



D65EX-18E0

EU Stage 5
Tractor sobre orugas



Las imágenes pueden incluir equipamiento especial.

Robusto y confiable

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un ballestón pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

D65EX-18E0 EU Stage 5 Tractor sobre orugas

Características generales

- **Potencia neta (SAE J1349):** 217 hp.
- **Capacidad de hoja:** 3,5 m³.
- **Peso operativo:** 20.880 kg.
- **Ancho de zapatas:** 510 mm.
- **Ripper multishank:** 3 dientes.

Dirección y transmisión

- Transmisión automática Komatsu TORQFLOW.
- Convertidor de torque enfriado por agua, 3 elementos, 1 etapa y 1 fase con bloqueo.
- Dirección hidrostática HSS.
- Joystick de control de dirección.
- Radio de giro de 1,9 m.
- Frenos multi-discos bañados en aceite.
- Mandos finales con doble reducción planetaria.
- Tren de potencia de diseño modular.
 - Velocidades de traslado:

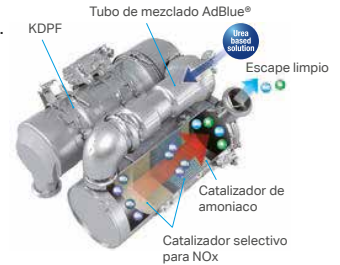
Marcha	Adelante km/h	Atrás km/h
1 ^a	3,6	4,4
2 ^a	5,5	6,6
3 ^a L	7,2	8,6
3 ^a	11,2	13,4

Cabina

- ROPS certificada ISO 3471, SAE J1040 APR88.
- FOPS certificada ISO 3449.
- Para todo tipo de clima, presurizada.
- Vidrios tintados.
- Asiento ajustable (respaldo, distancia, giro).
- Cinturón de seguridad 76 mm.
- Piso de goma para todo tipo de ambiente.
- Espejos laterales y trasero.
- Calefacción y defroster.
- Aire acondicionado.

Motor diésel

- Modelo Komatsu SAA6D114E-6, 4 tiempos.
- 217 hp @ 1.950 r. p. m.
- Diésel turbo-cargado, turbo enfriado por aire.
- Refrigerado por agua.
- Desplazamiento de 8,85 L, 6 cilindros.
- Pre-calentador automático.
- Ventilador de motor hidráulico.
- Cumple con normas de emisiones EU Stage 5 (certificado).
- Estanque de combustible de 415 L.



Sistema hidráulico y mandos finales

- De doble reducción.
- Tipo ovalado.
- Diseño para aplicaciones severas.
- Rueda segmentada con pernos.
- Sistema hidráulico del tipo Centro Cerrado con Sensor de Carga (CLSS).
- Máximo caudal hidráulico: 255 lt/min.
- Presión de alivio: 285 kg/cm².
- Bomba de pistones de plato angular.

Tren de rodaje

- Suspensión del tipo barra ecualizadora oscilante.
- Chasis inferior plano.
- Protector de rodillos inferiores.
- Rodillos inferiores del tipo "X boogie".
- 7 rodillos inferiores + 2 rodillos superiores.
- Zapatas para servicio pesado, de una pestaña de 510 mm.
- Cadena autolubricada.
- Cantidad de zapatas (cada lado): 42.
- Área de contacto: 30.395 cm².
- Presión al suelo: 0,58 kg/cm².



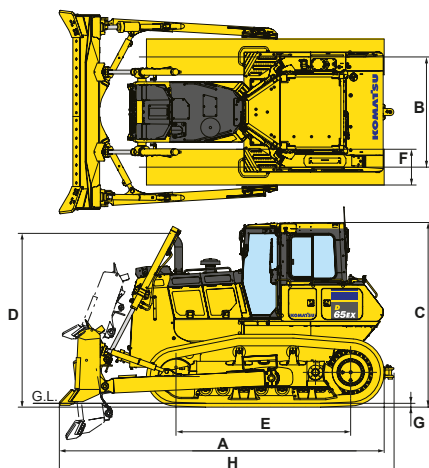
Sistema eléctrico

- Alternador: 24 V/90 A.
- 2 baterías de: 12 V/200 Ah.
- Motor de partida: 24 V/7,5 Kw.

Dimensiones

D65EX-18

A	5.490 mm
B	1.880 mm
C	3.160 mm
D	2.970 mm
E	2.970 mm
F	510 mm
G	65 mm
H	5.660 mm



Equipamiento estándar

- Motor Komatsu modelo SAA6D114E-6.
- Komtrax™.
- Hoja Angle Dozer para aplicación severa de 3,5 m³
- Servicio hidráulico para el ripper.
- Silenciador con tapa.
- Pre-filtro ciclónico.
- Filtro, doble elemento con indicador de saturación.
- Alarma de retroceso.
- Monitor color LCD.
- Separador de agua del combustible.
- Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor.



Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.

KOMATSU

www.komatsulatioamerica.com

