapato</p> <p>Cordones: planos o redondos refuerzo en cada extremo</p> <p>Costuras: Costuras uniformes y continuas</p> <p>Acabados: Sin imperfecciones</p>
Requisitos específicos	<p>Determinación de la composición de fibras (cordones, plantilla de armado, puntera y contrafuerte): Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 y/o NTC 1213.</p> <p>Resistencia a la abrasión del compuesto de suela: máximo 200 mm³ de pérdida en volumen / métodos de ensayo: / SATRA / ISO 4649.</p> <p>Resistencia de la adhesión de la suela con la capellada en contorno mínimo: 30 N/ cm de acuerdo a lo establecido en el método de ensayo NTC – ISO 20344.</p> <p>Determinación de la resistencia a la abrasión (forro): de acuerdo con la NTC-ISO 20344 Núm. 6.12; 25600 ciclos en seco y 12 800 en húmedo sin presentar daños o defectos en el material.</p>
Empaque y rotulado	<p>Empaque y rotulado: Etiquetado para facilitar la información sobre el material de la capella y de forro donde se indica su composición, talla y modelo, caja de cartón de dos piezas</p>