

KOMATSU®

EXCAVADORA HIDRÁULICA

PC130-8

POTENCIA

Bruta: 72,1 kW **96,6 hp** @ 2.200 r. p. m.

Neta: 68,4 kW **91,7 hp** @ 2.200 r. p. m.

PESO OPERATIVO

12.380 - 12.740 kg / 27.300 - 28.100 lb

CAPACIDAD DEL BALDE

0,18 - 0,6 m³ / 0,24 - 0,78 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

La foto puede incluir equipamiento opcional

I VISTA GENERAL

**POTENCIA
NETA
DEL MOTOR
91,7 hp**



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Ecología y economía

»Motor de bajas emisiones:

- El poderoso motor SAA4D95LE-5 Komatsu, con turbocargador y enfriado por aire, proporciona una potencia de 68,4 kW 91,7 hp. Además cuenta con las certificaciones EPA Tier 3 y EU etapa 3A para emisiones contaminantes sin sacrificar potencia ni productividad.

»Operaciones con bajo nivel de ruido:

- Se reduce el ruido dinámico para lograr operaciones más silenciosas.

Consulte las páginas 4 y 5.

»Productividad

»Mayor fuerza de tracción máxima.

»Selección de modo:

- El modo ahorro mejora el consumo de combustible.
- Indicador ECO para operaciones con ahorro de energía.
- Precaución de ralentí extenso para ahorro de combustible.

Consulte la página 5.

»Cabina amplia y cómoda

»Cabina silenciosa, similar a un vehículo de pasajeros.

»Bajo nivel de vibración con soportes de amortiguación.

»Cabina altamente presurizada con aire acondicionado automático.

»Asiento del operador con consola y apoyabrazos que permiten realizar las operaciones en la postura adecuada para ello.

Consulte la página 6.

»Diseño seguro

»Cabina ROPS (ISO 12117-2).

»Placas antideslizantes para realizar trabajos en el equipo de forma segura.

»Mejora en la seguridad con amplios espejos de vista lateral, hacia los lados y de vista inferior delantera y trasera.

»Sistema de monitoreo de vista trasera para verificar fácilmente las condiciones atrás del equipo (Opcional).

Consulte las páginas 6 y 7.

»Mantenimiento sencillo

»Intervalo de reemplazo extendido del aceite del motor, del filtro de aceite del motor y del filtro hidráulico.

»Filtro de aceite del motor, filtro principal de combustible del motor y válvula de drenaje de combustible montados de forma remota para acceder fácilmente a ellos.

»Prefiltro de combustible equipado como estándar (con separador de agua).

»El diseño de enfriamiento en paralelo permite realizar el mantenimiento a los módulos de enfriamiento de forma individual.

»Equipada con el sistema de monitoreo EMMS.

Consulte las páginas 8 y 9.

»Monitor TFT-LCD de gran tamaño

»Monitor de 7" a color, multifunción de fácil visualización y uso.

»Disponible en 12 idiomas para un soporte mundial.

- TFT: Transistores de película fina.

- LCD: Pantalla de cristal líquido.

Consulte la página 9.

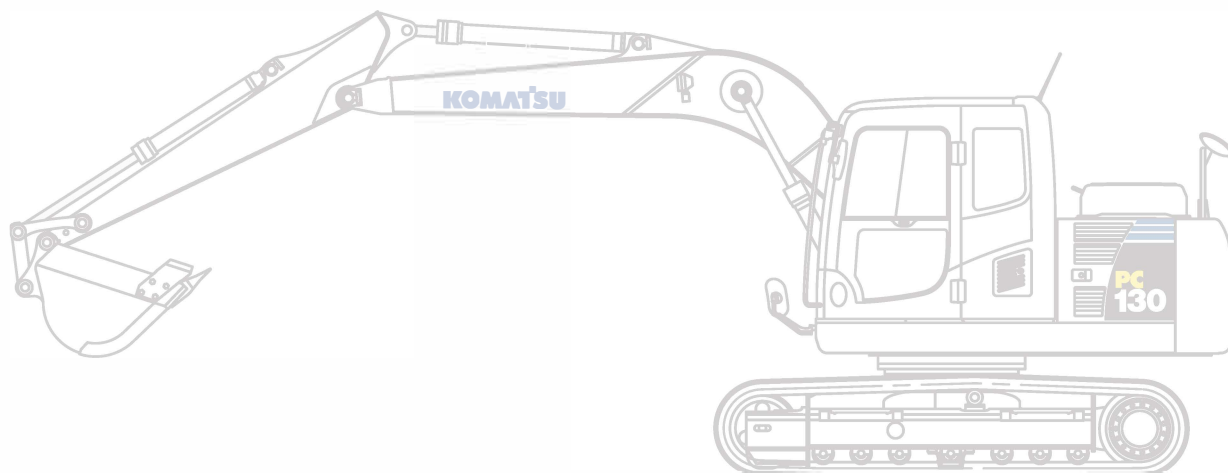
»Excelente confiabilidad y durabilidad

»Equipo de trabajo de alta rigidez.

»Estructura de bastidor sólida.

»Componentes principales confiables fabricados por Komatsu.

Consulte la página 9.



I PRODUCTIVIDAD Y ECOLOGÍA

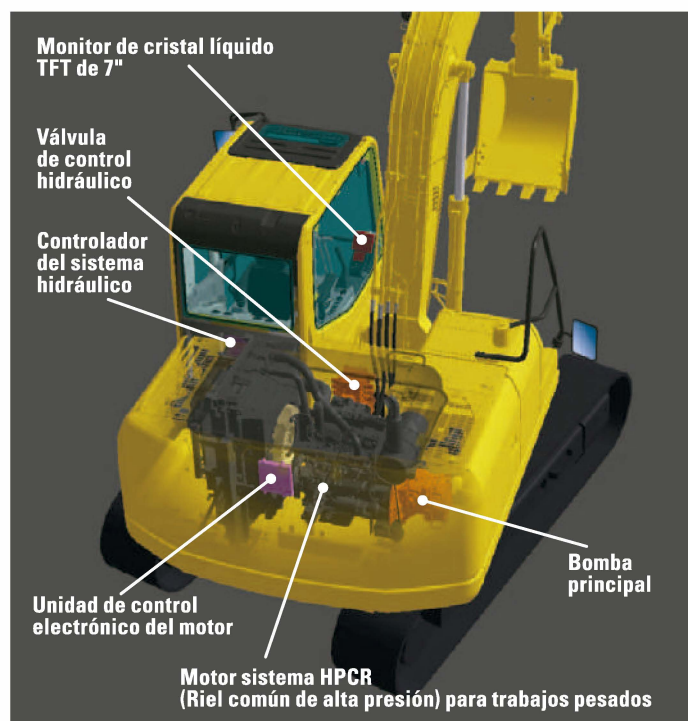
»Tecnología Komatsu



»Komatsu desarrolla y produce todos los componentes principales en sus propias fábricas, como motores, dispositivos electrónicos y componentes hidráulicos.

»Gracias a la combinación de la «Tecnología Komatsu» y la retroalimentación de los clientes, Komatsu puede lograr grandes avances en tecnología.

»Para alcanzar altos niveles, tanto de productividad como de rendimiento económico, Komatsu desarrolló los componentes principales con un sistema de control total. El resultado es una nueva generación de excavadoras con alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.

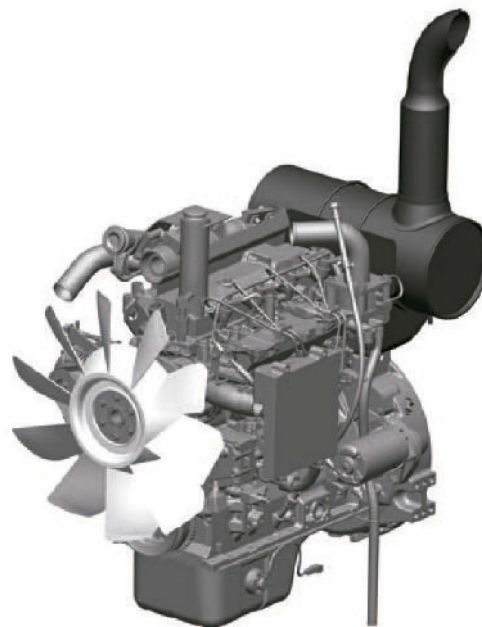


»Motor de bajas emisiones

»El motor SAA4D95LE-5 Komatsu tiene las certificaciones EPA Tier 3 y EU etapa 3A sobre emisiones contaminantes.



La foto puede incluir equipamiento opcional.



»Operación con bajo nivel de ruido

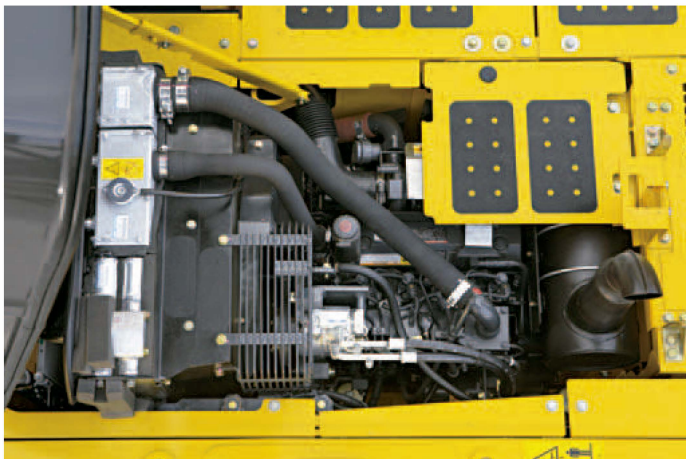
»Permite tener operaciones con bajo nivel de ruido gracias al motor silencioso y métodos para reducir el ruido desde su origen.

»Motor de tipo riel común controlado de forma electrónica:

- Inyección de múltiples etapas.

»Diseño silencioso:

- Disposición óptima de materiales insonorizadores.
- División entre la cabina y la sala de máquinas.



»Mayor fuerza de tracción máxima

»Una mayor fuerza de tracción máxima entrega un espléndido rendimiento de dirección y traslado sobre pendientes.

»Fuerza de tracción máxima: **122,6 kN** 12.500 kgf 27.570 lb.



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Modos de trabajo seleccionables

»La excavadora PC130-8 está equipada con cinco modos de trabajo (P, E, L, B y ATT). Cada modo está diseñado para compatibilizar la velocidad del motor y la velocidad de la bomba con la aplicación actual. Esto permite alcanzar la flexibilidad necesaria para equilibrar el rendimiento del equipo con el trabajo a realizar.

Modo de trabajo	Aplicación	Ventaja
P	Modo de potencia	<ul style="list-style-type: none"> • Máxima producción/potencia. • Tiempos de ciclo más rápidos.
E	Modo de ahorro	<ul style="list-style-type: none"> • Buenos tiempos de ciclo. • Mejor ahorro de combustible.
L	Modo de elevación	<ul style="list-style-type: none"> • Velocidad adecuada para el aditamento.
B	Modo de martillo	<ul style="list-style-type: none"> • Óptimas r. p. m. del motor y caudal hidráulico.
ATT	Modo de aditamento	<ul style="list-style-type: none"> • Óptimas r. p. m. del motor, caudal hidráulico y vía doble.



»Asistencia del indicador ECO

para operaciones de ahorro de energía

»El indicador ECO, en el lado derecho del monitor a color multifunción, permite realizar operaciones de ahorro de energía y amigables con el medio ambiente. Gracias a él, se pueden realizar operaciones centradas en el rango verde, con emisiones de CO₂ reducidas y consumo de combustible eficiente.



»Precaución de ralentí

»Para evitar un consumo de combustible innecesario, aparecerá una precaución de ralentí en el monitor si el motor funciona a ralentí por 5 minutos o más.



AMBIENTE DE TRABAJO

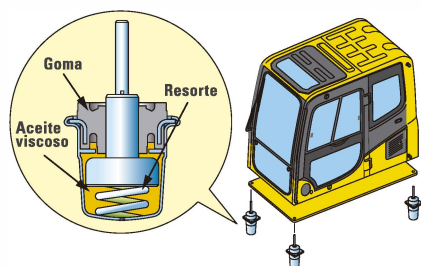


»Bajo nivel de ruido en la cabina

»La cabina con nuevo diseño es extremadamente rígida y tiene una excelente capacidad de absorción de sonido. El equipo genera un nivel de ruido bajo, similar al de un vehículo de pasajeros, debido a una mejora en la reducción del origen del ruido y del uso de un motor, equipo hidráulico y aire acondicionado silenciosos.

»Bajo nivel de vibración gracias al soporte de amortiguación de la cabina

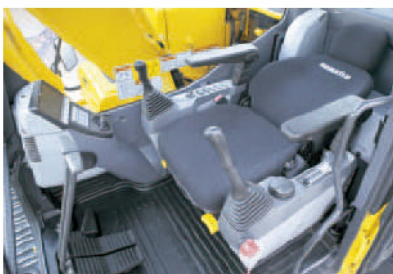
»La excavadora PC130-8 utiliza un sistema de soporte de amortiguación viscoso que tiene una carrera más larga, además de un resorte. El nuevo soporte de amortiguación viscosa de la cabina, junto con el bastidor de gran rigidez, contribuyen a la reducción de la vibración que se transmite hacia el asiento del operador.



»Cabina amplia con nuevo diseño

»La cabina amplia y espaciosa, con un nuevo diseño, incluye un asiento con respaldo reclinable. La altura del asiento y su inclinación longitudinal se pueden ajustar fácilmente mediante una palanca. Se puede ajustar la postura de operación apropiada del apoyabrazos junto con la consola.

»Es posible reclinarse el asiento hasta dejarlo totalmente horizontal en conjunto con el apoyacabeza.



»Cabina presurizada

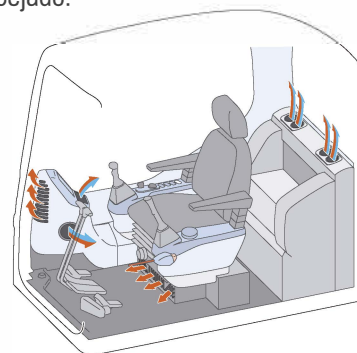
»El aire acondicionado, el filtro de aire y una presión de aire interna más alta (+6,0 mm Aq +0,2" Aq) impiden el ingreso de polvo desde el exterior de la cabina.

»Aire acondicionado automático

»El aire acondicionado automático permite ajustar fácilmente y con precisión la climatización de la cabina por medio de los instrumentos en el monitor LCD de gran tamaño.



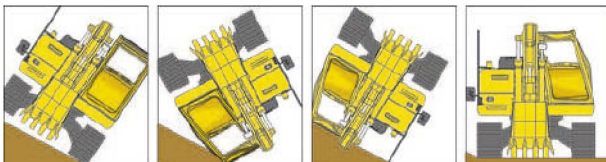
»La función de control en dos niveles permite al operador mantener la cabeza fresca y los pies cálidos. Gracias a esta función mejorada de flujo de aire es posible mantener la cabina a una temperatura cómoda durante todo el año. El desempañador mantiene el parabrisas despejado.



SEGURIDAD

»Cabina ROPS

»El equipo tiene una cabina ROPS equipada como estándar que cumple con la ISO 12117-2 para excavadoras. Esta cabina tiene un alto rendimiento de absorción de impactos, con una excelente durabilidad y resistencia a los golpes. También cumple con los requisitos de la ISO OPG de protección superior nivel 1 para caída de objetos. Junto con el cinturón de seguridad retráctil, la cabina ROPS protege al operador en caso de volcamientos y contra la caída de objetos.



»Placas antideslizantes

»Las placas antideslizantes, con una durabilidad insuperable, mantienen una tracción superior a largo plazo.



»Placa divisoria del motor y de la bomba

»Esta división entre el motor y la bomba evita el ingreso de aceite al motor en el caso de que una manguera hidráulica explote.

»Palanca de bloqueo

»Bloquea la presión hidráulica para evitar movimientos inesperados. La función de arranque en neutral permite arrancar el equipo solo mientras la palanca está en posición de bloqueo.



»Espejos de vista lateral, hacia los lados y de vista inferior delantera y trasera.

»Los espejos laterales de gran tamaño, además del espejo inferior derecho, permiten que la PC130-8 cumpla con los nuevos requisitos de visibilidad de la ISO.



»Sistema de monitoreo de vista trasera (Opcional)

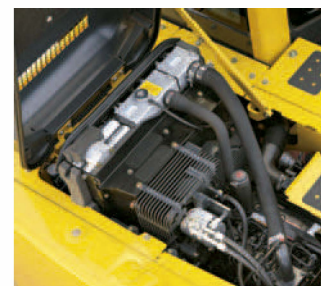
»El operador puede ver la parte trasera del equipo a través de la pantalla del monitor a color.



Monitor de la cámara de vista trasera

»Protecciones térmicas y del ventilador

»Estas protecciones están instaladas alrededor de las piezas a alta temperatura del motor y del sistema de accionamiento del ventilador.

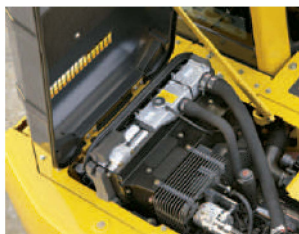


MANTENIMIENTO

»Enfriamiento en paralelo

»Debido a que el radiador, el posenfriador y el enfriador de aceite están instalados en paralelo, es más fácil limpiarlos, desmontarlos e instalarlos.

»El radiador, el posenfriador y el enfriador de aceite están fabricados a partir de aluminio y tienen una alta eficiencia de enfriamiento, además se pueden reciclar fácilmente.



»Equipada con prefiltro de combustible (Con separador de agua)

»Elimina el agua y los contaminantes para evitar problemas con el combustible (Con bomba de cebado integrada).



»Alfombrilla de cabina lavable

»La alfombrilla de la cabina de la PC130-8 se puede mantener limpia de forma sencilla. Su superficie ligeramente inclinada está instalada con bridas y tiene orificios de drenaje para facilitar el escurrimiento.

»Fácil acceso al filtro de aceite del motor, al filtro de combustible principal del motor y a la válvula de drenaje de combustible

Estos tres elementos están instalados de forma remota para mejorar su accesibilidad.



»Equipada con una válvula de drenaje ecológica como estándar

»Evita la contaminación de la vestimenta y del suelo debido a fugas de aceite al reemplazar el aceite del motor.



»Tanque de combustible de gran capacidad y tratamiento anticorrosión

»Cuenta con un tanque de combustible de **247 litros** (65,3 U.S. gal) de alta capacidad y tratamiento anticorrosión para lograr una resistencia efectiva a la oxidación.

»Bastidor de oruga inclinado

»Evita la acumulación de arena y suciedad, además de facilitar la limpieza de lodo.

»Filtro y aceite de larga duración

»Utiliza materiales de filtrado de alto rendimiento y aceite de larga duración. De esta forma, se extiende el intervalo de reemplazo del aceite y del filtro.



Filtro de aceite hidráulico (Elemento con diseño ambientalmente limpio) (Eco-white)

Aceite del motor y filtro de aceite del motor cada	500 horas de operación
Aceite hidráulico cada	5.000 horas de operación
Filtro de aceite hidráulico cada	1.000 horas de operación

»Filtro del aire acondicionado

»El filtro del aire acondicionado se puede desmontar e instalar sin la necesidad de herramientas, lo que facilita su mantenimiento.



Filtro interno del aire acondicionado



Filtro externo del aire acondicionado

»Intervalo de engrase extendido (Opcional)

»Los bujes de alta calidad están disponibles de manera opcional para los pasadores del equipo de trabajo, salvo para el pasador superior del brazo. Todos los intervalos de lubricación de los bujes del equipo de trabajo, excepto de los bujes superiores del brazo, son de 500 horas, lo que reduce el costo de mantenimiento.

MONITOR TFT-LCD DE GRAN TAMAÑO

»Amplio monitor LCD multilingüe

»El monitor a color de gran tamaño y de fácil uso permite lograr trabajos seguros, precisos y fluidos. La visibilidad mejorada de la pantalla se debe a la pantalla de cristal líquido TFT, legible desde distintos ángulos y condiciones de iluminación. Cuenta con interruptores simples y fáciles de usar y los botones de función, nunca antes vistos en la industria, facilitan las operaciones multifuncionales. Muestra datos en 12 idiomas para dar soporte mundial a los operadores de todas partes del mundo.



Indicadores

- | | |
|--|---|
| 1 Autodesacelerador. | 5 Indicador de temperatura del aceite hidráulico. |
| 2 Modo de trabajo. | 6 Indicador de nivel de combustible. |
| 3 Velocidad de traslado. | 7 Indicador ECO. |
| 4 Indicador de temperatura del refrigerante del motor. | 8 Menú de interruptores de función. |

Interruptores de operaciones básicas

- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Autodesacelerador. | Cancelación del zumbador. |
| Selector del modo de trabajo. | Limpiaparabrisas. |
| Selector de traslado. | Lavador de parabrisas. |

»EMMS

(Sistema de monitoreo de gestión del equipo)

Función de monitoreo

»El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, la carga de la batería y las obstrucciones de aire, entre otros. Si el controlador encuentra alguna anomalía, aparecerá en la pantalla de cristal líquido.



Función de mantenimiento

»El monitor informa el tiempo de reemplazo del aceite y los filtros en la pantalla de cristal líquido, una vez que se cumple el intervalo.



Función de almacenamiento de datos de anomalías

»El monitor almacena las anomalías ocurridas para realizar una localización y solución de fallas efectiva.

EXCELENTE CONFIABILIDAD Y DURABILIDAD

»Equipo de trabajo de alta rigidez

»El aguilón y el brazo están fabricados a partir de placas gruesas de acero de alta resistencia a la tracción. Además, estas estructuras están diseñadas con áreas transversales de gran tamaño y una cantidad generosa de soldadura. El resultado son aditamentos de trabajo de larga duración y alta resistencia a dobleces y a la torsión.

»Componentes confiables

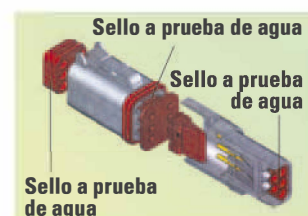
»Todos los componentes principales del equipo, como el motor, la bomba hidráulica, los motores hidráulicos y las válvulas de control están diseñados y fabricados exclusivamente por Komatsu.

»Anillos de protección metálicos protegen todos los cilindros hidráulicos y aumentan la confiabilidad



»Conectores tipo DT

»Los conectores tipo DT se sellan herméticamente y tienen una fiabilidad mayor.



»Sello espejo con O-ring

»El método de sellado de las mangueras hidráulicas cambió desde el uso de sellos cónicos tradicionales a sellos con O-ring para lograr un rendimiento de sellado superior.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA4D95LE-5.
TIPO	Enfriado por agua de 4 ciclos e inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
CANTIDAD DE CILINDROS	4.
DIÁMETRO	95 mm 3,74".
CARRERA	115 mm 4,53".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	3,26 L 199 in³.
POTENCIA:	
SAE J1995	Bruta 72,1 kW 96,6 hp.
ISO 9249/SAE J1349	Neta 68,4 kW 91,7 hp.
R. P. M. NOMINALES	2.200 r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Mecánico.
REGULADOR	Control electrónico para todas las velocidades.
Cumple con las normas de controles de emisión de contaminantes EPA Tier 3 y EU etapa 3A.	



SISTEMA HIDRÁULICO

TIPO	Sistema HydrauMind (Nuevodiseño de inteligencia hidráulico-mecánica) de centro cerrado con válvulas sensoras de carga y válvulas compensadoras de presión.
CANTIDAD DE MODOS DE OPERACIÓN DISPONIBLES	5.
BOMBA PRINCIPAL:	
TIPO	Pistón de desplazamiento variable.
BOMBAS PARA	Circuitos del aguilón, brazo, balde, giro y traslado.
FLUJO MÁXIMO	241,5 L/min 63,8 U.S. gal/min.
SUMINISTRO PARA EL CIRCUITO DE CONTROL	Válvula autorreductora.
MOTORES HIDRÁULICOS:	
TRASLADO	2 motores de pistón axial con freno de estacionamiento.
GIRO	1 motor de pistón axial con freno de retención de giro.
AJUSTE DE LAS VÁLVULAS DE ALIVIO:	
CIRCUITOS DE LOS ADITAMENTOS	31,9 MPa 325 kgf/cm² 4.620 psi.
CIRCUITO DE TRASLADO	34,8 MPa 355 kgf/cm² 5.050 psi.
CIRCUITO DE GIRO	24,7 MPa 252 kgf/cm² 3.580 psi.
CIRCUITO PILOTO	3,2 MPa 33 kgf/cm² 470 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	(Número de cilindros - diámetro x carrera x diámetro del vástago)
AGUILÓN	2 - 105 mm x 995 mm x 70 mm 4,1" x 39,2" x 2,8".
BRAZO	1 - 115 mm x 1.175 mm x 75 mm 4,5" x 46,3" x 3,0".
BALDE	1 - 95 mm x 885 mm x 65 mm 3,7" x 34,8" x 2,6".



MANDOS Y FRENOS

CONTROL DE DIRECCIÓN	Dos palancas con pedales.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO	Hidrostático.
FUERZA DE TRACCIÓN MÁXIMA DE LA BARRA DE TIRO	122,6 kN 12.500 kg 27.570 lb.
CAPACIDAD DE INCLINACIÓN	70%, 35°.
VELOCIDAD MÁXIMA DE TRASLADO:	
ALTA	5,5 km/h 3,4 mph.
BAJA	2,9 km/h 1,8 mph.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno de disco mecánico.



SISTEMA DE GIRO

MÉTODO DE ACCIONAMIENTO	Hidrostático.
REDUCCIÓN DE GIRO	Engranaje planetario.
LUBRICACIÓN DEL CÍRCULO DE GIRO	En baño de grasa.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE RETENCIÓN/BLOQUEO DE GIRO	Freno de disco mecánico.
VELOCIDAD DE GIRO	11,0 r. p. m.



TREN DE RODADO

BASTIDOR CENTRAL	En X.
BASTIDOR DE ORUGAS	Sección encajonada.
SELLADO DE LA ORUGA	Oruga sellada.
TENSOR DE LA ORUGA	Hidráulico.
CANTIDAD DE ZAPATAS (A CADA LADO)	43.
CANTIDAD DE RODILLOS SUPERIORES (A CADA LADO)	1.
CANTIDAD DE RODILLOS INFERIORES (A CADA LADO)	7.



CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE Y LUBRICANTE (RECARGA)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	247 L 65,3 U.S. gal.
REFRIGERANTE	13,9 L 3,7 U.S. gal.
MOTOR	11,5 L 3,0 U.S. gal.
MANDO FINAL (A CADA LADO)	2,1 L 0,6 U.S. gal.
ACCIONAMIENTO DE GIRO	2,5 L 0,7 U.S. gal.
TANQUE HIDRÁULICO	90 L 23,8 U.S. gal.



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

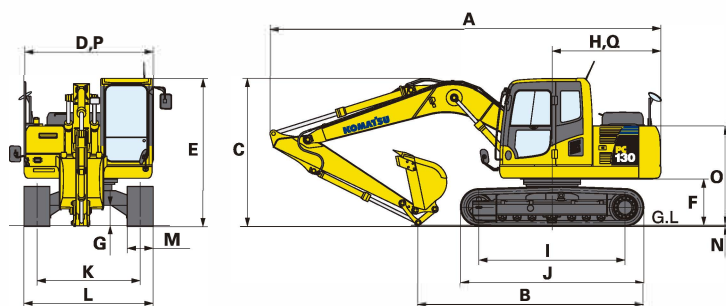
Peso operativo que incluye el aguilón de una pieza de 4.600 mm 15'1", el brazo de 2.500 mm 8'2", el balde retroexcavador cargado SAE de 0,5 m³ 0,65 yd³, la capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, operador y equipamiento estándar.

Zapatras	PC130-8	
	Peso operativo	Presión sobre el suelo
500 mm 20"	12.380 kg 27.300 lb	38,6 kPa 0,39 kgf/cm² 5,60 psi
600 mm 24"	12.560 kg 27.700 lb	32,6 kPa 0,33 kgf/cm² 4,73 psi
700 mm 28"	12.740 kg 28.100 lb	28,4 kPa 0,29 kgf/cm² 4,12 psi



DIMENSIONES

	Longitud del brazo	2.500 mm 8'2"	3.000 mm 9'10"
A	Longitud total	7.590 mm 24'11"	7.485 mm 24'7"
B	Longitud sobre el suelo (Transporte)	4.410 mm 14'6"	4.280 mm 14'1"
C	Altura total (Hasta la parte superior del aguilón)	2.875 mm 9'5"	3.185 mm 10'5"

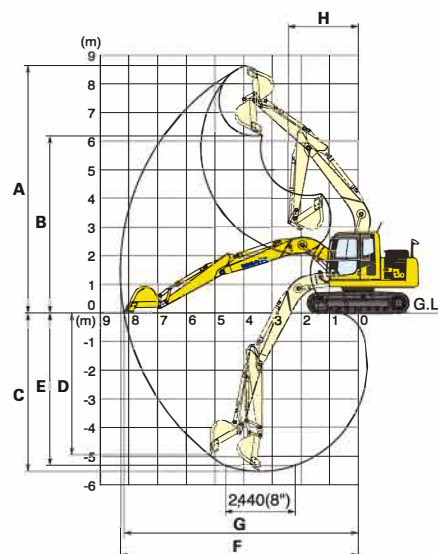


D	Ancho total	2.500 mm 8'2"
E	Altura total (Hasta la parte superior de la cabina)	2.855 mm 9'4"
F	Distancia al suelo, contrapeso	895 mm 2'11"
G	Distancia al suelo (Mínima)	400 mm 1'4"
H	Radio de giro trasero	2.190 mm 7'2"
I	Longitud de la superficie de la oruga en contacto con el suelo	2.880 mm 9'5"
J	Longitud total de la oruga	3.610 mm 11'10"
K	Trocha	1.990 mm 6'6"
L	Ancho de la oruga	2.490 mm 8'2"
M	Ancho de la zapata	500 mm 20"
N	Altura de la garra	20 mm 0,8"
O	Altura hasta la cabina	1.925 mm 6'4"
P	Ancho de la cabina	2.500 mm 8'2"
Q	Distancia desde el centro de giro al extremo trasero	2.110 mm 6'11"



RANGO DE OPERACIÓN

	Brazo	2.500 mm 8'2"	3.000 mm 9'10"
A	Altura máxima de excavación	8.650 mm 28'5"	8.930 mm 29'4"
B	Altura máxima de descarga	6.210 mm 20'4"	6.210 mm 20'4"
C	Profundidad máxima de excavación	5.520 mm 18'1"	5.520 mm 18'1"
D	Profundidad máxima de excavación vertical	4.980 mm 16'4"	5.365 mm 17'7"
E	Profundidad máxima de excavación a un nivel de 8'	5.320 mm 17'5"	5.775 mm 18'11"
F	Alcance máximo de excavación	8.290 mm 27'2"	8.720 mm 28'7"
G	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	8.170 mm 26'10"	8.595 mm 28'2"
H	Radio de giro mínimo	2.450 mm 8'0"	2.620 mm 8'7"
Según norma SAE	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia	80,9 kN 8.250 kgf/ 18.190 lb	80,9 kN 8.250 kgf/ 18.190 lb
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia	64,5 kN 6.580 kgf/ 14.510 lb	56,8 kN 5.800 kgf/ 12.790 lb
Según norma ISO	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia	93,4 kN 9.520 kgf/ 21.000 lb	93,4 kN 9.520 kgf/ 21.000 lb
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia	67,5 kN 6.880 kgf/ 15.170 lb	59,3 kN 6.050 kgf/ 13.340 lb



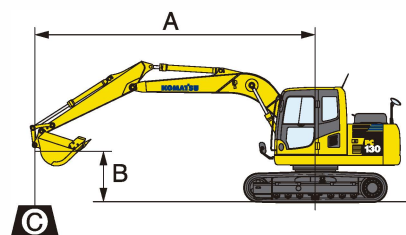
COMBINACIÓN DEL BALDE RETROEXCAVADOR, BRAZO Y AGUILÓN

Capacidad del balde (Colmado)		Ancho		Peso	Cantidad de dientes	Longitud del brazo	
SAE, PCSA	CECE	Sin cortadores laterales	Con cortadores laterales			2.500 mm 8'2"	3.000 mm 9'10"
0,18 m³ 0,24 yd³	0,16 m³ 0,21 yd³	450 mm 17,7"	570 mm 22,4"	256 kg 565 lb	3	O	O
0,28 m³ 0,37 yd³	0,26 m³ 0,34 yd³	600 mm 23,6"	720 mm 28,3"	303 kg 670 lb	3	O	O
0,36 m³ 0,50 yd³	0,33 m³ 0,43 yd³	700 mm 27,6"	820 mm 32,3"	330 kg 730 lb	4	O	O
0,50 m³ 0,65 yd³	0,45 m³ 0,59 yd³	859 mm 33,8"	979 mm 38,5"	399 kg 880 lb	4	O	X
0,60 m³ 0,78 yd³	0,55 m³ 0,72 yd³	1.000 mm 39,4"	NA	436 kg 960 lb	5	□	X

O-Para excavaciones en general □ Operaciones livianas X- No disponible



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN EL MODO DE ELEVACIÓN



A: Alcance desde el centro de giro.

B: Altura del gancho del balde.

C: Capacidad de elevación.

Cf: Capacidad delantera.

Cs: Capacidad lateral.

⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de **4.600 mm 15'1"**.
- Balde cargado SAE de **0,5 m³ 0,65 yd³**.
- Zapata de garra triple de **500 mm 20"**.

PC130-8 Brazo: 2.500 mm 8'2" Balde: cargado SAE de 0,5 m³ 0,65 yd³ Zapata: garra triple de 500 mm 20"												
A \ B	⊗ MÁX		7,6 m 25'		6,1 m 20'		4,6 m 15'		3,0 m 10'		1,5 m 5'	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m 25'												
6,1 m 20'	*1.950 kg *4.300 lb	*1.950 kg *4.300 lb										
4,6 m 15'	*1.800 kg *4.000 lb	1.650 kg 3.600 lb			2.850 kg 6.200 lb	1.950 kg 4.300 lb	*3.100 kg *6.900 lb	*3.100 kg *6.900 lb				
3,0 m 10'	*1.800 kg *4.000 lb	1.400 kg 3.100 lb			2.750 kg 6.100 lb	1.900 kg 4.200 lb	*3.900 kg *8.600 lb	3.100 kg 6.900 lb	*5.000 kg *11.100 lb	*5.000 kg *11.100 lb		
1,5 m 5'	1.950 kg 4.300 lb	1.300 kg 2.800 lb			2.700 kg 5.900 lb	1.800 kg 4.000 lb	4.300 kg 9.500 lb	2.900 kg 6.400 lb	*7.700 kg *17.000 lb	5.500 kg 12.100 lb		
0 m 0'	1.950 kg 4.400 lb	1.300 kg 2.900 lb			2.600 kg 5.700 lb	1.700 kg 3.800 lb	4.100 kg 9.100 lb	2.700 kg 6.000 lb	8.350 kg 18.400 lb	5.100 kg 11.200 lb		
-1,5 m -5'	2.200 kg 4.800 lb	1.450 kg 3.200 lb			2.550 kg 5.600 lb	1.700 kg 3.700 lb	3.900 kg 8.600 lb	2.500 kg 5.600 lb	8.200 kg 18.100 lb	5.000 kg 11.000 lb	*4.750 kg *10.400 lb	*4.750 kg *10.400 lb
-3,0 m -10'	2.800 kg 6.200 lb	1.850 kg 4.100 lb					4.050 kg 8.900 lb	2.650 kg 5.800 lb	*7.850 kg *17.400 lb	5.050 kg 11.100 lb	*8.000 kg *17.700 lb	*8.000 kg *17.700 lb

PC130-8 Brazo: 3.000 mm 9'10" Balde: cargado SAE de 0,5 m³ 0,65 yd³ Zapata: garra triple de 500 mm 20"												
A \ B	⊗ MÁX		7,6 m 25'		6,1 m 20'		4,6 m 15'		3,0 m 10'		1,5 m 5'	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,6 m 25'	*1.850 kg *4.100 lb	*1.850 kg *4.100 lb					*2.050 kg *4.500 lb	*2.050 kg *4.500 lb				
6,1 m 20'	*1.500 kg *3.400 lb	*1.500 kg *3.400 lb			*1.850 kg *4.100 lb	*1.850 kg *4.100 lb						
4,6 m 15'	*1.400 kg *3.100 lb	1.400 kg 3.100 lb			*2.700 kg *6.000 lb	1.950 kg 4.300 lb						
3,0 m 10'	*1.400 kg *3.100 lb	1.200 kg 2.600 lb	*1.550 kg *3.400 lb	1.200 kg 2.600 lb	2.750 kg 6.100 lb	1.900 kg 4.200 lb	*3.400 kg *7.400 lb	3.150 kg 6.900 lb				
1,5 m 5'	*1.500 kg *3.300 lb	1.100 kg 2.400 lb	1.800 kg 3.900 lb	1.150 kg 2.600 lb	2.650 kg 5.900 lb	1.800 kg 3.900 lb	4.350 kg 9.600 lb	2.900 kg *6.400 lb	*6.650 kg *14.700 lb	5.500 kg 12.100 lb		
0 m 0'	1.700 kg 3.800 lb	1.100 kg 2.400 lb	1.750 kg 3.800 lb	1.100 kg 2.500 lb	2.550 kg 5.600 lb	1.700 kg 3.700 lb	4.100 kg 9.000 lb	2.700 kg 5.900 lb	8.350 kg 18.400 lb	5.050 kg 11.200 lb		
-1,5 m -5'	1.900 kg 4.100 lb	1.200 kg 2.700 lb			2.500 kg 5.500 lb	1.600 kg 3.600 lb	3.850 kg 8.500 lb	2.450 kg 5.400 lb	8.100 kg 17.800 lb	4.850 kg 10.700 lb	*4.150 kg *9.100 lb	*4.150 kg *9.100 lb
-3,0 m -10'	2.300 kg 5.100 lb	1.500 kg 3.300 lb			2.500 kg 5.500 lb	1.600 kg 3.600 lb	3.900 kg 8.600 lb	2.550 kg 5.600 lb	8.100 kg 17.900 lb	4.850 kg 10.700 lb	*6.750 kg *14.900 lb	*6.750 kg *14.900 lb
-4,6 m -15'	*3.350 kg *7.400 lb	2.350 kg 5.100 lb					*3.950 kg *8.700 lb	2.650 kg 5.800 lb	*6.250 kg *13.800 lb	5.050 kg 11.100 lb		

*Los límites de carga dependen más de la capacidad hidráulica que del vuelco. Los valores de capacidades nominales se rigen por la norma SAE J1097. Las cargas nominales no deben superar el 87% de la capacidad hidráulica de elevación o el 75% de la carga de vuelco.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Aire acondicionado con desempañador.
- » Alternador de 35 amperios, 24 V.
- » Autodesacelerador.
- » Sistema de calentamiento automático del motor.
- » Baterías 64 Ah, 2 x 12 V.
- » Válvula de sostenimiento del aguilón.
- » Cabina ROPS (ISO 12117-2).
- » Contrapeso.
- » Depurador de aire tipo seco con doble elemento.
- » Bocina eléctrica.
- » Sistema de monitoreo EMMS.
- » Motor Komatsu SAA4D95LE-5.
- » Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor.
- » Estructura de protección del ventilador.
- » Espejo de vista inferior delantero.
- » Tensores de oruga hidráulicos (Cada lado).
- » Monitor a color multifunción.
- » Sistema de potencia máxima.
- » Sistema de control hidráulico PPC.
- » Red antipolvo para el radiador y el enfriador de aceite.
- » Reflector trasero.
- » Espejos de vista trasera (Derecho, izquierdo, trasero y lateral).
- » Cinturón de seguridad retráctil.
- » Placas antideslizantes.
- » Motor de arranque, 4,5 kW/24 V x 1.
- » Ventilador de succión.
- » Rodillo inferior: 7 por lado.
- » Zapata: garra triple de 500 mm (20").
- » Alarma de traslado.
- » 2 luces de trabajo (Aguilón y derecha).
- » Sistema de selección del modo de trabajo.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Sistema de filtro adicional para combustible de mala calidad.
- » Alternador de 60 amperios, 24 V.
- » Brazos:
 - Conjunto de brazo de 2.500 mm (8'2").
 - Conjunto de brazo de 3.000 mm (9'10").
- » Baterías de gran capacidad.
- » Protección superior atornillable (Protección del operador nivel 2).
- » Aguilón de 4.600 mm (15'1").
- » Accesorios de la cabina:
 - Visera para la lluvia.
 - Visera de parasol.
- » Protección delantera de la cabina:
 - Protección de altura completa.
 - Protección de media altura.
- » Intervalos de lubricación extendidos para los bujes del equipo de trabajo (500 horas).
- » Sistema de monitoreo de vista trasera.
- » Asiento con suspensión.
- » Válvula de servicio.
- » Zapatas de garra triple:
 - 600 mm (24").
 - 700 mm (28").
- » Protección inferior del bastidor de oruga.
- » Protecciones de los rodillos inferiores (Sección central).
- » Luces de trabajo:
 - 2 en la cabina.
 - 1 en el contrapeso.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

»UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

»GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

»LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

»MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

»NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

»REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

»PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

»CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

»AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

»HORAS CLAVE DEL EQUIPO

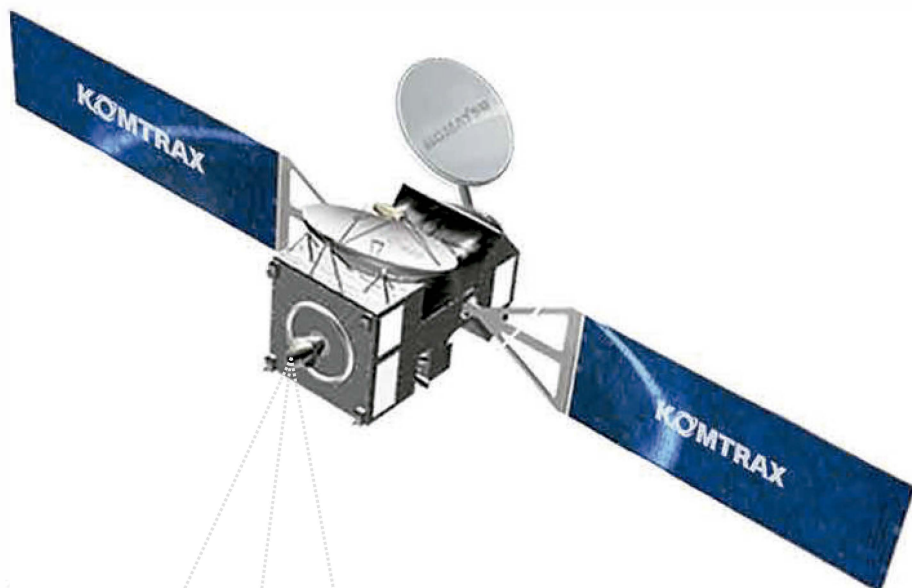
Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

»FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

»BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

»CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

»INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ051/001-2019



KOMATSU®

EXCAVADORA HIDRÁULICA

PC210-10M0 PC210LC-10M0

POTENCIA

Bruta: 123 kW 165 hp/2.000 r. p. m.

Neta: 123 kW 165 hp/2.000 r. p. m.

PESO OPERATIVO

PC210-10M0: 20.400 - 21.100 kg

PC210LC-10M0: 21.300 - 22.300 kg

CAPACIDAD DEL BALDE

0,80 - 1,20 m³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos pueden incluir equipamiento opcional.

PC210-10M0 PC210LC-10M0 VISTA GENERAL

**Máxima productividad, bajos
costos operacionales.**



**POTENCIA
NETA
MOTOR
165 hp**

*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Mayor productividad

- Balde de mayor capacidad.
- Mayor estabilidad.
- Gran poder de excavación y rendimiento de traslado.

»Menor consumo de combustible

- Reducción del consumo de combustible en 20% (en comparación con la PC200-8M0).
- Sistema de gestión avanzada con control de coordinación de la velocidad variable del motor.
- Sistema de embrague viscoso del ventilador.
- Reducción de la pérdida de presión hidráulica.

»Menores costos de mantenimiento

- Menos tiempo de mantenimiento.
- Sistema de detección para evitar fallas de los componentes principales.
- Más información de mantenimiento visible en la pantalla del monitor.

»Mayor durabilidad

- Equipo de trabajo mejorado.
- Bastidor principal para trabajo pesado y corona de giro de gran rigidez.

»Seguridad y comodidad

- Cabina amplia y cómoda.
- Cabina con sistema ROPS (ISO 12117-2).
- Cámara trasera.

»Tecnologías de información y comunicación (ICT) y KOMTRAX

- Amplio monitor de cristal líquido (LCD) de alta resolución y multilingüe.
- Sistema de monitoreo de condición del equipo.
- KOMTRAX.



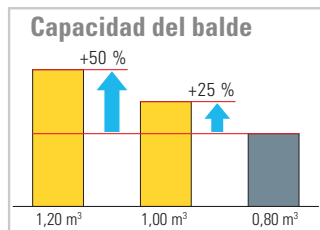
*La foto puede incluir equipamiento opcional.

MAYOR PRODUCTIVIDAD



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Aumento de la productividad



»Baldes de gran capacidad

»Se pueden seleccionar baldes con una capacidad de hasta 1,20 m³, permitiendo una amplia gama de aplicaciones.

CAPACIDAD DEL BALDE

1,00 m³

Y

1,20 m³

(Densidad del material permitida: 1,8 t/m³)

(Densidad del material permitida: 1,5 t/m³)

*Dependiendo si el equipo es LC o STD.

»Balde para trabajos pesados de 1,00 m³ y balde para uso general de 1,20 m³

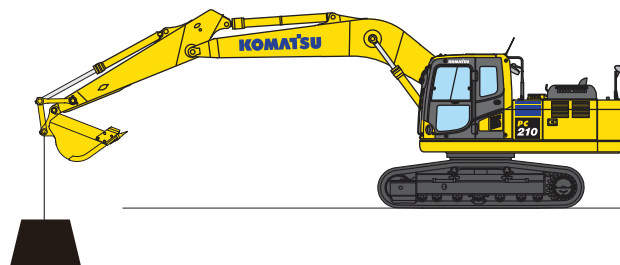
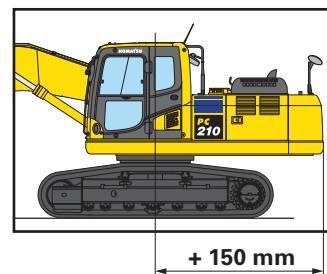
»Al optimizar la forma del borde lateral, se aumenta la fuerza de penetración. Además, la forma del balde de diseño actual de Komatsu, aumenta la producción y tiene efecto en la reducción del consumo de combustible y el desgaste.



*PC210LC-10M0 cuenta con balde de 1,2 m³ (1,8 t/m³)

»Excelente estabilidad

»Se mejoró enormemente la estabilidad al aumentar el peso del contrapeso y al extender el radio del extremo posterior en comparación con la PC200-8M0. También se aumentó la capacidad de elevación en 5%. Esto entrega una sensación de operación fluida, incluso cuando la excavadora está equipada con un balde de alta capacidad o un aditamento pesado. La PC210-10M0 aumentará su productividad, mucho más que antes.

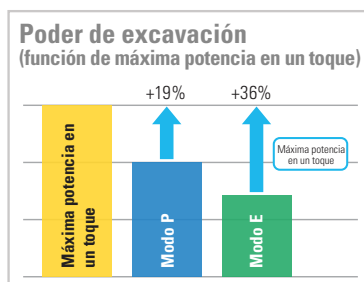


CAPACIDAD DE ELEVACIÓN
(EN COMPARACIÓN CON LA PC200-8M0)

5% más

»Excavación poderosa

»Al mejorar el control hidráulico, la excavación en modo P se vuelve poderosa. Cuando necesite más potencia, puede activar el aumento de fuerza del motor usando la función "POWER MAX" (vea el artículo siguiente), con lo que se logra una excavación más productiva. Al aumentar la potencia del motor se logra un excelente rendimiento.



POTENCIA DEL MOTOR
(123 KW ← 110 KW)
(EN COMPARACIÓN CON LA PC200-8M0)

12% más

»Función "POWER MAX"

»Si mantiene presionado el botón del joystick izquierdo, llamado "POWER MAX", aumentará la fuerza de excavación por 8,5 segundos de operación. Puede usar el modo E para reducir el consumo de combustible y usar esta función solo cuando necesite más potencia de excavación, para obtener temporalmente más potencia que la que se entrega en el modo P.

Interruptor
"POWER MAX"



»Mejor rendimiento de traslado

»Al aumentar la potencia del motor, el traslado en modo P se vuelve más potente. Cuando se traslade con una carga pesada cuesta arriba o en terreno irregular, la PC210-10M0 le entregará una velocidad estable y un traslado fluido.

POTENCIA DE TRASLADO
(EN COMPARACIÓN CON LA PC200-8M0)

15% más



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

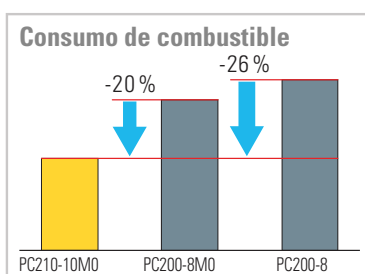
MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE

NUEVAS TECNOLOGÍAS DE MOTOR DE KOMATSU

»Tecnología de bajo consumo de combustible

»Se mejoró la gestión del motor. La coordinación de la velocidad variable del motor, la bomba hidráulica y un embrague viscoso del ventilador garantizan eficiencia y precisión.

»Al desarrollar y producir los componentes principales en sus propias fábricas, Komatsu ha alcanzado grandes avances tecnológicos y es capaz de entregar elevados niveles de rendimiento y eficiencia en prácticamente todas las aplicaciones.



Basado en patrones de trabajo típicos recolectados por KOMTRAX.
El consumo de combustible depende de las condiciones de trabajo.



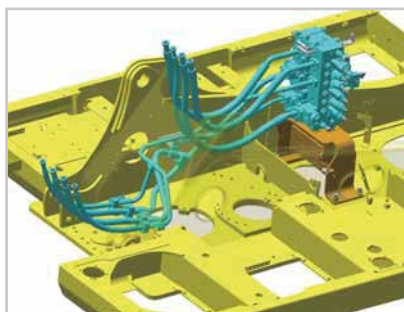
Motor Komatsu SAA6D107E-1 equivalente a Etapa 3A de la UE
(imagen computarizada)

»Mejora de la eficiencia de combustión del motor

»Al optimizar el control de inyección de combustible, se mejora la eficiencia de combustión del motor. Con esta tecnología, se logra tanto una alta salida de potencia como un bajo consumo de combustible.

»Reducción de la pérdida de presión hidráulica

»Se revisó rigurosamente la forma interna de las válvulas de control, el diámetro de las tuberías y la forma de los acoples. Con estas mejoras, la pérdida hidráulica se redujo sustancialmente. Esto contribuye con el bajo consumo de combustible.



»Sistema de embrague viscoso del ventilador

»Gracias al ventilador de gran tamaño con su embrague viscoso de velocidad controlada se mejora la eficiencia del motor y se reducen sus requisitos de potencia cuando se trabaja en temperaturas más bajas.



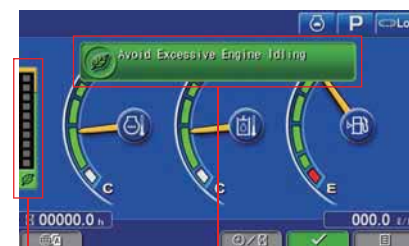
»Control de coordinación del motor y la bomba mejorado

»Las bombas hidráulicas principales de gran desplazamiento entregan un caudal alto con el motor a baja velocidad. Es más, al incorporar la coordinación óptima del motor y las bombas, se mantienen altas capacidades de operación y trabajo. Con esta tecnología, se logra tanto una gran producción como un bajo consumo de combustible.

»Facilita las operaciones de ahorro de energía

»Indicador ECO

»El indicador ECO se puede reconocer a primera vista, a la derecha del monitor multifuncional a color, y se utiliza para realizar operaciones con ahorro de energía y amigables con el medio ambiente. Esto permite centrarse en operaciones dentro del rango verde del indicador, lo que garantiza emisiones reducidas de CO₂ y un consumo de combustible eficiente.



Indicador ECO

Advertencia de ralenti

»Advertencia de ralenti

»Para evitar el consumo innecesario de combustible, se muestra un aviso de advertencia de ralenti en el monitor cuando el motor funciona en este régimen por 5 minutos o más.



»Funciones de apoyo al ahorro de combustible

»Seleccione un modo de trabajo que se adapte a su objetivo

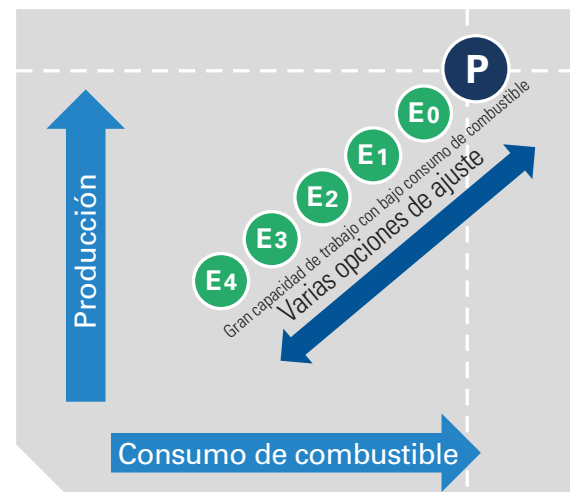
»En el modo P, se opera para una GRAN PRODUCCIÓN. En el modo E, se opera para un BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE. El modo E se puede ajustar entre E0 y E4, por lo que se adapta con flexibilidad a las exigencias del Cliente. En Komatsu se ajustó cada modo de trabajo con precisión, lo que asegura una gran capacidad de operación y trabajo. Basta con seleccionar el modo de trabajo para que el equipo entregue el mejor rendimiento posible en las aplicaciones que lo exijan.

P (modo de potencia):

Máxima producción.
Ciclos cortos y rápidos.

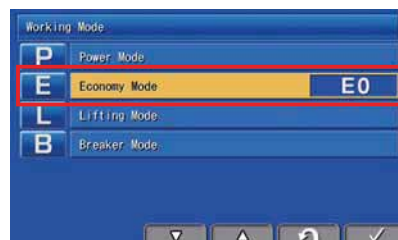
E (modo ahorro):

Mejor consumo de combustible.



»Modo E de fácil selección

»A diferencia del modelo convencional, permite seleccionar fácilmente las opciones E0 a E4 en el monitor.



»Además de los modos ya mencionados, se incluyen los siguientes. Seleccione el más apropiado para su aplicación.

Modo de trabajo	Aplicación	Ventajas
L	Modo de elevación	Velocidad adecuada. Se aumenta la capacidad de elevación en 7% al elevar la presión hidráulica.
B	Modo martillo	R. P. M. del motor y flujo hidráulico óptimos.
ATT/P	Modo de potencia del aditamento	R. P. M. del motor y flujo hidráulico de 2 vías óptimos. Modo de potencia.
ATT/E	Modo ahorro del aditamento	R. P. M. del motor y flujo hidráulico de 2 vías óptimos. Modo ahorro.

I MENORES COSTOS DE MANTENIMIENTO

»El mantenimiento también es parte de los costos de operación. Komatsu busca la reducción del tiempo y los costos de mantenimiento

»Fácil acceso a los filtros

»Los filtros de aceite del motor y del sistema de combustible están integrados en un solo compartimiento para facilitar la lubricación y el mantenimiento.



»Enfriadores de fácil limpieza

»Se mejoró la facilidad de limpieza de los enfriadores. Esto es de gran utilidad para las áreas agrícola y forestal.

- El núcleo es más fácil de limpiar, ya que se incorporaron bisagras a la estructura del condensador de aire acondicionado.
- La malla guardapolvo se puede extraer sin herramientas.
- El enfriador de aceite de una sola pieza no tiene espacios donde se pueda acumular polvo.



»Muestreo fácil del aceite (opcional)

»Se agregaron puertos para realizar fácilmente la toma de muestras de aceite. Es importante obtener una muestra que se haya agitado correctamente. Este equipamiento ayuda a obtener un análisis certero.



»Niples de grasa de la corona de giro más resistentes

»El niple de grasa de la corona de giro está inserto para protegerlo. Su estructura es resistente incluso ante astillas de madera o suciedad acumulada alrededor de la corona de giro.



»Mayor intervalo de reemplazo para el filtro de aceite hidráulico

»El intervalo de reemplazo del elemento del filtro del aceite hidráulico se extendió en 2,5 veces. Esto contribuye a la reducción de los costos de mantenimiento.

2.500 h
↑
1.000 h



»Fácil gestión del tiempo de mantenimiento

»Cuando se van a cumplir los intervalos de reemplazo, el monitor informa el período de reemplazo del aceite y los filtros en la pantalla LCD.

Maintenance	Interval	Remain
Fuel Pre-filter Change	500 h	400 h
Engine Oil Change	500 h	400 h
Engine Oil Filter Change	500 h	400 h
Hyd Oil Tank Breather Change	1000 h	010 h
Fuel Main Filter Change	1000 h	010 h

»Tiempo de mantenimiento fácil de determinar al usar el martillo

»Además de las funciones mencionadas anteriormente, se monitorea el tiempo de uso del martillo. Como el intervalo de reemplazo cambia según el tiempo de uso del martillo, el monitor puede mostrar el tiempo de reemplazo óptimo.

Maintenance	Interval	Remain
Additional Hyd Oil Filter Change	---	---
Additional Hyd Oil Filter Change	---	---
Additional Fuel Filter Change	---	---
Additional Fuel Filter Change	---	---
Hyd Tank Breather Change	---	---
Fuel Pre-filter Change	500 h	400 h

»Detección de anomalías en el circuito hidráulico

»Sensor de obstrucción del filtro de aceite hidráulico como elemento estándar

»Cuando se obstruye el filtro de aceite hidráulico, aparece el mensaje advertencia en el monitor para notificar que se debe reemplazar el filtro. Con ello, es posible eliminar los costos de reparación de averías de del equipo.



Indicador de obstrucción del filtro del aceite hidráulico

»Sensor de obstrucción de la línea del martillo (opcional)

»Prefiltro ciclónico para zonas polvorientas

»Incluso en lugares con mucho polvo se puede reducir la frecuencia de la limpieza al instalar el prefiltro junto con el filtro de aire de gran tamaño. También se mejoró la durabilidad al instalar un nuevo prefiltro ciclónico de gran eficiencia.



»Interruptor de desconexión de la batería

»Este interruptor permite que el técnico de mantenimiento desconecte el suministro de energía y lo bloquee antes de realizar un servicio o mantenimiento al equipo. Además, disminuye al mínimo la descarga de la batería durante períodos largos sin operar el equipo. La luz de operación del sistema indica el momento en que se puede desconectar el interruptor para evitar fallas del controlador.



»Filtro de combustible

»Se configuraron con sistemas adicionales de filtración según el ambiente de operación y la región.

»Otras características

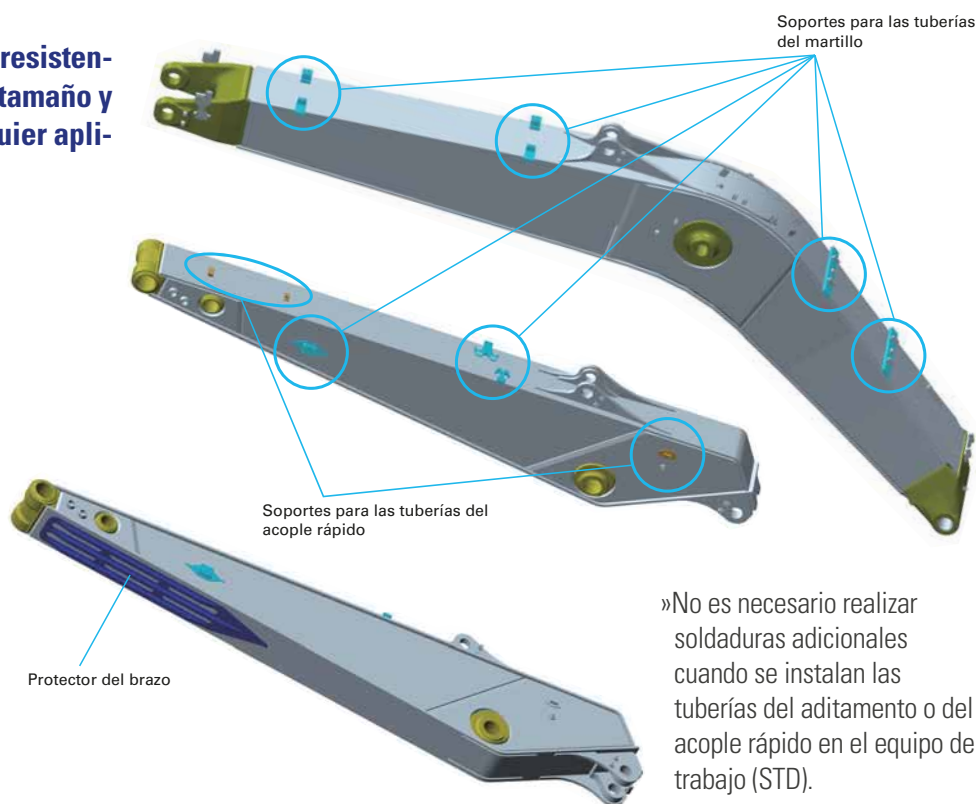
- Fácil limpieza del puerto de drenaje del tanque de combustible.
- Mayor capacidad de drenaje del aceite hidráulico y el combustible.
- Nivel de aceite hidráulico fácil de verificar.
- Bomba de cebado eléctrica (opcional).
- Detección de la presión del paso del gas "Blow by" (opcional).
- Prevención de la contaminación de la línea de combustible.

MAYOR DURABILIDAD

»Equipo de trabajo y bastidor de gran resistencia, para trabajar con baldes de gran tamaño y con la durabilidad para resistir cualquier aplicación.

»Equipo de trabajo mejorado

»Komatsu investigó y analizó minuciosamente el sitio de trabajo del Cliente y construyó equipos con la durabilidad necesaria para todas las aplicaciones de operación. El equipo de trabajo se diseñó usando tecnología avanzada de análisis de fuerza. Para ello, Komatsu incorporó una tecnología original de fundido en el área que recibe más carga. Así, se mejora enormemente la durabilidad con la tecnología de soldadura controlada de gran precisión. El resultado es una estructura que soportó pruebas rigurosas, como la inspección ultrasónica, que asegura su calidad.



»No es necesario realizar soldaduras adicionales cuando se instalan las tuberías del aditamento o del acople rápido en el equipo de trabajo (STD).



*La foto puede incluir equipamiento opcional.



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Bastidor giratorio reforzado

»Los componentes principales están instalados en el bastidor giratorio, que está reforzado para soportar múltiples pruebas rigurosas. Como resultado, este bastidor templado soporta una operación estable.



»Corona de giro reforzada

»La corona de giro de durabilidad mejorada funciona como soporte de una operación estable incluso en las condiciones de trabajo más extremas.

»Componentes confiables de Komatsu

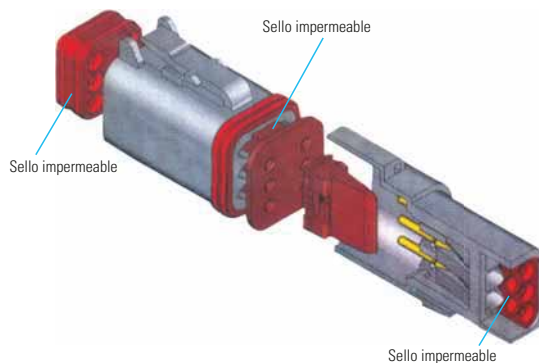
»Komatsu diseña y fabrica exclusivamente todos los componentes principales del equipo, como el motor, las bombas hidráulicas, los motores hidráulicos y las válvulas de control.

»Dispositivos electrónicos extremadamente confiables

»Los dispositivos electrónicos diseñados exclusivamente se sometieron a rigurosas pruebas de calidad.

•Controladores •Sensores •Conectores •Cableado resistente al calor.

Conector sellado



»Estructura estable del bastidor

»El bastidor giratorio, el bastidor central y el tren de rodado se diseñaron usando la tecnología más avanzada de análisis tridimensional CAD y el método de los elementos finitos (FEM*).

*El análisis FEM es un método de simulación computarizada del estrés.

AMPLIO MONITOR LCD DE ALTA RESOLUCIÓN



»Amplio monitor LCD multilingüe de alta resolución

»El monitor a color de gran tamaño y fácil de usar permite un trabajo seguro, preciso y fluido. También tiene interruptores simples y fáciles de operar y las teclas de función facilitan las operaciones multifuncionales. Además de todo lo anterior, puede mostrar datos en 15 idiomas para dar soporte a las operaciones a nivel mundial.

Indicadores

- | | |
|--|--|
| 1 Desacelerador automático. | 6 Indicador de combustible. |
| 2 Modo de trabajo. | 7 Indicador ECO. |
| 3 Velocidad de traslado. | 8 Indicador de consumo de combustible. |
| 4 Indicador de temperatura del agua del motor. | 9 Menú de las teclas de función. |
| 5 Selector de temperatura del aceite hidráulico. | 10 Selección de idioma. |

Interruptores de operación básica

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1 Desacelerador automático. | 4 Cancelación del zumbador. |
| 2 Selector del modo de trabajo. | 5 Limpiaparabrisas. |
| 3 Selección de traslado. | 6 Lavador de parabrisas. |

»Permite una operación eficiente

»La pantalla principal muestra consejos para promover el ahorro de energía cuando sea necesario. Así, el operador puede usar el menú de guías ECO para revisar los registros de operación, registros de la guía ECO y registros de consumo promedio de combustible, entre otros.



Guías ECO



Menú de guías ECO



Registros de las guías ECO



Registros de operación



Registros de consumo promedio de combustible

»Selección simplificada de idioma e incorporación de nuevos idiomas

»Se pueden seleccionar 15 idiomas, incluyendo los agregados recientemente. Además, la selección de idioma ahora es extremadamente fácil.



»Sistema de monitoreo y gestión del equipo

»Función del monitor

»El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, la carga de la batería, la obstrucción del filtro de aire, entre otros. Si encuentra alguna anomalía, se mostrará en la pantalla LCD.

»Función de mantenimiento

»Cuando se van a cumplir los intervalos de reemplazo, el monitor informa el período de reemplazo del aceite y los filtros en la pantalla LCD.

»Función de memoria de información de fallas

»El monitor almacena las anomalías para una localización y solución de fallas efectiva.

SEGURIDAD Y COMODIDAD

»La seguridad debe ser la primera prioridad en el lugar de trabajo

»Cumple con ROPS/OPG nivel 1

»El equipo viene en su configuración estándar con cabina con sistema ROPS que cumple con la norma ISO 12117-2 para excavadoras. La cabina ROPS posee un alto rendimiento de amortiguación, lo que ofrece una excelente durabilidad y resistencia a los impactos. También cumple los requisitos de la norma OPG de protección superior nivel 1 (ISO 10262) para caídas de objetos. En combinación con el cinturón de seguridad retráctil, la cabina ROPS protege al operador en caso de volcamiento y caída de objetos.



»Cilindros amortiguadores a gas para abrir la cubierta del motor fácilmente y barra de bloqueo

»Los cilindros amortiguadores a gas ayudan a abrir la cubierta del motor sin usar mucha fuerza. Además, tiene equipada una barra de bloqueo. Este equipo ayuda a sostener la cubierta durante las reparaciones y mantenimiento.



»Cubierta térmica y cubierta del ventilador

»Al instalar estas cubiertas, se evita el contacto directo con las piezas a alta temperatura y el atrapamiento de dedos en el ventilador al realizar inspecciones alrededor del motor.



»Sistema de cámara trasera

»La nueva cámara trasera muestra la imagen de una cámara instalada en la parte posterior, la que se puede ver continuamente en conjunto con los medidores y la información importante del equipo. Esta característica le permite al operador estar atento al área circundante mientras realiza su trabajo. Incluso si se está visualizando otra pantalla, esta cambiará a la imagen de la cámara posterior al accionar cualquier palanca de operación.



»Placas antideslizantes

»Las placas antideslizantes de larga duración aseguran una tracción más segura a largo plazo.



»Elementos de seguridad adicionales:

»Cubierta de la cabina:

»Cubierta frontal de altura total nivel 1 (ISO 10262) (opcional).

»Cubierta superior OPG nivel 2 (ISO 10262) (opcional).

»Palanca de bloqueo.

»División entre la sala de máquinas y la bomba.

»Amplios espejos de vista lateral, posterior y del costado.

»Pasamanos grandes.



»Garantizar la comodidad del operador contribuye a la seguridad y la productividad

»Asiento con suspensión

»El asiento con suspensión y ajuste de peso está instalado como equipo estándar. Este asiento puede reducir la fatiga incluso al operar el equipo por periodos largos.

»Cabina presurizada

»El interior presurizado de la cabina minimiza la entrada de polvo desde el exterior. Esto ayuda a mantener limpia la cabina.

»Cabina con bajo nivel de ruido

»Como el nivel de ruido es increíblemente bajo, se puede realizar la operación en un entorno tranquilo. También se reduce el ruido ambiental, por lo que se evita las distracciones ocasionadas por los trabajadores en el exterior.

»Climatizador

»Se ajusta automáticamente a una temperatura cómoda a lo largo del año, incluso en áreas frías o cálidas.

»Bajo nivel de vibración gracias al montaje amortiguado de la cabina

»El nuevo montaje amortiguado de la cabina, combinado con la cubierta de alta rigidez, ayuda a reducir la vibración en el asiento del operador.

»Persiana enrollable para el sol

»Está disponible una persiana enrollable que bloquea la luz solar intensa. Esto reduce la intensidad de los rayos solares a cualquier hora del día.



»Conector auxiliar



La ubicación puede ser diferente

»Toma de corriente de 12 V.

»Caja para revistas.

»Caja conservadora de temperatura.

»Caja multipropósito.



BALDE

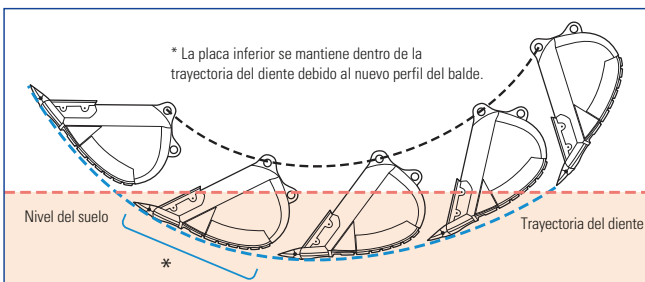
»Características del balde (Komatsu)

»El balde incide en la mayoría de los trabajos de excavación y en el consumo de combustible. Komatsu tiene una gran variedad de baldes para que pueda elegir el que mejor se adapte a sus condiciones de trabajo. También puede escoger un balde fabricado por HENSLEY entre las opciones. Contacte a su Distribuidor.

Balde Diseño Actual Komatsu

»Alta productividad gracias a la poca resistencia a la excavación

»El nuevo perfil ideal del balde reduce la resistencia inferior en el interior y el exterior del balde, con lo que la producción aumentará enormemente.



Nueva forma del balde

»Balde con buena penetración y fácil de llenar

»El ángulo de la parte más profunda del balde sigue fluidamente el movimiento de excavación y la resistencia a la penetración disminuye gracias a la nueva forma del borde lateral.



Categoría y características

Categoría	Carga / Desgaste / Suelo (aplicación)	Imagen
Trabajos ligeros LD	Carga La potencia del equipo es baja durante la mayoría del trabajo. No hay carga de impacto. Desgaste El material no es abrasivo. Suelo Tierra y arcilla.	
Trabajos generales GP	Carga El equipo se mantiene a potencia media, ocasionalmente alta. Los movimientos del balde son fluidos con pocas cargas de impacto. El balde penetra con facilidad. Desgaste El material es ligeramente abrasivo. Algunos tipos de arena pueden ser medianamente abrasivos. Suelo Mayoritariamente arena suelta, grava y materiales triturados en piezas pequeñas.	
Trabajos pesados HD	Carga La potencia del equipo es alta durante la mayoría del trabajo. La carga de impacto es media, pero continua. Desgaste El material es abrasivo. Se pueden ver marcas de raspaduras poco profundas en el balde. Suelo Piedra caliza, rocas dinamitadas, mezcla compacta de arena, grava y arcilla.	
Trabajos extremadamente pesados XHD	Carga La potencia del equipo es alta durante la mayoría del trabajo, frecuentemente está al máximo. Las cargas de impacto dinámicas son frecuentes y el equipo puede sacudirse. Desgaste El material es muy abrasivo. Se ven marcas grandes de raspados o el metal se ve deformado. Trabajos en pilas de roca ocasionalmente con rocas sin triturar y rocas grandes. Suelo Granito, basalto, arena de cuarzo, arcilla compacta y pegajosa.	

Selección de baldes

Categoría	Forma	Capacidad (m³)	Ancho (mm)		Peso* (kg)	Cantidad de dientes	Aguilón + brazo (m)						Tipo de diente
			Sin protecciones laterales y cortadores laterales	Con protecciones laterales y cortadores laterales			Tren de rodado estándar (zapatas de 600 mm)			Tren de rodado largo (zapatas de 700 mm)			
							5,7+1,8	5,7+2,4	5,7+2,9	5,7+1,8	5,7+2,4	5,7+2,9	
GP	Nuevo diseño Komatsu	0,80	1.080	1.185	680	5	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	HP
	Diseño actual Komatsu	0,80	1.045	1.170	765	5	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	HP/KMAX
	Diseño actual Komatsu	0,93	1.200	1.325	770	5	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	HP/KMAX
	Nuevo diseño Komatsu	0,94	1.220	1.325	740	5	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	HP
	Diseño actual Komatsu	1,05	1.330	1.500	935	6	⊙	⊙	✕	⊙	⊙	✕	HP/KMAX
	Diseño actual Komatsu	1,20	1.200	1.310	910	5	⊙	□	□	⊙	○	○	HP
HD	Diseño actual Komatsu	1,00	1.085	1.190	880	5	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	HP

* Con cortadores laterales ⊙: Densidad de hasta 2,1 t/m³ ○: Densidad de hasta 1,8 t/m³ □: Densidad de hasta 1,5 t/m³ ×: No se puede utilizar

ESPECIFICACIONES ESPECIALES

»Función hidráulica auxiliar

»Para instalación de martillo y trituradora en equipos PC210/210LC-10M0. Se puede regular el caudal hidráulico al seleccionar el modo martillo en el panel monitor durante la operación del martillo.

Brazo para trabajo pesado

Válvula de detención



Pedal de operación



Acumulador



Filtro piloto



Filtro adicional para el martillo



Filtro en línea



»Aditamento

»El aditamento frontal de gran alcance posee un nivel de excavación enorme. El uso de este aditamento mejora enormemente la eficiencia del trabajo en varias aplicaciones, como la conservación de ríos, el dragado de lagos, la terminación de pendientes y el acarreo de materiales donde sea necesario un alcance extremadamente largo.

»Equipo de trabajo reforzado

»El aguilón y el brazo tienen un diseño nuevo y una vida útil más larga.

Especificación principal

	PC210LC-10M0	
Alcance	15 m	18 m
Capacidad del balde	0,45-0,55 m³	0,29-0,36 m³
Longitud del aguilón	8.620 mm	10.300 mm
Longitud del brazo	8.350 mm	8.200 mm

CAPACIDAD APLICABLE DEL BALDE

0,45-0,55 m³ Y 0,29-0,36 m³

(Alcance de 15 m)

(Alcance de 18 m)

Se aumentó la capacidad aplicable del balde al mejorar la estabilidad del equipo.



ADITAMENTOS

»Aditamentos originales de Komatsu

»Aditamentos recomendados por Komatsu para sus excavadoras hidráulicas.
Está disponible una amplia gama de aditamentos para cumplir con las necesidades específicas del Cliente.

»Martillo hidráulico

»El martillo hidráulico es un aditamento que se usa para triturar lechos rocosos y superficies pavimentadas o demoler estructuras de concreto, entre otros usos. La gran cámara de gas, el rango ideal de presión de gas y el pistón de carrera larga le otorgan una fuerza de impacto poderosa. Como la unidad de martillo no necesita un acumulador, la cantidad de piezas se redujo, lo que implica costos más bajos de mantenimiento.



»Trituradora

»Esta herramienta se usa para demoler estructuras de concreto. Como no tiene un mecanismo golpeador y emite bajos niveles de ruido, es apto para trabajos en zonas urbanas. El cilindro de apertura y cierre está equipado con una válvula de aceleración para aumentar la velocidad de trabajo.



Trituradora primaria



Pulverizadora



Pulverizadora giratoria













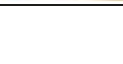
Aplicaciones de los aditamentos

Aplicación/ Aditamento	Ingeniería civil	Cantera	Demolición	Manejo de desechos industriales	Producción de hierro	Construcción liviana	Arriendo
Martillo hidráulico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Trituradora (Trituradora primaria)			<input type="radio"/>				<input type="radio"/>
Trituradora (Pulverizadora)			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>

»Sistema de dientes KMAX

»Komatsu está preparando la serie KMAX además del sistema tradicional de dientes con pasador horizontal. Seleccione el diente que más se adapte al material y el método de construcción utilizados en el sitio donde se realizará el trabajo.

Selección de dientes KMAX

Características	Estilo	KMAX	KMAX2
F Ensanchado: Material suelto, para un fondo limpio y mayor llenado		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
SYL Estándar: Aplicaciones generales		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
SD Cíncel: Diente de uso general diseñado para penetración		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
RC Cíncel para rocas: Diseñado para penetración con una larga vida útil		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
T Tigre: Diseñado para una buena penetración, con nervios de refuerzo		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TV Tigre: Ofrece una mejor penetración en materiales compactos		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
UT Tigre doble: Ofrece una vida útil más larga y penetración en esquinas		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
WT Tigre doble: Diseñado para penetrar en esquinas		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
S Estándar		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
SL Larga vida útil		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
HS Estándar pesado		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Sistema de bloqueo del pasador KMAX

Sujeción

Sistema de sujeción simple y reutilizable que ahorra tiempo y dinero al desbloquearse con un simple giro de 90°.



Al desmontar la sujeción, use un dado del tamaño correcto para rotar el eje de bloqueo del pasador en 90° hacia la izquierda.

»Balde marca HENSLEY

»Esta marca ofrece una amplia variedad de baldes con el sistema KMAX incluido. El balde aplicable dependerá de la combinación de equipo de trabajo, el manejo de materiales y las condiciones de trabajo. Para obtener más detalles, contacte a su Distribuidor Komatsu.



Categoría y aplicaciones recomendadas

Categoría	Aplicaciones recomendadas	Imagen
Excavación de zanjas y carga TL	Tierra, arena, gravilla, arcilla suelta, suelos abrasivos con poca mezcla de rocas.	
Placa para trabajos pesados, borde del balde con placa de desgaste HP	Suelos abrasivos, arcilla densa o compacta, rocas sueltas y gravilla.	
Placa para trabajos pesados, borde del balde con placa de desgaste y bandas de desgaste HPS	Suelos abrasivos, arcilla densa o compacta, rocas sueltas y gravilla.	
Placa para trabajos extremos, borde del balde con características especiales HPX	Rocas dinamitadas, roca estratificada, canteras o aplicaciones duras y sumamente abrasivas.	

Selección de baldes

Categoría	Capacidad (m³)	Ancho (mm)	Peso (kg)	Cantidad de dientes
TL	0,67	762	689	4
	0,85	914	780	5
	1,03	1.067	857	5
	1,20	1.219	949	6
	1,38	1.372	1.026	6
HP	0,50	610	652	3
	0,67	762	763	4
	0,85	914	868	5
	1,03	1.067	950	5
	1,20	1.219	1.066	6
HPS	0,50	610	724	3
	0,67	762	840	4
	0,85	914	962	5
	1,03	1.067	1.061	5
	1,20	1.219	1.193	6
HPX	0,50	610	824	3
	0,67	762	939	4
	0,85	914	1.061	5
	1,03	1.067	1.161	5
	1,20	1.219	1.293	6
	1,38	1.372	1.383	6

I SOPORTE TOTAL DE KOMATSU



»Soporte total de Komatsu

»Su Distribuidor Komatsu está listo para entregarle el soporte necesario antes y después de la compra, para mantener el equipo disponible y minimizar los costos de operación.

»Recomendación de flota

»El Distribuidor Komatsu puede estudiar el lugar de trabajo del Cliente para entregar las recomendaciones de flota adecuadas, utilizando información detallada, para cumplir todas las necesidades de aplicación cuando esté considerando la compra de equipos nuevos o desee reemplazar sus equipos Komatsu.

»Soporte al producto

»El Distribuidor garantiza la calidad del equipo al ofrecer excelentes reparaciones y servicios de mantenimiento al Cliente, usando los programas desarrollados por Komatsu.

- Mantenimiento preventivo (PM Clinic).
- Análisis de aceite y desgaste de Komatsu (KOWA).
- Servicio de inspección del tren de rodado, entre otros.

»Piezas y aceite originales

»El Distribuidor Komatsu ofrecerá, con rapidez y facilidad, piezas de repuesto y aceite originales de calidad garantizada, sin importar el lugar de trabajo del Cliente. El aceite original fue desarrollado por Komatsu, por lo que es el más adecuado para los motores y componentes hidráulicos Komatsu. Esto maximiza el rendimiento del motor y los componentes hidráulicos, además de prolongar su vida útil.

»Contrato de servicio

»El Distribuidor Komatsu ofrece varios paquetes de servicio para realizar reparaciones y mantenimiento durante un periodo determinado al mejor costo. El Cliente puede mantenerse sin preocupaciones y confiar en el servicio calificado del Distribuidor Komatsu.

»Garantía extendida

»Hay varias opciones de garantía extendida disponibles. Komatsu garantiza que las reparaciones las realizarán técnicos calificados, se usarán piezas genuinas y se evitarán gastos inesperados.

»Capacitación del operador

»El Distribuidor Komatsu puede entregar una excelente capacitación al operador, lo que permitirá que la operación del equipo sea segura, eficiente y también considerando una adecuada mantención del equipo.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos con inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turboalimentado y posenfriado.
CANTIDAD DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO	107 mm.
CARRERA	124 mm.
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L.
POTENCIA:	
SAE J1995	Bruta 123 kW 165 hp.
ISO 9249 / SAE J1349	Neta 123 kW 165 hp.
R. P. M. NOMINALES	2.000 r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Mecánico con embrague viscoso del ventilador.
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.

La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del radiador es 117,2 kW 157,2 hp. Equivalente con la norma etapa 3A de la UE.



SISTEMA HIDRÁULICO

TIPO	Sistema HydraulMind (nuevo diseño de inteligencia mecánica hidráulica), sistema de centro cerrado con válvulas detectoras de carga y válvulas de compensación de presión.
CANTIDAD DE MODOS DE TRABAJO SELECCIONABLES	6.
BOMBA PRINCIPAL:	
TIPO	Pistones de desplazamiento variable.
BOMBAS PARA FLUJO MÁXIMO	Circuitos del aguilón, brazo, balde, giro y traslado.
SUMINISTRO PARA EL CIRCUITO DE CONTROL	475 L/min.
MOTORES HIDRÁULICOS:	Válvula autorreductora.
TRASLADO	2 x motores de pistones axiales con freno de estacionamiento.
GIRO	1 x motor de pistones axiales con freno de retención de giro.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO:	
CIRCUITOS DEL ADITAMENTO	37,3 MPa 380 kg/cm².
CIRCUITO DE TRASLADO	37,3 MPa 380 kg/cm².
CIRCUITO DE GIRO	28,9 MPa 295 kg/cm².
CIRCUITO PILOTO	3,2 MPa 33 kg/cm².
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
(CANTIDAD DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA X DIÁMETRO DEL VÁSTAGO)	
AGUILÓN	2-120 mm x 1.334 mm x 85 mm.
BRAZO	1-135 mm x 1.490 mm x 95 mm.
BALDE PARA BRAZO DE 2,93 M	1-115 mm x 1.120 mm x 80 mm.
BRAZO DE 2,41 M	1-115 mm x 1.120 mm x 80 mm.
BRAZO DE 1,84 M	1-125 mm x 1.110 mm x 85 mm.



MANDOS Y FRENOS

CONTROL DE DIRECCIÓN	Dos palancas con pedales.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO	Hidroestático.
FUERZA DE TRACCIÓN MÁXIMA DE LA BARRA DE TIRO	178 kN 18.200 kg.
CAPACIDAD DE INCLINACIÓN	70%, 35°.
VELOCIDAD MÁXIMA DE TRASLADO: ALTA	5,5 km/h.
(CAMBIO AUTOMÁTICO) MEDIA	4,1 km/h.
(CAMBIO AUTOMÁTICO) BAJA	3,0 km/h.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno de disco mecánico.



SISTEMA DE GIRO

MÉTODO DE ACCIONAMIENTO	Hidroestático.
REDUCCIÓN DEL GIRO	Engranaje planetario.
LUBRICACIÓN DEL CÍRCULO DE GIRO	En baño de grasa.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE RETENCIÓN/BLOQUEO DE GIRO	Freno de disco mecánico.
VELOCIDAD DE GIRO	12,4 min ⁻¹ .



TREN DE RODADO

BASTIDOR CENTRAL	Bastidor en X.
BASTIDOR DE ORUGAS	Sección encajonada.
SELLO DE LA ORUGA	Oruga sellada.
TENSOR DE LA ORUGA	Hidráulico.
CANTIDAD DE ZAPATAS (A CADA LADO):	
PC210-10M0	45.
PC210LC-10M0	49.
CANTIDAD DE RODILLOS SUPERIORES	2 a cada lado.
CANTIDAD DE RODILLOS INFERIORES (A CADA LADO):	
PC210-10M0	7.
PC210LC-10M0	9.



CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE Y LUBRICANTE (RECARGA)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	400 L.
REFRIGERANTE	21,8 L.
MOTOR	23,1 L.
MANDO FINAL (A CADA LADO)	3,3 L.
ACCIONAMIENTO DE GIRO	5,3 L.
TANQUE HIDRÁULICO	135 L.



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Peso operativo que incluye el aguilón de una pieza de 5.700 mm, el brazo de 2.925 mm, el balde HD cargado para retroexcavadora SAE J 296 de 1,00 m³, la capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, operador y el equipamiento estándar.

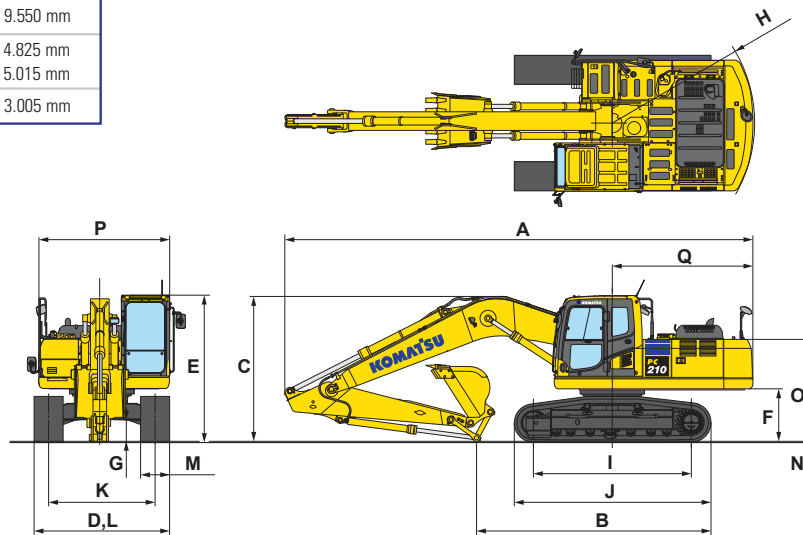
Zapatras	PC210-10M0		PC210LC-10M0	
	Peso operativo	Presión sobre el suelo	Peso operativo	Presión sobre el suelo
500 mm	20.400 kg	55,8 kPa 0,57 kg/cm²	—	—
600 mm	20.500 kg	46,8 kPa 0,48 kg/cm²	21.300 kg	44,0 kPa 0,45 kg/cm²
700 mm	20.900 kg	40,8 kPa 0,42 kg/cm²	21.700 kg	38,4 kPa 0,39 kg/cm²
800 mm	21.100 kg	36,1 kPa 0,37 kg/cm²	22.000 kg	34,0 kPa 0,35 kg/cm²
900 mm	—	—	22.300 kg	30,7 kPa 0,31 kg/cm²



DIMENSIONES

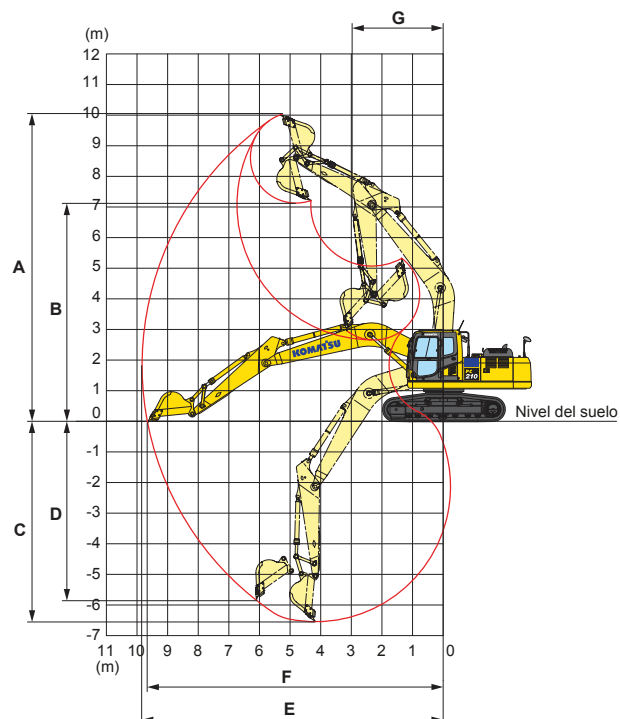
Longitud del brazo	1.840 mm	2.410 mm	2.925 mm
A Longitud total	9.630 mm	9.640 mm	9.550 mm
B Longitud sobre el suelo (transporte): PC210-10M0 PC210LC-10M0	6.255 mm 6.455 mm	5.690 mm 5.880 mm	4.825 mm 5.015 mm
C Altura total (hasta la parte superior del aguilón)	2.975 mm	3.215 mm	3.005 mm

Modelo	PC210-10M0	PC210LC-10M0
D Ancho total	2.800 mm	3.080 mm
E Altura total (hasta la parte superior de la cabina)	3.045 mm	3.045 mm
F Distancia al suelo, contrapeso	1.085 mm	1.085 mm
G Distancia al suelo (mínima)	440 mm	440 mm
H Radio de giro de la parte posterior	2.900 mm	2.900 mm
I Longitud de la oruga sobre el suelo	3.275 mm	3.655 mm
J Longitud de la oruga	4.070 mm	4.450 mm
K Trocha	2.200 mm	2.380 mm
L Ancho de la oruga	2.800 mm	3.080 mm
M Ancho de la zapata	600 mm	700 mm
N Altura de la garra	26 mm	26 mm
O Altura de la cabina	2.095 mm	2.095 mm
P Ancho de la cabina	2.710 mm	2.710 mm
Q Distancia desde el centro de giro al extremo trasero	2.860 mm	2.860 mm



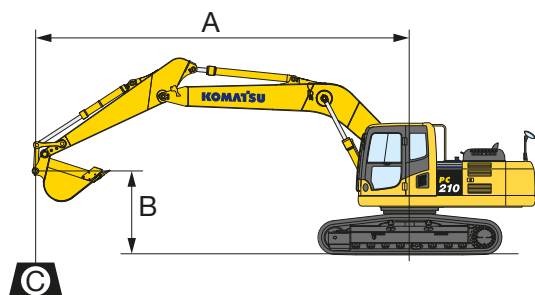
RANGO DE TRABAJO

Brazo		1.840 mm	2.410 mm	2.925 mm
A	Altura máxima de excavación	9.665 mm	9.810 mm	10.065 mm
B	Altura máxima de descarga	6.760 mm	6.885 mm	7.160 mm
C	Profundidad máxima de excavación	5.230 mm	6.000 mm	6.515 mm
D	Profundidad máxima de excavación vertical	4.530 mm	5.410 mm	5.810 mm
E	Alcance máxima de excavación	8.870 mm	9.390 mm	9.860 mm
F	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	8.670 mm	9.200 mm	9.680 mm
G	Radio de giro mínimo	2.820 mm	3.090 mm	2.990 mm
Capacidad nominal SAE J 1179	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia	157 kN 16.000 kg	138 kN 14.100 kg	138 kN 14.100 kg
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia	139 kN 14.200 kg	124 kN 12.600 kg	101 kN 10.300 kg
Capacidad nominal ISO 6045	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia	177 kN 18.000 kg	149 kN 15.200 kg	149 kN 15.200 kg
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia	145 kN 14.800 kg	127 kN 13.000 kg	108 kN 11.000 kg





CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN



- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210-10M0 garra triple de 600 mm.

PC210-10M0		Brazo: 2.925 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 600 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	3.250 kg			*5.150 kg	4.550 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	2.750 kg	4.500 kg	3.050 kg	*5.750 kg	4.400 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.500 kg	4.350 kg	2.950 kg	6.200 kg	4.150 kg	*8.450 kg	6.300 kg				
1,5 m	8,36 m		3.600 kg	2.400 kg	4.250 kg	2.800 kg	5.900 kg	3.900 kg	9.200 kg	5.800 kg				
0 m	8,15 m		3.700 kg	2.400 kg	4.150 kg	2.700 kg	5.750 kg	3.700 kg	8.900 kg	5.550 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.000 kg	2.650 kg	4.100 kg	2.700 kg	5.650 kg	3.650 kg	8.800 kg	5.450 kg	*11.450 kg	10.350 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		4.800 kg	3.150 kg			5.700 kg	3.650 kg	8.850 kg	5.500 kg	*15.200 kg	10.550 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		6.950 kg	4.500 kg					*8.700 kg	5.750 kg	*12.200 kg	10.950 kg		

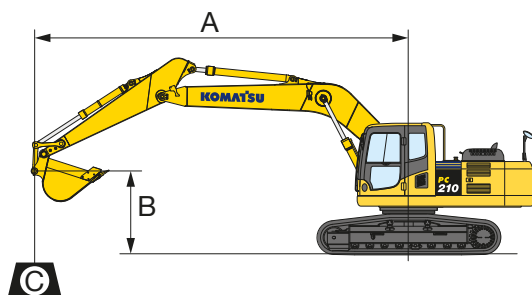
PC210-10M0		Brazo: 2.410 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 600 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m		*5.900 kg	5.250 kg										
6,0 m	6,71 m		5.500 kg	3.750 kg			*5.800 kg	4.550 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m		4.600 kg	3.100 kg			*6.300 kg	4.400 kg	*7.400 kg	6.800 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m		4.150 kg	2.800 kg	4.450 kg	3.000 kg	6.250 kg	4.200 kg	*9.300 kg	6.300 kg				
1,5 m	7,88 m		4.000 kg	2.700 kg	4.350 kg	2.900 kg	6.000 kg	3.950 kg	9.250 kg	5.850 kg				
0 m	7,67 m		4.150 kg	2.750 kg	4.250 kg	2.850 kg	5.850 kg	3.850 kg	9.050 kg	5.650 kg				
-1,5 m	7,13 m		4.550 kg	3.050 kg			5.800 kg	3.800 kg	9.000 kg	5.650 kg	*12.200 kg	10.750 kg		
-3,0 m	6,19 m		5.650 kg	3.700 kg			5.900 kg	3.850 kg	9.100 kg	5.750 kg	*14.300 kg	10.950 kg		

PC210-10M0		Brazo: 1.840 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 600 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	6.650 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.300 kg			6.500 kg	4.400 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		5.100 kg	3.450 kg			6.350 kg	4.300 kg	*8.200 kg	6.650 kg				
3,0 m	7,29 m		4.600 kg	3.100 kg			6.150 kg	4.100 kg	9.550 kg	6.100 kg				
1,5 m	7,36 m		4.400 kg	2.950 kg			5.950 kg	3.900 kg	9.150 kg	5.750 kg				
0 m	7,13 m		4.600 kg	3.050 kg			5.850 kg	3.800 kg	9.000 kg	5.650 kg				
-1,5 m	6,55 m		5.200 kg	3.450 kg			5.850 kg	3.850 kg	9.050 kg	5.700 kg	*12.900 kg	11.000 kg		
-3,0 m	5,51 m		6.800 kg	4.450 kg					9.250 kg	5.850 kg	*12.650 kg	11.150 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN



- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210-10M0 garra triple de 700 mm.

PC210-10M0		Brazo: 2.925 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 700 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	3.300 kg			*5.150 kg	4.650 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	2.800 kg	4.550 kg	3.100 kg	*5.750 kg	4.450 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.550 kg	4.450 kg	3.000 kg	6.300 kg	4.200 kg	*8.450 kg	6.450 kg				
1,5 m	8,36 m		3.650 kg	2.450 kg	4.300 kg	2.850 kg	6.050 kg	3.950 kg	9.400 kg	5.900 kg				
0 m	8,15 m		3.750 kg	2.450 kg	4.200 kg	2.750 kg	5.850 kg	3.800 kg	9.050 kg	5.650 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.100 kg	2.700 kg	4.200 kg	2.750 kg	5.750 kg	3.700 kg	8.950 kg	5.550 kg	*11.450 kg	10.550 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		4.900 kg	3.200 kg			5.800 kg	3.750 kg	9.050 kg	5.600 kg	*15.200 kg	10.750 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		*7.000 kg	4.550 kg					*8.700 kg	5.850 kg	*12.200 kg	11.100 kg		

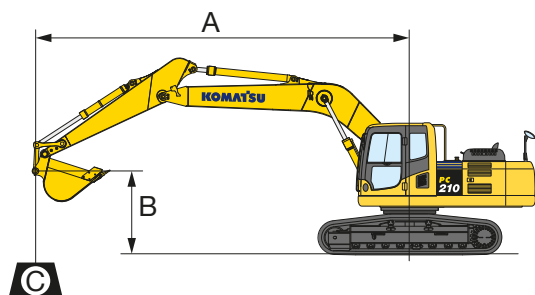
PC210-10M0		Brazo: 2.410 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 700 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m		*5.900 kg	5.350 kg										
6,0 m	6,71 m		*5.500 kg	3.800 kg			*5.800 kg	4.600 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m		4.650 kg	3.150 kg			*6.300 kg	4.450 kg	*7.400 kg	6.900 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m		4.250 kg	2.850 kg	4.500 kg	3.050 kg	6.350 kg	4.250 kg	*9.300 kg	6.400 kg				
1,5 m	7,88 m		4.100 kg	2.750 kg	4.400 kg	2.950 kg	6.100 kg	4.050 kg	9.400 kg	5.950 kg				
0 m	7,67 m		4.200 kg	2.800 kg	4.350 kg	2.900 kg	5.950 kg	3.900 kg	9.200 kg	5.750 kg				
-1,5 m	7,13 m		4.650 kg	3.100 kg			5.900 kg	3.850 kg	9.150 kg	5.750 kg	*12.200 kg	10.950 kg		
-3,0 m	6,19 m		5.750 kg	3.800 kg			6.000 kg	3.950 kg	9.250 kg	5.850 kg	*14.300 kg	11.150 kg		

PC210-10M0		Brazo: 1.840 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 700 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	6.550 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.350 kg			*6.550 kg	4.500 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		5.200 kg	3.500 kg			6.450 kg	4.400 kg	*8.200 kg	6.750 kg				
3,0 m	7,29 m		4.650 kg	3.150 kg			6.250 kg	4.150 kg	9.700 kg	6.200 kg				
1,5 m	7,36 m		4.500 kg	3.000 kg			6.050 kg	4.000 kg	9.300 kg	5.850 kg				
0 m	7,13 m		4.650 kg	3.100 kg			5.950 kg	3.900 kg	9.200 kg	5.750 kg				
-1,5 m	6,55 m		5.300 kg	3.500 kg			5.950 kg	3.900 kg	9.200 kg	5.800 kg	*12.900 kg	11.150 kg		
-3,0 m	5,51 m		6.900 kg	4.550 kg					9.400 kg	5.950 kg	*12.650 kg	11.350 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN



- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210-10M0 garra triple de 800 mm.

PC210-10M0		Brazo: 2.925 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 800 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	3.350 kg			*5.150 kg	4.650 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	2.850 kg	4.600 kg	3.150 kg	*5.750 kg	4.500 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.550 kg	4.500 kg	3.000 kg	6.350 kg	4.250 kg	*8.450 kg	6.500 kg				
1,5 m	8,36 m		3.700 kg	2.450 kg	4.350 kg	2.900 kg	6.100 kg	4.000 kg	9.500 kg	6.000 kg				
0 m	8,15 m		3.800 kg	2.500 kg	4.250 kg	2.800 kg	5.900 kg	3.850 kg	9.150 kg	5.700 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.150 kg	2.700 kg	4.250 kg	2.800 kg	5.800 kg	3.750 kg	9.050 kg	5.600 kg	*11.450 kg	10.650 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		4.950 kg	3.250 kg			5.850 kg	3.800 kg	9.150 kg	5.650 kg	*15.200 kg	10.850 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		*7.000 kg	4.600 kg					*8.700 kg	5.900 kg	*12.200 kg	11.250 kg		

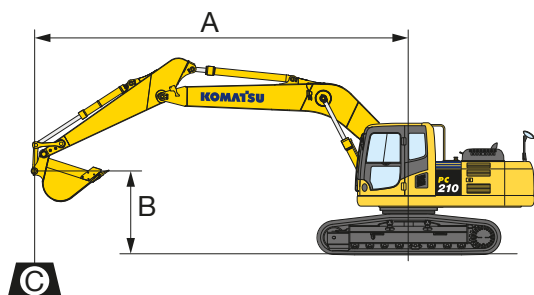
PC210-10M0		Brazo: 2.410 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 800 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m		*5.900 kg	5.400 kg										
6,0 m	6,71 m		*5.500 kg	3.850 kg			*5.800 kg	4.650 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m		4.700 kg	3.200 kg			*6.300 kg	4.500 kg	*7.400 kg	7.000 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m		4.300 kg	2.900 kg	4.550 kg	3.100 kg	6.400 kg	4.300 kg	*9.300 kg	6.450 kg				
1,5 m	7,88 m		4.150 kg	2.800 kg	4.450 kg	3.000 kg	6.150 kg	4.100 kg	9.550 kg	6.050 kg				
0 m	7,67 m		4.250 kg	2.850 kg	4.400 kg	2.900 kg	6.000 kg	3.950 kg	9.300 kg	5.850 kg				
-1,5 m	7,13 m		4.700 kg	3.150 kg			6.000 kg	3.900 kg	9.250 kg	5.800 kg	*12.200 kg	11.050 kg		
-3,0 m	6,19 m		5.800 kg	3.850 kg			6.050 kg	4.000 kg	9.400 kg	5.900 kg	*14.300 kg	11.250 kg		

PC210-10M0		Brazo: 1.840 mm		Sin balde		Zapata: de garra triple de 800 mm								
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	6.750 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.400 kg			*6.550 kg	4.550 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		5.250 kg	3.550 kg			6.550 kg	4.400 kg	*8.200 kg	6.800 kg				
3,0 m	7,29 m		4.700 kg	3.150 kg			6.300 kg	4.200 kg	9.800 kg	6.250 kg				
1,5 m	7,36 m		4.550 kg	3.050 kg			6.100 kg	4.050 kg	9.400 kg	5.950 kg				
0 m	7,13 m		4.750 kg	3.150 kg			6.000 kg	3.950 kg	9.300 kg	5.850 kg				
-1,5 m	6,55 m		5.350 kg	3.550 kg			6.000 kg	3.950 kg	9.300 kg	5.850 kg	*12.900 kg	11.300 kg		
-3,0 m	5,51 m		7.000 kg	4.600 kg					9.500 kg	6.000 kg	*12.650 kg	11.450 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.




CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN




- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210LC-10M0 garra triple de 600 mm.

PC210LC-10M0 Brazo: 2.925 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 600 mm														
B	A	MAX	 MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	*3.600 kg			*5.150 kg	5.100 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	3.100 kg	5.300 kg	3.400 kg	*5.750 kg	4.900 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.800 kg	5.200 kg	3.300 kg	*6.600 kg	4.650 kg	*8.450 kg	7.150 kg				
1,5 m	8,36 m		*3.950 kg	2.700 kg	5.050 kg	3.200 kg	7.100 kg	4.400 kg	*10.250 kg	6.600 kg				
0 m	8,15 m		4.400 kg	2.750 kg	4.950 kg	3.100 kg	6.900 kg	4.200 kg	10.950 kg	6.300 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.800 kg	3.000 kg	4.950 kg	3.050 kg	6.800 kg	4.150 kg	10.850 kg	6.250 kg	*11.450 kg	*11.450 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		5.750 kg	3.550 kg			6.850 kg	4.200 kg	*10.700 kg	6.300 kg	*15.200 kg	12.300 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		*7.000 kg	5.100 kg					*8.700 kg	6.550 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		

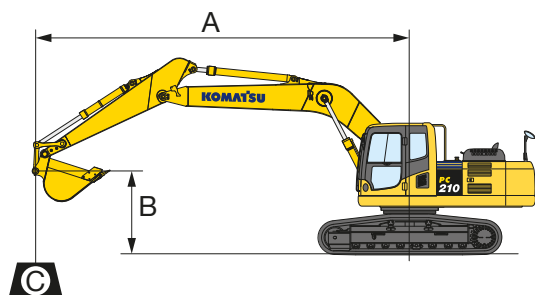
PC210LC-10M0 Brazo: 2.410 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 600 mm													
B \ A	MAX	MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m	*5.900 kg	5.850 kg										
6,0 m	6,71 m	*5.500 kg	4.200 kg			*5.800 kg	5.050 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m	5.400 kg	3.500 kg			*6.300 kg	4.900 kg	*7.400 kg	*7.400 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m	4.900 kg	3.150 kg	5.250 kg	3.350 kg	*7.150 kg	4.700 kg	*9.300 kg	7.100 kg				
1,5 m	7,88 m	4.800 kg	3.050 kg	5.150 kg	3.250 kg	7.200 kg	4.450 kg	*10.900 kg	6.650 kg				
0 m	7,67 m	4.900 kg	3.100 kg	5.050 kg	3.200 kg	7.000 kg	4.350 kg	11.100 kg	6.450 kg				
-1,5 m	7,13 m	5.450 kg	3.450 kg			7.000 kg	4.300 kg	11.050 kg	6.450 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		
-3,0 m	6,19 m	6.750 kg	4.200 kg			7.050 kg	4.350 kg	*10.400 kg	6.550 kg	*14.300 kg	12.700 kg		

PC210LC-10M0 Brazo: 1.840 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 600 mm														
B	A	MAX	 MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	*6.850 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.800 kg			*6.550 kg	4.950 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		6.050 kg	3.900 kg			*6.850 kg	4.800 kg	*8.200 kg	7.450 kg				
3,0 m	7,29 m		5.450 kg	3.450 kg			7.350 kg	4.600 kg	*10.100 kg	6.900 kg				
1,5 m	7,36 m		5.250 kg	3.350 kg			7.150 kg	4.450 kg	11.200 kg	6.550 kg				
0 m	7,13 m		5.450 kg	3.450 kg			7.000 kg	4.350 kg	11.100 kg	6.450 kg				
-1,5 m	6,55 m		6.200 kg	3.900 kg			7.000 kg	4.350 kg	*11.100 kg	6.500 kg	*12.900 kg	11.750 kg		
-3,0 m	5,51 m		*7.600 kg	5.000 kg					*9.600 kg	6.650 kg	*12.650 kg	*12.650 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.



CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN




- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210LC-10M0 garra triple de 700 mm.

PC210LC-10M0 Brazo: 2.925 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 700 mm														
B	A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	*3.600 kg			*5.150 kg	*5.150 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	3.150 kg	*5.400 kg	3.450 kg	*5.750 kg	5.000 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.850 kg	5.300 kg	3.350 kg	*6.600 kg	4.750 kg	*8.450 kg	7.250 kg				
1,5 m	8,36 m		*3.950 kg	2.750 kg	5.150 kg	3.250 kg	7.250 kg	4.500 kg	*10.250 kg	6.750 kg				
0 m	8,15 m		*4.450 kg	2.800 kg	5.050 kg	3.150 kg	7.050 kg	4.300 kg	11.200 kg	6.450 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.900 kg	3.050 kg	5.050 kg	3.100 kg	6.950 kg	4.200 kg	11.100 kg	6.350 kg	*11.450 kg	*11.450 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		5.900 kg	3.650 kg			7.000 kg	4.250 kg	*10.700 kg	6.400 kg	*15.200 kg	12.500 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		*7.000 kg	5.200 kg					*8.700 kg	6.650 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		

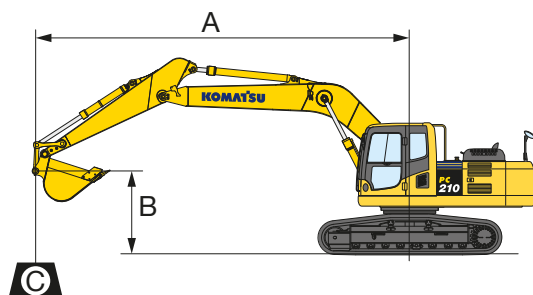
PC210LC-10M0 Brazo: 2.410 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 700 mm													
B \ A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m	*5.900 kg	*5.900 kg										
6,0 m	6,71 m	*5.500 kg	4.250 kg			*5.800 kg	5.150 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m	*5.450 kg	3.550 kg			*6.300 kg	5.000 kg	*7.400 kg	*7.400 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m	5.000 kg	3.200 kg	5.350 kg	3.450 kg	*7.150 kg	4.750 kg	*9.300 kg	7.200 kg				
1,5 m	7,88 m	4.850 kg	3.100 kg	5.250 kg	3.350 kg	7.300 kg	4.550 kg	*10.900 kg	6.800 kg				
0 m	7,67 m	5.000 kg	3.150 kg	5.200 kg	3.250 kg	7.150 kg	4.400 kg	11.300 kg	6.600 kg				
-1,5 m	7,13 m	5.550 kg	3.500 kg			7.100 kg	4.400 kg	11.300 kg	6.550 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		
-3,0 m	6,19 m	6.900 kg	4.300 kg			7.200 kg	4.450 kg	*10.400 kg	6.650 kg	*14.300 kg	12.950 kg		

PC210LC-10M0 Brazo: 1.840 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 700 mm														
B	A	MAX	 MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	*6.850 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.900 kg			*6.550 kg	5.000 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		6.150 kg	3.950 kg			*6.850 kg	4.900 kg	*8.200 kg	7.550 kg				
3,0 m	7,29 m		5.550 kg	3.550 kg			7.500 kg	4.700 kg	*10.100 kg	7.050 kg				
1,5 m	7,36 m		5.350 kg	3.400 kg			7.250 kg	4.500 kg	*11.400 kg	6.650 kg				
0 m	7,13 m		5.600 kg	3.500 kg			7.150 kg	4.400 kg	11.300 kg	6.550 kg				
-1,5 m	6,55 m		6.300 kg	3.950 kg			7.150 kg	4.400 kg	*11.100 kg	6.600 kg	*12.900 kg	*12.900 kg		
-3,0 m	5,51 m		*7.600 kg	5.100 kg					*9.600 kg	6.750 kg	*12.650 kg	*12.650 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.




CAPACIDAD DE ELEVACIÓN EN MODO DE ELEVACIÓN




- A: Alcance desde el centro de giro.
B: Altura del pasador superior del brazo.
C: Capacidad de elevación.
Cf: Capacidad de elevación delantera.
Cs: Capacidad de elevación lateral.
⊗: Capacidad con alcance máximo.

Condiciones:

- Aguilón de una pieza de 5.700 mm.
- Ancho de la zapata: PC210LC-10M0 garra triple de 800 mm.

PC210LC-10M0 Brazo: 2.925 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 800 mm														
B	A	MAX	 MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	6,15 m		*3.850 kg	*3.850 kg			*4.450 kg	*4.450 kg						
6,0 m	7,26 m		*3.600 kg	*3.600 kg			*5.150 kg	*5.150 kg						
4,5 m	7,93 m		*3.550 kg	3.200 kg	*5.400 kg	3.500 kg	*5.750 kg	5.050 kg	*6.500 kg	*6.500 kg				
3,0 m	8,29 m		*3.700 kg	2.900 kg	5.350 kg	3.400 kg	*6.600 kg	4.800 kg	*8.450 kg	7.350 kg				
1,5 m	8,36 m		*3.950 kg	2.800 kg	5.250 kg	3.300 kg	7.350 kg	4.550 kg	*10.250 kg	6.800 kg				
0 m	8,15 m		*4.450 kg	2.850 kg	5.150 kg	3.200 kg	7.150 kg	4.350 kg	11.250 kg	6.500 kg	*7.000 kg	*7.000 kg		
-1,5 m	7,65 m		4.950 kg	3.100 kg	5.100 kg	3.150 kg	7.050 kg	4.300 kg	11.200 kg	6.450 kg	*11.450 kg	*11.450 kg	*7.250 kg	*7.250 kg
-3,0 m	6,78 m		5.950 kg	3.700 kg			7.100 kg	4.300 kg	*10.700 kg	6.500 kg	*15.200 kg	12.650 kg	*11.900 kg	*11.900 kg
-4,5 m	5,37 m		*7.000 kg	5.250 kg					*8.700 kg	6.750 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		

PC210LC-10M0 Brazo: 2.410 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 800 mm													
B \ A	MAX	⊗ MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	5,49 m	*5.900 kg	*5.900 kg										
6,0 m	6,71 m	*5.500 kg	4.300 kg			*5.800 kg	5.200 kg	*6.050 kg	*6.050 kg				
4,5 m	7,44 m	*5.450 kg	3.600 kg			*6.300 kg	5.050 kg	*7.400 kg	*7.400 kg	*10.200 kg	*10.200 kg		
3,0 m	7,81 m	5.100 kg	3.250 kg	5.400 kg	3.450 kg	*7.150 kg	4.850 kg	*9.300 kg	7.300 kg				
1,5 m	7,88 m	4.950 kg	3.150 kg	5.300 kg	3.350 kg	7.400 kg	4.600 kg	*10.900 kg	6.850 kg				
0 m	7,67 m	5.100 kg	3.200 kg	5.250 kg	3.300 kg	7.250 kg	4.450 kg	11.450 kg	6.650 kg				
-1,5 m	7,13 m	5.650 kg	3.550 kg			7.200 kg	4.450 kg	*11.400 kg	6.650 kg	*12.200 kg	*12.200 kg		
-3,0 m	6,19 m	7.000 kg	4.350 kg			7.300 kg	4.500 kg	*10.400 kg	6.750 kg	*14.300 kg	13.100 kg		

PC210LC-10M0 Brazo: 1.840 mm Sin balde Zapata: de garra triple de 800 mm														
B	A	MAX	 MAX		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m	4,71 m		*6.850 kg	*6.850 kg					*6.750 kg	*6.750 kg				
6,0 m	6,09 m		*6.300 kg	4.950 kg			*6.550 kg	5.050 kg	*6.850 kg	*6.850 kg				
4,5 m	6,88 m		*6.200 kg	4.000 kg			*6.850 kg	4.950 kg	*8.200 kg	7.650 kg				
3,0 m	7,29 m		5.600 kg	3.600 kg			7.550 kg	4.750 kg	*10.100 kg	7.100 kg				
1,5 m	7,36 m		5.450 kg	3.450 kg			7.350 kg	4.550 kg	*11.400 kg	6.750 kg				
0 m	7,13 m		5.650 kg	3.550 kg			7.250 kg	4.450 kg	11.450 kg	6.650 kg				
-1,5 m	6,55 m		6.400 kg	4.000 kg			7.250 kg	4.450 kg	*11.100 kg	6.700 kg	*12.900 kg	*12.900 kg		
-3,0 m	5,51 m		*7.600 kg	5.200 kg					*9.600 kg	6.850 kg	*12.650 kg	*12.650 kg		

* Lo que limita la carga es más la capacidad hidráulica que el riesgo de vuelco. Las capacidades nominales están basadas en la norma ISO Nro.10567. Las cargas nominales no sobrepasan el 87% de la capacidad de elevación hidráulica o el 75% de las cargas de vuelco.

Pesos de los componentes principales

Item				Peso por equipo (kg)	
				Tren de rodado estándar	Tren de rodado largo LC
Aguilón (Incluyendo tuberías, pasadores y cilindro del brazo)	5,7 m	Tipo A*	Sin tubería del aditamento	1.870	
			Con una tubería de aditamento	1.920	
Brazo (Incluyendo tuberías, pasadores y cilindro del balde)	2,9 m	Sin tubería del aditamento		1.100	
		Con una tubería de aditamento		1.155	
	2,4 m	Sin tubería del aditamento		1.010	
		Con una tubería de aditamento		1.070	
	1,8 m	Sin tubería del aditamento		950	
		Con una tubería de aditamento		1.010	
Balde (sin conexión)	0,80 m³ GP			680	
	0,94 m³ GP			740	
	1,00 m³ HD			880	
	1,20 m³ GP			910	
Protecciones del rodillo	Estándar			45	85
	Longitud total			220	265
Conjunto de zapata (con eslabón)	600 mm			2.430	-
	700 mm			2.810	3.060
	800 mm			3.060	3.340

*:para Asia, América Central y del Sur. Nota: El área puede variar.

»Especificaciones estándar

Peso operativo: PC210-10M0: 20.500 kg.
PC210LC-10M0: 21.700 kg.

Peso operativo incluyendo las siguientes especificaciones:

Aguilón: 5.700 mm estándar.

Brazo: 2.925 mm estándar.

Balde: 1,00 m³ HD.

Zapata: de garra triple de 600 mm.

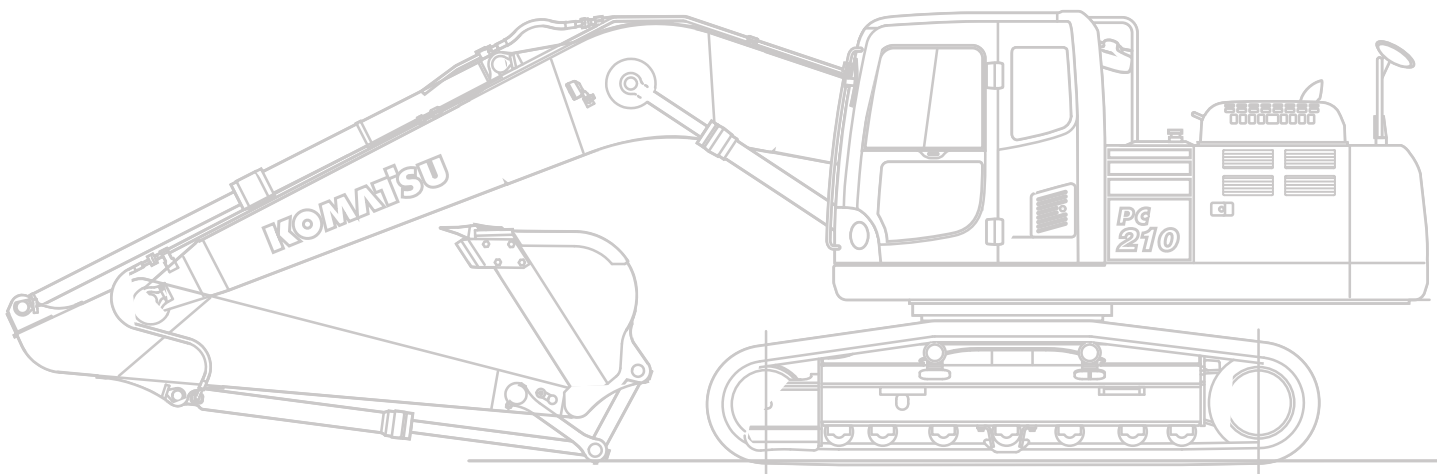
de garra triple de 700 mm (LC).

Contrapeso: Estándar.

Protección del rodillo inferior: Estándar.

Capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, tanque de combustible

lleno, operador de 80 kg.





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

MOTOR

- » Sistema de filtrado adicional para combustible de mala calidad (separador de agua).
- » Prefiltro de aire.
- » Sistema de calentamiento automático de motor.
- » Cumplimiento con combustible biodiésel.
- » Filtro de refrigerante.
- » Filtro de aire de tipo seco con elemento doble.
- » Motor Komatsu SAA6D107E-1.
- » Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor.
- » Embrague viscoso para el ventilador.
- » Filtro anti polvo para el enfriador de aceite y el radiador.

SISTEMA ELÉCTRICO

- » Alternador de 24 V/ 60 A sin escobillas.
- » Desacelerador automático.
- » Baterías 2 x 12 V/ 110 Ah.
- » Baterías de gran capacidad.
- » Interruptor de desconexión de la batería con luz de funcionamiento.
- » Motor de arranque de 24 V/ 4,5 kW.
- » Luces de trabajo, 2 (aguión y costado derecho).

SISTEMA HIDRÁULICO

- » Válvula de retención del aguión.
- » Sensor de obstrucción del filtro de retorno del aceite hidráulico.
- » Sistema de incremento de potencia.
- » Sistema de control hidráulico de control proporcional de presión (PPC).
- » Sistema de selección de modo de trabajo.

PROTECCIONES Y CUBIERTAS

- » Estructura de protección del ventilador.

TREN DE RODADO

- » Tensores hidráulicos de la oruga (a cada lado).
- » Protección guía de la oruga, sección central.
- » Rodillo inferior
 - PC210-10M0: 7 a cada lado.
 - PC210LC-10M0: 9 a cada lado.
- » Zapatas
 - PC210-10M0: de garra triple de 600 mm.
 - PC210LC-10M0: de garra triple de 700 mm.

ENTORNO DE TRABAJO DEL OPERADOR

- » Suministro de energía de 12 V.
- » Aire acondicionado automático con desempañador.
- » Entrada auxiliar equipada con radio.
- » Sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- » Amplio monitor LCD de alta resolución y multilingüe.
- » Espejos retrovisores (derecho, izquierdo, posterior, lateral).
- » Cabina con sistema ROPS (ISO 12117-2).
- » Asiento con suspensión.

OTROS EQUIPAMIENTOS

- » Contrapeso.
- » Bocina eléctrica.
- » KOMTRAX (solo en áreas aprobadas).
- » Reflector trasero.
- » Placas antideslizantes.
- » Alarma de traslado.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

MOTOR

- » Prefiltro de combustible de gran capacidad.

SISTEMA ELÉCTRICO

- » Baliza de color ámbar en el techo de la cabina.
- » Luces de trabajo
 - 2 en la cabina.
 - 1 en el contrapeso.

SISTEMA HIDRÁULICO

- » Válvula de retención del brazo.
- » Sensor de obstrucción del filtro de retorno del martillo.
- » Filtro en línea.
- » Intervalos de lubricación largos para los bujes del equipo de trabajo (500 horas).
- » Válvula de servicio.

PROTECCIONES Y CUBIERTAS

- » Cubierta inferior para trabajos pesados del bastidor giratorio.
- » Protección de cubierta del bastidor giratorio.

TREN DE RODADO

- » Zapatas de garra triple
 - PC210-10M0: 700 mm, 800 mm.
 - PC210LC-10M0: 600 mm, 800 mm, 900 mm.
- » Cubierta inferior del bastidor de oruga.
- » Protecciones del rodillo inferior (longitud total).

ENTORNO DE TRABAJO DEL OPERADOR

- » Cubierta superior apernada, cubierta superior OPG nivel 2 (ISO 10262).
- » Accesorios de la cabina
 - Visera para la lluvia.
 - Persiana enrollable para el sol.
 - Visera parasol.

- » Protección delantera de la cabina
 - Protección de altura total.
 - Protección de altura media.
- » Sistema de visualización trasera.

EQUIPO DE TRABAJO

- » Brazos
 - Conjunto de brazo de 1.840 mm.
 - Conjunto de brazo de 2.410 mm.

EQUIPAMIENTO DE SERVICIO

- » Sensor de paso de gases "Blow by".
- » Bomba de cebado eléctrica.
- » Bomba de carga de combustible.
- » Puerto de muestreo de aceite (del motor e hidráulico).
- » Conector para mantenimiento preventivo (PM Clinic).

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

» REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema, para luego generar un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

» AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

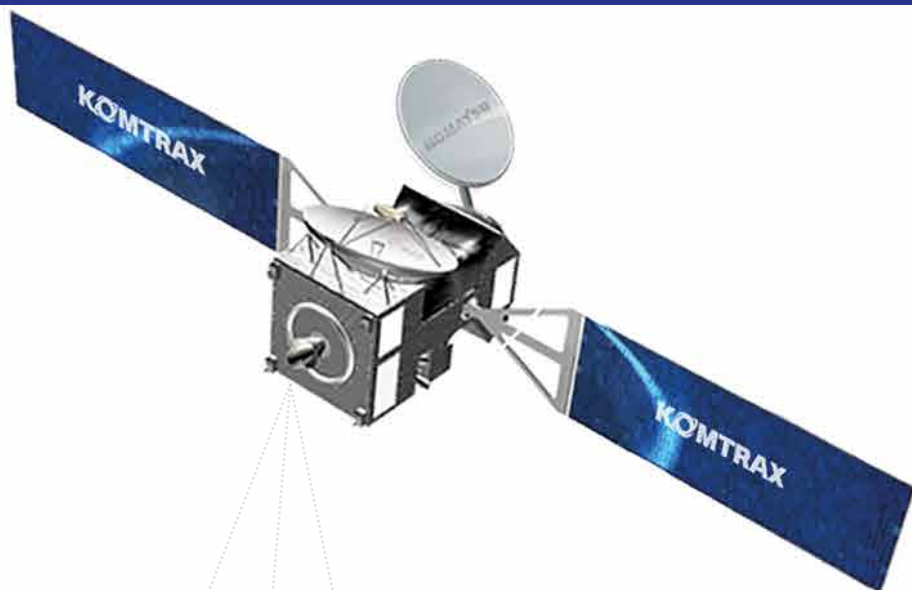
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

» FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.



KOMTRAX

CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, las especificaciones y los datos del producto que se muestran en este documento se proporcionan solo para fines informativos y no corresponden a garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones del producto están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las únicas garantías que aplican a la venta de productos y servicios son las garantías estándar entregadas por escrito, las que se proporcionarán, previa solicitud.

Komatsu y el logotipo correspondiente son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de sus filiales.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para obtener más información, comuníquese con el Distribuidor o visite el sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ033/002-2019



KOMATSU®

EXCAVADORA HIDRÁULICA PC300-8 PC300LC-8

PC300-8 PC300LC-8

POTENCIA

Bruta: 194 kW 260 hp @ 1.950 r. p. m.

Neta: 184 kW 246 hp @ 1.950 r. p. m.

PESO OPERATIVO

PC300-8:

31.100 - 32.010 kg.

68.560 - 70.570 lb.

PC300LC-8:

31.600 - 32.580 kg.

69.670 - 71.830 lb.



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Es posible que la fotografía incluya equipamiento opcional.

I VISTA GENERAL

**POTENCIA
MOTOR
260 hp**



*Es posible que la fotografía incluya equipamiento opcional

»Características de productividad

»Alta producción y bajo consumo de combustible

»Su gran potencia, desempeño operacional y eficiencia en el uso de combustible optimizan la producción y la reducción en el consumo de combustible.

»Gran fuerza de tracción de la barra de tiro

»Otorga excelente dirección y desempeño en pendientes ascendentes.

»Gran fuerza de excavación

»Cuando se presiona el botón de potencia máxima la fuerza de excavación aumenta transitoriamente en 7%.

»Modo de regulación dual del aguilón

»El interruptor de selección permite al aguilón una excavación potente o una operación suave.

Ver página 4.

»Gran monitor con pantalla de cristal líquido LCD (Liquid crystal display)

»Gran monitor a color multifunción de 7" y fácil visión y uso.
»En 12 idiomas disponibles (para apoyo global).

Ver página 8.

»Diseño de seguridad

»Cabina ROPS (ISO 12117-2).
»Placas antideslizantes para un trabajo seguro en el equipo.
»Elementos de seguridad optimizados, amplia vista lateral, espejos para visión lateral y trasera.
»Sistema de monitoreo de vista trasera que permite revisar detrás del equipo (opcional).

Ver página 7.

»Características ecológicas y de economía

»Motor de bajas emisiones.

»El potente motor Komatsu SAA6D114E-3 turbocargado y posenfriado aire-aire entrega 184 kW 246 hp. Cuenta con certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3A sin merma de potencia o productividad.

»El modo Economía ahorra combustible.

»Bajo ruido operacional.

Ver páginas 4 y 5.

»Cabina grande y cómoda

»Cabina con bajo nivel sonoro.

»Vibración reducida con montaje sobre amortiguadores.

»Cabina altamente presurizada con acondicionador de aire opcional.

»Asiento del operador y consola con apoyabrazo que permite realizar operaciones en la postura correcta para ello.

Ver página 6.

»Fácil mantenimiento

»Extensos intervalos entre cambios de aceite del motor, filtros de aceite y aceite y filtro hidráulicos.

»Equipamiento estándar incluye prefiltro de combustible (con separador de agua).

»Radiador y enfriador montados de manera independiente para facilitar su limpieza.

»Equipada con sistema de monitoreo satelital (Komtrax).

»Acceso expedito al filtro de aceite y válvula de drenaje de combustible.

»Estanque de combustible de gran capacidad.

Ver página 9.



*Es posible que la fotografía incluya equipamiento opcional

CARÁCTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD Y ECOLOGÍA

Tecnología Komatsu



»Komatsu desarrolla y produce internamente todos los elementos principales, tales como motores y componentes electrónicos e hidráulicos. Mediante esta "Tecnología Komatsu" y la retroalimentación de parte de los Clientes, Komatsu alcanza niveles considerables de avance en tecnología. Con el propósito de lograr altos niveles de productividad y eficiencia económica, Komatsu ha desarrollado los principales componentes con un exhaustivo sistema de control. El resultado es una nueva generación de excavadoras de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.

»Motor limpio y amigable con el ambiente

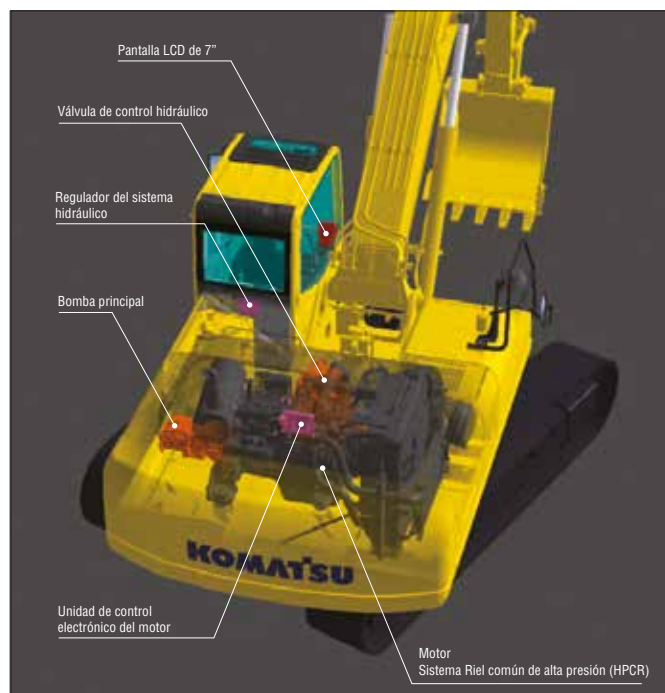
»El motor Komatsu SAA6D114E-3 otorga excepcional potencia y calidad de trabajo a la PC300-8. Su rendimiento es 184 kW 246 hp, es decir, mayor potencia hidráulica y mayor eficiencia en el consumo de combustible. El motor Komatsu SAA6D114E-3 cuenta con certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3A, que reduce en un 40% las emisiones de NOx. Este motor también cuenta con el sistema de inyección de combustible de control electrónico "Riel común de alta presión o HPCR (del inglés High Pressure Common Rail).

»Hidráulica

»Sistema único de dos bombas que asegura que el equipo ejecute movimientos combinados suaves. HydrauMind controla el uso eficiente de la potencia del motor en ambas bombas y reduce la pérdida hidráulica durante la operación.

»Bajo ruido operacional

»Por medio del uso del motor de bajo nivel de ruido y métodos que suprimen el ruido en su origen, la operación se ejecuta con bajo ruido operacional. El sonido ambiente cumple con la norma UE Etapa 2 de control de ruido.



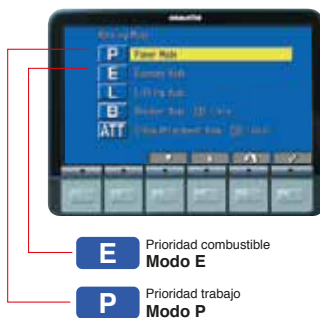
ecot3
ecología y economía – tecnología 3

»Modos de operación seleccionables

»Mayor optimización de los dos modos de operación ya establecidos.

Modo P - El modo potencia o de prioridad de trabajo presenta un bajo consumo de combustible mientras mantiene la rapidez del equipo y una máxima producción y potencia.

Modo E - El modo economía o de prioridad de combustible reduce aún más el gasto de combustible mientras mantiene la velocidad de operación del modo P en trabajos livianos. Dependiendo de la carga de trabajo, se puede seleccionar el modo potencia o economía con solo un toque sobre el panel del monitor.



»Medidor ECO para ayuda en operaciones de ahorro de energía

»El Medidor ECO se reconoce fácilmente a primera vista en el lado derecho del monitor multifunción a color y sirve para operaciones ambientalmente amigables que ahorran energía. Permite centrarse en aquellas operaciones dentro del rango verde de baja emisión de CO₂ y eficiente consumo de combustible.



»Alerta de marcha en ralentí

»Para evitar el consumo innecesario de combustible, el monitor muestra una alerta de marcha en ralentí en caso de que el motor permanezca en este estado durante cinco o más minutos.



»Mayor fuerza de tracción de la barra de tiro

»Permite un desempeño excepcional en la dirección y en pendientes ascendentes. Fuerza de tracción máxima de la barra de tiro: **264 kN - 26.900 kgf - 59.300 lb.**



»Gran fuerza de excavación

»Aumento de la fuerza de excavación impulsada por la función de máxima potencia con solo una pulsación (8,5 segundos de operación).

Fuerza máxima de empuje del brazo (ISO 6015):

160 kN (16,3t) ➔ **171 kN (17,4t) 7% SUPERIOR**
(a máxima potencia)

Fuerza máxima de excavación del balde (ISO 6015):

212 kN (21,6t) ➔ **227 kN (23,1t) 7% SUPERIOR**
(a máxima potencia)

*Medición con función a máxima potencia, brazo de 3.185 mm / 10'5" y clasificación ISO 6015.

»Suave operación de carga

»Dos mangueras de retorno que mejoran el rendimiento hidráulico. En la función de salida del brazo, una parte del aceite se devuelve directamente al estanque lo que produce que la operación sea fluida.



»Doble configuración del aguilón

»La fluidez facilita las operaciones de recolección de restos de tronadura de rocas o material (removidos o sueltos). En caso de requerirse máxima fuerza y efectividad en la excavación, se debe cambiar al modo Potencia.



El aguilón flota hacia arriba reduciendo el levantamiento de la parte delantera del equipo, facilitando así las operaciones de recolección de roca tronada y material removido o suelto.



La fuerza de impulsión del aguilón aumenta y mejora las operaciones de excavación de zanjas en terrenos duros.

ENTORNO DE TRABAJO



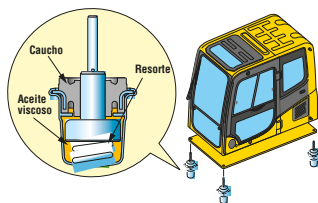
*Es posible que la fotografía incluya equipamiento opcional

»Cabina silenciosa

»El nuevo diseño contempla una cabina muy rígida y con gran capacidad de absorción de ruido. La reducción de las fuentes de ruido se ha optimizado y se han incorporado un motor, equipo hidráulico y acondicionador de aire con muy baja generación de ruido.

»La cabina montada sobre amortiguadores reduce la vibración

»La cabina de la PC300-8 va montada sobre amortiguadores viscosos cuyas carreras son más largas e incorporan resortes. El nuevo montaje de la cabina sobre amortiguadores y la gran plataforma rígida ayudan a reducir la vibración en el asiento del operador.



»Amplia cabina con nuevo diseño

»La nueva, amplia y espaciosa cabina incluye asiento con respaldo reclinable. Una palanca permite ajustar con facilidad la altura e inclinación longitudinal del asiento. La posición adecuada para el apoyabrazos y la consola son seleccionables. La mayor inclinación del asiento permite ponerlo en posición totalmente horizontal junto con el apoyacabeza.



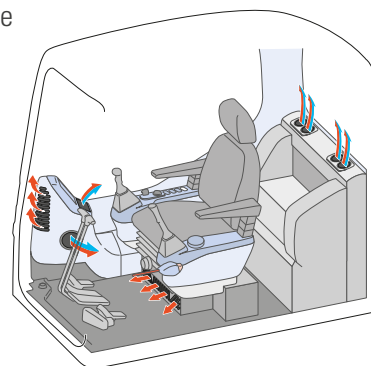
»Acondicionador de aire automático (opcional)

»Los instrumentos en la gran pantalla LCD permiten climatizar la cabina de modo fácil y preciso. La función de control de doble nivel mantiene la cabeza del operador fresca y los pies templados. Esta función optimizada del flujo de aire conserva el interior de la cabina confortable durante todo el año. El desempañador mantiene el vidrio delantero despejado.



»Cabina presurizada

»Los opcionales de acondicionador de aire, filtro y mayor presión de aire interna (+6,0 mm Aq +0,2" Aq) evitan que el polvo del exterior penetre en la cabina.



CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

»Cabina ROPS

»Como equipamiento estándar, este equipo incluye cabina ROPS que cumple con la norma ISO 12117-2 para excavadoras y cuenta con una alta absorción de golpes que aporta excelente durabilidad y resistencia a los impactos. También cumple con la norma OPG de máxima protección, nivel 1 (ISO 10262) para caída de objetos. Junto con el cinturón de seguridad retráctil, la cabina ROPS protege al operador en caso de vuelco y caída de objetos.



»Placas antideslizantes

»Placas antideslizantes de gran duración producen un desempeño superior en el largo plazo.



»Palanca de bloqueo

»Bloquea la presión hidráulica evitando movimientos repentinos e involuntarios. La función de partida en neutro permite que el motor se ponga en marcha solamente en posición de bloqueo.



»Grandes espejos para visión lateral y trasera y espejo lateral

»El espejo izquierdo es de tamaño superior y los nuevos espejos trasero y lateral permiten que la PC300-8 cumpla con los requisitos de visibilidad (ISO 5006).



»Separación de espacios bomba / motor

»La separación de espacios bomba / motor evita que el aceite salpique al motor en caso de que alguna manguera hidráulica se reviente.

»Protectores térmicos y del ventilador

»Se ubican alrededor de aquellas partes del motor que alcanzan temperaturas elevadas y del accionador del ventilador.



GRAN MONITOR A COLOR LCD

»Gran monitor LCD multilingüe

»Un gran monitor a color de uso fácil hace la operación segura, precisa y fluida. Su visibilidad de pantalla perfeccionada gracias al uso de cristal líquido, facilita la lectura desde varios ángulos y condiciones de iluminación. Cuenta con interruptores simples y sencillos de operar. Los botones de funciones facilitan operaciones multifuncionales.

»La información aparece en 12 idiomas para dar soporte a los operadores en todo el mundo.

Indicadores

- | | |
|--|---|
| 1 Desacelerador automático. | 5 Indicador de temperatura del aceite hidráulico. |
| 2 Modo de operación. | 6 Indicador de combustible. |
| 3 Velocidad de traslado. | 7 Medidor ECO. |
| 4 Indicador de temperatura del agua del motor. | 8 Menú de interruptores de funciones. |

Interruptores para operaciones básicas

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| 1 Desacelerador automático. | 4 Silenciar alarma. |
| 2 Selector de modo de trabajo. | 5 Limpiaparabrisas. |
| 3 Selector de traslado. | 6 Lavador de parabrisas. |



»Selección de modo

»El monitor a color multifunción ofrece: Modo potencia (P), Modo economía (E), Modo izaje (L), Modo martillo (B) y Modo accesorios (ATT).

Modo de operación	Aplicación	Ventaja
P	Modo potencia	Máxima producción / potencia Tiempo de ciclo rápido
E	Modo economía	Excelente ahorro de combustible
L	Modo izaje	Presión hidráulica aumenta 7%
B	Operación del martillo	r. p. m. motor óptimas, flujo hidráulico
ATT	Modo de accesorios	r. p. m. motor óptimas, flujo hidráulico, doble circulación

»Modo de izaje

»Al seleccionar el modo izaje, la capacidad de izaje aumenta 7% como resultado del alza de presión hidráulica.

»Sistema de monitoreo de operación del equipo

Función del monitor

»El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, carga de la batería, las obstrucciones en el filtro de aire, etc. En caso de que el controlador encuentre alguna anomalía, esta aparece en el LCD.



Función de mantenimiento

»Tan pronto se cumplen los intervalos de cambio, el monitor muestra en la LCD que se ha cumplido el tiempo de cambiar el aceite y los filtros.



Función de memoria de datos de problemas

»El monitor almacena las anomalías a fin de resolver los problemas de forma efectiva.

CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

FÁCIL MANTENIMIENTO

»Limpieza fácil del radiador

»Gracias a que el radiador y el enfriador de aceite están uno al lado del otro, es más fácil para limpiarlos e instalarlos.



»Válvula de drenaje ecológica como equipamiento estándar

»Evita que el suelo se contamine con el goteo que se produce durante el cambio de aceite del motor.

»Purificador de aire de gran capacidad

»La gran capacidad de este purificador de aire se compara con la de máquinas más grandes. Al ser de mayor tamaño, este purificador de aire puede extender su vida en operaciones de largo plazo e impide la formación temprana de obstrucciones y consecuente disminución de la potencia. Un nuevo diseño de sello aumenta su confiabilidad.



»Estanque de combustible de gran capacidad

»La gran capacidad del estanque de combustible extiende las horas de operación entre recargas. Este estanque recibe tratamientos de prevención contra la oxidación y aumento de resistencia a la corrosión.

»Acceso expedito al filtro de aceite del motor y válvula de drenaje de combustible

»Con el propósito de facilitar el acceso al indicador de nivel de aceite de motor y al filtro de combustible, ambos se encuentran montados en un costado. Para mejor accesibilidad, el filtro de aceite del motor y la válvula de drenaje de combustible están montados remotamente.



Filtro de aceite del motor



Válvula de drenaje de combustible

»Largos intervalos entre engrases del equipo (opcional)

»Los cojinetes BMRC de alta calidad y las cuñas de resina son opcionales para los pasadores del equipo con excepción del balde. Estos extienden los intervalos entre engrases a 500 horas.

»Prefiltro para combustible (con separador de agua)

»Este elemento suprime el agua y los contaminantes en el combustible a fin de evitar problemas con la inyección.



»Filtro y aceite de larga vida

»Utiliza materiales de filtración de alto rendimiento y aceite larga vida que extienden los intervalos entre cambios.

Aceite de motor y filtro de aceite de motor	Cada 500 horas
Aceite hidráulico	Cada 5.000 horas
Filtro de aceite hidráulico	Cada 1.000 horas



Filtro de aceite hidráulico (Elemento Eco-white)



*Es posible que la fotografía incluya equipamiento opcional

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D114E-3.
TIPO	Enfriado por agua, 4 ciclos, inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbocargado, posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO	114 mm 4,49".
CARRERA	135 mm 5,31".
DESPLAZAMIENTO PISTÓN	8,27 L 505 in³.
POTENCIA:	
SAE J1349	Bruta 194 kW 260 hp.
ISO 9249 / SAE 1349	Neta 184 kW 246 hp.
R. P. M. NOMINALES	1.950 r. p. m.
TIPO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR	Mecánico.
REGULADOR	Todas las velocidades, electrónico.
Certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3A.	



SISTEMA HIDRÁULICO

TIPO	HydrauMind (nuevo diseño de inteligencia hidromecánica), centro cerrado con válvulas sensoras de carga y válvulas de compensación de presión.
CANT. DE MODOS DE OPERACIÓN SELECCIONABLES	4.
BOMBA PRINCIPAL	
TIPO	2 de pistón tipo cilindrada variable.
BOMBAS EN FLUJO MÁXIMO	Aguilón, brazo, balde y circuitos de giro y traslado.
SUMINISTRO CIRCUITO DE CONTROL	535 L/min - 141 U.S. gal/min.
MOTORES HIDRÁULICOS	Válvula auto autorreductora.
TRASLADO	2 x motores pistón axial con freno de estacionamiento.
GIRO	1 x motor pistón axial con freno de retención de giro.
CONFIGURACIÓN VÁLVULA DE ESCAPE	
CIRCUITOS DE IMPLEMENTACIÓN	37,3 MPa 380 kgf/cm² 5.400 psi.
CIRCUITO DE TRASLADO	37,3 MPa 380 kgf/cm² 5.400 psi.
CIRCUITO DE GIRO	27,9 MPa 285 kgf/cm² 4.050 psi.
CIRCUITO PILOTO	3,2 MPa 33 kgf/cm² 470 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
(NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA X DIÁMETRO CARRETE)	
AGUILÓN	2 - 140 mm x 1.480 mm x 100 mm 5,5" x 58,3" x 3,9".
BRAZO	1 - 160 mm x 1.825 mm x 110 mm 6,3" x 71,9" x 4,3".
BALDE	para brazo 3,19 m 10'5" y 4,02 m 13'2"
	1 - 140 mm x 1.285 mm x 100 mm 5,5" x 50,6" x 3,9".
	para brazo 2,22 m 7'3" y 2,55 m 8'4"
	1 - 150 mm x 1.285 mm x 110 mm 5,9" x 50,6" x 4,3".



MANDOS Y FRENOS

CONTROL DE DIRECCIÓN	2 palancas con pedales.
MÉTODO DE MANDO	Hidroestático.
FUERZA DE TRACCIÓN MÁX. DE LA BARRA DE TIRO	264 kN 26.900 kgf 59.300 lb.
INCLINACIÓN MÁX. EN SUBIDA	70%, 35°.
VELOCIDAD MÁXIMA TRASLADO: ALTA (AUTO-SHIFT)	5,5 km/h 3,4 mph.
MEDIA	4,5 km/h 2,8 mph.
BAJA	3,2 km/h 2,0 mph.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno mecánico de disco.



SISTEMA DE GIRO

MÉTODO DE MANDO	Hidroestático.
REDUCCIÓN DE GIRO	Engranaje planetario.
LUBRICACIÓN CORONA DE GIRO	Engrase.
FRENO DE SERVICIO	Bloqueo hidráulico.
FRENO DE RETENCIÓN/BLOQUEO GIRO	Freno mecánico de disco.
VELOCIDAD GIRO	9,5 r. p. m.



TREN DE RODADO

BASTIDOR CENTRAL	Bastidor en X.
BASTIDOR ORUGA	Seccionado en cajas.
SELLADO DE ORUGA	Oruga sellada.
AJUSTADOR DE ORUGA	Hidráulico.
NÚMERO DE ZAPATAS (CADA LADO):	
PC300-8	45.
PC300LC-8	48.
NÚMERO DE RODILLOS SUPERIORES	2 cada lado.
NÚMERO DE RODILLOS INFERIORES (CADA LADO):	
PC300-8	7.
PC300LC-8	8.



CAPACIDAD PARA REFRIGERANTE Y LUBRICANTE (RECARGA)

ESTANQUE DE COMBUSTIBLE	605 L 160 U.S. gal.
REFRIGERANTE	32,0 L 8,5 U.S. gal.
MOTOR	35,0 L 9,2 U.S. gal.
MANDO FINAL, CADA LADO	9,0 L 2,4 U.S. gal.
SISTEMA DE GIRO	16,5 L 4,4 U.S. gal.
ESTANQUE HIDRÁULICO	188 L 49,7 U.S. gal.



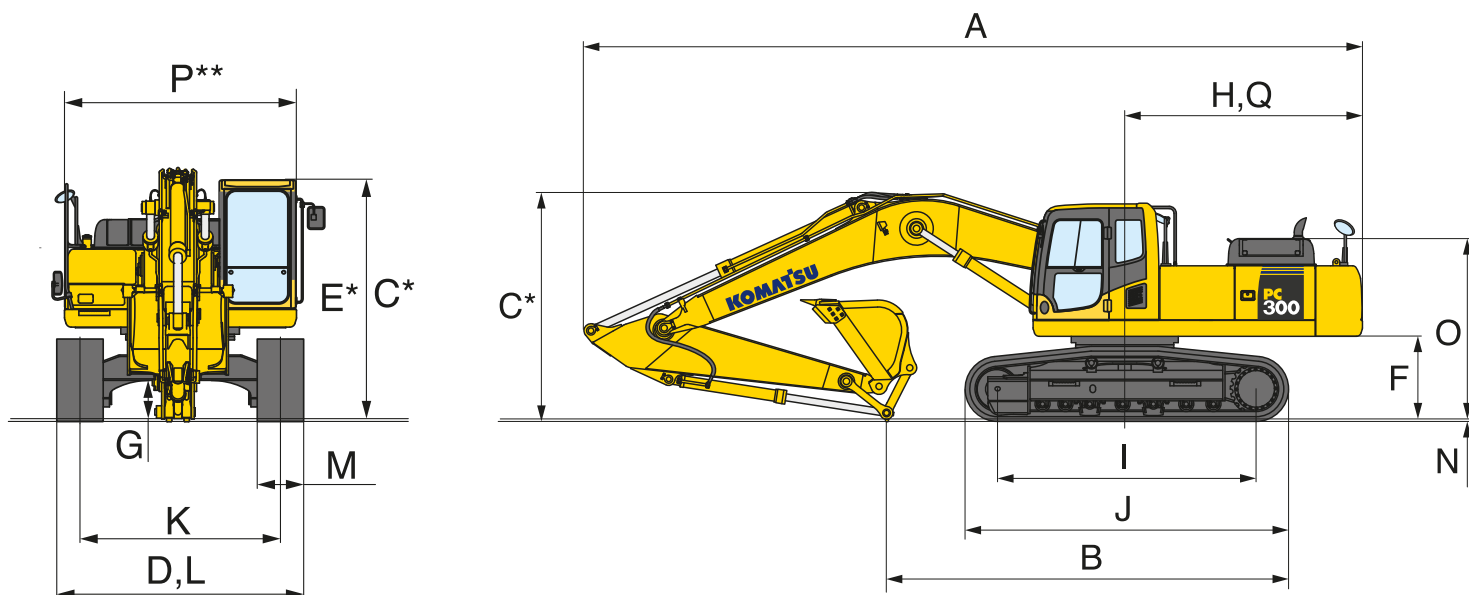
PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

El peso operativo incluye un aguilón de una pieza de 6.470 mm – 21'3", brazo de 3.185 mm – 10'5", balde cargado ISO 7451 1,4 m³ – 1,83 yd³, capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, estanque de combustible lleno, operador y equipamiento estándar.

Zapatas	PC300-8		PC300LC-8	
	Peso operativo	Presión sobre el suelo	Peso operativo	Presión sobre el suelo
600 mm 24"	31.100 kg 68.560 lb	62,9 kPa 0,64 kgf/cm² 9,12 psi	31.600 kg 69.670 lb	59,0 kPa 0,60 kgf/cm² 8,56 psi
700 mm 28"	31.660 kg 69.800 lb	54,8 kPa 0,56 kgf/cm² 7,95 psi	32.200 kg 70.990 lb	51,6 kPa 0,53 kgf/cm² 7,48 psi
800 mm 31,5"	32.010 kg 70.570 lb	48,5 kPa 0,49 kgf/cm² 7,03 psi	32.580 kg 72.000 lb	45,7 kPa 0,47 kgf/cm² 6,63 psi



DIMENSIONES



	Longitud del brazo	2.220 mm 7'3"	2.550 mm 8'4"	3.185 mm 10'5"	4.020 mm 13'2"
A	Longitud total	11.300 mm 37'1"	11.180 mm 36'8"	11.140 mm 36'7"	11.170 mm 36'8"
B	Longitud sobre el suelo (traslado)	PC300-8 7.320 mm 24'0"	PC300LC-8 7.495 mm 24'7"	5.755 mm 18'11"	5.300 mm 17'5"
				5.930 mm 19'5"	5.475 mm 18'0"
C	Altura total (al extremo del aguilón)*	3.480 mm 11'5"	3.450 mm 11'4"	3.285 mm 10'9"	3.760 mm 12'4"

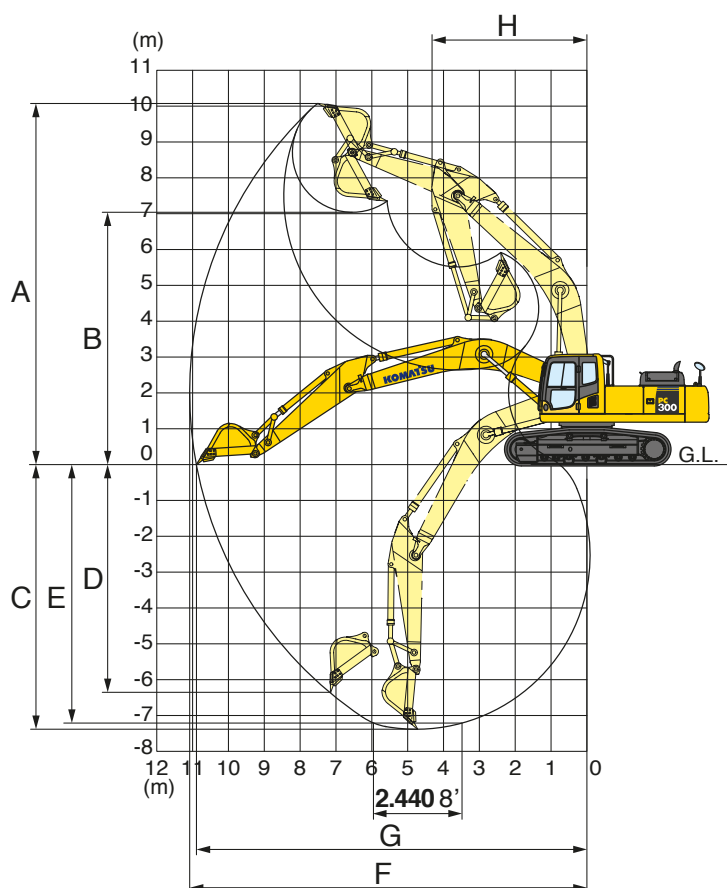
		PC300-8	PC300LC-8
D	Ancho total	3.190 mm 10'6"	3.290 mm 10'10"
E	Altura total (a extremo superior de la cabina)*	3.145 mm 10'4"	3.145 mm 10'4"
F	Distancia del suelo, contrapeso	1.185 mm 3'11"	1.185 mm 3'11"
G	Distancia del suelo (mínima)	500 mm 1'8"	500 mm 1'8"
H	Radio de giro de la cola	3.450 mm 11'4"	3.450 mm 11'4"
I	Longitud de la oruga sobre el suelo	3.700 mm 12'2"	4.030 mm 13'3"
J	Longitud de la oruga	4.625 mm 15'2"	4.955 mm 16'3"
K	Trocha de la oruga	2.590 mm 8'6"	2.590 mm 8'6"
L	Ancho equipo oruga	3.190 mm 10'6"	3.290 mm 10'10"
M	Ancho de la zapata	600 mm 24"	700 mm 28"
N	Altura de la garra de zapata	36 mm 1,4"	36 mm 1,4"
O	Altura de la cabina del equipo	2.585 mm 8'6"	2.585 mm 8'6"
P	Ancho de la cabina del equipo**	3.090 mm 10'2"	3.090 mm 10'2"
Q	Distancia centro de giro a extremo trasero	3.405 mm 11'2"	3.405 mm 11'2"

* : Incluye altura de la garra de la zapata.

** : Incluye pasamanos.



RANGO DE TRABAJO



Brazo		2.220 mm 7'3"	2.550 mm 8'4"	3.185 mm 10'5"	4.020 mm 13'2"
A	Altura máxima de excavación	9.460 mm 31'0"	9.965 mm 32'8"	10.100 mm 33'2"	10.550 mm 34'7"
	Altura máxima de descarga	6.520 mm 21'5"	6.895 mm 22'7"	7.050 mm 23'2"	7.490 mm 24'7"
C	Profundidad máxima de excavación	6.400 mm 21'0"	6.750 mm 22'2"	7.380 mm 24'3"	8.200 mm 26'11"
	Profundidad máxima de excavación vertical	4.890 mm 16'1"	5.880 mm 19'4"	6.400 mm 21'0"	7.280 mm 23'11"
E	Profundidad máxima de excavación de corte para nivel 8'	6.130 mm 20'1"	6.520 mm 21'5"	7.180 mm 23'7"	8.045 mm 26'5"
	Alcance máxima de excavación	10.120 mm 33'2"	10.550 mm 34'7"	11.100 mm 36'5"	11.900 mm 39'1"
G	Alcance máxima de excavación a nivel del suelo	9.910 mm 32'6"	10.355 mm 34'0"	10.920 mm 35'10"	11.730 mm 38'6"
	Radio mínimo de giro	4.470 mm 14'8"	4.450 mm 14'7"	4.310 mm 14'2"	4.370 mm 14'4"
Clasificación SAE J1179	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia.	228 kN 23.300 kgf/51.370 lb	228 kN 23.300 kgf/51.370 lb	200 kN 20.400 kgf/44.970 lb	200 kN 20.400 kgf/44.970 lb
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia.	225 kN 22.900 kgf/50.490 lb	193 kN 19.700 kgf/43.430 lb	165 kN 16.800 kgf/37.040 lb	139 kN 14.200 kgf/31.310 lb
Clasificación ISO 6015	Fuerza de excavación del balde a máxima potencia.	259 kN 26.400 kgf/58.200 lb	259 kN 26.400 kgf/58.200 lb	227 kN 23.100 kgf/50.930 lb	227 kN 23.100 kgf/50.930 lb
	Fuerza de empuje del brazo a máxima potencia.	235 kN 24.000 kgf/52.910 lb	201 kN 20.500 kgf/45.190 lb	171 kN 17.400 kgf/38.360 lb	144 kN 14.700 kgf/32.410 lb



COMBINACIÓN DE BALDE, BRAZO Y AGUILÓN DE RETROEXCAVADORA

Capacidad balde (cargado)		Ancho		Peso		Número de dientes	Largo brazo			
ISO 7451, PCSA	CECE	Sin cuchillas laterales	Con cuchillas laterales	Con cuchillas laterales			2,22 m 7'3"	2,55 m 8'4"	3,19 m 10'5"	4,02 m 13'2"
0,52 m³ 0,68 yd³	0,48 m³ 0,63 yd³	610 mm 24,0"	740 mm 29,1"	664 kg 1.460 lb	3	○	○	○	○	○
1,14 m³ 1,49 yd³	1,00 m³ 1,31 yd³	1.145 mm 45,1"	1.275 mm 50,2"	900 kg 1.980 lb	4	○	○	○	○	○
1,40 m³ 1,83 yd³	1,20 m³ 1,57 yd³	1.340 mm 52,8"	1.445 mm 56,9"	1.015 kg 2.240 lb	5	○	○	○	○	●
1,60 m³ 2,09 yd³	1,40 m³ 1,83 yd³	1.515 mm 59,6"	1.645 mm 64,8"	1.102 kg 2.430 lb	6	□	□	□	□	X
1,80 m³ 2,35 yd³	1,60 m³ 2,09 yd³	1.700 mm 66,9"	—	*1.115 kg 2.460 lb	6	●	●	●	●	X
**1,40 m³ 1,83 yd³	1,20 m³ 1,57 yd³	1.458 mm 57,4"	—	1.508 kg 3.320 lb	5	○	○	○	○	X

○ : Uso general, densidad máxima 1,8 t/m³ 1,52 U.S. t/yd³.

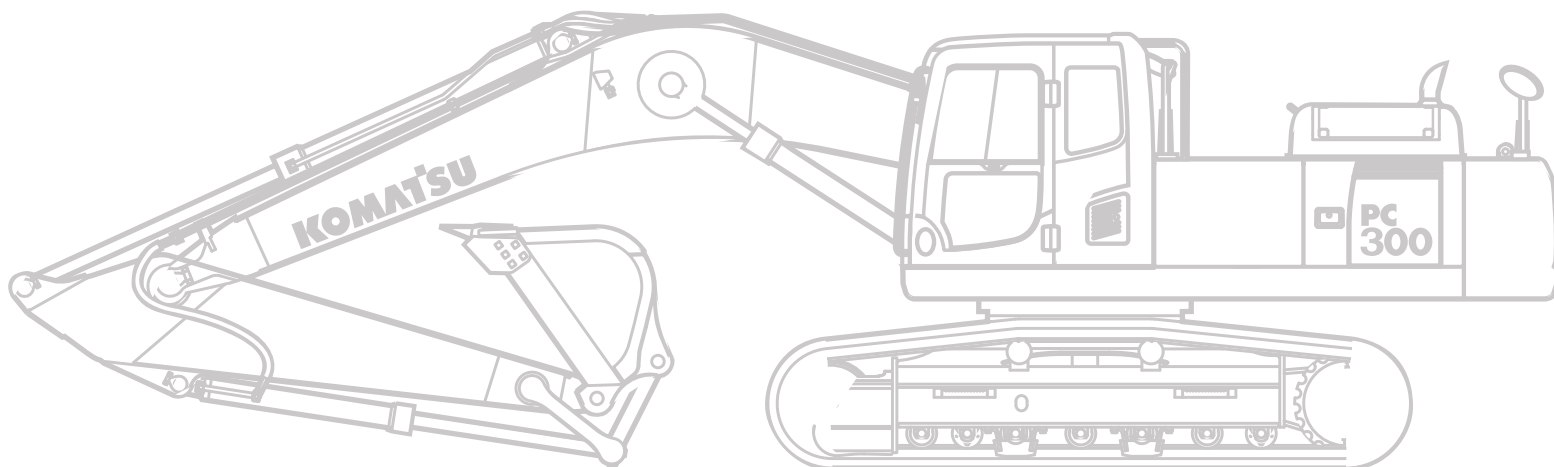
□ : Uso general, densidad máxima 1,5 t/m³ 1,26 U.S. t/yd³.

● : Trabajo liviano, densidad máxima 1,2 t/m³ 1,01 U.S. t/yd³.

X: No utilizable.

*: Sin cuchillas laterales.

**: Balde para roca (con protección lateral).





CAPACIDAD DE ELEVAMIENTO EN MODO ELEVAMIENTO

A: Alcance desde el centro de giro.

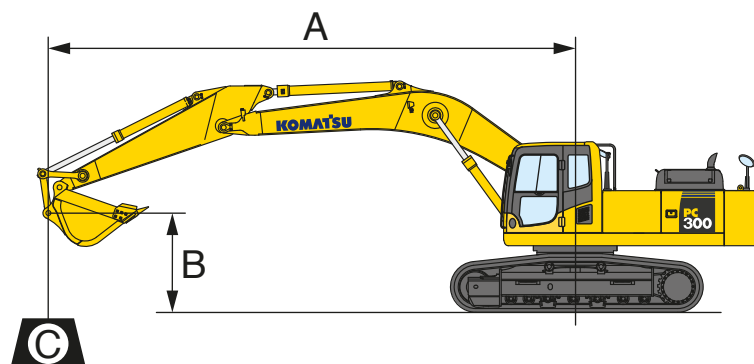
B: Altura del pasador del balde.

C: Capacidad de elevamiento.

Cf: Nominal delantero.

Cs: Nominal lateral.

⊗ : Nominal máximo alcance.



PC300-8													
Brazo: 2.200 mm 7'3" Balde: 1,40 m³ 1,83 yd³ cargado ISO 7451 Zapata: 600 mm 24" garra triple													
B	A	MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m 24'		*8.650 kg *19.100 lb	6.750 kg 14.900 lb										
6,0 m 19'		7.350 kg 16.200 lb	5.000 kg 11.100 lb			7.450 kg 16.400 lb	5.100 kg 11.200 lb	*9.100 kg *20.100 lb	7.700 kg 17.000 lb				
4,5 m 14'		6.200 kg 13.700 lb	4.150 kg 9.200 lb			7.250 kg 16.000 lb	4.900 kg 10.800 lb	*10.250 kg *22.600 lb	7.200 kg 15.900 lb	*13.800 kg *30.400 lb	11.600 kg 25.600 lb		
3,0 m 9'		5.650 kg 12.400 lb	3.750 kg 8.200 lb			6.950 kg 15.300 lb	4.650 kg 10.200 lb	10.050 kg 22.200 lb	6.700 kg 14.800 lb				
1,5 m 4'		5.450 kg 12.000 lb	3.550 kg 7.800 lb			6.700 kg 14.800 lb	4.400 kg 9.700 lb	9.600 kg 21.100 lb	6.250 kg 13.800 lb				
0 m 0'		5.600 kg 12.300 lb	3.650 kg 8.000 lb			6.550 kg 14.500 lb	4.250 kg 9.400 lb	9.300 kg 20.500 lb	6.000 kg 13.300 lb				
-1,5 m -4'		6.150 kg 13.600 lb	4.000 kg 8.800 lb			6.500 kg 14.400 lb	4.250 kg 9.300 lb	9.250 kg 20.400 lb	5.950 kg 13.100 lb	15.150 kg 33.400 lb	9.550 kg 21.100 lb		
-3,0 m -9'		7.550 kg 16.600 lb	4.900 kg 10.800 lb					9.400 kg 20.700 lb	6.100 kg 13.400 lb	*13.400 kg *29.600 lb	9.750 kg 21.500 lb	*14.850 kg *32.700 lb	*14.850 kg *32.700 lb
-4,5 m -14'		*7.750 kg *17.100 lb	7.350 kg 16.300 lb					*6.550 kg *14.400 lb	6.450 kg 14.200 lb	*9.850 kg *21.800 lb	*9.850 kg *21.800 lb		

PC300-8													Brazo: 2.550 mm 8'4"		Balde: 1,40 m³ 1,83 yd³ cargado ISO 7451		Zapata: 600 mm 24" garra triple	
B	A	MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'						
		Cf	Cs			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs					
7,5 m 24'		*7.600 kg *16.700 lb	5.750 kg 12.600 lb															
6,0 m 19'		6.500 kg 14.300 lb	4.450 kg 9.800 lb			7.550 kg 16.700 lb	5.200 kg 11.500 lb											
4,5 m 14'		5.600 kg 12.400 lb	3.750 kg 8.300 lb			7.350 kg 16.200 lb	5.000 kg 11.000 lb	*9.900 kg *21.900 lb	7.350 kg 16.200 lb	*13.000 kg *28.600 lb	11.900 kg 26.200 lb							
3,0 m 9'		5.150 kg 11.400 lb	3.400 kg 7.500 lb	5.150 kg 11.400 lb	3.400 kg 7.500 lb	7.050 kg 15.500 lb	4.700 kg 10.400 lb	10.200 kg 22.500 lb	6.850 kg 15.100 lb	*15.500 kg *34.100 lb	10.650 kg 23.500 lb							
1,5 m 4'		5.000 kg 11.000 lb	3.250 kg 7.200 lb	5.000 kg 11.100 lb	3.250 kg 7.200 lb	6.750 kg 14.900 lb	4.450 kg 9.900 lb	9.700 kg 21.400 lb	6.350 kg 14.100 lb									
0 m 0'		5.100 kg 11.300 lb	3.300 kg 7.300 lb	4.950 kg 10.900 lb	3.200 kg 7.000 lb	6.600 kg 14.500 lb	4.300 kg 9.500 lb	9.400 kg 20.700 lb	6.100 kg 13.400 lb	*14.650 kg *32.300 lb	9.500 kg 20.900 lb							
-1,5 m -4'		5.550 kg 12.300 lb	3.600 kg 8.000 lb			6.500 kg 14.400 lb	4.250 kg 9.300 lb	9.250 kg 20.400 lb	6.000 kg 13.200 lb	*15.200 kg *33.600 lb	9.550 kg 21.100 lb							
-3,0 m -9'		6.600 kg 14.600 lb	4.300 kg 9.500 lb			6.600 kg 14.500 lb	4.300 kg 9.500 lb	9.350 kg 20.600 lb	6.050 kg 13.400 lb	*14.250 kg *31.500 lb	9.750 kg 21.500 lb	*17.150 kg *37.800 lb	*17.150 kg *37.800 lb					
-4,5 m -14'		*7.400 kg *16.400 lb	6.000 kg 13.200 lb					*8.300 kg *18.300 lb	6.350 kg 14.000 lb	*11.050 kg *24.300 lb	9.950 kg 22.000 lb	*13.100 kg *28.900 lb	*13.100 kg *28.900 lb					

*La carga se limita por la capacidad hidráulica. Las capacidades nominales se rigen por la norma SAE J1097. Las cargas nominales no exceden el 87% de la capacidad hidráulica de elevamiento o 75% de la carga límite de equilibrio.



CAPACIDAD DE ELEVAMIENTO EN MODO ELEVAMIENTO

A: Alcance desde el centro de giro.

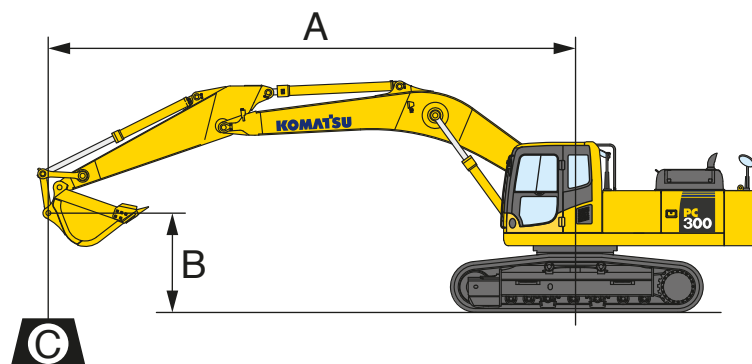
B: Altura del pasador del balde.

C: Capacidad de elevamiento.

Cf: Nominal delantero.

Cs: Nominal lateral.

⊗: Nominal máximo alcance.



PC300LC-8		Brazo: 2.200 mm 7'3"		Balde: 1,40 m³ 1,83 yd³ cargado ISO 7451		Zapata: 700 mm 28" garra triple							
B	A	⊗ MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m 24'		*8.650 kg *19.100 lb	7.050 kg 15.600 lb										
6,0 m 19'		*8.300 kg *18.300 lb	5.300 kg 11.600 lb			*8.200 kg *18.100 lb	5.350 kg 11.800 lb	*9.100 kg *20.100 lb	8.050 kg 17.700 lb				
4,5 m 14'		7.350 kg 16.200 lb	4.400 kg 9.700 lb			8.550 kg 18.900 lb	5.150 kg 11.400 lb	*10.250 kg *22.600 lb	7.550 kg 16.700 lb	*13.800 kg *30.400 lb	12.100 kg 26.700 lb		
3,0 m 9'		6.700 kg 14.800 lb	3.950 kg 8.700 lb			8.250 kg 18.200 lb	4.900 kg 10.800 lb	*11.550 kg *25.500 lb	7.050 kg 15.500 lb				
1,5 m 4'		6.500 kg 14.300 lb	3.800 kg 8.300 lb			8.000 kg 17.600 lb	4.700 kg 10.300 lb	11.450 kg 25.200 lb	6.600 kg 14.600 lb				
0 m 0'		6.700 kg 14.700 lb	3.850 kg 8.500 lb			7.850 kg 17.300 lb	4.500 kg 10.000 lb	11.150 kg 24.600 lb	6.350 kg 14.000 lb				
-1,5 m -4'		7.350 kg 16.200 lb	4.250 kg 9.400 lb			7.800 kg 17.200 lb	4.500 kg 9.900 lb	11.100 kg 24.400 lb	6.300 kg 13.900 lb	*15.500 kg *34.200 lb	10.100 kg 22.200 lb		
-3,0 m -9'		*8.600 kg *19.000 lb	5.200 kg 11.500 lb					*10.550 kg *23.300 lb	6.450 kg 14.200 lb	*13.400 kg *29.600 lb	10.300 kg 22.700 lb	*14.850 kg *32.700 lb	*14.850 kg *32.700 lb
-4,5 m -14'		*7.750 kg *17.100 lb	*7.750 kg *17.100 lb					*6.550 kg *14.400 lb	*6.550 kg *14.400 lb	*9.850 kg *21.800 lb	*9.850 kg *21.800 lb		


PC300LC-8		Brazo: 2.550 mm 8'4"		Balde: 1,40 m³ 1,83 yd³ cargado ISO 7451		Zapata: 700 mm 28" garra triple							
B	A	⊗ MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m 24'		*7.600 kg *16.700 lb	6.000 kg 13.200 lb										
6,0 m 19'		*7.450 kg *16.400 lb	4.650 kg 10.300 lb			*7.850 kg *17.400 lb	5.450 kg 12.000 lb						
4,5 m 14'		6.650 kg 14.600 lb	3.950 kg 8.700 lb			*8.300 kg *18.400 lb	5.250 kg 11.600 lb	*9.900 kg *21.900 lb	7.700 kg 16.900 lb	*13.000 kg *28.600 lb	12.400 kg 27.400 lb		
3,0 m 9'		6.100 kg 13.500 lb	3.600 kg 7.900 lb	6.100 kg 13.500 lb	3.600 kg 7.900 lb	8.350 kg 18.400 lb	5.000 kg 11.000 lb	*11.300 kg *24.900 lb	7.150 kg 15.800 lb	*15.550 kg *34.100 lb	11.200 kg 24.700 lb		
1,5 m 4'		5.950 kg 13.100 lb	3.450 kg 7.600 lb	6.000 kg 13.200 lb	3.500 kg 7.700 lb	8.050 kg 17.800 lb	4.750 kg 10.400 lb	11.550 kg 25.500 lb	6.700 kg 14.800 lb				
0 m 0'		6.100 kg 13.500 lb	3.500 kg 7.800 lb	5.900 kg 13.000 lb	3.400 kg 7.500 lb	7.850 kg 17.300 lb	4.550 kg 10.100 lb	11.250 kg 24.800 lb	6.450 kg 14.200 lb	*14.650 kg *32.300 lb	10.000 kg 22.100 lb		
-1,5 m -4'		6.650 kg 14.700 lb	3.850 kg 8.500 lb			7.800 kg 17.200 lb	4.500 kg 9.900 lb	11.100 kg 24.500 lb	6.350 kg 14.000 lb	*16.200 kg *35.700 lb	10.050 kg 22.200 lb		
-3,0 m -9'		7.900 kg 17.400 lb	4.550 kg 10.100 lb			7.850 kg 17.400 lb	4.550 kg 10.100 lb	*11.050 kg *24.300 lb	6.400 kg 14.100 lb	*14.250 kg *31.500 lb	10.250 kg 22.600 lb	*17.150 kg *37.800 lb	*17.150 kg *37.800 lb
-4,5 m -14'		*7.400 kg *16.400 lb	6.300 kg 13.900 lb					*8.300 kg *18.300 lb	6.700 kg 14.700 lb	*11.050 kg *24.300 lb	10.450 kg 23.100 lb	*13.100 kg *28.900 lb	*13.100 kg *28.900 lb

*La carga se limita por la capacidad hidráulica. Las capacidades nominales se rigen por la norma SAE J1097. Las cargas nominales no exceden el 87% de la capacidad hidráulica de elevamiento o 75% de la carga límite de equilibrio.



CAPACIDAD DE ELEVAMIENTO EN MODO ELEVAMIENTO

PC300LC-8		Brazo: 3.185 mm 10'5"		Balde: 1,40 m³ 1,83 yd³ cargado ISO 7451		Zapata: 700 mm 28" garra triple							
B	A	MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7,5 m 24'		*5.300 kg *11.700 lb	5.200 kg 11.400 lb			*6.850 kg *15.200 lb	5.650 kg 12.500 lb						
6,0 m 19'		*5.250 kg *11.600 lb	4.150 kg 9.100 lb			*7.250 kg *16.000 lb	5.600 kg 12.400 lb						
4,5 m 14'		*5.400 kg *11.900 lb	3.550 kg 7.900 lb	6.350 kg 14.000 lb	3.800 kg 8.400 lb	*7.800 kg *17.300 lb	5.400 kg 11.900 lb	*9.200 kg *20.300 lb	7.950 kg 17.500 lb				
3,0 m 9'		5.600 kg 12.300 lb	3.250 kg 7.200 lb	6.200 kg 13.700 lb	3.700 kg 8.100 lb	8.450 kg 18.700 lb	5.100 kg 11.300 lb	*10.650 kg *23.500 lb	7.400 kg 16.300 lb	*15.000 kg *33.100 lb	11.750 kg 25.900 lb		
1,5 m 4'		5.450 kg 12.000 lb	3.150 kg 6.900 lb	6.050 kg 13.300 lb	3.550 kg 7.800 lb	8.150 kg 18.000 lb	4.850 kg 10.600 lb	11.800 kg 26.000 lb	6.900 kg 15.200 lb	*16.700 kg *36.900 lb	10.700 kg 23.600 lb		
0 m 0'		5.550 kg 12.200 lb	3.200 kg 7.000 lb	5.900 kg 13.100 lb	3.400 kg 7.500 lb	7.950 kg 17.500 lb	4.600 kg 10.200 lb	11.400 kg 25.100 lb	6.550 kg 14.500 lb	*17.550 kg *38.600 lb	10.200 kg 22.500 lb		
-1,5 m -4'		5.950 kg 13.100 lb	3.400 kg 7.500 lb	5.850 kg 12.900 lb	3.350 kg 7.400 lb	7.800 kg 17.200 lb	4.500 kg 9.900 lb	11.200 kg 24.700 lb	6.400 kg 14.100 lb	*17.000 kg *37.500 lb	10.100 kg 22.200 lb	*9.600 kg *21.100 lb	*9.600 kg *21.100 lb
-3,0 m -9'		6.850 kg 15.100 lb	3.950 kg 8.700 lb			7.800 kg 17.200 lb	4.500 kg 10.000 lb	11.200 kg 24.700 lb	6.400 kg 14.100 lb	*15.550 kg *34.200 lb	10.200 kg 22.500 lb	*18.050 kg *39.700 lb	*18.050 kg *39.700 lb
-4,5 m -14'		*7.550 kg *16.600 lb	5.150 kg 11.400 lb					*9.750 kg *21.500 lb	6.550 kg 14.500 lb	*12.850 kg *28.400 lb	10.500 kg 23.100 lb	*16.600 kg *36.600 lb	*16.600 kg *36.600 lb
-6,0 m -19'		*6.300 kg *13.900 lb	*6.300 kg *13.900 lb							*8.150 kg *18.000 lb	*8.150 kg *18.000 lb		

PC300LC-8		Brazo: 4.020 mm 13'2"		Balde: 1,14 m³ 1,49 yd³ cargado ISO 7451		Zapata: 700 mm 28" garra triple									
B	A	 MAX		9,0 m 29'		7,5 m 24'		6,0 m 19'		4,5 m 14'		3,0 m 9'		1,5 m 4,5'	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs		
7,5 m 24'		*4.150 kg *9.200 lb	*4.150 kg *9.200 lb												
6,0 m 19'		*4.050 kg *9.000 lb	3.500 kg 7.800 lb	*6.250 kg *13.800 lb	4.100 kg 9.000 lb										
4,5 m 14'		*4.150 kg *9.100 lb	3.100 kg 6.800 lb	*6.500 kg *14.400 lb	4.000 kg 8.800 lb	*7.100 kg *15.700 lb	5.600 kg 12.400 lb								
3,0 m 9'		*4.300 kg *9.500 lb	2.800 kg 6.200 lb	6.350 kg 14.000 lb	3.800 kg 8.400 lb	*8.000 kg *17.700 lb	5.300 kg 11.600 lb	*9.650 kg *21.300 lb	7.650 kg 16.900 lb	*12.950 kg *28.600 lb	12.300 kg 27.200 lb				
1,5 m 4'		*4.650 kg *10.200 lb	2.700 kg 6.000 lb	6.150 kg 13.500 lb	3.600 kg 7.900 lb	8.300 kg 18.300 lb	4.950 kg 10.900 lb	*11.200 kg *24.700 lb	7.100 kg 15.600 lb	*15.950 kg *35.200 lb	11.050 kg 24.400 lb				
0 m 0'		4.800 kg 10.600 lb	2.700 kg 6.000 lb	5.950 kg 13.100 lb	3.450 kg 7.600 lb	8.000 kg 17.600 lb	4.650 kg 10.300 lb	11.450 kg 25.200 lb	6.600 kg 14.600 lb	*17.250 kg *38.000 lb	10.250 kg 22.600 lb				
-1,5 m -4'		5.100 kg 11.200 lb	2.900 kg 6.400 lb	5.850 kg 12.900 lb	3.350 kg 7.300 lb	7.750 kg 17.100 lb	4.450 kg 9.900 lb	11.100 kg 24.500 lb	6.300 kg 13.900 lb	*17.250 kg *38.000 lb	9.850 kg 21.800 lb	*9.750 kg *21.500 lb	*9.750 kg *21.500 lb	*6.900 kg *15.200 lb	*6.900 kg *15.200 lb
-3,0 m -9'		5.700 kg 12.600 lb	3.250 kg 7.200 lb	5.850 kg 12.800 lb	3.300 kg 7.300 lb	7.700 kg 17.000 lb	4.400 kg 9.700 lb	11.000 kg 24.300 lb	6.250 kg 13.700 lb	*16.400 kg *36.200 lb	9.850 kg 21.700 lb	*15.450 kg *34.100 lb	*15.450 kg *34.100 lb	*9.900 kg *21.800 lb	*9.900 kg *21.800 lb
-4,5 m -14'		6.950 kg 15.300 lb	4.000 kg 8.800 lb			7.800 kg 17.200 lb	4.500 kg 9.900 lb	*10.900 kg *24.000 lb	6.350 kg 13.900 lb	*14.500 kg *31.900 lb	10.050 kg 22.200 lb	*20.000 kg *44.100 lb	*20.000 kg *44.100 lb	*14.850 kg *32.800 lb	*14.850 kg *32.800 lb
-6,0 m -19'		*6.550 kg *14.400 lb	5.700 kg 12.600 lb					*8.150 kg *18.000 lb	6.600 kg 14.600 lb	*11.050 kg *24.400 lb	10.300 kg 22.700 lb	*14.600 kg *32.200 lb	*14.600 kg *32.200 lb		

*La carga se limita por la capacidad hidráulica. Las capacidades nominales se rigen por la norma SAE J1097. Las cargas nominales no exceden el 87% de la capacidad hidráulica de elevamiento o 75% de la carga límite de equilibrio.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Alternador: 24 V / 60 A.
- »Desacelerador automático.
- »Sistema automático de precalentamiento del motor.
- »Baterías: 2 x 12 V / 140 Ah.
- »Válvula de retención del aguilón.
- »Pintura resistente a la corrosión.
- »Contrapeso.
- »Filtro de aire tipo seco; doble elemento.
- »Bocina eléctrica.
- »Motor Komatsu SAA6D114E-3.
- »Sistema de prevención de recalentamiento del motor.
- »Estructura de protección del ventilador.
- »Ruedas tensoras hidráulicas de la oruga (ambos lados).
- »Monitor a color multifuncional.
- »Sistema de maximización de potencia.
- »Sistema de control hidráulico "Control proporcional de la presión" (PPC).
- »Malla de protección contra polvo para el radiador y enfriador de aceite.
- »Reflector trasero.
- »Espejos de visión trasera: Lados derecho, izquierdo, trasero y lateral.
- »Cabinas ROPS (ISO 12117-2).
- »Cinturón de seguridad retráctil.
- »Placas antideslizamiento.
- »Motor de partida: 24 V / 11,0 kW.
- »Ventilador extractor de aire.
- »Protección guía de oruga, sección central.
- »Rodillo inferior:
 - PC300-8: 7 por lado.
 - PC300LC-8: 8 por lado.
- »Zapatillas:
 - PC300-8: 600 mm 24" garra triple.
 - PC300LC-8: 700 mm 28" garra triple.
- »Alarma de traslado.
- »Configuración de dos modos del aguilón.
- »Luces de trabajo: 2 (aguilón y costado derecho).
- »Sistema de selección de modo de operación.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Sistema de filtro adicional para combustible de baja calidad.
- »Aire acondicionado con desempañador.
- »Brazos:
 - 2.220 mm 7'3" conjunto de brazo.
 - 2.550 mm 8'4" conjunto de brazo.
 - 3.185 mm 10'5" conjunto de brazo.
 - 4.020 mm 13'2" conjunto de brazo.
- »Protección de la parte superior apertada nivel 2 (OPG) (ISO 10262).
- »Aguilón: 6.470 mm 21'3".
- »Accesorios de cabina:
 - Visor para lluvia.
 - Visor para el sol.
 - »Protección delantera de cabina:
 - Protección cabina frontal.
 - Protección cabina inferior.
 - »Calefactor con desempañador.
 - »Extensos intervalos de lubricación de casquillos.
 - »Sistema de monitoreo de visión trasera.
 - »Asiento de suspensión con calentador.
 - »Asiento con suspensión.
 - »Válvula auxiliar de servicio.
- »Zapatillas de garra triple:
 - PC300-8: 700 mm 28" – 800 mm 31,5".
 - PC300LC-8: 600 mm 24" – 800 mm 31,5".
- »Protecciones completa de rodillos inferiores.
- »Bastidor de oruga cubierto.
- »Luces de trabajo (2 en cabina).



BALDE PARA USO ESPECIAL

- »Balde desgarrador (para terreno duro y rocoso):
 - Capacidad: ISO 7451 0,9 m³ 1,18 yd³ cargado.
 - CECE 0,8 m³ 1,05 yd³ cargado.
 - Ancho 1.200 mm 47,2".

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

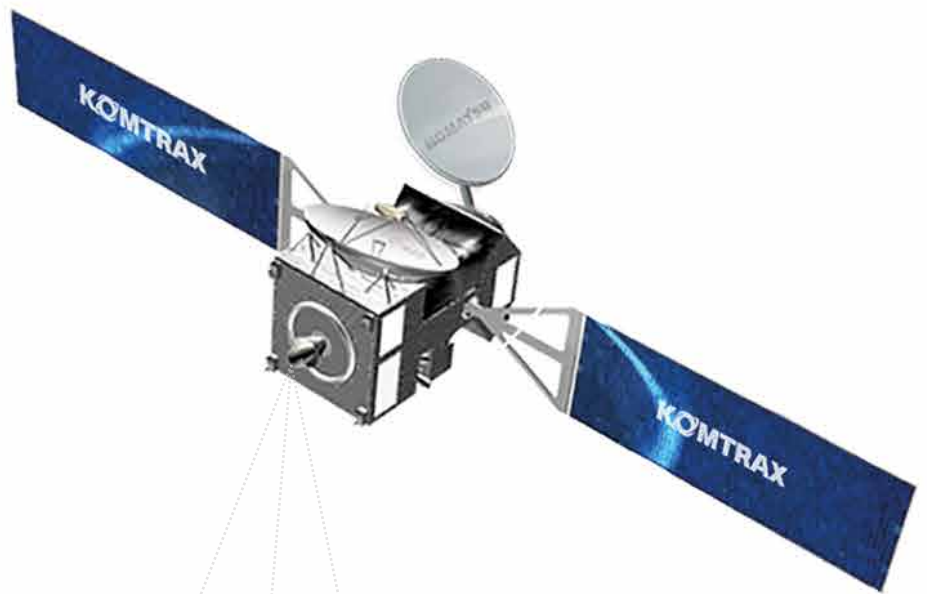
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web **www.komatsulatioamerica.com**

KLAT-EQ021/01-2018



KOMATSU®

MINICARGADOR

SK820-5E0

EPA TIER III

EU ETAPA 3A

POTENCIA NETA

· 36,2 kW / 48,5 hp. @ 2.600 rpm.

PESO OPERATIVO

· 3.080 kg.

CARGA OPERATIVA

· 900 kg.



Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

SK820-5E0

VISTA GENERAL

POTENCIA
MOTOR
48,5 hp.



*Las fotos pueden incluir equipamiento opcional.

»El minicargador SK820-5E0 es sumamente versátil y compacto, es fruto de la experiencia y tecnología que Komatsu ha adquirido. El modelo se ha desarrollado con especial atención a las necesidades de los clientes alrededor del mundo y el producto final es un equipo fácil de usar que ofrece el mayor rendimiento de su clase.

CARACTERÍSTICAS



RENDIMIENTO EXCEPCIONAL

- » Servomandos hidráulicos PPC.
- » Sistema detector de carga con centro cerrado, CLSS.
- » Transmisión de 2 velocidades.
- » Autonivelado del balde.
- » Dispositivo de control automático de la potencia.



VERSATILIDAD TOTAL

- » Diseño de elevación vertical.



MÁXIMA COMODIDAD PARA EL OPERADOR

- » Cabina espaciosa.
- » Monitor centralizado.
- » Pedal acelerador.



LOS MAYORES ESTÁNDARES DE SEGURIDAD

- » Cabina ROPS-FOPS.
- » Sensores de seguridad.
- » Excelente visibilidad panorámica.
- » Frenos hidráulicos de acción negativa.



FÁCIL MANTENIMIENTO

- » Fácil acceso a todos los puntos de inspección diaria.
- » Cabina abatible para un mantenimiento completo.
- » Intervalo amplio de revisiones de hasta 250 horas.

KOMTRAX

- » Sistema de monitorización por satélite de Komatsu.

POTENCIA DEL MOTOR:	36,2 kW / 48,5 hp. @ 2.600 rpm.
PESO OPERATIVO:	3.080 kg.
CARGA OPERATIVA:	900 kg.

ecot3
ecología y economía – tecnología 3

RENDIMIENTO EXCEPCIONAL



» Dispositivo APC (Control automático de potencia)

» Gracias al dispositivo APC, el operador siempre puede utilizar toda la capacidad del motor, sin pérdidas de potencia ni sobrecargas. Prioriza el equipo de trabajo, optimiza la potencia residual enviándola a los motores de tracción e impide que el motor deje de funcionar, incluso durante las operaciones más difíciles.

» Servomandos PPC

» Los servomandos PPC hacen que el modelo SK820-5E0 sea fácil de usar. Los movimientos naturales y una mayor precisión garantizan la eficacia única y contribuyen en gran medida a reducir la fatiga del operador. El joystick derecho controla los movimientos del brazo y del balde; el izquierdo controla la tracción.



MÁXIMA COMODIDAD PARA EL OPERADOR

» Cabina espaciosa

» Una cabina espaciosa, con una entrada amplia y un asiento cómodo, proporciona un nivel de comodidad inigualable en esta clase de equipos. Los controles ergonómicos y la excelente visibilidad en 360° facilitan el trabajo del operador y lo hacen más seguro en cualquier lugar. Previa solicitud (*), el modelo SK820-5E0 se puede equipar con una exclusiva puerta delantera que se eleva y se desliza bajo el techo, con ventanas laterales y calefacción o aire acondicionado para una mayor comodidad en cualquier estación del año.

» Monitor central

» El panel ubicado en la barra de seguridad permite monitorear atentamente todas las funciones principales del equipo: desde el nivel de combustible hasta la temperatura del agua, estado del filtro de aire, presión del aceite de motor, etc.

» Pedal de aceleración

» Con el pedal acelerador es posible ajustar las rpm del motor sin quitar la mano del joystick. Esto optimiza el uso del motor, produce un menor consumo de combustible y ofrece un mejor confort acústico.



(*) Opcional: cabina cerrada

LOS MAYORES ESTÁNDARES DE SEGURIDAD



Sensores de seguridad

En caso de maniobras no permitidas, un sofisticado sistema de sensores de las barras de seguridad y del asiento evita cualquier movimiento por medio del frenado automático en la transmisión y la desactivación del equipo de trabajo. La cabina ROPS-FOPS, la excelente estabilidad dinámica del equipo y la visibilidad de 360° permiten al operador trabajar con total seguridad.



Frenos

Los frenos de servicio y de estacionamiento están incorporados en los motores de traslación. Son frenos hidráulicos de acción negativa y se pueden poner en marcha o pararse por medio de un botón que se encuentra en el tablero a la izquierda del operador. Los frenos siempre están "activados" cuando el motor no está en funcionamiento.

VERSATILIDAD TOTAL



» Elevación vertical

» El diseño del brazo de elevación vertical hace que este modelo sea especialmente adecuado para las operaciones de carga y descarga, particularmente con horquillas. Gracias a este diseño especial, el modelo SK820-5EO mantiene el alcance del balde constante a lo largo de toda la trayectoria. Esto permite cargas de vuelco superiores a los modelos convencionales, junto con una mayor facilidad de uso y seguridad cuando se trabaja a máxima altura.

» Altamente eficiente

» El balde con autonivelación es una de las diversas características estándar de este minicargador Komatsu que lo convierte en un equipo altamente eficiente en cualquier aplicación. El pedal de aceleración y la transmisión de 2 velocidades aumentan aún más la productividad del operador.



FÁCIL MANTENIMIENTO

» Fácil acceso a los puntos de inspección

» El mantenimiento y las revisiones de rutina se pueden realizar simplemente abriendo el capó trasero, lo que también permite el acceso al usuario para limpiar los radiadores inclinables para operaciones especiales de mantenimiento. La cabina inclinable ofrece acceso completo a la transmisión y a los principales componentes del sistema hidráulico. Los bujes autolubricantes especiales aumentan los intervalos de engrasado para todas las articulaciones en hasta 250 horas.



ACCESORIOS MINICARGADOR

» El desarrollo de los accesorios Komatsu están basados en ingeniería y diseño de punta, permiten que los minicargadores de la serie SK sean versátiles y cumplan una multiplicidad de funciones, transformándolos en más que un todo terreno.

BRAZO EXCAVADORA

SIMPLIFICANDO LA EXCAVACIÓN

Este accesorio transforma al minicargador en una verdadera excavadora para aquellos lugares de difícil acceso. Sus funciones inigualables de giro amortiguado de 180°, con dos cilindros iguales de potencia, así como un largo alcance horizontal, permiten reducir el movimiento del equipo durante el ciclo de excavación y carguío.

MODELO	VERSIÓN	NÚMERO DE PARTE	ANCHO BALDE (mm.)	CARACTERÍSTICAS
20250/A0	E30-2	482120250	No	<ul style="list-style-type: none">• Controles pueden ser operados desde y fuera de la cabina.• Control de bloqueo hidráulico.• Set de mangueras hidráulicas.• Sistema de acoplamiento versátil y rápido.
20256/A0	E30-2	482120256	300 mm.	
20257/A0	E30-2	482120257	400 mm.	
20258/A0	E30-2	482120258	500 mm.	
20259/A0	E30-2	482120259	600 mm.	

Nota: Balde 600 mm. solo para materiales livianos.

*Para lograr el mejor rendimiento de los accesorios Komatsu, el fabricante recomienda la utilización de contrapeso de 126 kg. (Código 20110 / PN 482120110)

HORQUILLAS

MOVIMIENTOS DE FÁCIL EJECUCIÓN

La ingeniería aplicada en este accesorio Komatsu, brinda una funcionalidad excepcional al minicargador, permitiendo levantar y transportar cualquier carga que se encuentre sobre pallet u otra estructura similar con un ancho máximo de 48 pulgadas o 1.200 mm.

MODELO	VERSIÓN	NÚMERO DE PARTE	ANCHO BALDE (mm.)	CARACTERÍSTICAS
20122/A0	PF80	482120122	800 mm.	<ul style="list-style-type: none">• Horquillas de ajustes manual para distintas dimensiones con un máximo de ancho de 1.200 mm.

*Para lograr el mejor rendimiento de los accesorios Komatsu, el fabricante recomienda la utilización de contrapeso de 126 kg. (Código 20110 / PN 482120110)

***Para mayor información sobre los accesorios del minicargador SK820-5E0, solicite el catálogo o visite www.komatsulatioamerica.com**

BARREDORAS CON Y SIN CAJA RECOLECTORA

CONFIGURACIÓN EFICIENTE

Este accesorio permite al minicargador convertirse en un equipo multifuncional gracias a las diversas opciones con las que cuenta.

- Barredora para limpieza de superficies.
- Barredora para limpieza de superficies con caja recolectora.
- Barredora para limpieza de superficies con regador.
- Barredora para limpieza de superficies con caja recolectora y regador.

Estas configuraciones permiten regar, barrer y limpiar con mayor eficiencia, rapidez y profundidad en lugares de difícil acceso.

MODELO	VERSIÓN	NÚMERO DE PARTE	LONGITUD CEPILLO / DIÁMETRO (mm.)	CARACTERÍSTICA
20283/AO	PS15	482120283	1.550 mm.	Caja de recolección
20285/AO	PS15	482120285	1.550 / 580 mm.	Escobillas laterales caja de recolección
20287/AO	PS18	482120287	1.800 mm.	Caja de recolección
20295/AO	AB18	482120295	1.700 mm.	Barredora angular sin caja recolección
20242/AO	PS15	482120242	--	Kit regador
20243/AO	PS18	482120243	--	Kit regador

*Para lograr el mejor rendimiento de los accesorios Komatsu, el fabricante recomienda la utilización de contrapeso de 126 kg. (Código 20110 / PN 482120110)

BALDES DE MAYOR CAPACIDAD Y CARGA

MAYOR MOVIMIENTO DE MATERIAL

Estos baldes utilizados en el minicargador, logran que sea altamente productivo en zonas de poco espacio y en diversas aplicaciones dada su mayor capacidad de carguío. Los baldes diseñados para la serie SK pueden ser utilizados en la versión estándar, en la versión "Super Over Flow" y también con neumáticos angostos 10-16.5".

MODELO	VERSIÓN	NÚMERO DE PARTE	DIMENSIÓN (mm.)	CARACTERÍSTICA
LBKT20173/AO	4B15	482120173	1.550 mm.	Balde frontal
LBKT20175/AO	4B17	482120175	1.730 mm.	Balde frontal
LBKT20177/AO	4B15	482120177	1.550 mm.	Balde frontal con dientes
LBKT20180/AO	4B17	482120180	1.730 mm.	Balde frontal con dientes

*Para lograr el mejor rendimiento de los accesorios Komatsu, el fabricante recomienda la utilización de contrapeso de 126 kg. (Código 20110 / PN 482120110)

***Para mayor información sobre los accesorios del minicargador SK820-5E0, solicite el catálogo o visite www.komatsulatinoamerica.com**

BROCAS PERFORADORAS

PRECISIÓN LEGENDARIA

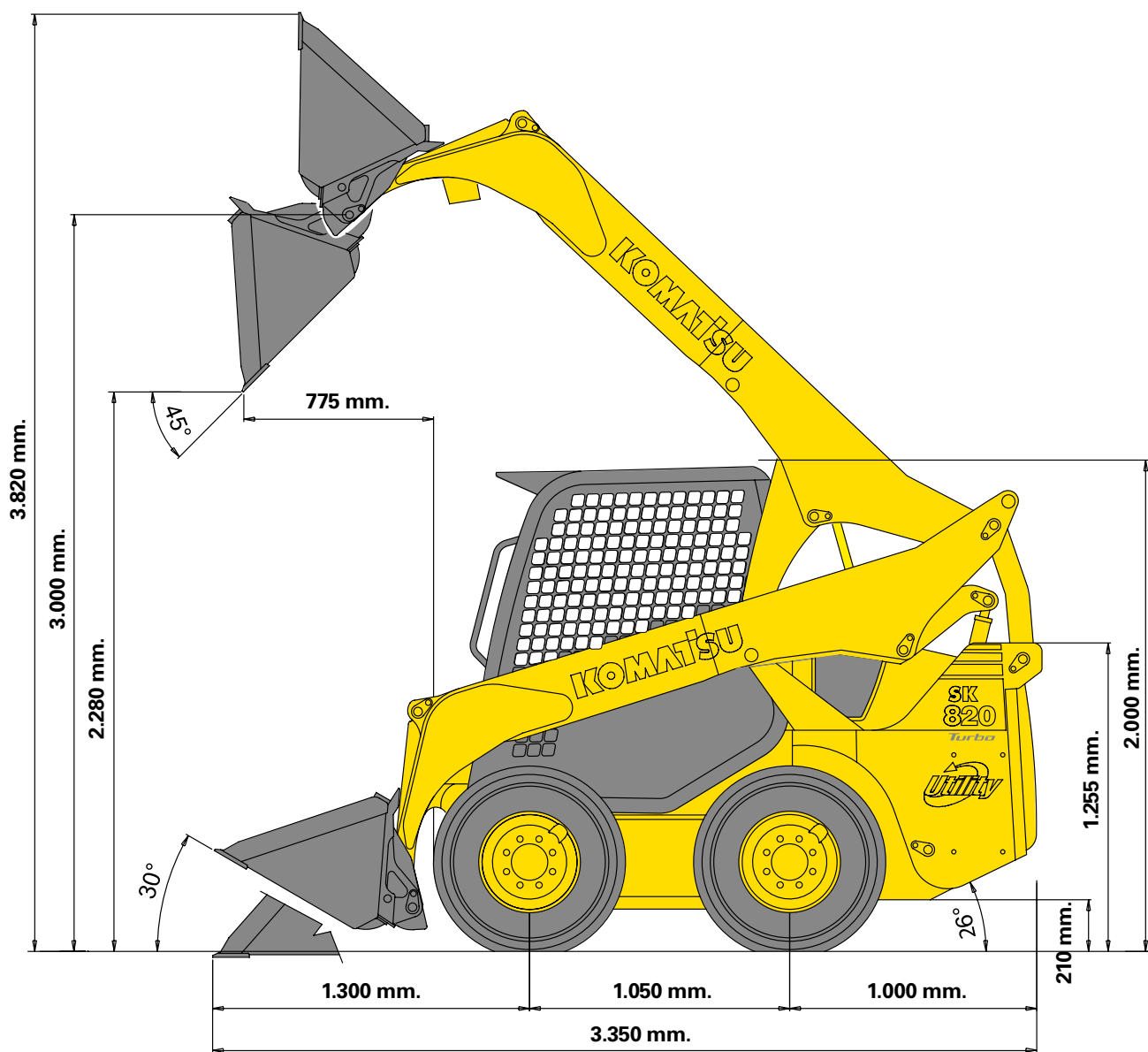
Cuando las tareas de perforación, instalación de postes, pilares y árboles requieren de precisión milimétrica, Komatsu ha desarrollado una gama de brocas perforadoras de alta calidad, avanzado diseño y tecnología de punta. Estas permiten una mayor eficiencia y eficacia en este tipo de tareas, independiente del tipo de suelo: duro, rocoso e incluso en capas delgadas de asfalto.

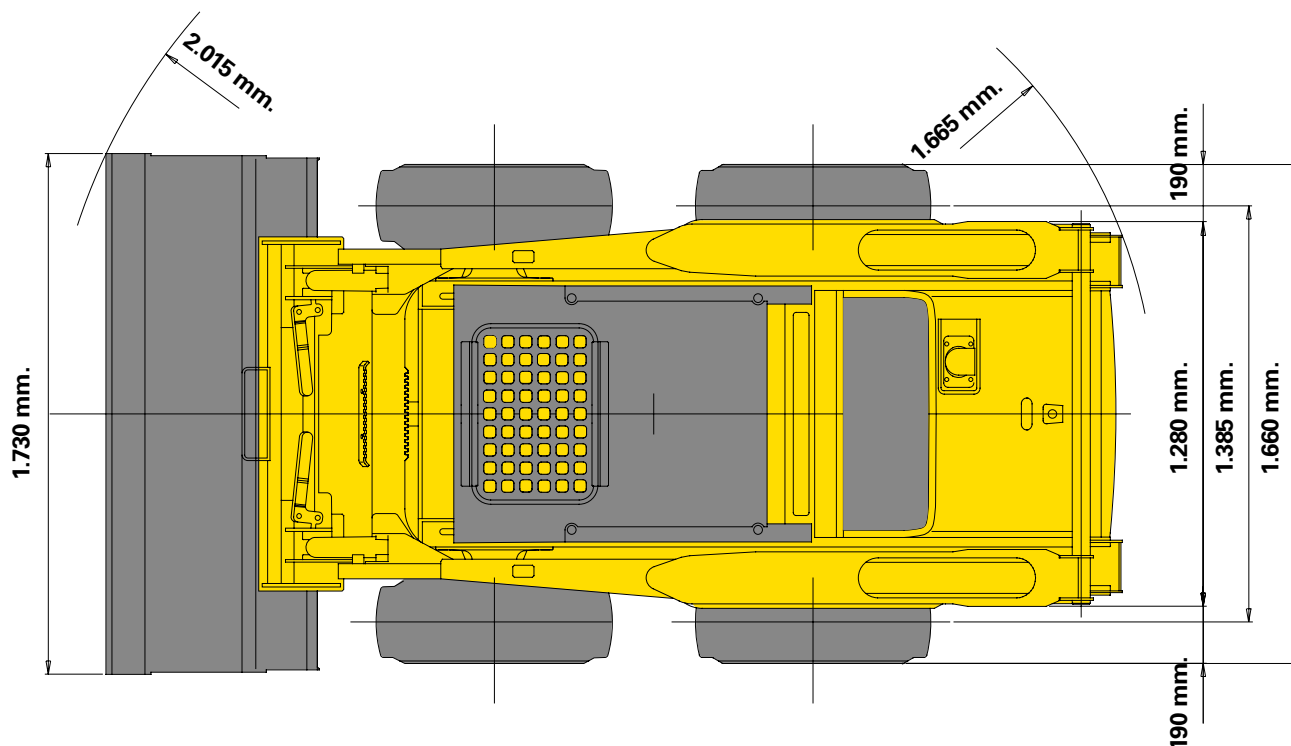
MODELO	VERSIÓN	NÚMERO DE PARTE	DIMENSIÓN (mm.)	CARACTERÍSTICAS
20324/A0	AU20	482120324	200 mm.	Broca perforadora helicoidal
20325/A0	AU20	482120325	250 mm.	Broca perforadora helicoidal
20326/A0	AU20	482120326	300 mm.	Broca perforadora helicoidal
20327/A0	AU20	482120327	350 mm.	Broca perforadora helicoidal
20328/A0	AU20	482120328	400 mm.	Broca perforadora helicoidal
20329/A0	AU20	482120329	200 mm.	Broca perforadora "Heavy Duty"
20330/A0	AU20	482120330	250 mm.	Broca perforadora "Heavy Duty"
20331/A0	AU20	482120331	300 mm.	Broca perforadora "Heavy Duty"
20332/A0	AU20	482120332	350 mm.	Broca perforadora "Heavy Duty"
20333/A0	AU20	482120333	400 mm.	Broca perforadora "Heavy Duty"
20334/A0	AU20	482120334	--	Extension de perforacion de 500 mm.
20318/A0	AU20	482120318	--	Caja de transferencia con "Quick Coupler"

*Para lograr el mejor rendimiento de los accesorios Komatsu, el fabricante recomienda la utilización de contrapeso de 126 kg. (Código 20110 / PN 482120110)

***Para mayor información sobre los accesorios del minicargador SK820-5E0, solicite el catálogo o visite www.komatsulatioamerica.com**

ESPECIFICACIONES





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PARA EL EQUIPO BASE

- Motor diésel Komatsu turboalimentado S4D84E-6BMFD, cumple con las normas EU Etapa IIIA / EPA Tier III.
- Alternador 55 A.
- Batería 80 Ah.
- Transmisión de 2 velocidades.
- Circuito hidráulico auxiliar para aditamentos.
- Acople rápido universal.
- Función de flotación del balde.
- Neumáticos estándar de 10-16.5.
- Frenos de estacionamiento y de servicio automáticos.
- KOMTRAX™ - Sistema de monitoreo satelital de Komatsu.
- Cabina inclinable con ROPS / FOPS.
- Asiento ajustable con cinturón de seguridad.
- Barras de seguridad con visualizador.
- El panel de instrumentos incluye:
 - » Horómetro.
 - » Indicador nivel de combustible.
 - » Indicador de temp. del agua del motor.
 - » Luces de advertencia: operador a bordo, barras de seguridad abajo.
 - » Otras luces pilotos: obstrucción del filtro de aire, presión de aceite de motor, generador, filtro de aceite hidráulico, precalentamiento del motor, freno de estacionamiento, luces de trabajo, indicadores de dirección, flotación.
- Pedal de aceleración.
- Alarma de marcha atrás.
- Bocina.
- Interruptor principal de la batería.
- 2 luces de trabajo delanteras.
- 2 luces de trabajo traseras.
- Autonivelación del balde.
- Balde de 1.730 mm. con cuchilla.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

El motor de nueva generación se ha desarrollado para cumplir con los más estrictos controles de emisión de gases.

MODELO	Komatsu S4D84E-6BMFD
TIPO	4 tiempos, enfriado por agua, de inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbo
Nº CILINDROS	4
DIÁMETRO X CARRERA	84 x 90 mm.
POTENCIA	ISO 14396 36,2 kW / 48,5 hp.
ISO 9249 (Potencia Neta del motor)	47,2 hp. (35,2 kW)
RPM NOMINAL	2.600 rpm.
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	Agua.
TIPO DE FILTRO DE AIRE	Seco con elemento de seguridad.
SISTEMA DE ARRANQUE	Motor eléctrico con sistema de precalentamiento de aire.
Cumple con EPA Tier III y las regulaciones sobre emisión de EU etapa 3A.	



PESO OPERACIONAL (APROX.)

Peso operativo con balde estándar, mantenimiento completo, operador de 75 kg. (ISO 6016) **3.080 kg.**



SISTEMA HIDRÁULICO

TIPO	Komatsu CLSS.
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
FLUJO MÁXIMO DE LA BOMBA	62 ltr/min.
PRESIÓN OPERATIVA MÁX	206 bar.
VÁLVULA DE CONTROL	3 elementos completamente servo controlados.



NEUMÁTICOS

ESTÁNDAR 10-16.5



CONTROLES

Servomandos proporcionales (PPC). La palanca izquierda controla los movimientos del equipo, la derecha controla el equipo de trabajo. El pedal controla el circuito auxiliar para los accesorios. El sistema de seguridad neutraliza todas las operaciones cuando las barras de seguridad están levantadas o cuando el operador no está sentado.



TRANSMISIÓN

TIPO	Hidroestática.
BOMBAS	2 x desplazamiento variable de 2 etapas.
MOTORES HIDRÁULICOS	2 x pistones axiales transmisión final por contacto de engranajes con cadenas de rodillos para trabajo pesado, bañadas en aceite.
NRO. DE VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO	2
VELOCIDAD MÁX. DE DESPLAZAMIENTO	16 km/h.
Discos bañados en aceite, tanto en el freno de estacionamiento como en el de servicio con acción negativa e inserción automática.	



SISTEMA ELÉCTRICO

VOLTAJE	12 V.
BATERÍA	80 Ah
ALTERNADOR	55 A



CAPACIDADES

DEPÓSITO HIDRÁULICO	38 Litros
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	68 Litros
TRANSMISIÓN HIDRÁULICA (CADENAS)	15,5 + 15,5 Litros
ACEITE MOTOR	8 Litros



CARGADOR

CARGA OPERATIVA (ISO 14397)	900 kg.
CARGA DE VUELCO (ISO 14397)	1.800 kg.
CAPACIDAD ESTÁNDAR DEL BALDE (ISO 7546)	0,4 m3.
POTENCIA DE ARRANQUE DEL BALDE (ISO 14397)	1.867 daN (1.950 kg.)
CAPACIDAD OPERATIVA CON HORQUILLAS	600 kg.



MEDIO AMBIENTE

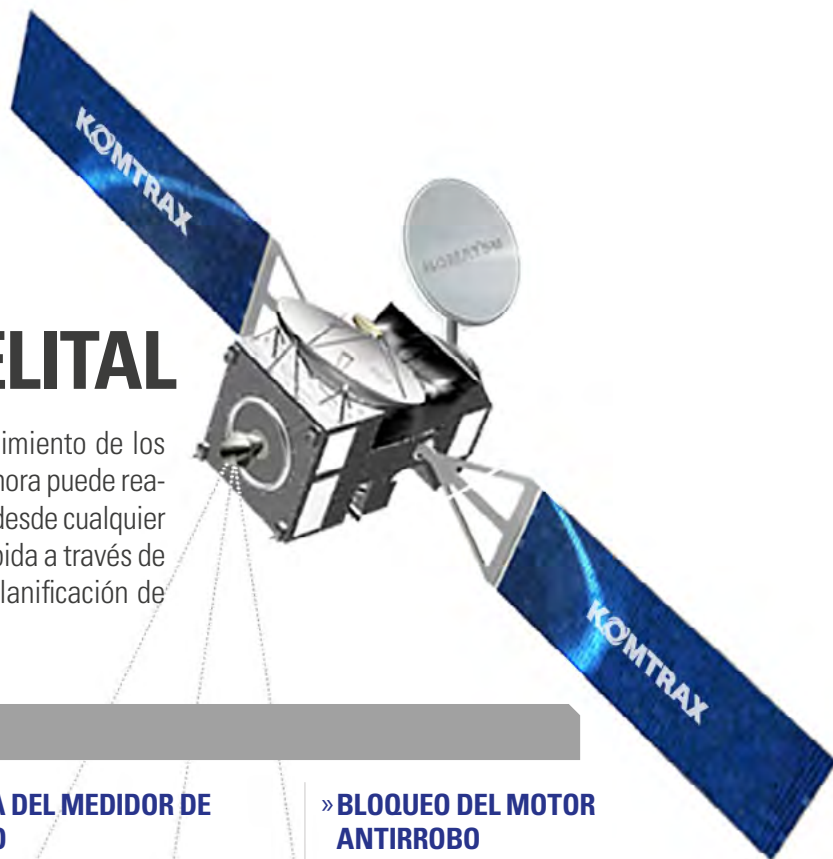
NIVELES DE VIBRACIÓN (EN 12096:1997)*	
MANO/BRAZO	≤ 2,5 m/s² (desviación K = 1,2 m/s²)
CUERPO	≤ 0,5 m/s² (desviación K = 0,2 m/s²)

* Para el propósito de evaluación de riesgo conforme a la directriz 2002/44/EC, consulte la norma ISO/TR 25398:2006.

KOMTRAX

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñados para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora desde cualquier sitio. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.



CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear perímetros virtuales (GEO) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que sus equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de sus equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ004/01-2017



KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA200-6

POTENCIA

Bruta: 95,2 kW 128 hp @ 2.000 r. p. m.
Neta: 94 kW 126 hp @ 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

1,7 - 2,4 m³ 2,2 - 3,1 yd³.



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

VISTA GENERAL

POTENCIA
NETA
MOTOR
126 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA4D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Transmisión hidrostática controlada electrónicamente (HST) con sistema de control de marchas variable.
- »Sistema de control de tracción variable.
- »Modo-S.

Ver las páginas 4 y 5.

»Excelente ambiente para el operador

- »Interruptor de control de tracción HST.
- »Palanca direccional controlada electrónicamente.
- »Columna de dirección inclinable.
- »Diseño de cabina silenciosa.
- »Amplia Cabina con ROPS/FOPS (ISO 3471 / ISO 3449) integrado sin pilares.
- »Puertas de fácil acceso/salida con bisagras posteriores.

Ver las páginas 8 y 9.

»Armonía con el ambiente

- »Certificación de emisiones de acuerdo a EPA Tier 3 U.S. y UE etapa 3A.
- »Bajo nivel de ruido exterior.
- »Bajo consumo de combustible.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y de estacionamiento de disco bañados en aceite, totalmente hidráulicos y libres de mantenimiento.
- »Mangueras hidráulicas con sellos O-ring de cara plana.
- »Pintura base es aplicado utilizando el proceso electrodeposición catódica.
- »En la estructura principal se aplica una capa utilizando el proceso de recubrimiento en polvo.
- »Conectores sellados DT para las conexiones eléctricas.

Ver la página 6.

»Mantenimiento fácil

- »Sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- »Fácil acceso gracias a las puertas laterales abatibles.
- »Ventilador automático con función inversión de dirección (opcional).

Ver la página 7.

POTENCIA

Bruta: 95,2 kW 128 hp @ 2.000 r. p. m.
Neta: 94 kW 126 hp @ 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

1,7-2,4 m³ 2,2-3,1 yd³

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA4D107E-1 de alto rendimiento

- »El sistema de inyección electrónica de combustible de riel común para trabajo pesado proporciona una combustión óptima del combustible.
- »Este sistema también proporciona una rápida respuesta del acelerador, para igualar la potente fuerza de tracción y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Potencia neta: 94 kW 126 hp

»Motor de baja emisión de contaminantes

- »Este motor cumple con la regulación EPA Tier 3 U.S. y UE etapa 3A, sin afectar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

- »El motor de alto torque y la transmisión hidrostática (HST) con máxima eficiencia en el rango de baja velocidad proporcionan un bajo consumo de combustible.

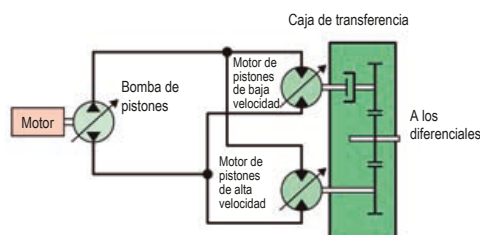
»Indicador ECO

- »El indicador ECO es de gran ayuda para incentivar el ahorro de energía por parte del operador.



»Transmisión hidrostática (HST) controlada de forma electrónica que utiliza el sistema de 1 bomba y 2 motores

- El sistema de 1 bomba y 2 motores permite una alta eficiencia y una alta fuerza de tracción. La potencia del motor es transmitida hidráulicamente a la caja de transferencia, luego mecánicamente a los diferenciales y hacia las cuatro ruedas motrices.
- El sistema HTS proporciona una respuesta de desplazamiento rápida e impulsión agresiva en el apilamiento. El sistema de desplazamiento variable se ajusta automáticamente a la demanda de esfuerzo de tracción para proporcionar la máxima potencia y eficiencia.
- El cambio de marcha completamente automático elimina la necesidad de cambiar o disminuir la marcha, para permitir que el operador se concentre en la excavación y la carga.
- Cuando se requiere alta torsión de propulsión para excavación, en pendientes o para iniciar movimiento, la bomba alimenta ambos motores. Esta combinación hace al cargador muy agresivo y rápido.
- Al desacelerar, el sistema HST actúa como un freno dinámico en el sistema de propulsión mecánico. El freno dinámico puede mantener al cargador fijo en la mayoría de las pendientes de trabajo. Esto puede ser una ventaja en trabajo de carga en pilas y rampas.
- A medida que el equipo avanza y alcanza velocidad, la demanda de torsión disminuye y el motor de baja velocidad es desconectado del sistema de propulsión con un embrague. En ese momento, el caudal va hacia el motor de alta velocidad y el motor de baja velocidad no causa una resistencia en el sistema.
- Un pedal de modulación proporciona al operador un excelente control simultáneo de las velocidades tanto de su desplazamiento como hidráulica del equipo. Al presionar el pedal de modulación, el flujo de la bomba de accionamiento a los motores disminuirá, reduciendo la velocidad de desplazamiento y permitiendo que el operador utilice el acelerador para aumentar el flujo hacia el sistema

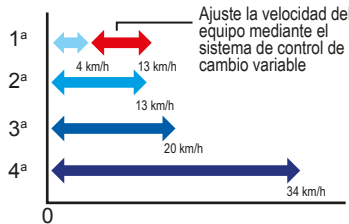


hidráulico del equipo. Si continúa presionando el pedal de modulación hasta el fondo se activarán los frenos de servicio.

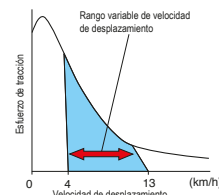
»HST controlado electrónicamente con sistema de control de cambios variable

»El operador puede escoger un límite de velocidad máxima seleccionando primera, segunda, tercera o cuarta, solo girando el interruptor selector de rango de marcha.

»Para ciclos en "V", el operador puede colocar el interruptor de control de velocidad en 1 o 2, esto le proporcionará excavación agresiva, respuesta rápida y rapidez hidráulica. Para la carga y el transporte, seleccione 3 o 4, lo que aún proporciona una excavación agresiva, pero con una velocidad de desplazamiento mucho más rápida.



»El interruptor de cambio variable le permite al operador ajustar la velocidad del equipo en aplicaciones como la de carga "V" limitada. Cuando está en 1, el operador puede ajustar la velocidad de desplazamiento utilizando el interruptor de cambio variable para ajustar la velocidad del equipo y el sistema hidráulico a la distancia recorrida.

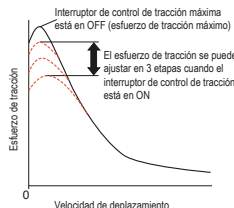


»Sistema de control de tracción variable

»El esfuerzo de tracción del equipo, cuando se desplaza a baja velocidad, se puede reducir utilizando el interruptor de control de tracción. Combinado con la función de los diferenciales de proporcionalidad de torque, este sistema produce los siguientes efectos.

- Facilita la operación en suelo blando donde los neumáticos del equipo son propensos a resbalar.
- Elimina la penetración excesiva del balde y reduce el resbalamiento de los neumáticos durante la operación de carga de la pila de acopio para mejorar la eficiencia del trabajo.
- Reduce el resbalamiento de los neumáticos y extiende su vida útil.

»Además, el esfuerzo de tracción máximo se puede ajustar en tres etapas (una etapa para máquinas convencionales) cuando el interruptor de control de tracción está en ON. Esto permite al operador seleccionar el esfuerzo de tracción óptimo para las diversas condiciones de la carretera.

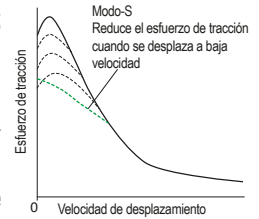


»Modo-S

»Ajustar el interruptor a modo-S permite que el equipo obtenga una fuerza de accionamiento óptima para operaciones en superficies resbaladizas de la carretera, como la remoción de nieve superficial, que se traduce en una reducción del deslizamiento de los neumáticos y en la facilitación de la operación.

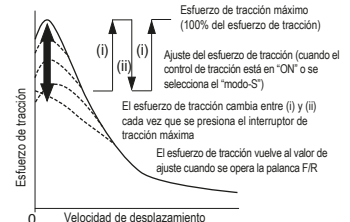
»Un resbalamiento inesperado de los neumáticos en superficies resbaladizas de la carretera se puede suprimir controlando la velocidad del motor y el motor de la HST cuando se desplaza a baja velocidad.

(El modo-S solo es efectivo en el desplazamiento en avance).



»Interruptor de tracción máxima

»El interruptor de tracción máxima está ubicado en la palanca de control del equipo de trabajo. Al pulsar este interruptor cuando el interruptor de control de tracción se encuentra en la posición ON o está seleccionado el modo-S, se cancela temporalmente el ajuste del control de tracción y aumenta el esfuerzo de tracción a su valor del 100%. Entonces, si vuelve a presionar el interruptor de tracción máxima o acciona la palanca de avance/retroceso (F/R) el esfuerzo de tracción vuelve a su valor ajustado automáticamente. Este interruptor es útil para operaciones como el trabajo de apilamiento, en el que se requiere un gran esfuerzo de tracción de forma temporal.



»Control HST por medio del pedal sensible del acelerador

»El control HST con ajuste fino de acuerdo con el ángulo del pedal del acelerador reduce los impactos y permite un desplazamiento más suave y un mejor funcionamiento con ahorro de energía.



»Espacio y alcance máximo de descarga

»Los extensos brazos de elevación proporcionan una gran holgura de descarga y un alcance de descarga máximo. El operador puede incluso nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Espacio de descarga: 2.760 mm 9'1".

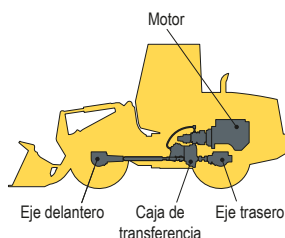
Alcance de descarga: 1.000 mm 3'3".

(balde de 2,0 m³ 2,6 yd³ con labio de corte apernado (B.O.C.)).

MAYOR CONFIABILIDAD

»Componentes Komatsu

- »Komatsu fabrica el motor, la caja de transferencia, los ejes y los componentes hidráulicos de este cargador.
- »Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto control de calidad.



»Frenos de discos múltiples bañados en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulico

- resultan en menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos de discos bañados en aceite son herméticos. Están protegidos contra la contaminación, para reducir el desgaste y posterior mantenimiento. Los frenos no requieren ajuste por desgaste lo cual representa menor mantenimiento. El freno de estacionamiento es libre de ajustes, posee múltiples discos bañados en aceite para mayor confiabilidad y durabilidad.
- »Confiabilidad adicional ha sido integrada en el diseño del sistema de frenos utilizando dos circuitos hidráulicos independientes, esto proporciona un respaldo hidráulico si fallara uno de los circuitos.
 - »El sistema de frenos totalmente hidráulicos implica la ausencia de sistemas neumáticos que habría que purgar, y no condensación de agua en el sistema que provocaría contaminación, corrosión, y congelación.

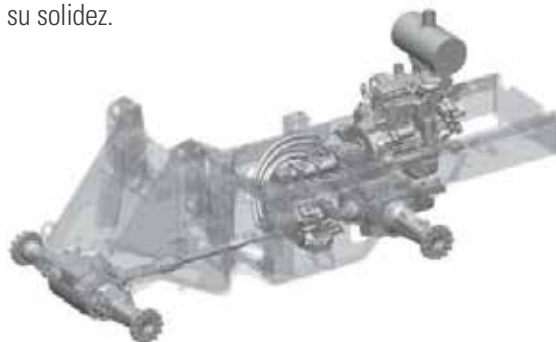


»Sistema de prevención de sobrerrevoluciones

- »Cuando el equipo desciende por una pendiente de seis grados o menos, la velocidad máxima de desplazamiento se restringe automáticamente a 38 km/h 23 mph aproximadamente, para evitar daños en los componentes del tren de potencia y en los frenos, por medio de la detección de la velocidad de desplazamiento y el control del volumen de descarga de la bomba HST y del motor. Cuando el equipo desciende una pendiente escarpada y la velocidad de desplazamiento alcanza 36 km/h 22 mph, el indicador de advertencia se enciende para que el operador disminuya la velocidad de desplazamiento.
- »Nota: cuando el equipo desciende una pendiente escarpada, es necesario utilizar el freno de servicio para limitar la velocidad de desplazamiento.

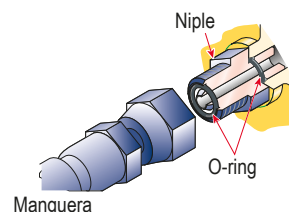
»Bastidores de alta rigidez y articulación del cargador

- »Los bastidores, delantero y trasero, y la articulación del cargador tienen más resistencia a la torsión para proporcionar una mayor resistencia a la tensión. El bastidor y la articulación del cargador están diseñados para acomodar las cargas de trabajo reales, lo que se respalda en las simulaciones computarizadas que demuestran su solidez.



»Sellos de cara plana con O-ring

- »Los sellos planos con O-ring dispuestos cara a cara se utilizan para un perfecto sellado de todas las conexiones de mangueras hidráulicas.

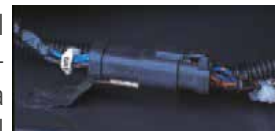


»Pintura base con electrodeposición catódica/pintura final de recubrimiento con polvo

- »La pintura base es aplicada con electrodeposición catódica y la pintura final es aplicada con recubrimiento de polvo en las piezas de metal exteriores. Algunas piezas exteriores son hechas de plástico para proporcionar una larga vida y alta resistencia de impacto.

»Conectores sellados

- »Los arneses principales y conectores del controlador están equipados con conectores sellados que proporcionan una alta confiabilidad, además de resistencia al agua y al polvo.



MANTENIMIENTO FÁCIL



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Sistema de monitoreo de gestión del equipo

»El monitor se ubica frente al operador para facilitar su visualización y para que pueda revisar fácilmente los indicadores y las luces de advertencia.



»Un volante de dirección de dos rayos especialmente diseñado le permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.

»Control de mantenimiento y funciones de localización y solución de fallas

•**Función de visualización del código de acción:** si se produce una anomalía, se mostrarán detalles de acción en la pantalla de caracteres, en la parte inferior central del monitor.

•**Función del monitor:** el controlador monitorea la presión de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, si hay obstrucciones en el depurador de aire, etc.; si el controlador encuentra alguna anomalía, el error se visualizará en la pantalla de cristal líquido (LCD).

•**Función de aviso de tiempo de reemplazo:** el monitor informa el tiempo de reemplazo del aceite y de los filtros en la pantalla LCD una vez que se cumple el intervalo correspondiente.

•**Función de memoria de información de fallas:** el monitor almacena las anomalías para poder realizar una localización y solución de fallas más efectiva.

»Puertas laterales abatibles permiten amplio acceso

»El operador puede abrir y cerrar cada puerta por el costado del motor fácilmente con la ayuda de un resorte de gas para realizar las comprobaciones de servicio diarias desde el suelo.

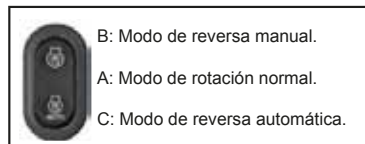


»Facilidad de limpieza del radiador

»Si el equipo se encuentra operando en condiciones adversas, el operador puede colocar el ventilador de enfriamiento hidráulico en reversa desde la cabina, activando el interruptor que se encuentra en el panel de control.

»Ventilador automático con función de inversión de giro (opcional)

»El ventilador del motor es accionado hidráulicamente y se puede operar en reversa de forma automática. Cuando el interruptor está en posición automática, el ventilador gira en reversa durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (ajuste predeterminado).



EXCELENTE ENTORNO DEL OPERADOR

OPERACIÓN FÁCIL



»Palanca direccional controlada electrónicamente

»El operador puede cambiar entre avance y retroceso con el toque de un dedo sin tener que remover la mano del volante de dirección, gracias a la utilización de tarjetas electrónicas.



»Palanca única para control del equipo de trabajo fácil de operar

»Una nueva palanca única con PPC (control proporcional piloto) permite al operador operar fácilmente el equipo de trabajo, para reducir la fatiga e incrementar la facilidad de control.



El apoyabrazos ajustable ofrece al operador una variedad de posiciones cómodas de operación.

»Panel de control del lado derecho

»El operador puede seleccionar el rango de velocidad, velocidad máxima de traslado en 1ª, y configurar la fuerza de tracción.



- 1: Interruptor selector de rango de velocidad.
- 2: Interruptor de cambio de marcha variable.
- 3: Interruptor de control de tracción.
- 4: Interruptor de tracción máxima.
- 5: Interruptor de reversa del ventilador.

»Columna de la dirección inclinable

»El operador puede inclinar la columna de dirección según la posición de trabajo que más le acomode.



OPERACIÓN CÓMODA

»Diseño de Bajo Ruido

»Nivel de ruido a los oídos del operador: 70 dB(A).

Nivel de ruido dinámico (exterior): 104 dB(A).

»La amplia cabina certificada ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) esta montada sobre montajes viscosos únicos de Komatsu. El motor de bajo ruido, el ventilador propulsado hidráulicamente, y las bombas hidráulicas están montados sobre almohadillas de caucho, y el sellado de la cabina se ha mejorado para brindar un ambiente de trabajo silencioso, de baja vibración, presurizado para prevenir entrada de polvo y cómodo.



»Gran cabina sin pilares

»El vidrio amplio sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia. El área de

la cabina, más amplia, le proporciona máximo espacio al operador. Se incorporó el aire acondicionado en la parte delantera para aumentar la inclinación del asiento y el ajuste del respaldo.

»Puertas de la cabina con bisagras traseras de apertura total

»La entrada y salida dentro de la nueva cabina Komatsu comienza con escalones de tipo inclinado en la escalera y pasamanos de diámetro grande para mayor seguridad y comodidad. Las amplias puertas de la cabina tienen bisagras posteriores para abrirse permitiendo fácil entrada/salida y sin obstruir la visibilidad cuando se opera el equipo con las puertas abiertas y aseguradas.



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA4D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	4.
DIÁMETRO POR CARRERA	107 mm. x 124 mm 4,21" x 4,88".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	4,46 L 272 in³.
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 95,2 kW 128 hp.
ISO 9249/SAE J1349*	Neta 94 kW 126 hp.
R. P. M. NOMINALES	2.000 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	De tipo flujo completo.
DEPURADOR DE AIRE	De tipo seco con elementos dobles y evacuador de polvo, además de indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador del radiador es de 91 kW 122 hp.

Certificación de emisiones de acuerdo con U.S. EPA Tier 3 y UE etapa 3A.



TRANSMISIÓN

TIPO	Hidrostática, 1 bomba, 2 motores con selector de rango de velocidad.
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO:	km/h mph.

Medido con neumáticos 17.5 - 25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance y retroceso	4,0 - 13,0 2,5 - 8,1	13,0 8,1	20,0 12,4	34,5 21,4

Medido con neumáticos 20.5 - 25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance y retroceso	4,4 - 14,3 2,7 - 8,9	14,3 8,9	22,0 13,7	38,0 23,6



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semiflotante.
TRASERO	Soporte con pasador central, semiflotante, 24° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Proporción de torque.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos húmedos accionados hidráulicamente, de discos múltiples que se accionan en las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples sobre el eje de salida de transferencia.
FRENO SECUNDARIO	En general se usa el freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Dirección completamente hidráulica.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	38° en cada dirección (40° tope final).
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DEL NEUMÁTICO EXTERIOR	5.100 mm 16'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	Bomba de engranajes.
BOMBA HIDRÁULICA	
CAPACIDAD	85 L/min 22,5 U.S. gal/min a r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa 210 kgf/cm² 3.000 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	70 mm x 453 mm 2,8" x 17,8".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	54 L/min 14,3 U.S. gal/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa 210 kgf/cm² 3.000 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO POR CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2- 120 mm x 673,5 mm 4,7" x 26,5".
CILINDRO DEL BALDE	1- 130 mm x 493 mm 5,1" x 19,4".
VÁLVULA DE CONTROL:	De tipo 2 carretes.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	5,9 segundos.
DESCARGA	1,4 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,6 segundos.

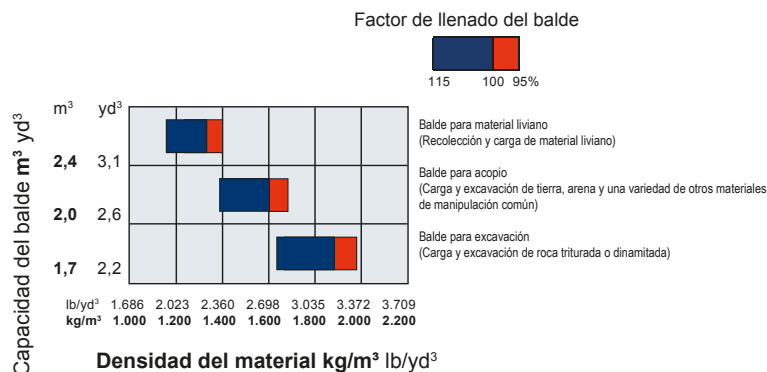


CAPACIDAD DE REABASTECIMIENTO

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	17,0 L 4,5 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	177 L 46,8 U.S. gal.
MOTOR	15,5 L 4,1 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	58 L 15,3 U.S. gal.
EJE (CADA UNO, DELANTERO Y TRASERO)	18,0 L 4,8 U.S. gal.
CAJA DE TRANSFERENCIA	5,0 L 1,3 U.S. gal.

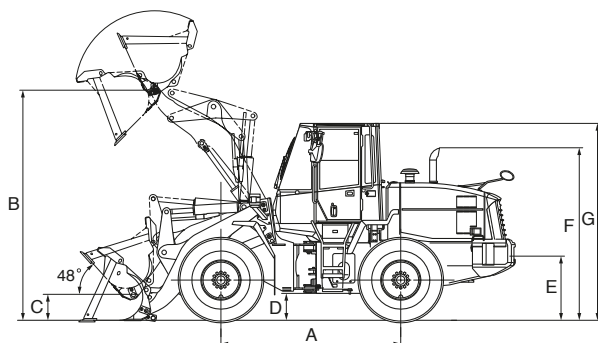


GUÍA PARA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Neumáticos 17.5 - 25		Neumáticos 20.5 - 25	
Banda de rodadura	1.930 mm	6'4"	1.930 mm	6'4"
Ancho sobre neumáticos	2.375 mm	7'10"	2.470 mm	8'1"
A Distancia entre ejes	2.840 mm	9'4"	2.840 mm	9'4"
B Altura del pasador de la bisagra, altura máx.	3.635 mm	11'11"	3.705 mm	12'2"
C Altura del pasador de la bisagra, posición de acarreo	410 mm	1'4"	380 mm	1'3"
D Distancia al suelo	425 mm	1'5"	495 mm	1'8"
E Altura de enganche	870 mm	2'10"	940 mm	3'1"
F Altura total, parte superior de la columna	2.725 mm	8'11"	2.795 mm	9'2"
G Altura total, cabina ROPS (ISO 3471)	3.110 mm	10'2"	3.180 mm	10'5"

Medido con neumáticos 17.5-25-12PR (L-2) y cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)

	Balde para acopio		Balde para excavación		Balde para material liviano
	B.O.C.	Diente	B.O.C.	Diente	B.O.C.
Capacidad del balde: colmado	2,0 m ³ 2,6 yd ³	2,0 m ³ 2,6 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	2,4 m ³ 3,1 yd ³
raso	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,4 m ³ 1,8 yd ³	1,4 m ³ 1,8 yd ³	2,0 m ³ 2,6 yd ³
Ancho del balde	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"
Peso del balde	785 kg 1.731 lb	740 kg 1.631 lb	740 kg 1.631 lb	700 kg 1.543 lb	875 kg 1.929 lb
Distancia de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45°*	2.760 mm 9'1"	2.655 mm 8'9"	2.815 mm 9'3"	2.725 mm 8'11"	2.655 mm 8'9"
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45°*	1.000 mm 3'3"	1.085 mm 3'7"	945 mm 3'1"	1.040 mm 3'5"	1.105 mm 3'8"
Alcance a 2.130 mm (7') de distancia y ángulo de descarga de 45°	1.480 mm 4'10"	1.500 mm 4'11"	1.455 mm 4'9"	1.500 mm 4'11"	1.530 mm 5'0"
Alcance con brazo horizontal y nivel del balde*	2.215 mm 7'3"	2.345 mm 7'8"	2.135 mm 7'0"	2.265 mm 7'5"	2.365 mm 7'9"
Altura operativa (totalmente elevado)	4.885 mm 16'0"	4.885 mm 16'0"	4.765 mm 15'8"	4.765 mm 15'8"	4.995 mm 16'5"
Longitud total	6.895 mm 22'7"	7.030 mm 23'1"	6.815 mm 22'4"	6.945 mm 22'9"	7.050 mm 23'2"
Radio de giro del cargador (balde al acarrear, esquina externa del balde)	11.700 mm 38'5"	11.780 mm 38'8"	11.660 mm 38'3"	11.730 mm 38'6"	11.780 mm 38'8"
Profundidad de excavación: 0°	135 mm 5,3"	155 mm 6,1"	135 mm 5,3"	155 mm 6,1"	135 mm 5,3"
10°	320 mm 1'1"	360 mm 1'1"	305 mm 1'0"	345 mm 1'2"	345 mm 1'2"
Carga estática de vuelco: recto	8.655 kg 19.081 lb	8.705 kg 19.191 lb	8.715 kg 19.213 lb	8.750 kg 19.290 lb	8.505 kg 18.750 lb
38° completamente articulado	7.445 kg 16.413 lb	7.485 kg 16.501 lb	7.505 kg 16.546 lb	7.525 kg 16.590 lb	7.295 kg 16.083 lb
Potencia de arranque	93,2 kN 9.500 kgf 20.944 lb	83,0 kN 8.465 kgf 18.662 lb	102,5 kN 10.450 kgf 23.038 lb	90,7 kN 9.245 kgf 20.382 lb	81,4 kN 8.300 kgf 18.298 lb
Peso operativo	9.630 kg 21.231 lb	9.590 kg 21.142 lb	9.585 kg 21.131 lb	9.590 kg 21.043 lb	9.715 kg 21.418 lb

B.O.C. : Labio de corte apernado (por sus siglas en inglés).

*En el extremo del B.O.C.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

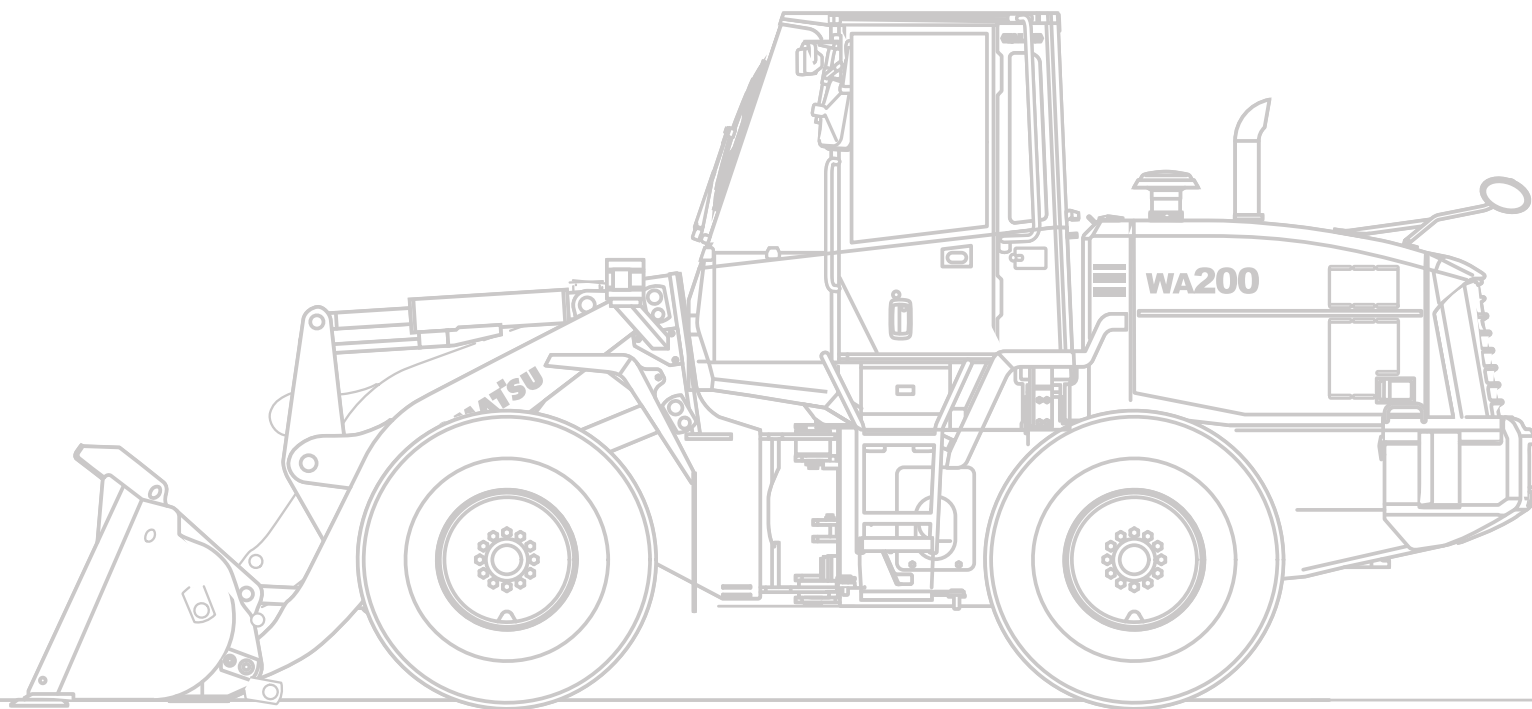
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo mostrados incluyen lubricante, refrigerante, estanque de combustible lleno, cabina ROPS (ISO 3471) y el operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplique los siguientes cambios de peso al peso operativo y carga estática de vuelco.



VARIACIONES DE PESO

	Cambio en el peso operativo		Cambio en la carga de vuelco				Ancho sobre los neumáticos		Distancia al suelo		Cambio en las dimensiones verticales		Cambio en el alcance	
			Recto		Giro completo									
17.5-25-12PR (L-3)	105 kg	231 lb	80 kg	176 lb	70 kg	154 lb	2.375 mm	7'10"	425 mm	1'5"	0 mm	0"	0 mm	0"
20.5-25-12PR (L-2)	400 kg	882 lb	305 kg	672 lb	270 kg	595 lb	2.470 mm	8'1"	495 mm	1'8"	70 mm	2,8"	-70 mm	-3,0"
20.5-25-12PR (L-3)	585 kg	1.290 lb	445 kg	981 lb	390 kg	860 lb	2.470 mm	8'1"	495 mm	1'8"	70 mm	2,8"	-70 mm	-3,0"
Instalación de visera ROPS (ISO 3471) (en lugar de cabina)	-150 kg	-331 lb	-150 kg	-331 lb	-130 kg	-287 lb								
Contrapeso adicional	300 kg	661 lb	590 kg	1.301 lb	510 kg	1.124 lb								





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y del balde.
- »Aire acondicionado.
- »Alternador de 60 A.
- »Transmisión automática con sistema selector de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luces de retroceso.
- »Baterías 2 x 12 V/88 Ah.
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso.
- »Luz de señalización de viraje.
- »Motor diésel Komatsu SAA4D107E-1.
- »Sistema eléctrico para detener el motor.
- »Alfombrilla.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Articulación del cargador con aguilón de elevación estándar.
- »Panel monitor principal con sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- »Palanca monomando de control digital PPC.
- »Máscara del radiador tipo rejilla.
- »Desempañador trasero (eléctrico).
- »Espejo retrovisor.
- »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana trasera.
- »Cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).
- »Asiento reclinable del tipo de suspensión.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio tipo discos húmedos.
- »Motor de arranque, 24 V/4,5 kW.
- »Volante inclinable.
- »Visera parasol.
- »Neumáticos (sin cámara 17.5-25-12PR (L-2)) y aros.
- »Transmisión, 4 en avance y 4 en retroceso.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 vías.
- »Contrapeso adicional.
- »Radio AM/FM.
- »Radiocasetera estéreo AM/FM.
- »Desenganche del aguilón.
- »Diente del balde (tipo apernado).
- »Diente del balde (tipo punta).
- »Borde de corte (tipo apernado).
- »Asiento con suspensión de primer nivel.
- »Sistema de suspensión controlado electrónicamente.
- »Dirección secundaria (ISO 5010).
- »Predepurador del motor con extensión.
- »Extintor de incendios.
- »Guardabarros delanteros.
- »Aguilón de gran elevación.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (delantero y trasero).
- »Guardabarros trasero completo.
- »Visera ROPS (ISO 3471).
- »Kit de herramientas.
- »Protección contra vandalismo.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

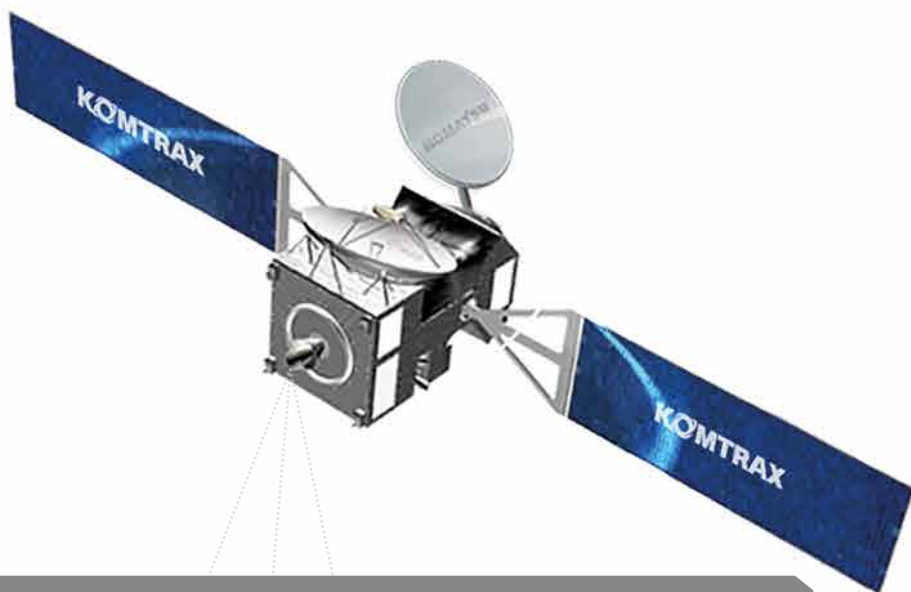
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.



CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiados en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ045/001-2019



KOMATSU®

WA250-6

POTENCIA
Bruta: 104 kW 140 HP @ 2000 rpm
Neta: 103 kW 138 HP @ 2000 rpm

CAPACIDAD DE CUCHARÓN
1.9–2.7 m³ 2.5–3.5 yd³

ecot3

WA
250



La foto puede incluir equipos opcionales.

CARGADOR SOBRE RUEDAS

VISTA-GENERAL

Alta Productividad y Bajo Consumo de Combustible

- Motor SAA6D107E-1 de alto rendimiento
- Bajo consumo de combustible
- (HST) Controlada Electrónicamente con Sistema de Control de Cambios de Marcha Variable
- Sistema de control de tracción variable
- Modo-S

Ver páginas 4 y 5.

Excelente Ambiente para el Operador

- Interruptor de control de tracción HST
- Palanca de la dirección controlada electrónicamente
- Columna de la Dirección Inclinable
- Cabina con diseño de bajo ruido
- Cabina integrada ROPS/FOPS amplia sin columnas
- Puertas de fácil entrada/salida con bisagras traseras

Ver páginas 8 y 9.



Armonía con el Ambiente

- Cumple con Tier 3 de la EPA en EE.UU., y las regulaciones sobre emisión etapa 3A de la UE.
- Bajo ruido externo
- Bajo consumo de combustible

Mayor Confiabilidad

- Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu
- Bastidor principal robusto
- Frenos de servicio y de estacionamiento de disco bañados en aceite, totalmente hidráulicos y libres de mantenimiento
- Las mangueras hidráulicas utilizan sellos de anillo-O de superficie plana

Vea página 6.

- Pintura base es aplicado utilizando el proceso de electrodeposición catódica
- En la estructura principal se aplica una capa utilizando el proceso de recubrimiento en polvo
- Conectores sellados DT para las conexiones eléctricas

CABALLOS DE FUERZA

Bruta: 104 kW 140 HP @ 2000 rpm

Neta: 103 kW 138 HP @ 2000 rpm

CAPACIDAD DE CUCHARÓN

1.9–2.7 m³ 2.5–3.5 yd³



La foto puede incluir equipos opcionales.

Fácil Mantenimiento

- “EMMS” (Sistema Monitor de Manejo del Equipo)

Ver página 7.

- Cubiertas laterales del motor de tipo “ala de gaviota” con fácil y amplio acceso
- Ventilador automáticamente reversible (opción)

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



Motor SAA6D107E-1 de Alto Rendimiento

Sistema electrónico de inyección de combustible por carrilera común para trabajo pesado suministra óptima combustión de combustible.

Este sistema también ofrece una rápida respuesta de aceleración para que coincida con la potencia de la barra de tiro y rápida respuesta hidráulica de la máquina.

Neta: 103 kW 138 HP

Motor de Bajas Emisiones

Este motor cumple con las regulaciones de emisiones Tier 3 de EPA, y etapa 3A de la UE, sin sacrificar potencia ni la productividad del motor.

Bajo Consumo de Combustible

El motor de alto torque y la transmisión hidrostática (HST) con máxima eficiencia en el rango de velocidad baja proporciona bajo consumo de combustible.

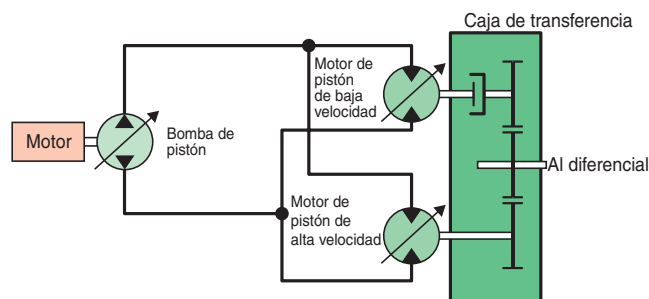
Indicador ECO

El indicador eco ayudará al operador a realizar ahorro de energía.



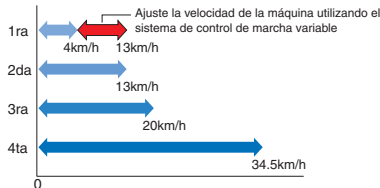
HST Controlado Electrónicamente Utilizando un Sistema de 1 Bomba y 2 Motores

- El sistema de 1 bomba y 2 motores permite una alta eficiencia y una alta fuerza de tracción. La potencia del motor es transmitida hidráulicamente a la caja de transferencia, luego mecánicamente a los diferenciales y hacia las cuatro ruedas motrices.
- El HST brinda una rápida respuesta en el traslado y propulsión agresiva contra la pila. El sistema de desplazamiento variable se ajusta a la demanda de la fuerza de tracción para brindar máxima potencia y eficiencia.
- Cambio automático elimina cualquier operación de cambio y reducción de marchas para permitir que el operador se concentre en excavar y cargar.
- Cuando se requiere alta torsión de propulsión para excavación, en pendientes ó para iniciar movimiento, la bomba alimenta ambos motores. Esta combinación hace al cargador muy agresivo y rápido.
- Al desacelerar, el sistema HST actúa como un freno dinámico en el sistema de propulsión mecánico. El freno dinámico puede mantener al cargador fijo en la mayoría de las pendientes de trabajo. Esto puede ser una ventaja en trabajo de carga en pilas y rampas.
- A medida que la máquina avanza y alcanza velocidad, la demanda de torsión disminuye y el motor de baja velocidad es desconectado del sistema de propulsión con un embrague. En ese momento, el caudal va hacia el motor de alta velocidad y el motor de baja velocidad no causa un arrastre en el sistema.
- Un pedal de acercamiento permite al operador un control simultáneo excelente de las velocidades de traslado y del equipo hidráulico. Oprimiendo el pedal de acercamiento, disminuirá el caudal de la bomba impulsora a los motores, reduciendo la velocidad de traslado y permitiendo al operador utilizar el acelerador para incrementar el caudal del equipo hidráulico. Oprimiendo el pedal de acercamiento aún más activará los frenos de servicio.

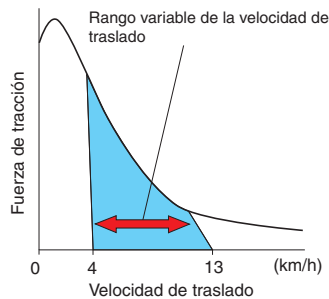


(HST) Controlada Electrónicamente con Sistema de Control de Cambios de Marcha Variable

El operador puede escoger la velocidad máxima entre primera, segunda, tercera ó cuarta girando el interruptor selector de rango de marcha. Para ciclos en "V", el operador puede colocar el interruptor de control de velocidad en 1 ó 2, esto le proporcionará excavación agresiva, respuesta rápida y rapidez hidráulica. Para carga y acarreo, puede seleccionar 3 ó 4, esto todavía le proporcionará excavación agresiva pero con una velocidad de traslado mucha más rápida.



El interruptor de control de cambios variable permite al operador ajustar la velocidad de la máquina para aplicaciones de carga en "V" en sitios confinados. En 1, el operador puede ajustar la velocidad de traslado utilizando el interruptor de cambios variable para igualar la velocidad de la máquina y los hidráulicos a la distancia de traslado.



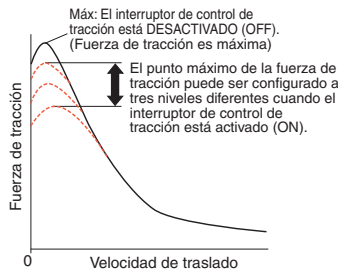
Sistema de control de tracción variable

El esfuerzo de tracción de la máquina, cuando se traslada a bajas velocidades, puede ser reducido al usar el interruptor de control de tracción.

Combinado con las funciones del diferencial de torque proporcional, este sistema ejerce los siguientes efectos.

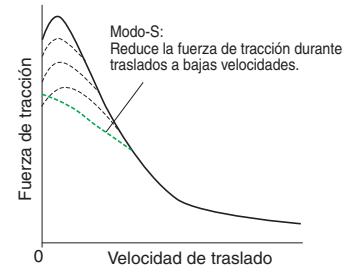
- Facilita la operación en terrenos blandos donde los neumáticos de la máquina puede que patinen.
- Elimina la excesiva penetración del cucharón y reduce el patinaje de los neumáticos durante el apilamiento de material para mejorar la eficiencia de trabajo.
- Reduce el patinaje de los neumáticos para extender la vida útil de los neumáticos.

Además, el esfuerzo máximo de tracción puede ser ajustado en tres etapas (una etapa para máquinas convencionales) cuando el interruptor de control de tracción está activado "ON". Esto le permite al operador seleccionar el esfuerzo tractivo óptimo para diferentes condiciones de caminos.



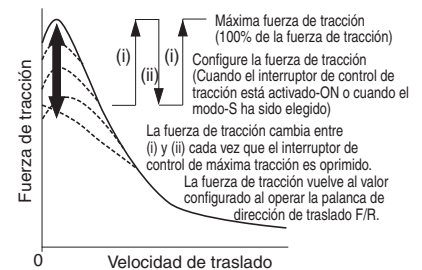
Modo-S

Colocando el interruptor en el modo-S permite a la máquina obtener la fuerza de traslado óptima para operaciones en terrenos de superficie resbalosa, como remoción de nieve en superficies nevadas, que dan como resultado menor patinaje y facilitando la operación. Patinaje inesperado en superficie de terrenos resbalosos es eliminado al controlar la velocidad del motor y motor HST al trasladarse a baja velocidad. (Modo-S es efectivo solo al trasladarse hacia delante.)



Interruptor de Tracción Máxima

El interruptor de máxima tracción está localizado en la palanca de control del equipo de trabajo. Cuando el interruptor de control de tracción está en la posición de activado "ON" o se selecciona el Modo-S, presionando este interruptor cancela la selección de control de tracción temporalmente e incrementando el esfuerzo tractivo a un valor del 100%. Luego presionando el interruptor de tracción máxima una vez más o operando la palanca de A/R hace que el esfuerzo de tracción regrese a su valor pre-fijado automáticamente. Este interruptor es útil para operaciones como trabajo de apilamiento de material de una gran fuerza de tracción es requerida temporalmente.



Control HST Sensible en Base a Pedal Acelerador

Control HST de ajuste fino de acuerdo al ángulo del pedal acelerador reduce los golpes y permite un traslado más suave y una operación con mayor ahorro de energía.



Máxima holgura para Descarga y Alcance

Los largos brazos de elevación proporcionan altas holguras de vaciado y el máximo alcance para descargar. El operador hasta puede nivelar las cargas en la cama del camión de volquete fácil y eficientemente.

Altura libre de descarga: 2780 mm 9'1"

Alcance para descarga: 1055 mm 3'6"

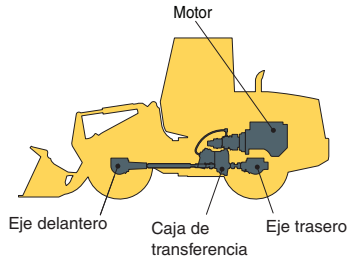
(2.3 m³ 3.0 yd³ Cucharón con B.O.C.)

CONFIABILIDAD INCREMENTADA

Componentes Komatsu

Komatsu fabrica el motor, caja de transferencia y componentes hidráulicos en este cargador sobre ruedas.

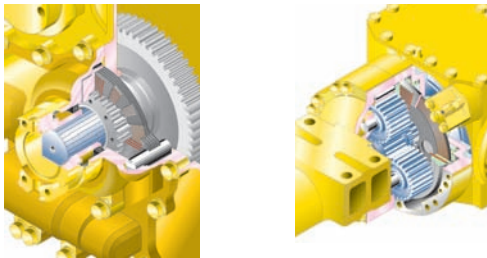
Las cargadores Komatsu se fabrican mediante un sistema de producción integrada bajo un estricto sistema de control de calidad.



Frenos de discos múltiples bañados en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulico resultan en menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos de discos bañados en aceite son herméticos. Están protegidos contra la contaminación, para reducir el desgaste y el consecuente mantenimiento. Los frenos no requieren ajuste por desgaste lo cual representa menor mantenimiento. El freno de estacionamiento también es libre de ajustes, posee múltiples discos bañados en aceite para mayor confiabilidad y durabilidad.

Confiabilidad adicional ha sido integrada en el diseño del sistema de frenos utilizando dos circuitos hidráulicos independientes, esto proporciona un respaldo hidráulico si fallara uno de los circuitos.

El sistema de frenos totalmente hidráulicos implica la ausencia de sistemas neumáticos que habría que purgar, y no condensación de agua en el sistema que provocaría contaminación, corrosión, y congelación.



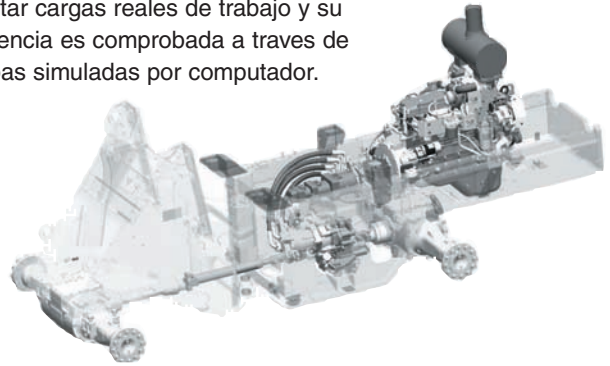
Sistema de Prevención de Exceso de Velocidad

Cuando la máquina desciende una pendiente de seis grados o menos, la velocidad máxima de traslado es restringida automáticamente hasta aproximadamente **38 km/h** 23 MPH, para protección de seguridad contra daños a los componentes del tren de potencia y frenos; esto se logra monitoreando la velocidad de traslado y controlando la cantidad de descarga de la bomba y el motor HST. Cuando la máquina desciende una pendiente empinada y la velocidad de traslado alcanza los **36 km/h** 22 MPH, la luz de precaución se ilumina para informar al operador que reduzca la velocidad de traslado.

Nota: Cuando la máquina desciende una pendiente empinada, la utilización del freno de servicio es necesaria para limitar la velocidad de traslado.

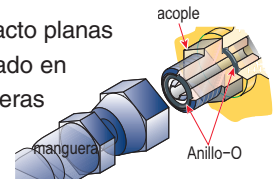
Bastidor y Aticulación del Cargador de Alta Rigidez

Los bastidores delanteros y traseros en conjunto con el equipo de trabajo disponen de mayor rigidez torsional que proporcionan una mayor resistencia a los esfuerzos. La estructura y articulación del cargador están diseñadas para soportar cargas reales de trabajo y su resistencia es comprobada a través de pruebas simuladas por computador.



Sellos de Anillo-O en Caras de Contacto Planas

Sellos de anillo-O en caras de contacto planas son utilizados para asegurar el sellado en todas las conexiones de las mangueras hidráulicas.



Pintura Base con Electrodeposición Catódica/Pintura Final de Recubrimiento con Polvo

La pintura base es aplicada con electrodeposición catódica y la pintura final es aplicada con recubrimiento de polvo en las piezas de metal exteriores. Algunas piezas exteriores son hechas de plástico para proporcionar una larga vida y alta resistencia de impacto.

Conectores DT sellados

Los conectores de los arneses principales y del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan alta confiabilidad, y resistencia al agua y al polvo.



FÁCIL MANTENIMIENTO



La foto puede incluir equipos opcionales.

EMMS

(Sistema Monitor de Administración del Equipo)

El tablero está montado al frente del operador y está inclinado para facilitar la visión, permitiendo al operador revisar fácilmente los instrumentos y luces de advertencia.



Un diseño especial del volante de dirección de solo dos apoyos, le permite al operador ver fácilmente el tablero de instrumentos.

Control de Mantenimiento y Función de Localización de Fallas

- **Función de exposición del código de acción:** Si la cargadora tiene cualquier problema, el monitor expone detalles de acción en el exhibidor de caracteres expuesto en la parte central inferior del monitor
- **Función del monitor:** El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, presión, la temperatura del refrigerante, la obstrucción de aire del filtro, etc.
Si el controlador encuentra anomalías, todas ellas aparecen expuestas en el exhibidor de caracteres.
- **Función de aviso del tiempo de sustitución:** El monitor informa acerca del tiempo de sustitución del aceite y filtros cuando se cumple el intervalo de sustitución.
- **Función de memoria de datos sobre problemas:** El monitor almacena anomalías para efectividad en la localización de fallas. .

Las Puertas del Tipo de “Ala de Gaviota” del Motor Laterales Abren Ampliamente.

El operador puede abrir y cerrar cada puerta del tipo de “ala de gaviota” por el costado del motor fácilmente con la ayuda de un resorte de gas para realizar las comprobaciones de servicio diarias desde el suelo.



Facilidad para Limpiar el Radiador

Si la máquina está trabajando en condiciones adversas, el operador puede invertir la rotación del ventilador hidráulico de enfriamiento, desde el interior de la cabina oprimiendo un interruptor que se encuentra en el panel de control.

Ventilador Automáticamente Reversible (opcional)

El ventilador del motor está propulsado hidráulicamente. Puede operar automáticamente con rotación contraria cuando el interruptor se encuentre en la posición automática. El ventilador gira a la inversa durante 2 minutos cada 2 horas intermitentemente. (Configuración por defecto)



B: Modo Manual de Rotación Invertida
A: Modo de rotación normal
C: Modo de Inversión Automática

AMBIENTE DEL OPERADOR

Fácil Operación

Palanca de Avance y Retroceso Controlada Electrónicamente

El operador puede cambiar a avance y retroceso con el toque de un dedo sin tener que remover la mano del volante de dirección, gracias a la utilización de tarjetas electrónicas.



Columna de la Dirección Inclinable

El operador puede inclinar la columna de dirección para obtener una posición de trabajo cómoda.



Palanca única para control del cargador fácil de operar

Una nueva palanca única con PPC (Control Proporcional Piloto) permite al operador operar fácilmente el equipo de trabajo, para reducir la fatiga e incrementar la facilidad de control. El descansa-brazos ajustable ofrece al operador una variedad de posiciones cómodas de operación.



Panel de control del lado derecho

El operador puede seleccionar el rango de velocidad, velocidad máxima de traslado en 1ra, y configurar la fuerza de tracción.



1: Interruptor selector del rango de velocidad 2: Interruptor de control de cambios variable 3: Interruptor de control de tracción 4: Interruptor de Tracción Máxima 5: Interruptor para la inversión de rotación del ventilador



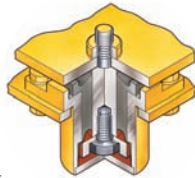
Operación Confortable

Diseño de Bajo Ruido

Nivel de ruido a los oídos del operador: 70 dB(A)

Nivel de ruido dinámico es (exterior): 104 dB (A)

La amplia cabina esta montada sobre montajes viscosos únicos de Komatsu con sistemas ROPS/FOPS. El motor de bajo ruido, el ventilador propulsado hidráulicamente, y las bombas hidráulicas están montados sobre almohadillas de caucho, y el sellado de la cabina se ha mejorado para brindar un ambiente de trabajo silencioso, de baja vibración, presurizado para prevenir entrada de polvo, y cómodo.



Cabina Amplia Sin Columnas

Una amplia ventana de vidrio plano sin pilares brinda una visibilidad frontal excelente. El limpiaparabrisas cubre una gran área para ofrecer buena visibilidad aún en días

lluviosos. Nuestra amplia cabina proporciona gran espacio para el operador. El acondicionador de aire montado en la parte frontal de la maquina incrementa la distancia de ajuste y desplazamiento e inclinación del asiento.

Puertas de Cabina de Apertura Total con Bisagra Posterior

La entrada y salida dentro de la nueva cabina Komatsu comienza con escalones de tipo inclinado en la escalera y pasamanos de diámetro grande para mayor seguridad y comodidad. Las amplias puertas de la cabina tienen bisagra posteriores para abrirse permitiendo fácil entrada/salida y sin obstruir la visibilidad cuando se opera la máquina con las puertas abiertas y aseguradas.



La foto puede incluir equipos opcionales. .



ESPECIFICACIONES



MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D107E-1
Tipo	Enfriado por agua, 4 ciclos
Aspiración	Turboalimentado, posenfriado
Número de cilindros	6
Diámetro x carrera	107 mm x 124 mm 4.21" x 4.88"
Desplazamiento de pistón	6.69 ltr 408 in³
Gobernador	A todas las velocidades, electrónico
Potencia	
SAE J1995	Potencia Bruta 104 kW 140 HP
ISO 9249/SAE J1349*	Potencia Neta 103 kW 138 HP
Rpm nominales	2000 rpm
Método de propulsión del ventilador para el enfriamiento del radiador	Hidráulico
Sistema de combustible	Inyección directa
Sistema de lubricación:	
Método	Bomba de engranajes, lubricación forzada
Filtro	Flujo total
Filtro de aire	Tipo seco de 2 elementos con evacuador de polvo, más indicador de polvo

*Potencia Neta a la velocidad máxima de ventilador de enfriamiento del radiador es 100 kW 134 HP.



TRANSMISIÓN

Transmisión:	
Tipo	Hidrostatico, 1 bomba, 2 motores con selector de rango de marcha

La velocidad de traslado: **km/h mph**
Medido con neumáticos 17.5-25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance	3.6 – 11.7	11.7	16.2	34.2
Retroceso	2.2 – 7.3	7.3	10.1	21.2

Medido con neumáticos 20.5-25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance	4.0 – 13.0	13.0	18.0	38.0
Retroceso	2.5 – 8.1	8.1	11.2	23.6



EJES Y MANDOS FINALES

Sistema de propulsión	Tracción en las cuatro ruedas
Delantera	Fijo, semi flotante
Trasero	Soporte de pasador central, semi flotante 24° oscilación total
Engranaje de reducción	Engranaje cónico hipoidal
Engranaje diferencial	Torsión proporcional
Engranaje de reducción final	Engranaje planetario, reducción sencilla



FRENOS

Frenos de servicio	Accionados hidráulicamente, frenos de discos en aceite actúan en las cuatro ruedas
Freno de estacionamiento	De discos múltiples en aceite, montado en el eje de salida de la transferencia
Freno de emergencia	Freno de estacionamiento se usa generalmente



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Dirección de potencia totalmente hidráulica
Ángulo de dirección	38° en cada dirección (40° parada final)
Radio mínimo de giro al centro del neumático exterior	5175 mm 17'0"



SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de dirección:	
Bomba hidráulica	Bomba de tipo engranaje
Capacidad	110 ltr/min 29.1 U.S. gal/min a rpm nominales
Regulación de válvulas de alivio	18.6 MPa 190 kgf/cm² 2,700 psi
Cilindros hidráulicos:	
Tipo	De doble acción, tipo pistón
Número de cilindros	2
Diámetro x carrera	70 mm x 453 mm 2.8" x 17.8"
Control del equipo:	
Bomba hidráulica	Bomba de tipo engranaje
Capacidad	78 ltr/min 20.6 U.S. gal/min
Regulación de válvulas de alivio	20.6 MPa 210 kgf/cm² 3,000 psi
Cilindros hidráulicos:	
Tipo	De doble acción, tipo pistón
Número de cilindros —diámetro x carrera:	
Cilindro del aguilón	2- 130 mm x 717 mm 5.1" x 28.2"
Cilindro del cucharón	1- 150 mm x 491 mm 5.9" x 19.3"
Válvula de control	Tipo de 2 carretes
Posiciones de control:	
Aguilón	Elevar, sostener, bajar y flotar
Cucharón	Retraer, sostener, y descargar
Tiempo del ciclo hidráulico (carga nominal en el cucharón)	
Elevar	6.3 seg
Descarga	1.7 seg
Bajar (Sin carga)	3.6 seg

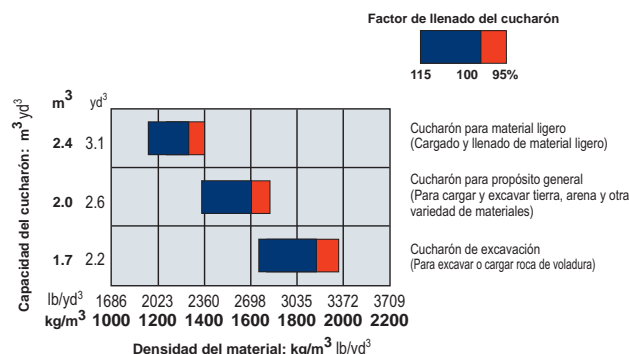


CAPACIDADES DE RELLENO DE SERVICIO

Sistema de enfriamiento	22 L	5.8 galones U.S.
Tanque de combustible	186 L	49.1 galones U.S.
Motor	23 L	6.1 galones U.S.
Sistema hidráulico	67 L	17.7 galones U.S.
Eje (cada uno, delantero y trasero)	18 L	4.8 galones U.S.
Convertidor de torsión y transmisión	5 L	1.3 galones U.S.

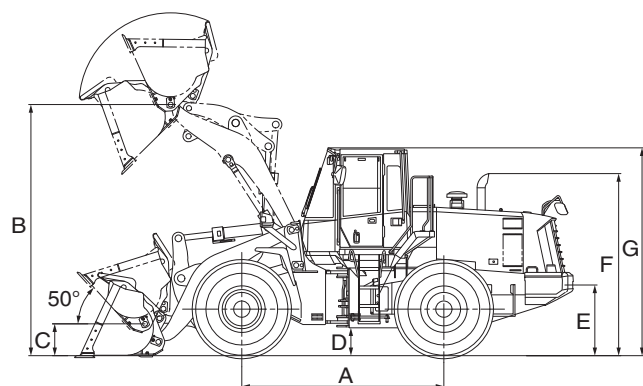


GUÍA PARA SELECCIÓN DEL CUCHARÓN





DIMENSIONES



	Neumáticos 17.5-25		Neumáticos 20.5-25	
Trocha	1930 mm	6'4"	1930 mm	6'4"
Ancho sobre neumáticos	2375 mm	7'10"	2470 mm	8'1"
A Distancia entre ejes	2900 mm	9'6"	2900 mm	9'6"
B Altura máx. del pasador de la articulación	3725 mm	12'3"	3795 mm	12'5"
C Altura del pasador de la articulación, articulación, posición de transporte	375 mm	1'3"	450 mm	1'6"
D Holgura sobre el suelo	395 mm	1'4"	465 mm	1'6"
E Altura del enganche	880 mm	2'11"	950 mm	3'1"
F Altura total, extremo del escape	2855 mm	9'4"	2925 mm	9'7"
G Altura total, cabina ROPS	3130 mm	10'3"	3200 mm	10'6"

Medido con neumáticos 17.5-25-16PR (L2) neumáticos, Cabina ROPS/FOPS

		Cucharón de Propósito General		Cucharón para Excavación		Material Ligero Cucharón
		Borde de Corte Atomillable	Dientes	Borde de Corte Atomillable	Dientes y Segmentos	Borde de Corte Atomillable
Capacidad del cucharón:	colmado	2.3 m³ 3.0 yd³	2.1 m³ 2.7 yd³	1.9 m³ 2.5 yd³	1.8 m³ 2.4 yd³	2.7 m³ 3.5 yd³
	Al ras	2.0 m³ 2.6 yd³	1.8 m³ 2.4 yd³	1.6 m³ 2.1 yd³	1.5 m³ 2.0 yd³	2.3 m³ 3.0 yd³
Ancho del cucharón		2685 mm 8'10"	2705 mm 8'10"	2685 mm 8'10"	2705 mm 8'10"	2685 mm 8'10"
Peso del cucharón		960 kg 959,80 kg	865 kg 865,00 kg	905 kg 904,92 kg	810 kg 810,12 kg	1050 kg 2,315 lb
Holgura de vaciado, altura máx. y 45° de ángulo de descarga*		2780 mm 9'1"	2665 mm 9'1"	2855 mm 9'4"	2740 mm 9'0"	2685 mm 8'10"
Alcance a la altura máxima y con ángulo de descarga de 45°		1055 mm 3'6"	1155 mm 3'6"	980 mm 3'3"	1080 mm 3'3"	1150 mm 3'9"
Alcance a 2130 mm (7') holgura y con ángulo de descarga 45°*		1535 mm 5'0"	1560 mm 5'0"	1495 mm 4'11"	1530 mm 5'0"	1580 mm 5'2"
Alcance con brazo horizontal y cucharón a nivel*		2305 mm 7'7"	2450 mm 7'7"	2200 mm 7'3"	2345 mm 7'3"	2430 mm 8'0"
Altura de operación (totalmente elevado)		4995 mm 16'5"	4995 mm 16'5"	4875 mm 16'0"	4875 mm 16'0"	5130 mm 16'10"
Longitud total		7055 mm 23'2"	7200 mm 23'7"	6950 mm 22'10"	7095 mm 23'3"	7185 mm 23'7"
Círculo de giro del cargador (cucharón en acarreo, esquina exterior del cucharón)		12060 mm 39'7"	12140 mm 39'10"	12030 mm 39'6"	12085 mm 39'8"	12220 mm 40'1"
Profundidad de excavación: 0°		145 mm 5.7"	160 mm 6.3"	145 mm 5.7"	160 mm 6.3"	145 mm 5.7"
10°		335 mm 1'1"	375 mm 1'3"	315 mm 1'0"	355 mm 1'2"	355 mm 1'2"
Carga estática de vuelco: recta		11110 kg 24,495 lb	11205 kg 24,705 lb	11230 kg 24,760 lb	11325 kg 24,970 lb	10960 kg 24,160 lb
38° a pleno giro		9780 kg 21,560 lb	9860 kg 21,740 lb	9885 kg 21,790 lb	9965 kg 21,970 lb	9645 kg 21,265 lb
Fuerza de rompimiento		121 kN 12340 kgf 27,210 lb	106 kN 10830 kgf 23,875 lb	136 kN 13850 kgf 30,535 lb	117 kN 12010 kgf 26,475 lb	108 kN 11000 kgf 24,250 lb
Peso de operación		10965 kg 24,170 lb	10870 kg 23,965 lb	10910 kg 24,050 lb	10815 kg 23,845 lb	11055 kg 24,370 lb

* Al extremo de B.O.C.

Todas las dimensiones, peso y valores de rendimiento están basados en los estándares SAE J732c y J742b.

Carga estática de vuelco y peso de operación mostrados incluyen lubricantes, refrigerante, tanques de combustible lleno, cabina ROPS, y operador. La estabilidad de la máquina y el peso de operación son afectados por el contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Agregue los siguientes cambios de peso al peso de operación y a la carga estática de vuelco.



CAMBIOS DE PESO

	Peso de operación		Cambio en la Carga de Vuelco				Ancho Sobre Neumáticos		Holgura sobre el Suelo		Cambio en Dimensiones Vertical		Cambio en Alcance	
			Recto		A pleno giro									
17.5–25–16PR (L3)	55 kg	121 lb	45 kg	99 lb	35 kg	77 lb	2375 mm	7'10"	395 mm	1'4"	0 mm	0"	0 mm	0"
20.5–25–12PR (L2)	280 kg	617 lb	215 kg	474 lb	190 kg	419 lb	2470 mm	8'1"	465 mm	1'6"	70 mm	2.8"	–70 mm	–2.8"
20.5–25–12PR (L3)	430 kg	948 lb	325 kg	717 lb	280 kg	617 lb	2470 mm	8'1"	465 mm	1'6"	70 mm	2.8"	–70 mm	–2.8"
Toldo ROPS instalado (en lugar de cabina)	–150 kg	–331 lb	–150 kg	–331 lb	–130 kg	–287 lb								
Contrapeso adicional	300 kg	661lb	580 kg	1,279 lb	510 kg	1,124 lb								



EQUIPO ESTÁNDAR

- Válvula de 2 carretes para control del aguilón y el cucharón
- Acondicionador de aire
- Alternador, 60 Amperios
- Transmisión automático con sistema de selector de modo
- Alarma de retroceso
- Luz de retroceso
- Baterías, 110 Ah/2 x 12 V
- Posicionador del cucharón
- Contrapeso
- Señal direccional
- Motor, Komatsu diesel SAA6D107E-1
- Sistema eléctrico para detener el motor
- Alfombra de piso
- Pre-filtro de combustible con separador de agua
- Ventilador de mando hidráulico con inversa rotación
- Cilindros de levante y cilindro del cucharón
- Varillaje del equipo de carga con brazo de levante estándar
- Panel monitor principal con EMMS
- EMMS (Sistema Monitor de Manejo del Equipo)
- PPC de control por contacto, palanca sencilla
- Mascara del radiador, tipo celosía
- Desempañador trasero (eléctrico)
- Espejo retrovisor
- Lavador y limpiaparabrisas de la ventanilla trasera
- Cabina ROPS/FOPS
- Asiento reclinable del tipo de suspensión
- Cinturón de seguridad
- Frenos de servicio, tipo disco bañados en aceite
- Motor de arranque, 4.5 kW/24 V
- Volante de dirección, inclinable
- Visor protector contra el sol
- Neumáticos (17.5-25-16PR, L2 sin cámara) y aros de ruedas
- Transmisión, 4 avance y 4 retroceso



EQUIPO OPCIONAL

- Válvula de 3 carretes
- Contrapeso adicional
- Radio AM/FM
- Radio/casetera estereofónica AM/FM
- Desenganche del aguilón
- Dientes del cucharón (tipo atornillables)
- Dientes del cucharón (tipo puntiagudo)
- Contrapeso para forestal
- Borde de corte, (tipo atornillable)
- Lujoso asiento de suspensión
- ECSS (Sistema de Suspensión de Control Electrónico)
- Dirección de emergencia (SAE)
- Pre-depurador del motor con extensión
- Extintor de incendios
- Guardafangos
- Brazo de alta elevación
- Diferencial de deslizamiento limitado (D&T)
- Almeja para troncos
- Guardabarros trasero
- Conjunto de herramientas
- Kit de protección contra vandalismo

GSN00259-00

©2008 Komatsu Impreso en E.E.U.U.

2/08

KOMATSU®

Komatsu Latin-America Corp.
9725 NW 117th Avenue, Suite 400
Miami, FL 33178

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA320-6

POTENCIA

Bruta: 127 kW **171 hp** @ 2.000 r. p. m.

Neta: 125 kW **167 hp** @ 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

2,1-3,2 m³ 2,7-4,6 yd³

ecot3



ORIGEN JAPÓN / KLTD

La foto puede incluir equipamiento opcional

VISTA GENERAL



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor Komatsu SAA6D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Trasmisión hidrostática HST controlada electrónicamente con sistema de control de cambios de marcha variable.
- »Sistema de control de tracción variable.
- »Modo S.

Consulte las páginas 3, 4 y 5.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y de estacionamiento de disco bañados en aceite, totalmente hidráulicos y libres de mantenimiento.
- »Las mangueras hidráulicas utilizan sellos de cara plana con O-ring.
- »Se utiliza el proceso de electrodeposición catiónica para aplicar la pintura base.
- »Se utiliza el proceso de pulverizado para aplicar la pintura en la estructura principal.
- »Conectores DT sellados para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6 y 7.

»Fácil mantenimiento

- »"EMMS" (sistema de monitoreo de gestión del equipo).
- »Puertas laterales abatibles para un fácil acceso al motor.
- »Ventilador reversible automático (opcional).

Consulte la página 8.

»Excelente entorno para el operador

- »Interruptor de control de tracción HST.
- »Palanca de dirección de control eléctrico.
- »Columna de dirección inclinable.
- »Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- »Cabina grande sin pilares con ROPS/FOPS integrados.
- »Puerta de apertura hacia atrás para un fácil acceso y salida.

Consulte las páginas 9 y 10.

»Compatible con el medio ambiente

- »Certificado bajo las normas sobre emisiones EPA Tier 3 y UE etapa 3A.
- »Bajo nivel de ruido externo.
- »Bajo consumo de combustible.

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE

»Motor SAA6D107E-1 Komatsu de alto rendimiento

»El sistema de inyección electrónica de combustible por riel común para trabajo pesado proporciona una combustión óptima del combustible. Este sistema también proporciona una rápida respuesta del acelerador para igualar la potente fuerza de tracción y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Neta: 125 kW 167 hp

»Motor de bajo nivel de emisión de contaminantes

»Motor certificado por las normas sobre emisiones EPA Tier 3 y UE etapa 3A, sin sacrificar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

»El gran torque del motor y la transmisión hidrostática (HST) proveen un bajo consumo de combustible, con máxima eficiencia en el rango de baja velocidad.

»Indicador eco

»El indicador eco ayuda al operador a promover el ahorro de combustible (en vez de energía)



»HST de control electrónico con sistema de 1 bomba y 2 motores

»El sistema de 1 bomba y 2 motores hidráulicos permite una alta eficiencia y fuerza de tracción. La potencia del motor se transmite de manera hidráulica a una caja de transferencia, luego de manera manual a los diferenciales y a las cuatro ruedas motrices.

»El HST entrega una respuesta de traslado rápida y un empuje agresivo. El sistema de desplazamiento variable se ajusta automáticamente a las exigencias de la fuerza de tracción, para entregar más potencia y eficiencia.

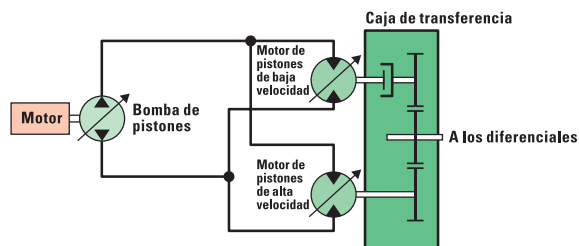
»El cambio automático completo elimina las operaciones de disminución y cambio de marcha, lo que permite al operador concentrarse en excavar y cargar.

»Cuando se necesita un alto torque de tracción para excavar, subir o iniciar movimientos, la bomba alimenta ambos motores. Esta combinación hace que el cargador sea muy agresivo y rápido.

»En desaceleración, el sistema HST actúa como freno dinámico del sistema de mando mecánico. El freno dinámico puede mantener el cargador en su posición en la mayoría de las pendientes trabajables. Esto puede ser una ventaja en operaciones de acopio o al cargar por rampas.

»A medida que el equipo se mueve y gana velocidad, disminuye la demanda de torque y el motor de baja velocidad se retira efectivamente del sistema de mando por medio de un embrague. En este punto, el flujo va hacia el motor de alta velocidad y el motor de baja velocidad no afecta negativamente al sistema.

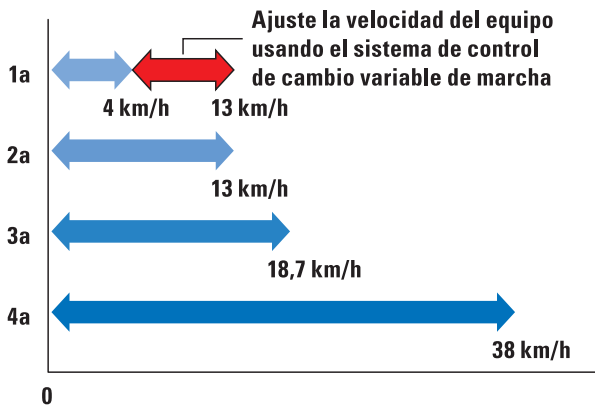
»El pedal modulador le da al operador un control simultáneo excelente de la velocidad de traslado y del equipo hidráulico. Cuando se presiona el pedal modulador, el caudal de la bomba de mando hacia los motores disminuye, lo que reduce la velocidad y permite al operador usar el acelerador para aumentar el caudal a la parte hidráulica del equipo. Si se presiona aún más el pedal modulador se activarán los frenos de servicio.



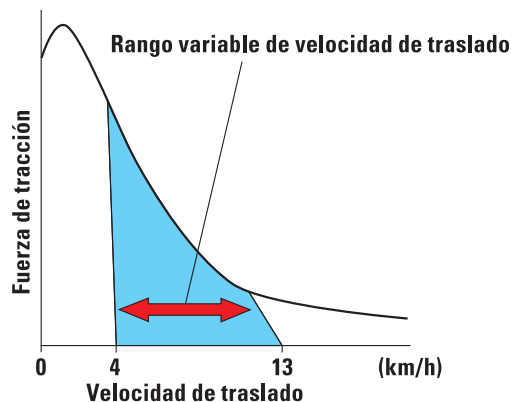
»HST de control electrónico con sistema variable de control de cambios

»El operador puede elegir entre primera, segunda, tercera y cuarta como marcha máxima por medio del interruptor de selección de rango de velocidad. Para ciclos en v, el operador puede colocar el interruptor de control de velocidad en 1a o 2a marcha, lo que entrega una excavación agresiva y una respuesta hidráulica rápida.

Para cargas y acarreos, seleccione 3a o 4a marcha, que también entregan una excavación agresiva, pero con una mayor velocidad de traslado.

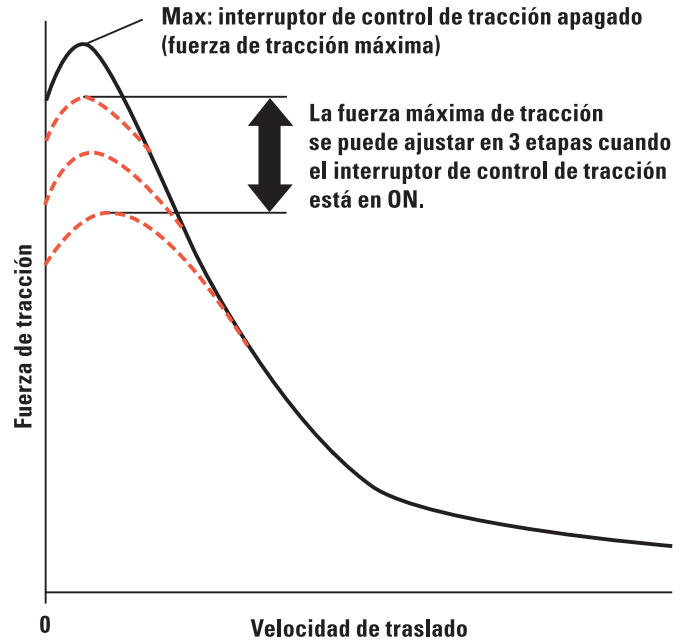


El interruptor de cambio variable de marcha permite al operador ajustar la velocidad de su equipo en aplicaciones como carga en v en espacios reducidos. Cuando está en 1a marcha, el operador puede cambiar la velocidad de traslado con el interruptor de cambio variable de marcha para ajustar la velocidad y la hidráulica del equipo a la distancia de traslado.



»Sistema de control de tracción variable

»La fuerza de tracción del equipo, al trasladarse a baja velocidad, se puede reducir usando el interruptor de control de tracción. En combinación con la función de los diferenciales de proporción de torque, este sistema provoca los siguientes efectos:



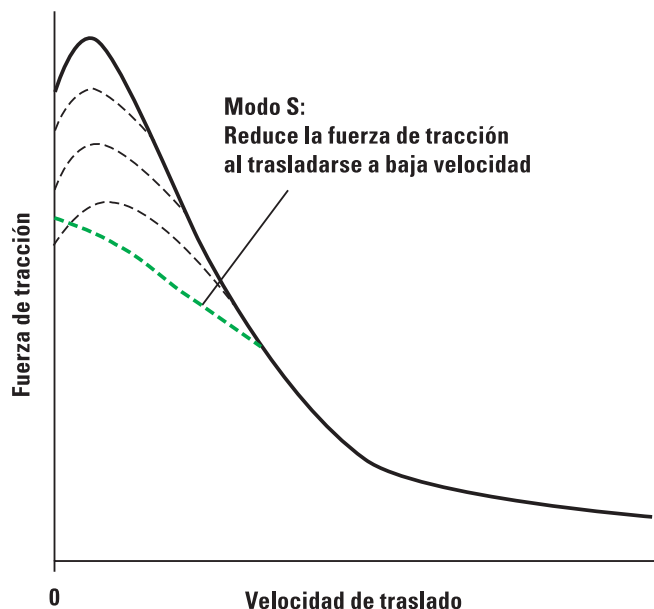
- Facilita la operación en suelo blando donde los neumáticos del equipo tienden a resbalarse.
- Elimina la penetración excesiva del balde y reduce el resbalamiento de los neumáticos durante la carga de acopio para mejorar la eficiencia de trabajo.
- Reduce el derrape para extender la vida útil de los neumáticos.

Es más, la fuerza de tracción máxima se puede ajustar en tres etapas (una etapa en equipos convencionales) cuando el interruptor de control de tracción está encendido. Esto permite al operador seleccionar la fuerza de tracción óptima según las condiciones de cada terreno.

»Modo S

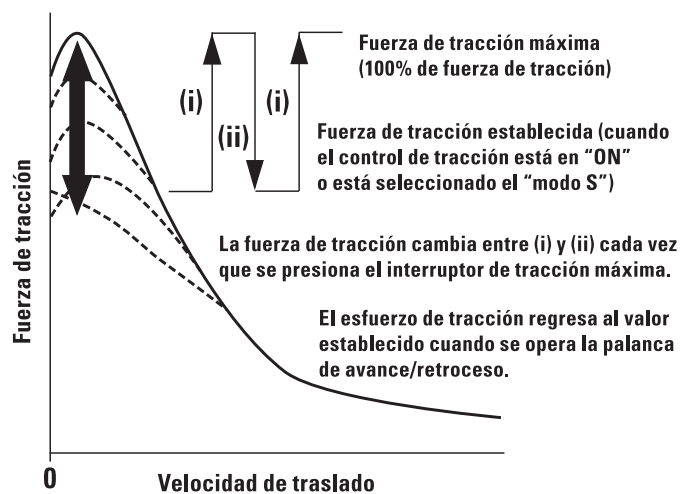
»Cuando se coloca el interruptor en modo S, el equipo es capaz de obtener la fuerza de tracción necesaria para operaciones en superficies de caminos resbaladizos, como la remoción de nieve sobre superficies nevadas, lo que resulta en un menor resbalamiento de las ruedas y facilita la operación.

El resbalamiento inesperado de las ruedas en superficies de caminos resbaladizos se suprime por medio del control de la velocidad del motor y el motor HST al viajar a baja velocidad (el modo S solo es efectivo durante el traslado en avance).



»Interruptor de tracción máxima

»El interruptor de tracción máxima está ubicado en la palanca de control del equipo de trabajo. Cuando se presiona este interruptor y el interruptor de control de tracción está en posición ON o está seleccionado el modo S, se puede cancelar la configuración del control de tracción temporalmente e incrementar la fuerza de tracción al 100% de su valor. Luego, al presionar el interruptor de tracción máxima nuevamente u operar la palanca de avance y retroceso, la fuerza de tracción vuelve a su valor establecido automáticamente. Este interruptor es útil para operaciones como el apilado, en el que se necesita una gran fuerza de tracción por un período corto.



»Control sensible HST del pedal acelerador

»El control HST, ajustado con precisión según el ángulo del pedal acelerador, reduce el impacto, lo que permite un traslado más suave y una mejor operación de ahorro de combustible.



»Distancia y alcance máximo de descarga

»Los brazos de elevación largos entregan grandes distancias y alcances de descarga. El operador puede hasta nivelar cargas en la tolva de un camión de manera rápida y eficiente.

Distancia de descarga: 2.850 mm 9'4"

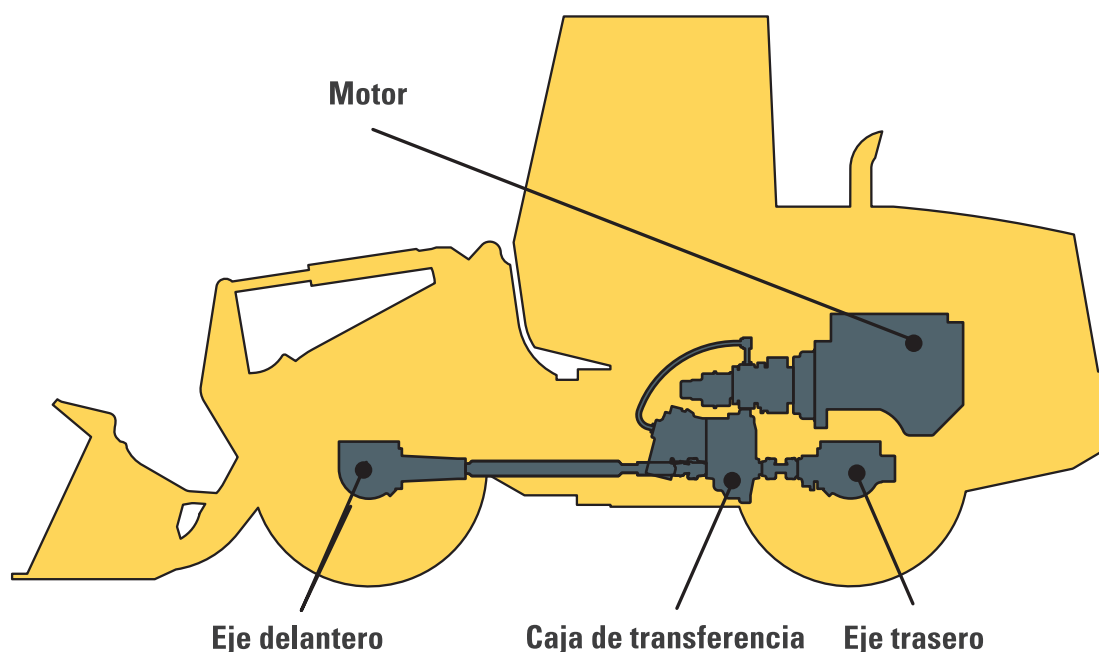
Alcance de descarga: 1.035 mm 3'5"

(balde con labio de corte apernado de 2,8 m³ 3,7 yd³)

CONFIABILIDAD AUMENTADA

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica el motor, la caja de transferencia y los componentes hidráulicos de este cargador sobre ruedas. Los cargadores Komatsu se fabrican dentro de un sistema de producción integrado bajo un estricto control de calidad.

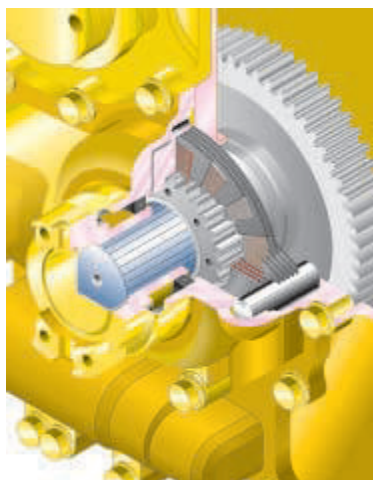


»El sistema de frenos de discos múltiples bañados en aceite y frenos totalmente hidráulicos

»Representa menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. El sistema de frenos de discos múltiples bañados en aceite está completamente sellado. Los contaminantes se mantienen alejados, lo que reduce el desgaste y el mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes por desgaste, lo que implica menos mantenimientos. El freno de estacionamiento también es un freno de discos múltiples bañados en aceite y no requiere ajustes, para alta confiabilidad y mayor vida útil.

La confiabilidad está incorporada en el sistema de frenado mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes que proporcionan un respaldo hidráulico si uno de los circuitos falla.

Los frenos totalmente hidráulicos no poseen un sistema de aire que se deba purgar y no existe condensación de agua en el sistema que pueda provocar contaminación, corrosión y congelación.



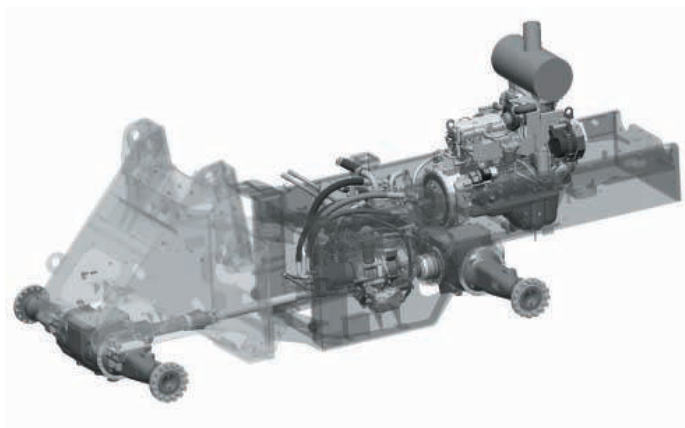
»Sistema de advertencia de sobrerrevolución

»Cuando el equipo baja por una pendiente de seis grados o menos, la velocidad de traslado máxima se restringe automáticamente a **38 km/h** 23 mph aproximadamente, para proteger de posibles daños los componentes del tren de potencia y los frenos por medio del control del caudal de la bomba y el motor HST. Cuando el equipo desciende una pendiente pronunciada y la velocidad de traslado alcanza **36 km/h** 22 MPH, se enciende la luz de advertencia para informar al operador que debe reducir la velocidad de traslado.

Nota: Cuando el equipo desciende una pendiente pronunciada, es necesario usar el freno de servicio para limitar la velocidad de traslado.

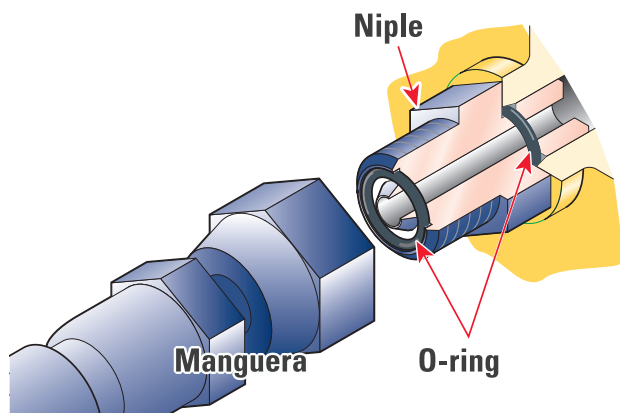
»Mecanismo articulado y bastidores de alta rigidez

»Los bastidores frontal y posterior y el mecanismo articulado poseen más rigidez de torsión para entregar una mayor resistencia a la fatiga. El bastidor y el mecanismo articulado del cargador están diseñados para soportar cargas de trabajo reales, las pruebas simuladas en computador demuestran su resistencia.



»Sellos de cara plana con O-ring

»Se utilizan sellos de cara plana con O-ring para sellar las conexiones de la manguera hidráulica de forma segura.



»Pintura base mediante electrodeposición catiónica/pintura final mediante pulverización

»La pintura por electrodeposición catiónica se aplica como pintura base y el pulverizado se aplica como capa de acabado a las piezas de metálicas exteriores. Algunas piezas exteriores están fabricadas en plástico, lo que le proporciona una larga vida útil y una gran resistencia al impacto.

»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y conectores del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan una alta confiabilidad, resistencia al agua y al polvo.



FÁCIL MANTENIMIENTO



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»EMMS

(sistema de monitoreo de gestión del equipo)

»El monitor está instalado delante del operador para facilitar la visualización, lo que le permite controlar fácilmente los indicadores y las luces de advertencia.



El volante de dos radios especialmente diseñado permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.

Control de mantenimiento y funciones para localización y solución de fallas

•Función de visualización del código de acción

»Si ocurre una anomalía, el monitor muestra detalles de la acción en el visualizador de caracteres en la parte inferior central del monitor.

•Función de monitoreo

»El controlador monitorea la presión de aceite de motor, la temperatura del refrigerante, la obstrucción del aire, etc. Si el controlador encuentra alguna anomalía, se mostrará el error en la pantalla LCD.

•Función de notificación de período de reemplazo

»Cuando se alcanzan los intervalos de reemplazo, el monitor informa el período de reemplazo del aceite y los filtros en la pantalla LCD.

•Función de memoria de información de fallas

»El monitor almacena las anomalías para una localización y solución de fallas efectiva.

»Cubiertas laterales del motor abatibles con apertura completa

»El operador puede abrir y cerrar cada cubierta lateral abatible del motor fácilmente, con la ayuda de un resorte amortiguador a gas, para realizar inspecciones diarias de servicio desde el suelo.



»Fácil limpieza del radiador

»Si el equipo opera en condiciones adversas, el operador puede invertir el ventilador de enfriamiento hidráulico desde dentro de la cabina usando un interruptor en el panel de control.

»Ventilador reversible automático (opcional)

»El ventilador del motor se acciona de manera hidráulica. Se puede operar automáticamente en reversa. Cuando el interruptor está en la posición automática, el ventilador gira en sentido inverso durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (ajuste estándar).



B: Modo de retroceso manual

A: Modo de rotación normal

C: Modo de retroceso automático

ENTORNO DEL OPERADOR

»Fácil operación



»Palanca de dirección de control electrónico

»El operador puede cambiar de dirección con un toque de sus dedos sin sacar la mano del volante, gracias a la electrónica de estado sólido.



»Columna de dirección inclinable

»El operador puede inclinar la columna de dirección para proporcionar una posición de trabajo cómoda.



»Monopalanca de control de carga fácil de operar

»La nueva monopalanca que usa PPC (control proporcional de presión) permite operar fácilmente el equipo de trabajo para reducir la fatiga del operador y aumentar la capacidad de control. El soporte ajustable para la muñeca entrega al operador diversas posiciones de trabajo cómodas.



»Panel de control derecho

»El operador puede seleccionar el rango de velocidad, la velocidad máxima de traslado en 1a marcha y la fuerza de tracción.

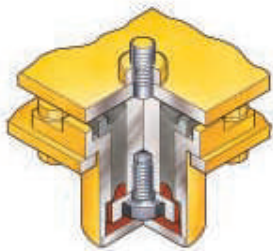
- 1 Interruptor de selección de rango de velocidad.
- 2 Interruptor de cambio variable.
- 3 Interruptor de control de tracción.
- 4 Interruptor de tracción máxima.
- 5 Interruptor de reversa del ventilador.

»Operación cómoda

»Reducción del ruido

»Nivel de ruido para el operador: 70 dB(A).
Nivel de ruido dinámico (exterior): 107 dB(A).

La cabina de gran tamaño está montada sobre los amortiguadores viscosos junto con la estructura ROPS/FOPS diseñados exclusivamente por Komatsu. El motor con baja emisión de ruido, el ventilador de accionamiento hidráulico y las bombas hidráulicas están montadas con almohadillas de goma. Además, el sellado de la cabina se mejora para entregar un ambiente de operación cómodo, presurizado, silencioso y bajo en vibraciones.



»Cabina grande y sin columnas

»El parabrisas amplio, plano y sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia. El área amplia de la cabina entrega más espacio al operador. El aire acondicionado instalado al frente se introdujo para aumentar la capacidad de reclinación del asiento y el ajuste hacia atrás.



»Puertas completamente abatibles con apertura hacia atrás

»La entrada y salida de la nueva cabina Komatsu empieza con escalones tipo escalera inclinada y pasamanos de diámetro ancho para mayor comodidad. Las grandes puertas de la cabina se abren hacia atrás para ofrecer una entrada y salida completamente fácil, además de no entorpecer la visibilidad durante operaciones con la puerta totalmente abierta y asegurada.



La foto puede incluir equipamiento opcional.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	SAA6D107E-1 Komatsu.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO X CARRERA	107 mm x 124 mm 4,21" x 4,88".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L 408 in³.
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 127 kW 171 hp.
ISO 9249/SAE J1349*	Neta 125 kW 167 hp.
RPM NOMINALES	2.000 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR	
PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes de lubricación forzada.
FILTRO	Tipo flujo completo.
FILTRO DE AIRE	Tipo seco con elementos dobles, extractor de polvo e indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del radiador es 117 kW 156 hp. Certificado bajo las normas sobre emisiones EPA Tier 3 y UE etapa 3A.



TRANSMISIÓN

TRANSMISIÓN

TIPO: Hidrostática, 1 bomba, 2 motores con selección de rango de velocidad.

VELOCIDAD DE TRASLADO: **km/h** mph.
MEDIDO CON NEUMÁTICOS DE 20,5-25.

	1a	2a	3a	4a
Tanto en avance	4,0 - 13,0	13,0	18,7	38,0
como retroceso	2,5 - 8,1	8,1	11,6	23,6



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semiflotante.
TRASERO	Soporte basculante, semiflotante, con 24° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Proporción de torque.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos accionados hidráulicamente, frenos de discos múltiples bañados en aceite en las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno de discos múltiples bañados en aceite accionado en el eje de transferencia de salida.
FRENO DE EMERGENCIA	El freno de estacionamiento es de uso general.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Dirección asistida completamente hidráulica.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	38,5° en cada dirección (40° detención final).
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	5.380 mm 17'8".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de tipo de engranajes.
CAPACIDAD	172 L / min 45,4 U.S. gal / min en rpm nominales.
20,6 MPa 210 kgf / cm² 2.990 psi.	
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción y tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO X CARRERA	70 mm x 453 mm 2,8" x 17,8".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	61 L / min 16,1 U.S. gal / min.
20,6 MPa 210 kgf / cm² 3.000 psi.	
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NRO. DE CILINDROS - DIÁMETRO x CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2 - 140 mm x 740 mm 5,5" x 29,1".
CILINDRO DEL BALDE	1 - 160 mm x 532 mm 6,3" x 20,9".
VÁLVULA DE CONTROL	De 2 vías.
POSICIONES DEL CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Con inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE):	
ELEVACIÓN	6,1 segundos.
DESCARGA	1,2 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,3 segundos.

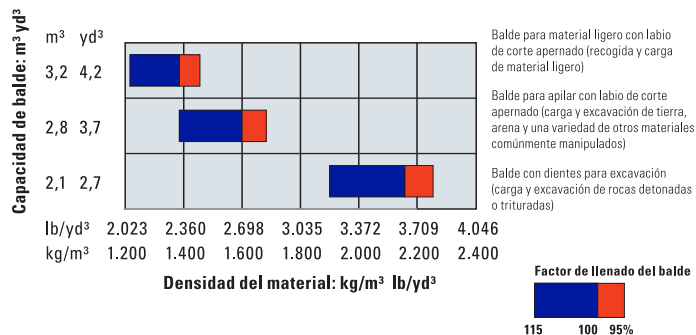


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	25 ltr 6,6 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	245 ltr 64,7 U.S. gal.
MOTOR	23 ltr 6,1 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	89 ltr 23,5 U.S. gal.
EJE (CADA UNO, DELANTERO Y TRASERO)	24 ltr 6,3 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	6,5 ltr 1,7 U.S. gal.

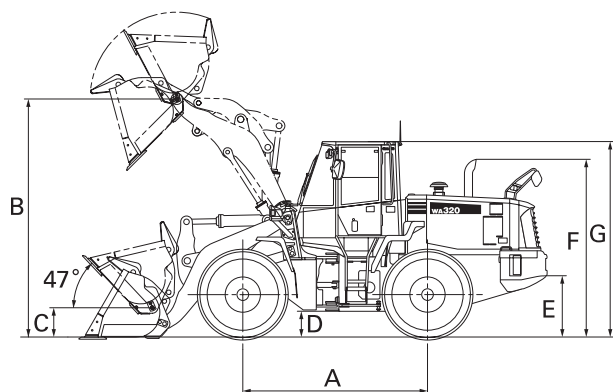


GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Banda de rodadura	2.050 mm	6'9"
	Ancho sobre neumáticos	2.590 mm	8'6"
A	Distancia entre ejes	3.030 mm	9'11"
B	Altura del pasador de la bisagra, altura máx.	3.905 mm	12'10"
C	Altura del pasador de la bisagra, posición de acarreo	480 mm	1'7"
D	Distancia al suelo	425 mm	1'5"
E	Altura de enganche	1.095 mm	3'7"
F	Altura total, parte superior de la columna	2.915 mm	9'7"
G	Altura total de la cabina ROPS	3.200 mm	10'6"

Medido con neumáticos 20.5-25-12PR (L3), cabina ROPS/FOPS

	Balde para apilar		Balde para excavar		Balde para material ligero	
	Labios de corte apernados	Dientes	Labios de corte apernados	Dientes	Labios de corte apernados	Dientes
Capacidad del balde: colmado	2,8 m³	2,6 m³	2,3 m³	2,1 m³	3,2 m³	3,0 m³
	3,7 yd³	3,4 yd³	3,0 yd³	2,7 yd³	4,2 yd³	3,9 yd³
raso	2,4 m³	2,2 m³	2,0 m³	1,8 m³	2,8 m³	2,6 m³
	3,1 yd³	2,9 yd³	2,6 yd³	2,4 yd³	3,7 yd³	3,4 yd³
Ancho del balde	2.740 mm 9'0"	2.760 mm 9'1"	2.740 mm 9'0"	2.760 mm 9'1"	2.685 mm 8'10"	2.705 mm 8'10"
Peso del balde	1.230 kg 2.712 lb	1.125 kg 2.480 lb	1.195 kg 2.634 lb	1.090 kg 2.403 lb	1.410 kg 3.110 lb	1.305 kg 2.877 lb
Distancia de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45°	2.850 mm 9'4"	2.740 mm 9'0"	2.955 mm 9'8"	2.845 mm 9'4"	2.715 mm 8'11"	2.605 mm 8'7"
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45°*	1.035 mm 3'5"	1.125 mm 3'8"	930 mm 3'1"	1.020 mm 3'4"	1.170 mm 3'10"	1.260 mm 4'2"
Alcance a una distancia de 2.130 mm (7') y un ángulo de descarga de 45°*	1.580 mm 5'2"	1.615 mm 5'4"	1.530 mm 5'0"	1.565 mm 5'2"	1.640 mm 5'5"	1.665 mm 5'6"
Alcance con brazo horizontal y balde nivelado*	2.525 mm 8'3"	2.670 mm 9'1"	2.380 mm 7'10"	2.525 mm 8'3"	2.720 mm 8'11"	2.865 mm 9'5"
Altura operativa (totalmente elevado)	5.325 mm 17'6"	5.325 mm 17'6"	5.135 mm 16'10"	5.165 mm 16'11"	5.405 mm 17'9"	5.500 mm 18'1"
Longitud total	7.515 mm 24'8"	7.660 mm 25'2"	7.370 mm 24'2"	7.515 mm 24'8"	7.705 mm 25'3"	7.850 mm 25'9"
Radio de giro del cargador (balde al acarrear, esquina externa del balde)	12.520 mm 41'1"	12.620 mm 41'5"	12.440 mm 40'10"	12.540 mm 41'2"	12.580 mm 41'3"	12.690 mm 41'8"
Profundidad de excavación: 0°	85 mm 3'3"	100 mm 3'9"	85 mm 3'3"	100 mm 3'9"	85 mm 3'3"	100 mm 3'9"
	296 mm 1'0"	335 mm 1'1"	275 mm 1'1"	310 mm 1'1"	330 mm 1'1"	370 mm 1'3"
Carga estática de vuelco: recta	11.520 kg 25.400 lb	11.795 kg 26.005 lb	11.735 kg 25.870 lb	11.850 kg 26.125 lb	11.595 kg 25.565 lb	11.700 kg 25.795 lb
	10.270 kg 22.640 lb	10.550 kg 23.260 lb	10.490 kg 23.130 lb	10.600 kg 23.370 lb	10.345 kg 22.810 lb	10.450 kg 23.040 lb
Giro completo de 40°	129 kN 13.180 kgf 29.060 lb	115 kN 11.700 kgf 25.795 lb	148 kN 15.140 kgf 33.380 lb	130 kN 13.210 kgf 29.125 lb	111 kN 11.280 kgf 24.870 lb	109 kN 11.080 kgf 24.430 lb
	13.850 kg 30.535 lb	13.745 kg 30.305 lb	13.810 kg 30.450 lb	13.705 kg 30.215 lb	14.025 kg 30.920 lb	13.920 kg 30.690 lb

*En el extremo del diente o del labio de corte apernado.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo mostrados incluyen el lubricante, el refrigerante, el tanque de combustible lleno, la cabina ROPS y el operador.

La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, el tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplique los siguientes cambios de peso al peso operativo y carga estática de vuelco.



CAMBIOS DE PESO

	Cambio en el peso operativo		Cambio en la carga de vuelco				Ancho sobre neumáticos		Distancia al suelo		Cambio en dimensiones verticales		Cambio en alcance	
			Recta		Giro completo									
20.5-25-12PR (L2)	-210 kg	-463 lb	-165 kg	-364 lb	-165 kg	-364 lb	2.590 mm	8'6"	425 mm	1'5"	0 mm	0"	0 mm	0"
Instalación de visera ROPS (en vez de la cabina)	-150 kg	-331 lb	-150 kg	-331 lb	-140 kg	-309 lb								
Contrapeso adicional	520 kg	1.146 lb	1.015 kg	2.238 lb	870 kg	1.918 lb								



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y del balde.
- »Aire acondicionado.
- »Alternador de 60 A.
- »Desenganche automático del aguilón.
- »Transmisión con cambio de marcha automático y sistema de selección de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luces de retroceso.
- »Baterías de 112 Ah / 2 x 12 V.
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso.
- »Luz de señalización de viraje.
- »Motor diésel Komatsu SAA6D107E-1.
- »Sistema eléctrico de apagado del motor.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua integrado.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación en reversa.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Mecanismo cargador articulado con brazo de elevación estándar.
- »Panel del monitor principal con EMMS (sistema de monitoreo de gestión del equipo).
- »Monopalanca PPC de control manual.
- »Máscara del radiador tipo rejilla.
- »Desempañador trasero (eléctrico).
- »Espejo retrovisor.
- »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana trasera.
- »Cabina con sistema ROPS y FOPS.
- »Asiento reclinable de tipo rígido.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio de discos bañados en aceite.
- »Motor de arranque de 5,5 kW/24 V x 2.
- »Volante inclinable.
- »Visera parasol.
- »Neumáticos (20,5-25-12PR, L3 sin cámara) y aros.
- »Transmisión, 4 marchas en avance y 4 en retroceso.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 carretes.
- »Contrapeso adicional.
- »Radio AM/FM.
- »Radiocasetera estéreo AM/FM.
- »Balde para excavación 2,3 m³ 3,0 yd³.
- »Balde para material ligero 3,2 m³ 4,2 yd³.
- »Balde para acopio 2,8 m³ 3,7 yd³.
- »Dientes del balde (de tipo apernado).
- »Dientes del balde (de tipo punta).
- »Caja conservadora de temperatura.
- »Labio de corte (de tipo apernado).
- »Asiento con suspensión deluxe.
- »ECSS (sistema de suspensión de control electrónico).
- »Dirección de emergencia (SAE).
- »Predepurador del motor con extensión.
- »Extintor de incendios.
- »Alfombra de piso.
- »Guardabarros delantero.
- »Aguilón de gran elevación.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (delantero y trasero).
- »Garra para troncos.
- »Protección del tren de potencia.
- »Guardabarros posterior completo.
- »Cubierta ROPS.
- »Kit de herramientas.
- »Kit de protección contra vandalismo.

Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país, consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

ÍTEM

»UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

»GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

»LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

»MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

»NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

»ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

»PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

»CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

»NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

»HORAS CLAVE DEL EQUIPO

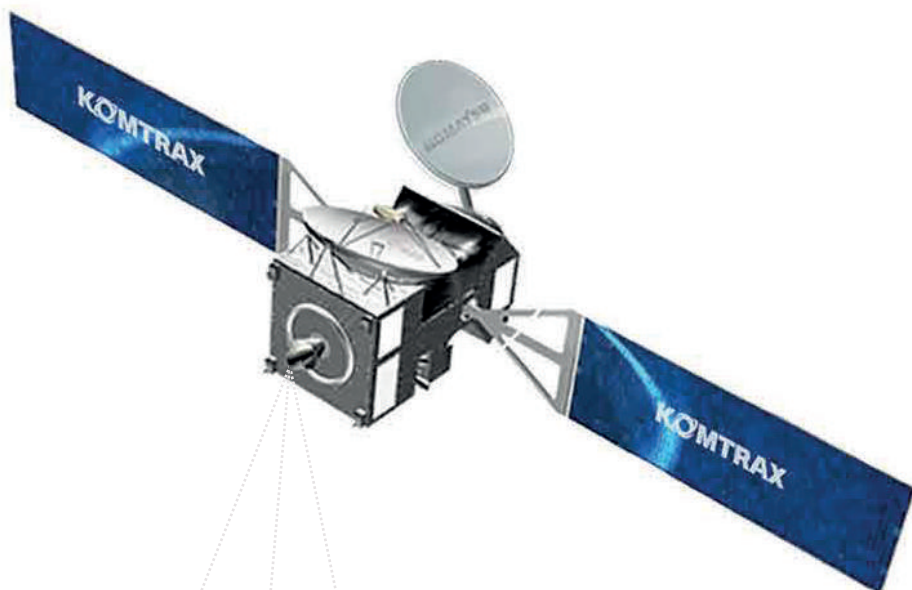
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

»FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

»BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

»CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

»INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.



Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ032/001-2019



KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA380-6

POTENCIA

Bruta: 143 kW **192 hp** @ 2.100 r. p. m.

Neta: 142 kW **191 hp** @ 2.100 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

2,7 - 4,0 m³

3,5 - 5,2 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales y pueden incluir equipamiento opcional.

I WA380-6 VISTA GENERAL

POTENCIA
MOTOR
NETA
191 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA6D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Sistema de selección de potencia del motor de modo dual.
- »Transmisión automática con sistema selector de cambio modulado.
- »Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS).

Consulte las páginas 4 y 5.

»Excelente entorno de operación

- »Transmisión automática con válvula moduladora de control electrónico (ECMV).
- »Palanca de transmisión de control electrónico.
- »Sistema de corte de la transmisión variable.
- »Columna de dirección telescópica/inclinable.
- »Palancas de bajo esfuerzo.
- »Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- »Cabina amplia y sin columnas con sistema ROPS/FOPS integrado.
- »Puertas abatibles hacia atrás, para facilitar la entrada/salida.

Consulte las páginas 8 y 9.

»Compatible con el medio ambiente

- »Certificación de emisiones de acuerdo a EPA Tier 3 y etapa 3A UE.
- »Bajo nivel de ruido exterior.
- »Bajo consumo de combustible.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y estacionamiento de discos húmedos, totalmente hidráulicos que no requieren mantenimiento.
- »Mangueras hidráulicas con sellos de cara plana con O-ring.
- »Para aplicar la pintura base se utiliza el proceso de electrodeposición catiónica.
- »El proceso de pulverizado se utiliza para aplicar pintura a la estructura principal.
- »Conectores sellados DT para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6.

»Mantenimiento fácil

- »Sistema de monitoreo de gestión del equipo (EMMS).
- »Fácil acceso al motor, gracias a las puertas laterales abatibles.
- »Ventilador automático con función reversible (opcional).

Consulte la página 7.

POTENCIA

Bruta: 143 kW 192 hp @ 2.100 r. p. m.
Neta: 142 kW 191 hp @ 2.100 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

2,7-4,0 m³ 3,5-5,2 yd³

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA6D107E-1 de alto rendimiento

»El sistema de inyección electrónica de combustible de riel común para trabajo pesado, proporciona una combustión óptima del combustible.

»Este sistema también ofrece una rápida respuesta de aceleración para que coincida con la potencia de la barra de tiro y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Potencia neta: 142 kW 191 hp

»Motor de baja emisión de contaminantes

»Este motor cumple con la regulación Tier 3 EPA y etapa 3A UE, sin afectar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

»El consumo de combustible se reduce drásticamente gracias a su motor de alta potencia a bajas r. p. m. y al convertidor de torque de gran capacidad, otorgando máxima eficiencia en el rango de baja velocidad (del motor).

»Sistema de selección de potencia del motor de modo de trabajo dual

»Este cargador sobre ruedas ofrece dos modos de funcionamiento seleccionables, E y P. De esta manera, el operador puede configurar el rendimiento del equipo con el interruptor.

•**Modo E:** Este modo proporciona la máxima eficiencia de combustible para operaciones generales de carga.

•**Modo P:** Este modo proporciona la máxima potencia para operaciones de excavación de rocas duras, trabajos cuesta arriba o trabajos en pendiente.



Interruptor selector dual de modo de potencia del motor



El indicador Eco facilita el ahorro de energía.

»Transmisión automática con sistema de selección de modo

»Este sistema controlado por el operador permite elegir cambios manuales de marcha o dos niveles de cambios automáticos de marcha (L y H).

»El modo automático L se utiliza para operaciones de ahorro de combustible con el cambio de marcha configurado a velocidades más bajas que el modo automático H. Por lo tanto, el modo



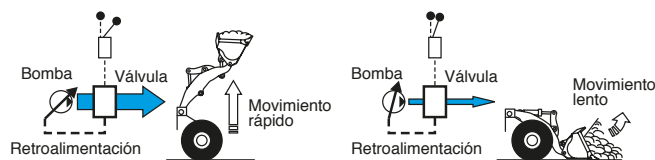
Interruptor selector de modo de cambio de marcha

automático L mantiene al motor en un rango de r. p. m. relativamente bajo para el ahorro de combustible mientras produce la fuerza de tracción adecuada al presionar el pedal del acelerador.

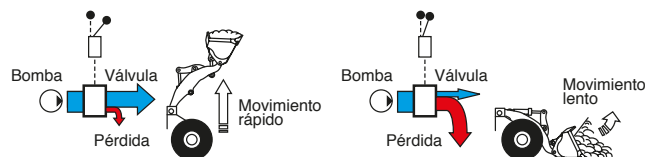
»Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS)

»El nuevo diseño de la bomba de pistones de desplazamiento variable junto con el sistema detector de carga con centro cerrado proporciona el flujo hidráulico que el trabajo requiere para evitar las pérdidas de presión hidráulica. La reducción de pérdidas contribuye a un mayor ahorro de combustible.

•**Nueva bomba de pistones de desplazamiento variable:** La bomba suministra solo las cantidades necesarias para minimizar las pérdidas hidráulicas.



•**Bomba de pistones de desplazamiento fijo:** La bomba suministra la cantidad máxima en cualquier momento y desecha el flujo que no se utiliza.





*Las fotos pueden incluir equipamiento opcional.

»Distancia y alcance máximo de descarga

»El pantógrafo de grandes dimensiones proporciona gran altura de volteo y alcance de descarga. El operador puede, incluso, nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Altura de volteo: 2.885 mm 9'6".

Alcance de descarga: 1.210 mm 4'0".

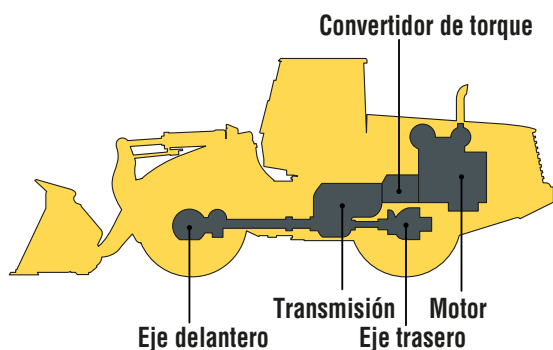
(Balde con labio de corte apernado (BOC) de 3,3 m³ 4,3 yd³).



MAYOR CONFIABILIDAD

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica los componentes como el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas, las piezas eléctricas e incluso los pernos de este cargador sobre ruedas. Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto sistema de control de calidad.

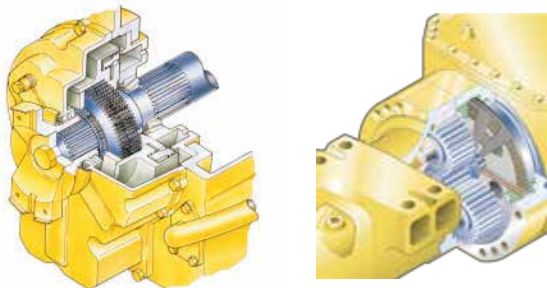


»Frenos de discos múltiples bañados en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulicos

»Esto significa menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos húmedos de discos múltiples están completamente sellados, por lo cual los contaminantes se mantienen fuera, reduciendo el desgaste y el consiguiente mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes por desgaste, lo que significa un mantenimiento aún menor. El nuevo freno de estacionamiento también es del tipo de discos múltiples bañados en aceite, sin ajustes, para una alta confiabilidad y larga vida útil.

»El sistema de frenos está diseñado para aumentar la confiabilidad mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes, que proporcionan respaldo hidráulico en caso de que uno de los circuitos falle.

»Dado que los frenos son totalmente hidráulicos no es necesario purgar el sistema de aire dado que no hay condensación de agua en el sistema que pueda provocar contaminación, corrosión y congelación.



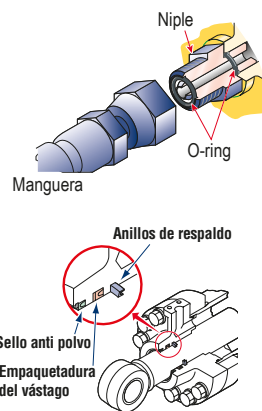
»Bastidor y articulación del cargador de alta rigidez

»Los bastidores, delantero y trasero, y la articulación del cargador tienen más resistencia a la torsión para proporcionar una mayor resistencia a la tensión debido al uso de un balde de mayor tamaño. El bastidor y la articulación del cargador están diseñados para acomodar las cargas de trabajo reales, lo que se respalda en las simulaciones computarizadas que demuestran su solidez.



»Sellos de cara plana con O-ring

»Los sellos de cara plana con O-ring se utilizan para sellar firmemente las conexiones de la manguera hidráulica y para evitar fugas de aceite. Además, se instalan anillos de respaldo en la cabeza de todos los cilindros hidráulicos para disminuir la carga en los sellos del vástago y maximizar la fiabilidad.



»Pintura base aplicada mediante electrodeposición catiónica/Pintura final aplicada mediante pulverización

»La pintura base se aplica mediante electrodeposición catiónica y la capa de acabado de las piezas de metal exteriores se aplica mediante pulverizado. Este proceso entrega un acabado durable de la pintura, incluso en los ambientes más severos.

»Algunas piezas exteriores están fabricadas en plástico, lo que le proporciona una larga vida útil y una gran resistencia al impacto.

»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y los conectores del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan una alta confiabilidad, además de resistencia a la entrada de agua y polvo.



MANTENIMIENTO FÁCIL



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»EMMS (Sistema de monitoreo de gestión del equipo)

»El monitor se ubica frente al operador para facilitar su visualización, permitiendo revisar táctilmente los indicadores y luces de advertencia. El volante de dirección de dos radios especialmente diseñado permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.



»Control de mantenimiento y funciones de localización y solución de fallas

- **Función de visualización del código de acción:** Si se produce una anomalía, se mostrarán detalles de acción en la pantalla de caracteres, en la parte inferior central del monitor.
- **Función del monitor:** El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la presión, la temperatura del refrigerante, si hay obstrucciones en el filtro de aire, etc.; si el controlador encuentra alguna anomalía, el error se visualizará en la pantalla de cristal líquido (LCD).
- **Función de aviso de tiempo de reemplazo:** El monitor informa el tiempo de reemplazo del aceite y de los filtros en la pantalla LCD una vez que se cumple el intervalo correspondiente.
- **Función de memoria de información de fallas:** El monitor almacena las anomalías para realizar una localización y solución de fallas más efectiva.

»Amplia apertura de las puertas laterales abatibles del motor

»El operador puede abrir y cerrar fácilmente las puertas laterales abatibles del motor con la ayuda de un resorte neumático para realizar las inspecciones diarias desde el suelo.



»Fácil limpieza del radiador

»Si el equipo se encuentra operando en condiciones adversas, el operador puede colocar el ventilador hidráulico de refrigeración en reversa desde la cabina, al activar el interruptor que se encuentra en el panel de control.

»Ventilador automático con función reversible (Opcional)

»El ventilador del motor se acciona hidráulicamente y se puede operar en reversa de forma automática. Cuando el interruptor está en posición automática, el ventilador gira en reversa durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (Ajuste predefinido).



B: Modo de reversa manual.

A: Modo de rotación normal.

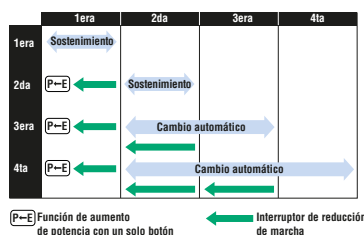
C: Modo de reversa automática.

ENTORNO DEL OPERADOR

FUNCIONAMIENTO SENCILLO

»Transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico (ECMV)

»La transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico selecciona automáticamente la marcha adecuada según la velocidad de traslado, del motor y otras condiciones de traslado. El sistema de la válvula de modulación de control electrónico acciona el embrague suavemente para evitar el desfase y las sacudidas al cambiar de marcha. Este sistema proporciona un funcionamiento eficiente y una conducción cómoda del equipo.



•**Interruptor de reducción de marcha:** Considere esta valiosa función para obtener una mayor productividad. Con solo un dedo, el interruptor de reducción de marcha disminuye automáticamente de segunda a primera marcha al comenzar el ciclo de excavación y aumenta automáticamente de primera a segunda marcha cuando la palanca selectora se coloca en retroceso. Esto da como resultado un aumento en la fuerza de tracción para una mejor penetración del balde y una reducción en los tiempos de ciclo para lograr una mayor productividad.

•**Función de aumento de potencia con un solo botón:** El interruptor de reducción de marcha también funciona como un interruptor de aumento de potencia en primera marcha. Cuando se presiona el interruptor de reducción por primera vez, funciona como un reductor de marcha. Cuando el equipo está en el modo de operación E y en primera marcha, al presionar el interruptor de reducción por segunda vez cambiará al modo de operación P, lo que permite una mayor potencia para operaciones de excavación pesada. El modo de operación volverá a la posición E cuando se cambie la marcha del equipo o se cambie la dirección a retroceso.

•**Interruptor de retención de marcha:** Si el cambio automático de marcha está seleccionado y el operador enciende este interruptor cuando la palanca está en tercera o cuarta marcha, la transmisión quedará fija en esa marcha.

»Palanca de transmisión de control electrónico Cambios sencillos de marcha y de dirección

»Con el cambio de marcha electrónico de dos palancas de Komatsu, es posible cambiar de dirección o de marcha solo con los dedos sin quitar la mano del volante, gracias al sistema electrónico de estado sólido y a los controles de cambio de dirección y de marcha convenientemente ubicados. La transmisión automática para las marchas 2ª a 4ª mantiene una alta producción y reduce la necesidad de pasar marchas manualmente.



»Sistema de corte de la transmisión variable

»El operador puede ajustar continuamente la presión deseada de corte de la transmisión para el pedal del freno izquierdo con el interruptor ubicado en el lado derecho del panel de control. También puede mejorar el rendimiento de trabajo al ajustar la presión de corte correctamente según las condiciones de trabajo.

- Alta presión de corte para operaciones de excavación.
- Baja presión de corte para operaciones de carga de camiones.



- 1: Interruptor de corte ON/OFF.
- 2: Interruptor de ajuste de corte.
- 3: Interruptor de rotación inversa del ventilador ON/OFF.
- 4: Control del aguilón.
- 5: Control del balde.



»Palancas del equipo de trabajo de control táctil con apoyabrazos de gran tamaño

»Las nuevas palancas de control proporcional de presión (PPC) se utilizan para el equipo de trabajo. El operador puede operar fácilmente el equipo de trabajo mediante el control táctil, lo cual reduce la fatiga y aumenta la capacidad de control. La columna de la palanca de control PPC se puede deslizar hacia delante o hacia atrás y el apoyabrazos de gran tamaño se puede ajustar hacia arriba o hacia abajo para proporcionar al operador cómodas y diversas posiciones de trabajo.



»Gran cabina sin pilares

»El amplio vidrio sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia.



»La zona de la cabina, más amplia, proporciona más espacio al operador. Se incorpora el aire acondicionado en la parte delantera, para aumentar la inclinación del asiento y el ajuste del respaldo.

»Columna de dirección telescópica e inclinable

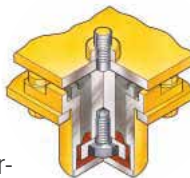
»El operador puede inclinar y plegar la columna de dirección para obtener una postura de trabajo cómoda.

OPERACIÓN CÓMODA

»Diseño de bajo nivel de ruido

- Nivel de ruido que llega al operador: 72 dB(A).
- Nivel de ruido dinámico (exterior): 108 dB(A).

»La espaciosa cabina ROPS/FOPS está montada sobre amortiguadores viscosos, exclusivo de Komatsu. El motor silencioso, el ventilador accionado hidráulicamente y las bombas hidráulicas están montadas sobre soportes de goma, además se mejoró la hermeticidad de la cabina para proporcionar un entorno operativo tranquilo, de baja vibración, antipolvo, presurizado y cómodo. También es la más silenciosa en cuanto al ruido exterior de esta clase.



»Puerta trasera de la cabina completamente abatible

»Las bisagras de la puerta de la cabina están instaladas en la parte trasera para proporcionar un gran ángulo de apertura para que el operador pueda entrar y salir. Los peldaños están diseñados como una escalera, de modo que el operador pueda subir y bajar de la cabina fácilmente.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO POR CARRERA	107 mm x 124 mm 4,21" x 4,88".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L 408 in³.
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAEJ1995	Bruta 143 kW 192 hp.
ISO9249/SAEJ1349*	Neta 142 kW 191 hp.
RPM NOMINALES	2.100 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	De tipo flujo completo.
FILTRO DE AIRE	De tipo seco con elementos dobles y evacuador de polvo, además de indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador del radiador es de 133 kW 179 hp.
Certificación de emisiones de acuerdo a Tier 3 EPA y etapa 3A UE.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE:	
TIPO	3 elementos, 1 etapa, 1 fase.
TRANSMISIÓN:	
TIPO	Full-powershift, automático, tipo contra eje.
VELOCIDAD DE TRASLADO: KM/H MPH.	
MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 20.5-25.	

	1a	2a	3a	4a
Avance	6,0 3,7	10,6 6,7	18,6 11,6	31,1 19,3
Retroceso	6,5 4,0	11,3 7,0	19,9 12,4	33,0 20,5

MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 23.5-25

	1a	2a	3a	4a
Avance	6,6 4,1	11,5 7,1	20,2 12,6	34,0 21,1
Retroceso	7,1 4,4	12,3 7,6	21,5 13,4	35,3 22,1



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semi flotante.
TRASERO	Soporte con pasador central, semi flotante, 26° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Convencional.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos accionados hidráulicamente, los frenos húmedos de discos múltiples actúan sobre las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples.
FRENO DE EMERGENCIA	El freno de estacionamiento es de uso general.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, completamente hidráulico.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	35° en cada dirección (40° tope final).
RADIO DE GIRO MÍNIMO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	6.320 mm 20'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	138 L/min 36,5 U.S. gal/min en r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	24,5 MPa 250 kgf/cm² 3.555 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	75 mm x 442 mm 3,0" x 17,4".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	205,5 L/min 54,3 U.S. gal/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	31,4 MPa 320 kgf/cm² 4.550 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA	2- 130 mm x 713 mm 5,1" x 28,1".
CILINDRO DE ELEVACIÓN	1- 150 mm x 535 mm 5,9" x 21,1".
CILINDRO DEL BALDE	
VÁLVULA DE CONTROL	Typo 2 carretes.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	5,9 segundos.
DESCARGA	1,8 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,3 segundos.

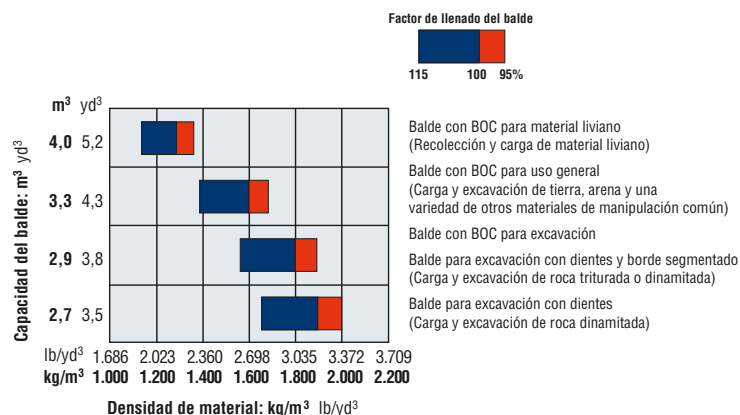


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	30,5 L 8,1 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	300 L 79,3 U.S. gal.
MOTOR	23 L 6,1 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	139 L 36,6 U.S. gal.
EJE (CADA UNO, DELANTERO Y TRASERO)	40 L 10,6 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	38 L 10,0 U.S. gal.

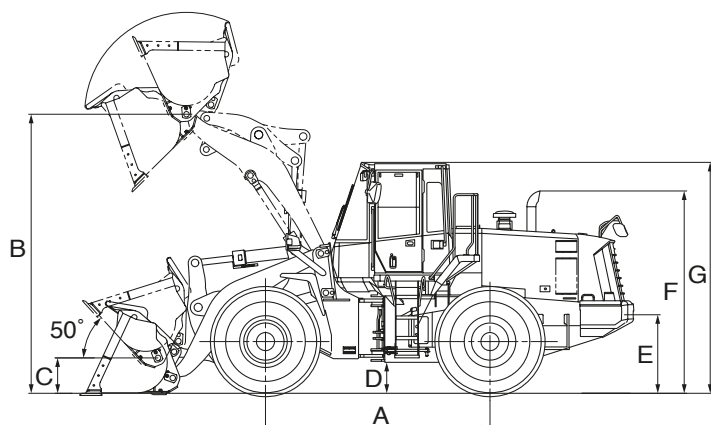


GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Banda de rodadura	2.160 mm	7'1"
	Ancho sobre neumáticos	2.695 mm	8'10"
A	Distancia entre ejes	3.300 mm	10'10"
B	Altura máx. del pasador de bisagra	4.030 mm	13'3"
C	Altura del pasador de la articulación, posición de transporte	520 mm	1'8"
D	Distancia al suelo	390 mm	1'3"
E	Altura de enganche	1.085 mm	3'7"
F	Altura total, parte superior de la pila	2.910 mm	9'7"
G	Altura total de la cabina ROPS	3.325 mm	10'11"

Medido con neumáticos 20.5-25-16PR (L3), cabina ROPS/FOPS

	Balde para uso general		Balde para excavación			Balde para material liviano
	B.O.C.	Dientes	B.O.C.	Dientes y segmentos	Dientes	B.O.C.
Capacidad del balde: colmado	3,3 m³ 4,3 yd³	3,1 m³ 4,1 yd³	2,9 m³ 3,8 yd³	2,9 m³ 3,8 yd³	2,7 m³ 3,5 yd³	4,0 m³ 5,2 yd³
a ras	2,9 m³ 3,8 yd³	2,7 m³ 3,5 yd³	2,4 m³ 3,1 yd³	2,4 m³ 3,1 yd³	2,3 m³ 3,0 yd³	3,4 m³ 4,4 yd³
Ancho del balde	2.905 mm 9'6"	2.925 mm 9'7"	2.905 mm 9'6"	2.925 mm 9'7"	2.925 mm 9'7"	2.905 mm 9'6"
Peso del balde	1.620 kg 3.570 lb	1.540 kg 3.395 lb	1.720 kg 3.790 lb	1.765 kg 3.890 lb	1.645 kg 3.625 lb	1.835 kg 4.045 lb
Altura de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45°*	2.885 mm 9'6"	2.755 mm 9'0"	2.960 mm 9'9"	2.840 mm 9'4"	2.840 mm 9'4"	2.790 mm 9'2"
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45°*	1.210 mm 4'0"	1.305 mm 4'3"	1.125 mm 3'8"	1.225 mm 4'0"	1.225 mm 4'0"	1.295 mm 4'3"
Alcance a una distancia de 2.130 mm (7') máx. y ángulo de descarga de 45°	1.760 mm 5'9"	1.790 mm 5'10"	1.720 mm 5'8"	1.755 mm 5'9"	1.755 mm 5'9"	1.800 mm 5'11"
Alcance con brazo horizontal y balde nivelado	2.650 mm 8'8"	2.810 mm 9'3"	2.510 mm 8'3"	2.680 mm 8'10"	2.680 mm 8'10"	2.775 mm 9'1"
Altura operativa (Totalmente elevado)	5.535 mm 18'2"	5.535 mm 18'2"	5.420 mm 17'9"	5.420 mm 17'9"	5.420 mm 17'9"	5.670 mm 18'7"
Longitud total	8.195 mm 26'11"	8.365 mm 27'5"	8.055 mm 26'5"	8.225 mm 27'0"	8.225 mm 27'0"	8.320 mm 27'4"
Radio de giro del cargador (Balde al acarrear, esquina externa del balde)	14.440 mm 47'5"	14.550 mm 47'9"	14.370 mm 47'2"	14.480 mm 47'6"	14.480 mm 47'6"	14.500 mm 47'7"
Profundidad de excavación: 0°	125 mm 4'9"	140 mm 5'5"	125 mm 4'9"	140 mm 5'5"	140 mm 5'5"	125 mm 4'9"
10°	360 mm 1'2"	400 mm 1'4"	335 mm 1'1"	380 mm 1'3"	380 mm 1'3"	380 mm 1'3"
Carga estática de vuelco: recto	13.880 kg 30.600 lb	13.970 kg 30.800 lb	13.780 kg 30.380 lb	13.710 kg 30.230 lb	13.870 kg 30.580 lb	13.640 kg 30.070 lb
40° giro completo	12.000 kg 26.460 lb	12.100 kg 26.680 lb	11.900 kg 26.230 lb	11.840 kg 26.100 lb	12.000 kg 26.460 lb	11.770 kg 25.950 lb
Fuerza de ruptura	158 kN 16.100 kgf 35.495 lb	170 kN 17.300 kgf 38.140 lb	176 kN 18.000 kgf 39.680 lb	183 kN 18.700 kgf 41.225 lb	191 kN 19.500 kgf 42.990 lb	144 kN 14.700 kgf 35.405 lb
Peso operativo	16.610 kg 36.620 lb	16.540 kg 36.460 lb	16.720 kg 36.860 lb	16.760 kg 36.950 lb	16.650 kg 36.710 lb	16.850 kg 37.150 lb

*En el extremo de los dientes o B.O.C.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

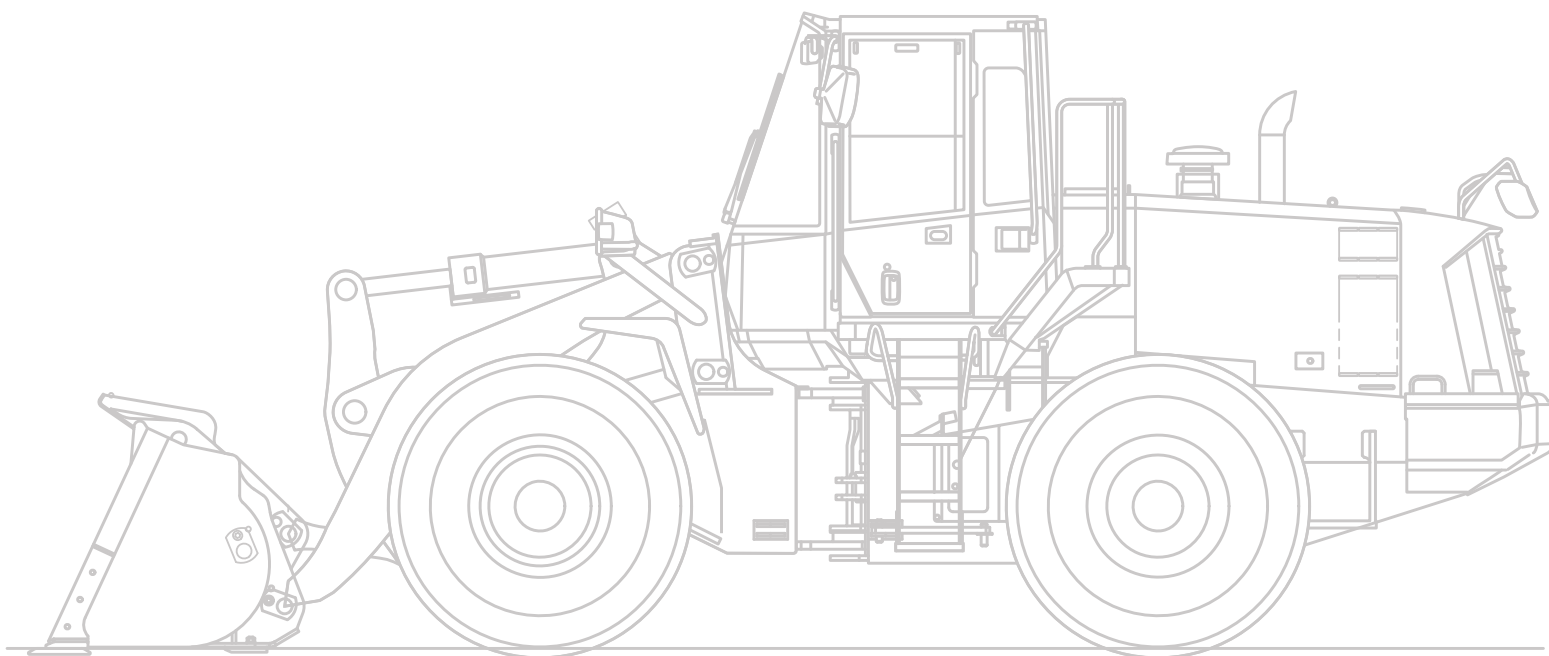
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo que se muestran incluyen lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina ROPS y el operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplique los siguientes cambios de peso al peso operativo y carga estática de vuelco.



VARIACIONES DE PESO

Neumáticos o aditamentos	Peso operativo		Carga de vuelco recta		Carga de vuelco giro completo		Ancho sobre los neumáticos		Distancia del suelo		Cambio en las dimensiones verticales	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	ft in	mm	ft in	mm	ft in
20.5-25-16PR (L-3)	0	0	0	0	0	0	2.695	8'10"	390	1'3"	0	0
23.5-25-16PR (L-3)	+970	+2.140	+770	+1.700	+680	+1.500	2.780	9'1"	455	1'6"	+65	+3
Con contrapeso adicional instalado	+340	+750	+900	+1.985	+755	+1.665						





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y el balde. »Alternador de 60 A. »Transmisión automática con sistema selector de modo. »Alarma de retroceso. »Luces de retroceso. »Baterías 2 x 12 V/136 ah. »Desenganche del aguilón. »Posicionador del balde. »Contrapeso. »Luz de señalización de viraje. »Motor diésel Komatsu SAA6D107E-1. »Sistema eléctrico de apagado del motor. | <ul style="list-style-type: none"> »Guardabarros delantero. »Prefiltro de combustible con separador de agua. »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa. »Cilindros de elevación y cilindro del balde. »Varillaje del equipo de carga con aguilón de elevación estándar. »Panel monitor principal con sistema de monitoreo de gestión del equipo (EMMS). »Dos palancas PPC de control manual. »Máscara del radiador tipo rejilla. »Desempañador trasero (Eléctrico). »Espejo retrovisor. »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana | <ul style="list-style-type: none"> trasera. »Cabina ROPS/FOPS. »Asiento con suspensión y reclinable. »Cinturón de seguridad. »Frenos de servicio tipo discos húmedos. »Motor de arranque 5,5 kW/24 V. »Volante inclinable, telescópico. »Visera parasol. »Neumáticos (Sin cámara 20.5-25-16PR, L3) y aros. »Transmisión, 4 en avance y 4 en retroceso. |
|---|---|--|



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> »Válvula de 3 vías. »Contrapeso adicional. »Aire acondicionado. »Radio AM/FM. »Radiocasetera estéreo AM/FM. »Aire acondicionado automático. »Baterías 2 x 12 V/140 ah. »Dientes del balde (Tipo apernado). »Dientes del balde (Tipo calza). »Contrapeso para troncos. | <ul style="list-style-type: none"> »Labio de corte (Tipo apernado). »Asiento con suspensión de primer nivel. »ECSS (Sistema de suspensión controlado electrónicamente). »Dirección de emergencia (SAE). »Predepurador del motor con extensión. »Alfombrilla. »Aguilón de gran elevación. »Joystick de dirección. »Diferencial de deslizamiento limitado (Delantero y trasero). | <ul style="list-style-type: none"> »Convertidor de torque con embrague de bloqueo. »Pinza para troncos. »Repuestos de uso general. »Protección para el tren de potencia. »Guardabarros trasero. »Kit de herramientas. »Protección contra vandalismo. |
|--|---|---|

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor de Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

» REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor de Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

» AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

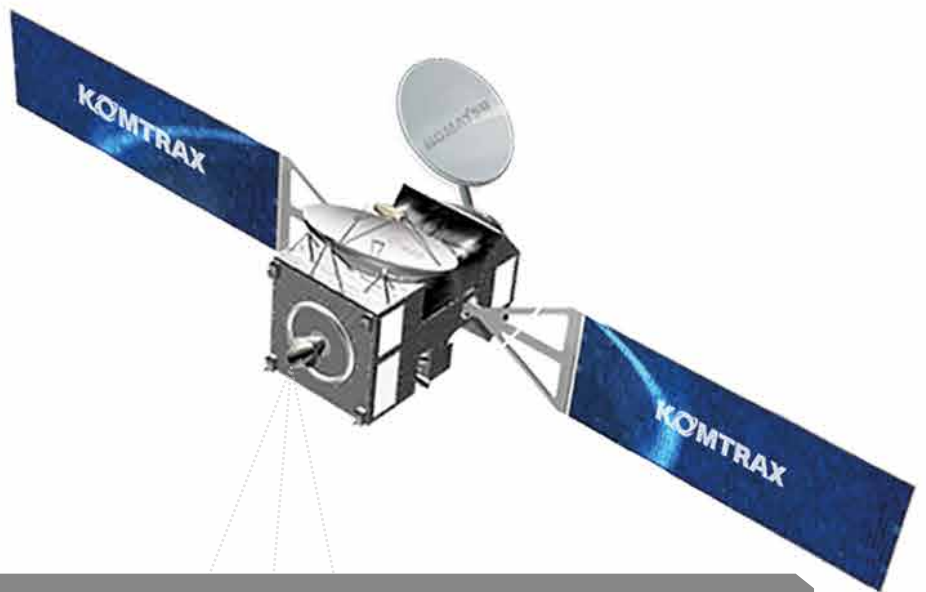
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

» FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.



CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor de Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web **www.komatsulatioamerica.com**

KLAT-EQ048/01-2019



KOMATSU®

RETROEXCAVADORA

WB93R-5E0

POTENCIA DEL MOTOR

· 74 kW / 99,2 hp @ 2.200 rpm.

PESO OPERATIVO

· 7.510 kg.



Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

VISTA GENERAL

El modelo WB93R-5E0 forma parte de la más reciente generación de retroexcavadoras Komatsu, y trae al mercado diversas innovaciones. Este modelo se ha desarrollado teniendo en mente las necesidades de nuestros clientes alrededor del mundo. El resultado es un equipo que ofrece facilidad de uso para el operador y un rendimiento de alto nivel.



» La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

DISEÑO EXCLUSIVO

- » Elevación paralela óptima.
- » Excelente rendimiento de carga.
- » Retroexcavadora en per I S.
- » Diseño funcional con tuberías y mangueras hidráulicas a lo largo del aguilón.
- » Mayor potencia de arranque y mayor capacidad de elevación.

RENDIMIENTO SUPERIOR

- » Alta productividad.
- » CLSS (Sistema detector de carga con centro cerrado).
- » Bomba de pistones de caudal variable.
- » Modos de trabajo "Power" y "Economy".
- » Servomandos PPC para el cargador frontal.

COMODIDAD EXCEPCIONAL

- » Diseño interior ergonómico.
- » Reducción del ruido en el interior de la cabina.
- » Aire acondicionado.

EXCELENTE VISIBILIDAD

- » Superficies de vidrio amplias y redondeadas.
- » Capó inclinado y estrecho.
- » Ventana delantera superior para una completa visibilidad del balde delantero.
- » Control permanente de la zona circundante.

VERSATILIDAD TOTAL

- » Varias configuraciones diferentes (opcional).
- » Acoples hidráulicos rápidos para balde delantero y trasero.
- » Estabilizadores traseros tipo X con almohadillas de goma reversibles (opcional) configurados con válvula de seguridad hidráulica.



RENDIMIENTO SUPERIOR

SISTEMA HIDRÁULICO

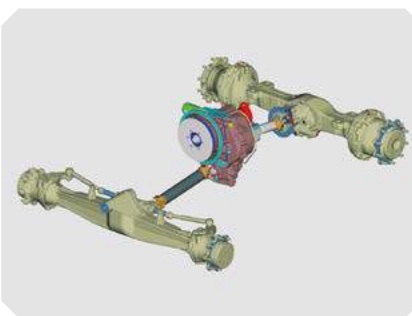
El modelo WB93R-5E0 ofrece una alta productividad y máximo rendimiento, con mayor potencia de arranque y mayor capacidad de elevación. La clave del sistema hidráulico de la retroexcavadora Komatsu es sin duda el consolidado CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado).

Gracias a su caudal variable, el sistema suministra de forma eficiente la potencia que el equipo requiere, cuando sea necesario. Posee dos modos de trabajo, "Power" (potencia) y "Economy" (ahorro), el operado puede elegir entre máxima potencia y mínimo consumo de combustible.

CONTROL ABSOLUTO

Los servomandos PPC son estándar para el cargador frontal.

La transmisión "Power Shuttle" entrega al equipo 4 velocidades hacia adelante y 4 en reversa, con cambios mecánicamente sincronizados. El bloqueo de diferencial electro-hidráulico, junto con los ejes "Heavy Duty", incrementan la eficiencia y la confianza del operador bajo cualquier condición de trabajo.



I DISEÑO EXCLUSIVO



CARGADOR

El diseño del cargador frontal asegura una elevación paralela óptima; además, la forma divergente del brazo mejora enormemente la visibilidad y proporciona un excelente rendimiento de carga. El diseño de la retroexcavadora es completamente nuevo. Presenta un diseño limpio y funcional, con tuberías y mangueras hidráulicas a lo largo del aguilón.

PERFIL EN S

La excavadora posee un aguilón en perfil S que mejora la capacidad de carga y la capacidad para superar obstáculos, al mismo tiempo que garantiza una gran potencia de arranque. El brazo telescópico aumenta significativamente la versatilidad del equipo.



COMODIDAD EXCEPCIONAL

ENTORNO DE TRABAJO DEL OPERADOR

La cabina tiene un diseño moderno, posee una estructura ROPS (sistema de protección contra vuelcos) y FOPS (sistema de protección contra caída de objetos), y está totalmente equipada. El aumento de su volumen interno y la superficie de vidrio amplia y redondeada optimizan el sistema de ventilación que incluye varios respiraderos convenientemente ubicados. Se prestó especial atención al diseño interno: un panel de control de fácil alcance, controles ergonómicos, diversos soportes y guanteras, muestran la dedicación de Komatsu para proporcionar a los operadores las condiciones de trabajo óptimas.

COLUMNA DE DIRECCIÓN INCLINABLE

La columna de dirección cuenta con una palanca que bloquea la inclinación cuando se ha alcanzado la posición deseada.



EXCELENTE VISIBILIDAD



VISIÓN PERFECTA EN 360°

La superficie de vidrio amplia y redondeada proporciona una mayor visibilidad. La forma del capó y la ventana delantera superior permiten trabajar con el cargador frontal de una manera fácil y segura. Al operar la retroexcavadora, el operador podrá abrir fácilmente la ventana del marco individual y mirar cómodamente a su alrededor.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

El motor se ha desarrollado en conformidad con los más estrictos estándares europeos (97/68EC 2004/26/EC – EU Etapa IIIA) sobre la reducción de emisiones de escape.

MODELO	Komatsu SAA4D104E-1.
TIPO	Motor diésel, refrigerado por agua, de 4 ciclos, vertical.
DESPLAZAMIENTO	4.485 cm ³ .
DIÁMETRO C CARRERA	104 x 132 mm.
NRO DE CILINDROS	4
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	17,5:1
COMBUSTIÓN	Inyección directa (DI)
ASPIRACIÓN	Turbo con intercooler.
POTENCIA DE MOTOR A VELOCIDAD NOMINAL DEL MOTOR	2.200 rpm.
ISO 14396 CILINDRADA	74kW/99,2 hp.
TORQUE/VELOCIDAD MÁX DEL MOTOR	420Nm/1.200 rpm.
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	Radiador.
TIPO DE FILTRO DE AIRE	En seco con elemento de seguridad.
SISTEMA DE ARRANQUE	Motor eléctrico con sistema de precalentamiento de aire para climas fríos.



PESO OPERATIVO

PESO OPERATIVO CON EQUIPO ESTÁNDAR	7.510 kg.
PESO TOTAL DEL EQUIPO	9.000 kg.
AUMENTO DE PESO OPERATIVO BALDE ESTÁNDAR	-300 kg.
AGUILÓN DESCENTRALIZADO	+190 kg.
BRAZO ESTÁNDAR	-260 kg.
HORQUILLAS	-280 kg.
HORQUILLAS PARA BALDE 4x1	+150 kg.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Las ruedas de dirección delanteras están controladas mediante un sensor de carga hidrostática con un sistema de válvula prioritaria de dirección.

RADIO DE GIRO (SIN FRENAR)	
Esquina del balde	4.350 mm.
Esquina exterior de la rueda delantera	4.000 mm.
RADIO DE GIRO (CON LOS FRENOS)	
Esquina del balde	4.700 mm.
Esquina exterior de la rueda delantera	3.200 mm.



SISTEMA HIDRÁULICO

El Syncro System (sistema de sincronización) permite al operador realizar movimientos simultáneos y muy precisos. Este sistema incorpora dos modos de trabajo distintos: "Power" y "Economy" (potencia y ahorro). Además, el sistema hidráulico avanzado también incluye la función "Speed Up" (aceleración) para aumentar la velocidad en los movimientos del cargador frontal.

SISTEMA	SyncroSystem.
TIPO	CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado)
TIPO DE BOMBAS	Pistones axiales de desplazamiento variable.
SISTEMA DE CONTROL DE LAS BOMBAS	Detección de carga.
VÁLV. PRINC.	LIFD (divisor de flujo indep. de la carga) tipo modular.
ENTREGA MÁXIMA	165 ltr/min.
PRESIÓN DE TRABAJO	250 bar.



TRANSMISIÓN

El cambio entre 4WD y 2WD se obtiene a través de un sistema electrohidráulico. El cambio mecánico de 4 velocidades se sincroniza y la transmisión se opera a través de un convertidor de torque y un cambio de marcha atrás de tipo "Power Shuttle".

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

VELOCIDAD	ADELANTE	ATRÁS
1ra	6 km/h.	6 km/h.
2da	10 km/h.	10 km/h.
3ra	23 km/h.	23 km/h.
4ta	40 km/h.	40 km/h.



EJES

Ejes para trabajo pesado con engranajes planetarios de reducción en los cubos de las ruedas. El ángulo total de oscilación del eje delantero es de 20°. La traba del diferencial en el eje trasero se controla mediante un interruptor electrohidráulico en la palanca de carga.

FUERZA DELANTERA MÁXIMA (DINÁMICA)	8.500 DAN.
FUERZA MÁXIMA TRASERA (DINÁMICA)	7.600 DAN.



FRENOS

Los frenos de discos bañados en aceite se accionan mediante un frenado individual en cada rueda trasera con dos pedales separados. El frenado total integral en las 4 ruedas se activa al operar los dos pedales al mismo tiempo.

DIÁMETRO DE DISCO	300 mm.
Los frenos de estacionamiento y de emergencia se accionan manualmente.	



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico es de fácil acceso y está protegido: las conexiones están selladas y son a prueba de agua, y cumplen con las más estrictas normas de seguridad internacionales.

VOLTAJE	12 V.
BATERÍA	155 Ah.
ALTERNADOR	120 A.
ARRANQUE	3kW.



MEDIO AMBIENTE

Niveles de vibración (EN12.096:1.997)*

MANO/BRAZO	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (desviación $K = 1,2 \text{ m/s}^2$)
BATERÍA	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (desviación $K = 0,2 \text{ m/s}^2$)

*Para el propósito de evaluación de riesgo conforme a la directriz 2002/44/EC, consulte la norma ISO/TR 25.398:2.006



BASTIDOR

El bastidor es una estructura cerrada y reforzada, que aumenta la rigidez y con habilidad.



CAPACIDADES

ACEITE MOTOR	12,8 Litros.
REFRIGERACIÓN	16,5 Litros.
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	150 Litros.
DEPÓSITO HIDRÁULICO	41 Litros.
SISTEMA HIDRÁULICO	97 Litros.
EJE DELANTERO	8,5 Litros.
EJE TRASERO	14,5 Litros.
TRANSMISIÓN	16 Litros.



NEUMÁTICOS

ESTÁNDAR

Delanteros	12.5/80 R18 - 10 PR
Traseros	16.9 x 28 - 12 PR

OPCIONAL

Delanteros	365/70 R18; 320/80 R18 IT 530; 12.5 - 20 MPT 10 PR
Traseros	18.4 x 26 - 12 PR; 440/80 R28 IT 530; 16.9 - 30 IND 10 PR



CABINA

Cabina con sistema ROPS (ISO 3.471, SAEJ1.040) y FOPS (ISO 3.449, SAEJ 231), diseñada para ofrecer la mejor visibilidad, ergonomía, bajo nivel de ruido y comodidad al operador. Posee dos puertas, ventana trasera que se abre totalmente y con limpiaparabrisas delantero y trasero. Las características interiores incluyen un asiento totalmente ajustable, ventilación por ingreso de aire fresco filtrado y tablero de instrumentos delantero y lateral legible.



CARGADOR

El diseño del cargador frontal permite una excelente distribución al subir y bajar el balde. Además, debido a la geometría del varillaje, el número de puntos de engrase se ha reducido.

ANCHO DEL BALDE ESTÁNDAR	2.320 mm.
CAPACIDAD DEL BALDE ESTÁNDAR (ISO 7.546)	1,03 m ³
CAPACIDAD DE ELEVACIÓN	
A máxima altura	3.820 DAn (3.900 kg.)
Al nivel del suelo (ISO 14.397)	5.195 DAn (5.300 kg.)
FUERZA DE ARRANQUE (ISO 14.397)	6.383 DAn (6.500 kg.)
ANCHO DEL BALDE 4X1	2.340 mm.
CAPACIDAD DEL BALDE 4x1 (ISO 7.546)	1,0 m ³

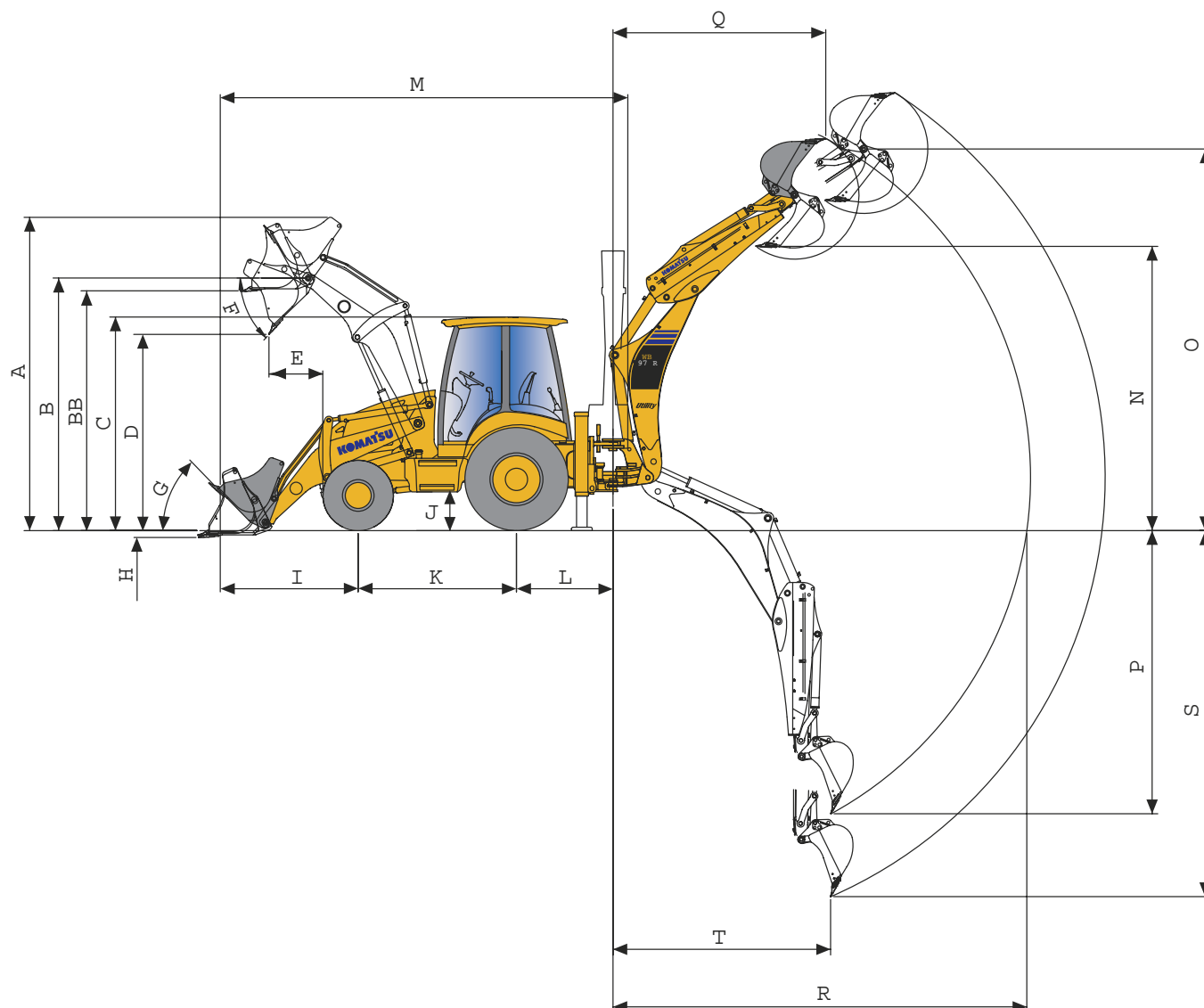


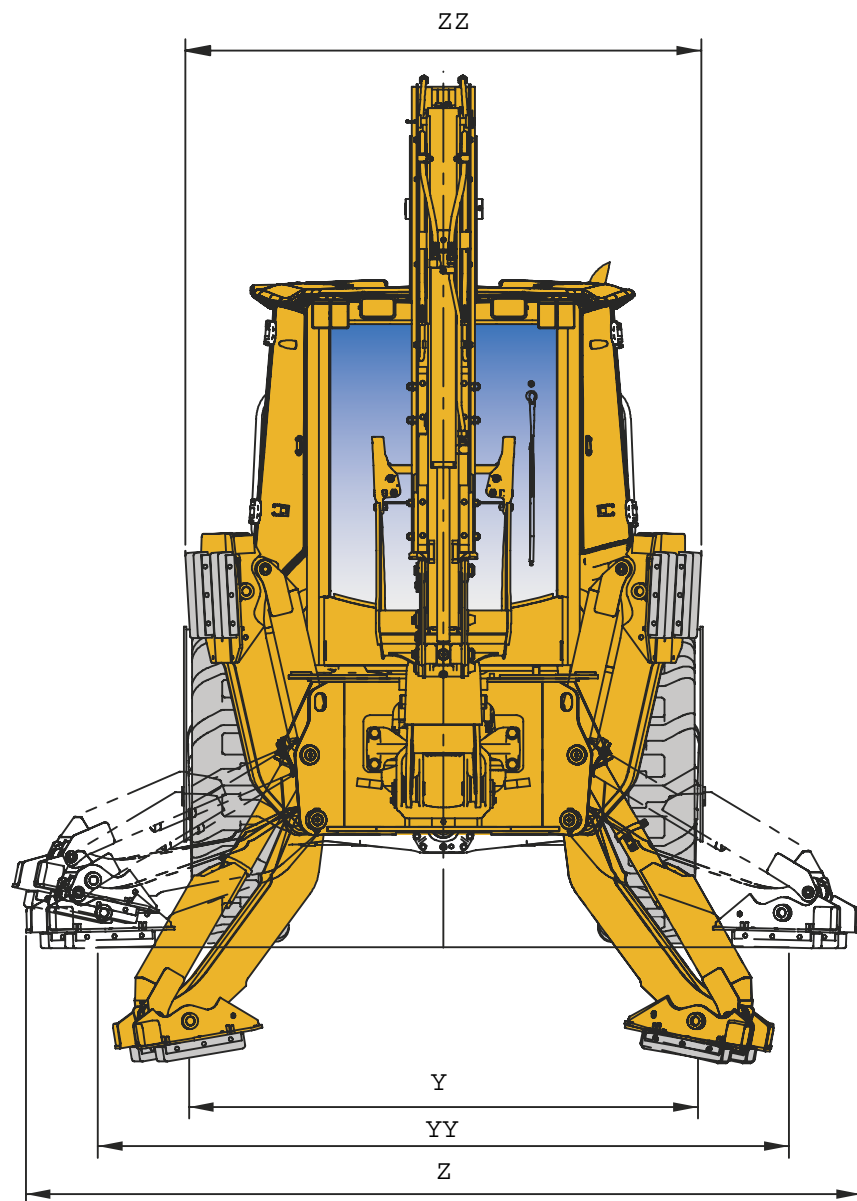
EXCAVADORA

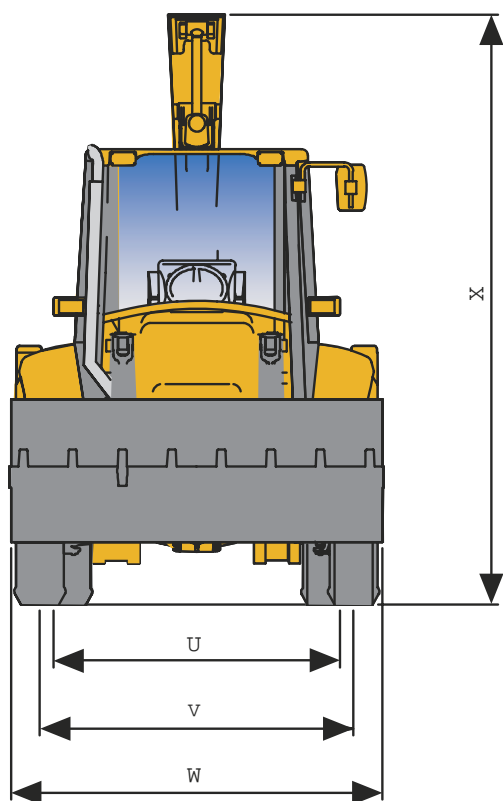
El aguilón tiene una estructura reforzada que permite una rotación de 180°, mientras conserva un torque alto. El soporte de giro y los extremos del brazo fundidos aseguran una alta resistencia a la fatiga. También posee estabilizadores tipo X.

FUERZA DE ARRAQUE DEL BALDE (ISO 6.015)	5.980 DAn (6.100 kg.)
FUERZA DE ARRANQUE DEL BRAZO (ISO 7.546)	3.920 DAn (4.000 kg.)

DIMENSIONES







A	Altura máxima	4.298 mm.
B	Altura del pasador	3.428 mm.
BB	Altura máx. de carga con horquillas	3.182 mm.
C	Altura de la cabina	2.900 mm.
D	Altura máx. de descarga	2.778 mm.
E	Alcance máx. de descarga (45°)	724 mm.
F	Ángulo de descarga	43°
G	Ángulo de recogida	45°
H	Profundidad de excavación	137 mm.
I	Alcanca de balde (transporte)	2.133 mm.
J	Distancia al suelo	380 mm.
K	Distancia entre ejes	2.173 mm.
L	Distancia central de giro de la retroexcavadora	1.325 mm.
M	Longitud de transporte	5.933 mm.
N	Altura de descarga SAE	3.720 mm.
	Altura máx. de descarga	4.171 mm.
	Con SAE telescópico extendido	4.550 mm.
	Con telescópico máx.	4.891 mm.
O	Altura máxima de excavación	5.792 mm.
	Con telescópico extendido	6.497 mm.
P	Profundidad de excavación SAE	4.257 mm.
	Con telescópico extendido	5.369 mm.
Q	Alcance a altura máxima	2.554 mm.
	Con telescópico extendido	3.816 mm.
R	Alcance máx. desde el centro de giro	5.754 mm.
	Con telescópico extendido	6.767 mm.
S	Profundidad máxima de excavación	4.977 mm.
	Con brazo telescópico	6.021 mm.
T	Alcance de excavación	1.973 mm.
U	Distancia entre ruedas traseras	1.800 mm.
V	Distancia entre ruedas delanteras	1.910 mm.
W	Ancho total (con balde)	2.320 mm.
X	Altura de transporte de la retroexcavadora	3.750 mm.
	Con telescópico	3.860 mm.
Y	Distancia del centro con estabilizadores completamente extendidos	2.256 mm.
YY	Distancia del centro de los estabilizadores	3.063 mm.
Z	Distancia del exterior de los estabilizadores	3.702 mm.
ZZ	Ancho total (con balde)	2.340 mm.

Cuando se utilice el equipo para operaciones de manejo de objetos, la parte de la retroexcavadora debe estar equipada con válvulas de seguridad (aguión, brazo y dispositivo de advertencia de sobrecarga) de acuerdo con la norma EN474-5 y debe operar conforme a las regulaciones locales relacionadas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

MOTOR:

- » Motor turbo Komatsu equivalente a las regulaciones de emisión EU Etapa IIIA.
- » Radiador paralelo.
- » Líquido anticongelante (-36° C)
- » Homologación para la circulación.
- » Filtro de aire en seco con indicador de obstrucción.

SISTEMA ELÉCTRICO:

- » Batería exenta de mantenimiento 155 Ah.
- » Suministro eléctrico de 12 V, externo.
- » Suministro eléctrico de 12 V, interno.
- » Bocina.

TREN DE POTENCIA Y CONTROLES:

- » Transmisión "Power Shuttle" con 4 engranajes sincronizados interruptor de desembrague.
- » Bloqueo electrohidráulico del diferencial al 100%.

TREN DE RODAJE:

- » Tracción en las cuatro ruedas.

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- » Sistema CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado)
- » Bomba de pistones de caudal variable.

CABINA:

- » Acelerador manual y con pedal.
- » Espejos retrovisores.
- » Cabina ROPS/FOPS con calefacción y ventilador.
- » Vidrios polarizados.
- » Columna de dirección ajustable.
- » Asiento ajustable con cinturón de seguridad.
- » Soporte para vaso.
- » Limpiaparabrisas delantero y trasero.
- » Guanteras interiores.
- » Visera parasol.
- » Preinstalación de radio/casete.

SISTEMA DE LUCES:

- » Luces de trabajo delantera y trasera.
- » Luces para circulación por carretera.
- » Luz rotativa.

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- » Sensores de seguridad del asiento.
- » Interruptor bloqueo mandos PPC.

OTROS:

- » Capó abatible.
- » Caja de herramientas con cerradura.
- » Filtro de combustible con separador de agua integrado.

EQUIPO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO:

- » KOMTRAX - sistema de monitoreo satelital de Komatsu.
- » Indicadores: temperatura aceite de transmisión, conexión 4 ruedas motrices, nivel de aceite de frenos, bloqueo diferencial, nivel del combustible, horómetro, precalentador, contador de revoluciones, temperatura del líquido refrigerante, presión aceite motor y obstrucción filtro de aire.

NEUMÁTICOS:

- » Neumáticos delanteros: 12.5/80 R18
- » Neumáticos traseros: 16.9 x 28 12 PR

CARGADOR:

- » Servomandos PPC.
- » Función de aceleración.
- » Bloqueo de seguridad tipo trabajo pesado.
- » Autonivelación.
- » Balde para uso general con dientes estándar.

RETROEXCAVADORA:

- » Palancas de control mecánico.
- » Modos de trabajo: "Power" y "Economy".

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



BRAZO TELESCÓPICO



BALDE MULTIPROPÓSITO 4x1

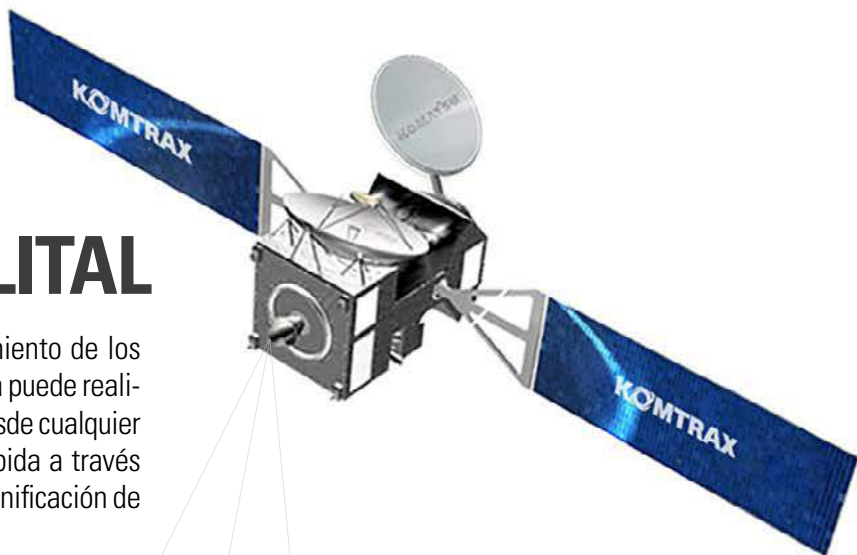


MARTILLO HIDRÁULICO KOMATSU JTHB 50



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.



CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ001/01-2017



KOMATSU®

RETROEXCAVADORA

WB97R-5E0

**EPA TIER III
EU ETAPA 3A**

POTENCIA DEL MOTOR

· 74 kW / 99,2 hp. @ 2.200 rpm.

PESO OPERATIVO

· 7.600 kg.



Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

VISTA GENERAL

El modelo WB97R-5E0 forma parte de la más reciente generación de retroexcavadoras Komatsu, y trae al mercado diversas innovaciones. Este modelo se ha desarrollado teniendo en mente las necesidades de nuestros clientes alrededor del mundo. El resultado es una máquina que ofrece facilidad de uso para el operador y un rendimiento de alto nivel.



» La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

KOMTRAX

Sistema de monitoreo satelital de Komatsu

DISEÑO EXCLUSIVO

- » Elevación paralela óptima.
- » Excelente rendimiento de carga.
- » Aguilón de retroexcavadora en perfil S.
- » Diseño funcional con tuberías y mangueras hidráulicas a lo largo del aguilón.
- » Mayor fuerza de desprendimiento del balde delantero y mayor capacidad de elevación.

RENDIMIENTO SUPERIOR

- » Servomandos PPC estándar para el cargador frontal y la retroexcavadora.
- » Transmisión totalmente servoasistida.
- » CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado).
- » Bomba de pistones de caudal variable.
- » Modos de trabajo "Power" y "Economy".

COMODIDAD EXCEPCIONAL

- » Diseño interior ergonómico.
- » Reducción del ruido dentro de la cabina.
- » Aire acondicionado.
- » Los asientos con suspensión incluyen una versión de aire completamente ajustable.

EXCELENTE VISIBILIDAD

- » Vidrios con superficies amplias y redondeadas.
- » Capó inclinado y estrecho.
- » Ventana delantera superior para una completa visibilidad del balde delantero.
- » Control permanente de la zona circundante.

VERSATILIDAD TOTAL

- » Varias configuraciones diferentes (opcional).
- » Estabilizadores traseros tipo X con almohadillas de goma reversibles, configurados con válvula de seguridad hidráulica.
- » Acoples hidráulicos rápidos para aditamentos delantero y trasero. (opcional)



RENDIMIENTO SUPERIOR

SISTEMA HIDRÁULICO

El modelo WB97R-5E0 ofrece una alta productividad y máximo rendimiento, con mayor potencia de arranque y mayor capacidad de elevación.

El núcleo del sistema hidráulico de la retroexcavadora Komatsu es, sin duda el consolidado sistema CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado). Gracias a su caudal variable, el sistema suministra de forma eficiente la potencia que el equipo requiere, cuando sea necesario. Posee dos modos de trabajo, "Power" (potencia) y "Economy" (ahorro), el operador puede elegir entre máxima potencia y mínimo consumo de combustible.

CONTROL ABSOLUTO

Los servomandos PPC son estándar para el cargador frontal y la retroexcavadora.

La transmisión "Power Shift" totalmente asistida se controla por medio de una palanca giratoria, con cambio de marchas automático como elemento estándar. También posee una función reductora, que permite el cambio secuencial desde la 2da marcha a la 1era con solo presionar el interruptor.



DISEÑO EXCLUSIVO

CARGADOR

El diseño del cargador frontal asegura una elevación paralela óptima; además, la forma divergente del brazo mejora enormemente la visibilidad y proporciona un excelente rendimiento de carga. El diseño de la retroexcavadora es completamente nuevo: presenta un diseño limpio y funcional, con tuberías y mangueras hidráulicas a lo largo del aguilón.

PERFIL EN S

La excavadora posee un aguilón en perfil S que mejora la capacidad de carga y la capacidad para superar obstáculos, al mismo tiempo que garantiza una gran potencia de arranque.

El brazo telescópico aumenta significativamente la versatilidad del equipo.



COMODIDAD EXCEPCIONAL

ENTORNO DE TRABAJO

La cabina tiene un diseño moderno, posee una estructura ROPS (sistema de protección contra vuelcos) y FOPS (sistema de protección contra caída de objetos) y está totalmente equipada. El aumento del volumen interno y la superficie de vidrio amplia y redondeada ofrecen gran comodidad al operador. Los joysticks de la retroexcavadora están montados sobre dos columnas ajustables de forma independiente y aseguran un excelente control del equipo.

El joystick multifuncional del cargador controla la función del balde 4x1, el desembrague y la aceleración. La completa instrumentación, el panel de control de fácil alcance, los diversos soportes y guanteras hacen que este equipo sea el mejor de su clase.

NUEVA GAMA DE ASIENTOS

El asiento de suspensión Deluxe garantiza una mejor interfaz entre el equipo y el operador. El asiento de suspensión también ofrece apoyabrazos, apoyacabezas ajustables y regulación lumbar como elementos estándar.



EXCELENTE VISIBILIDAD



VISIÓN PERFECTA EN 360°

La superficie de vidrio amplia y redondeada proporciona una mayor visibilidad. La forma del capó y la ventana delantera superior permiten trabajar con el cargador frontal de una manera fácil y segura. Al operar la retroexcavadora, el operador podrá abrir fácilmente la ventana del marco individual y mirar cómodamente a su alrededor.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA4D104E-1
TIPO	Refrigerado por agua, de 4 ciclos, inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbo alimentado y posenfriado.
NRO. DE CILINDROS	4
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	17.5:1
DIÁMETRO	104 mm. / 4,09".
CARRERA	132 mm. / 5,2".
CILINDRADA	4,49 L. / 274 plg3.
POTENCIA NETA SAE J1349	Neta: 74 kW / 99,2 hp.
TORQUE/VELOCIDAD MÁX. DEL MOTOR	430 Nm / 1.250 rpm. / 309,7 lb.
VELOCIDAD NOMINAL RPM	2.200 rpm.
TIPO DE IMPULSOR DE VENTILADOR	Mecánico.
SISTEMA DE ARRANQUE	Eléctrico con precalentamiento de aire para arranques en frío
FILTRO DE AIRE	Seco con elemento de seguridad, indicador de saturación.
ENFRIAMIENTO	Líquido refrigerante.
Equivalente a las regulaciones por emisión UE etapa 3A.	



TRANSMISIÓN

Transmisión "Power Shift" totalmente servoasistida con control electrónico de tracción de en las cuatro ruedas. El control es automático con palanca de selección de traslado y un dial en el extremo de la palanca para seleccionar las velocidades, sin pérdida de tracción.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

VELOCIDAD	ADELANTE	ATRÁS
1ra	6,5 km/h.	6,5 km/h.
2da	11 km/h.	11 km/h.
3ra	23 km/h.	23 km/h.
4ta	40 km/h.	40 km/h.



FRENOS

Los frenos de discos bañados en aceite se accionan mediante un frenado individual en cada rueda trasera con dos pedales separados. El frenado total integral en las 4 ruedas se activa al operar los dos pedales al mismo tiempo.

DIÁMETRO DE DISCO 300 mm. / 11,8"

El freno de estacionamiento y de emergencia son accionados manualmente.



SISTEMA HIDRÁULICO

El Syncro System (sistema de sincronización) permite al operador realizar movimientos simultáneos y muy precisos. Este sistema incorpora dos modos de trabajo distintos: Power y Economy (potencia y ahorro). Además, el sistema hidráulico avanzado también incluye la función "Speed Up" (aceleración) para aumentar la velocidad en los movimientos del cargador frontal mediante el botón ubicado en el joystick.

SISTEMA	Syncro System (sistema de sincronización)
TIPO	CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado)
NRO. DE MODOS DE TRABAJO SELECCIONABLES	2
BOMBA TIPO	Tipo pistón de desplazamiento variable.
SISTEMA DE CONTROL BOMBAS	Sensor de carga.
MÁXIMO CAUDAL	165 ltr/min. - 43 EE.UU. gal/min.
VÁLVULA PRINCIPAL	LIFD (divisor de flujo independiente de la carga) de tipo modular.
PRESIÓN MÁXIMA	250 bar.



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

ESTÁNDAR: PESO OPERACIONAL	7.600 kg.
OPCIONAL: CONTRAPESO	170 kg. + 205 kg.
OPCIONAL: CONTRAPESO PARA AGUILÓN TELESCÓPICO	170 kg. + 340 kg.



EJES

Ejes para trabajo pesado con engranajes planetarios de reducción en los cubos de las ruedas. El ángulo total de oscilación del eje delantero es de 20°. La traba del diferencial en el eje trasero se controla mediante un interruptor electro-hidráulico en la palanca de carga.

FUERZA DELANTERA MÁXIMA (DINÁMICA) 8.500 daN / 19.109 lb.

FUERZA TRASERA MÁXIMA (DINÁMICA) 7.600 daN / 17.086 lb.



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico es de fácil acceso y está protegido: las conexiones están selladas y son a prueba de agua, y cumplen con las más estrictas normas de seguridad internacionales.

VOLTAJE 12 V.

BATERÍA 155 Ah.

ALTERNADOR 120 A.

ARRANQUE 3 kW.



BASTIDOR

El bastidor es una estructura cerrada y reforzada, que aumenta la rigidez y confiabilidad.



CAPACIDADES

ACEITE MOTOR 12,8 ltr. 3,38 EE.UU. gal.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO 16,5 ltr. 4,35 EE.UU. gal.

TANQUE DE COMBUSTIBLE 150 ltr. 39,6 EE.UU. gal.

TANQUE DE ACEITE HIDRÁULICO 41 ltr. 10,83 EE.UU. gal.

SISTEMA DE ACEITE HIDRÁULICO 97 ltr. 25,62 EE.UU. gal.

ACEITE DEL EJE DELANTERO 8,5 ltr. 2,25 EE.UU. gal.

ACEITE DEL EJE TRASERO 14,5 ltr. 3,83 EE.UU. gal.

TRANSMISIÓN 16 ltr. 4,23 EE.UU. gal.



NEUMÁTICOS

ESTÁNDAR

Delanteros 12,5/80 R18 - 10 PR

Traseros 16,9 × 28 - 12 PR



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Las ruedas de dirección delanteras están controladas mediante un "sensor de carga" hidrostática con un sistema de válvula prioritaria de dirección.

RADIO DE GIRO (SIN FRENAR)

Esquina del balde 4.350 mm.

Esquina exterior de la rueda delantera 4.000 mm.

RADIO DE GIRO (CON LOS FRENOS)

Esquina del balde 4.700 mm.

Esquina exterior de la rueda delantera 3.200 mm.



CABINA

Cabina con sistema ROPS (ISO 3471, SAE J1040) y FOPS (ISO 3449, SAE J231), diseñada para ofrecer la mejor visibilidad, ergonomía, bajo nivel de ruido y comodidad al operador. Posee dos puertas, ventana trasera que se abre totalmente y con limpiaparabrisas delantero y trasero. Las características interiores incluyen un asiento totalmente ajustable, ventilación por ingreso de aire fresco filtrado y tablero de instrumentos delantero y lateral legible.



CARGADOR

El diseño del cargador frontal permite una excelente distribución al subir y bajar el balde. Además, debido a la geometría del varillaje, el número de puntos de engrase se ha reducido.

ANCHO DEL BALDE ESTÁNDAR 2.320 mm. 7'7".

CAPACIDAD DEL BALDE ESTÁNDAR (ISO 7546) 1,03 m3. 1,34 yd3.

PESO DEL BALDE ESTÁNDAR 430 kg. 948 lb.

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN A ALTURA MÁXIMA 3.900 kg. 8.598 lb.

CAP. DE ELEVACIÓN AL NIVEL DEL SUELO (ISO 14397) 5.300 kg. 11.684 lb.

FUERZA DE ARRANQUE DEL BALDE (ISO 14397) 6.500 kg. 14.330 lb.



EXCAVADORA

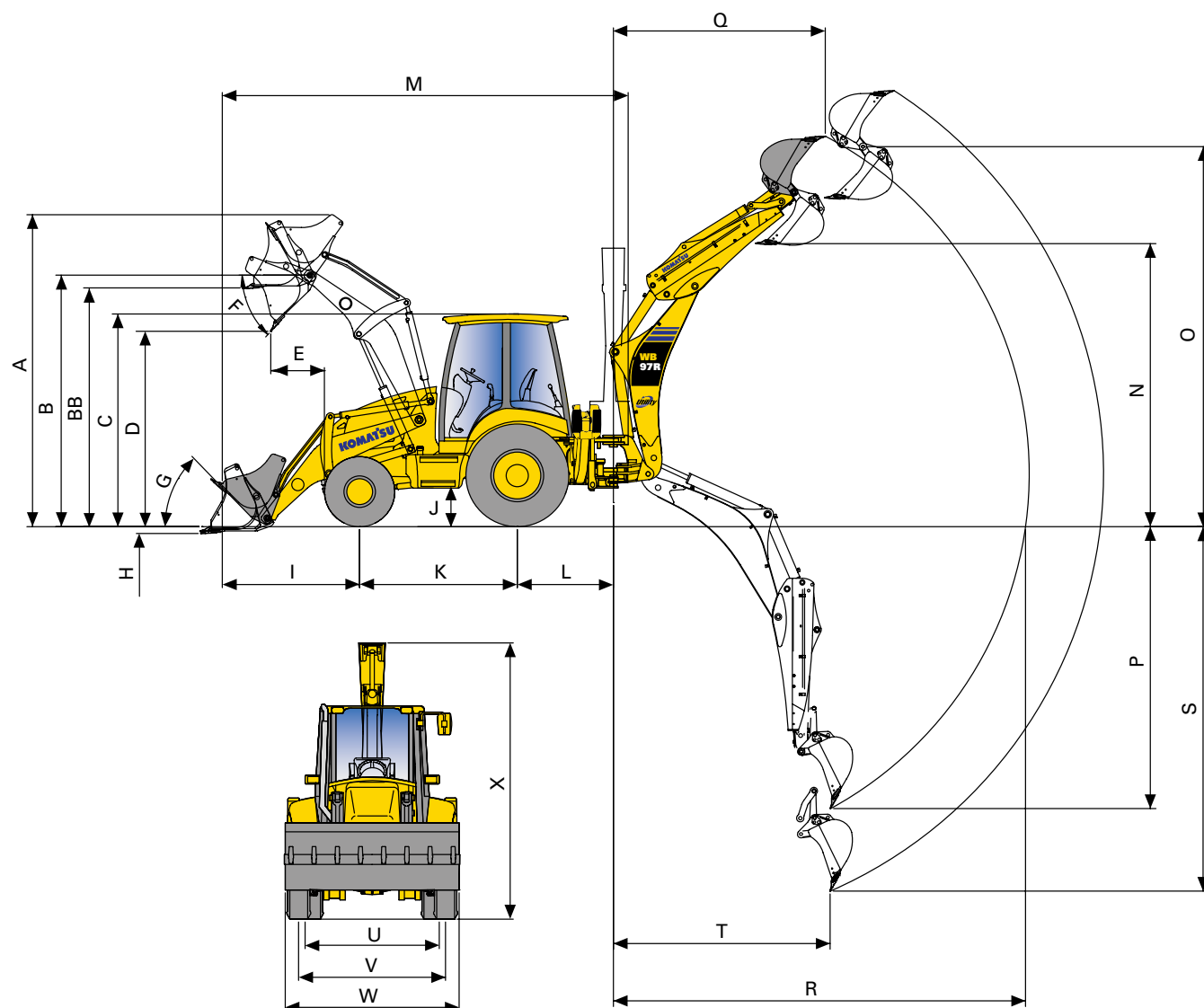
El aguilón tiene una estructura reforzada que permite una rotación de 180°, mientras conserva un torque alto. El soporte de giro y extremos del brazo fundidos aseguran una alta resistencia a la fatiga. Estabilizadores hidráulicos traseros tipo X con almohadillas de gomas reversibles y válvula de seguridad.

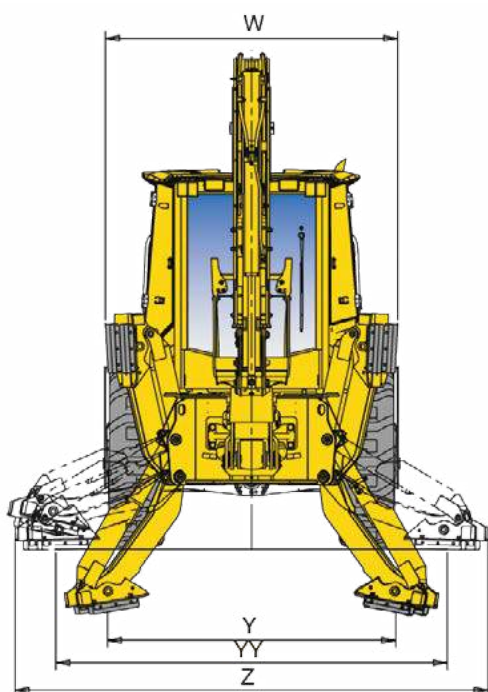
ANCHO DEL BALDE ESTÁNDAR 600 mm. 1'11".

FUERZA DE ARRANQUE DEL BALDE (ISO 6015) 6.100 kg. 13.448 lb.

FUERZA DE ARRANQUE DEL BRAZO (ISO 6015) 4.000 kg. 8.819 lb.

DIMENSIONES





A	Altura máxima	4.298 mm.
B	Altura del pasador	3.428 mm.
BB	Altura máx. de carga con horquillas	3.182 mm.
C	Altura de la cabina	2.900 mm.
D	Altura máx. de descarga	2.778 mm.
E	Alcance máx. de descarga (45°)	724 mm.
F	Ángulo de descarga	43°
G	Ángulo de recogida	45°
H	Profundidad de excavación	137 mm.
I	Alcance de balde (transporte)	2.133 mm.
J	Distancia al suelo	380 mm.
K	Distancia entre ejes	2.173 mm.
L	Distancia central de giro de la retroexcavadora	1.325 mm.
M	Longitud de transporte	5.933 mm.
N	Altura de descarga SAE	3.895 mm.
	Altura máx. de descarga	4.386 mm.
	Con telescópico extendido SAE	4.796 mm.
O	Con telescópico extendido máx.	5.152 mm.
	Altura máxima de excavación	6.011 mm.
	Con telescópico extendido	6.789 mm.
P	Profundidad de excavación SAE	4.557 mm.
	Con telescópico extendido	5.806 mm.
Q	Alcance a altura máxima	2.760 mm.
	Con telescópico extendido	4.176 mm.
R	Alcance máx. desde el centro de giro	6.039 mm.
	Con telescópico extendido	7.175 mm.
S	Profundidad máxima de excavación	5.270 mm.
	Con brazo telescópico	6.430 mm.
T	Alcance de excavación	1.973 mm.
U	Distancia entre ruedas traseras	1.800 mm.
V	Distancia entre ruedas delanteras	1.910 mm.
W	Ancho total (con balde)	2.320 mm.
X	Altura de transporte de la retroexcavadora	3.750 mm.
	Con telescópico	3.860 mm.
Y	Distancia del centro con estabilizadores completamente extendidos	2.256 mm.
YY	Distancia del centro de los estabilizadores	3.063 mm.
Z	Distancia del exterior de los estabilizadores	3.702 mm.

Cuando se utilice el equipo para operaciones de manejo de objetos, la parte de la retroexcavadora debe estar equipada con válvulas de seguridad (brazo y dispositivo de advertencia de sobrecarga) de acuerdo con la norma EN474-5 y debe operar conforme a las regulaciones locales relacionadas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

MOTOR:

- » Motor turbo diésel Komatsu equivalente a las regulaciones de emisiones EU Etapa 3A y EPA Tier 3.
- » Radiador paralelo.
- » Líquido anticongelante (-36° C).
- » Homologación para la circulación.
- » Filtro de aire en seco con indicador de obstrucción.

SISTEMA ELÉCTRICO:

- » Batería exenta de mantenimiento 155 Ah.
- » Suministro eléctrico de 12 V, externo.
- » Suministro eléctrico de 12 V, interno.
- » Bocina.

TREN DE POTENCIA Y CONTROLES:

- » Transmisión automática totalmente asistida con función reductora.
- » Bloqueo electrohidráulico del diferencial al 100%.
- » Interruptor de desembrague.

TREN DE RODAJE:

- » Tracción en las cuatro ruedas.

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- » Sistema CLSS (sistema detector de carga con centro cerrado).
- » Bomba de pistones de caudal variable.

CABINA:

- » Acelerador manual y con pedal.
- » Asiento Deluxe con suspensión de aire.
- » Espejos retrovisores.
- » Cabina ROPS/FOPS con calefacción y ventilador.
- » Vidrios polarizados.
- » Columna de dirección ajustable.
- » Asiento ajustable con cinturón de seguridad.
- » Soporte para vaso.
- » Limpiaparabrisas delantero y trasero.
- » Guanteras interiores.
- » Visera parasol.
- » Preinstalación de radio/casete.

SISTEMA DE LUCES:

- » Luces de trabajo delantera y trasera.
- » Luces para circulación por carretera.
- » Luz rotativa.

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- » Sensores de seguridad del asiento.
- » Interruptor bloqueo mandos PPC.

OTROS:

- » Capó abatible.
- » Caja de herramientas con cerradura.
- » Filtro de combustible con separador de agua integrado.

EQUIPO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO:

- » KOMTRAX - sistema de monitoreo satelital de Komatsu.
- » Indicadores: temperatura aceite de transmisión, conexión 4 ruedas motrices, nivel de aceite de frenos, bloqueo diferencial, nivel del combustible, horómetro, precalentador, contador de revoluciones, temperatura del líquido refrigerante, presión aceite motor y obstrucción filtro de aire.

NEUMÁTICOS:

- » Neumáticos delanteros: 12,5/80 R18 - 10 PR.
- » Neumáticos traseros: 16,9 x 28 - 12 PR.

CARGADOR:

- » Servomandos PPC.
- » Función de aceleración.
- » Bloqueo de seguridad tipo trabajo pesado.
- » Autonivelación.
- » Balde para uso general con dientes estándar.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



BRAZO TELESCÓPICO



BALDE MULTIPROPÓSITO 4x1

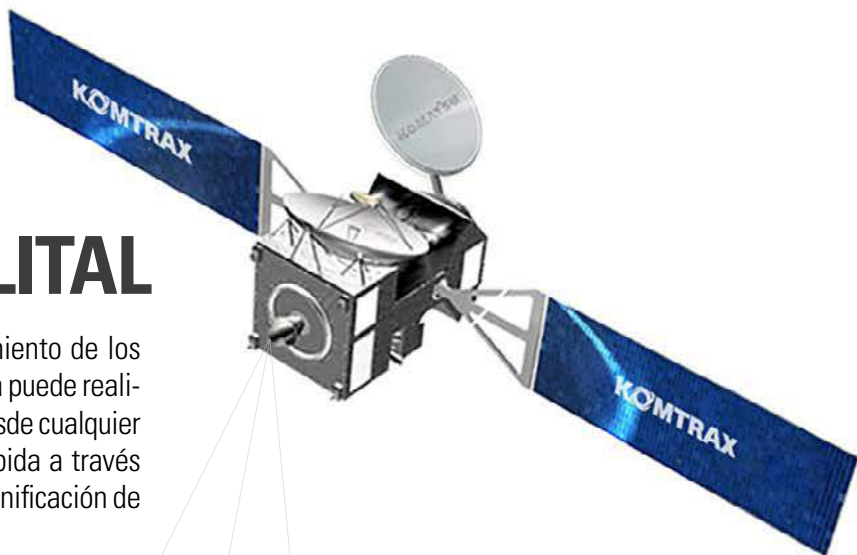


MARTILLO HIDRÁULICO KOMATSU JTHB 50



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.



CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que sólo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ014/01-2017

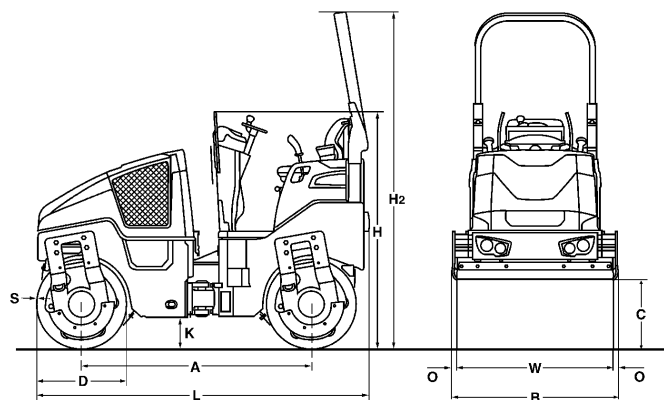


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RODILLOS VIBRATORIOS TANDEM

BW 100 AD-5, BW 120 AD-5





Dimension en mm

	A	B	C	D	H	H2	K	L	O	S	W
BW 100 AD-5	1752	1072	523	700	1808	2568	254	2529	36	13	1000
BW 120 AD-5	1752	1272	523	700	1808	2568	254	2529	36	13	1200

Dimensiones de empaquetado en m3

BW 100 AD-5
BW 120 AD-5

sin ROPS

4,902
5,816

con ROPS

6,962
8,261

Modelo	Volumen de compactación (m3/h) sobre capas de terreno de grosor recomendado		
	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BW 100 AD-5	80-145	55-105	38-73
BW 120 AD-5	85-170	65-125	43-85

Modelo	Volumen de compactación (t/h) sobre capas de asfalto de diferente		
	2-4 cm	6-8 cm	10-12 cm
BW 100 AD-5	15-40	40-60	60-100
BW 120 AD-5	20-45	40-70	70-120

Especificaciones Técnicas

BOMAG BW 100 AD-5

BOMAG BW 120 AD-5

Pesos

Peso funcionado con ROPS CECE	kg	2.500	2.700
Carga lineal estática media CECE	kg/cm	12,5	11,3
Peso de operación máx.	kg	3.300	3.500

Dimensiones

Ancho de trabajo	mm	1.000	1.200
Radio interior de giro	mm	2.550	2.450

Características de conduccion

Velocidad	km/h	0- 10,0	0- 10,0
Velocidad trabajando con vibr.	km/h	0- 10,0	0- 10,0
Máxima pendiente sin/con vibración	%	40/30	40/30

Propulsion

Fabricante del motor		Kubota	Kubota
Modelo		D 1703	D 1703
Nivel de emisión		Stage IIIa / TIER4i	Stage IIIa / TIER4i
Refrigeración		agua	agua
Número de cilindros		3	3
Rendimiento ISO 14396	kW	24,3	24,3
Rendimiento SAE J 1995	hp	32,6	32,6
Número de revoluciones	min-1	2.600	2.600
Velocidad fijacion 1	min-1	2.500	2.500
Velocidad fijacion 2	min-1	2.600	2.600
Equipo eléctrico	V	12	12
Rodillo propulsor		del+tras	del+tras

Frenos

Freno de servicio		hidrost.	hidrost.
Freno de estacionamiento		hidromec.	hidromec.

Direccion

Sistema de dirección		artic.oscil.	artic.oscil.
Método de dirección		hidrost.	hidrost.
Angulo de dirección / oscilación +/-	grad	32/10	32/10
Dirección tipo cangrejo		0- 50	0- 50

Sistema de vibracion

Rodillo vibratorio		del+tras	del+tras
Accionamiento		hidrost.	hidrost.
Frecuencia	Hz	63/67	63/67
Amplitud	mm	0,50	0,50
Fuerza centrífuga	kN	30/34	36/41

Sistema rociador

Tipo de rociado		presión	presión
-----------------------	--	---------	---------

Capacidades

Combustible	l	35,0	35,0
Agua	l	205,0	205,0

Reservado modificaciones técnicas. Las ilustraciones pueden mostrar máquinas con accesorios especiales.

Equipo de serie

- ☒ Transmisión hidrostática de vibración y marcha
- ☒ Accinamiento de conexión en serie
- ☒ 2 rascadores por virola, pretensados y replegables
- ☒ Sistema de rociado de agua a presión con regulador de intervalos
- ☒ Palanca de marcha multifunción
- ☒ Indicador multifunción con contador de horas de servicio
- ☒ Indicación de nivel del agua
- ☒ Parada de emergencia
- ☒ Conector individual de vibración
- ☒ Intelligent Vibration Control (IVC)
- ☒ Compartimento integrado para guardar objetos
- ☒ Asiento ajustable del operario
- ☒ Intermitente del contacto del asiento
- ☒ Protección contra vandalismo
- ☒ 12V Enchufe
- ☒ Luces de trabajo delante y atrás
- ☒ Alarma de marcha atrás
- ☒ Argollas de amarre, galvanizadas
- ☒ Asa para izado de la máquina
- ☒ Capó del motor de material compuesto y con cierre con llave

Equipo opcional

- ☐ * ROPS abatible con cinturón de seguridad
- ☐ Techo antisolar, abatible con ROPS
- ☐ Tejadillo para techo antisolar
- ☐ Calefacción de asiento
- ☐ Asiento deslizante con palanca de doble marcha
- ☐ ECONOMIZER con indicación de temperatura del asfalto
- ☐ BOMAG TELEMATIC
- ☐ Disposición de luces según la legislación
- ☐ Luz intermitente de aviso
- ☐ Iluminación adicional en ROPS
- ☐ Interruptor de batería
- ☐ Lubricante hidráulico no dañino para el medio ambiente
- ☐ Seguro antirrobo
- ☐ Borde cortador-izquierda y derecha
- ☐ Mecanismo de escarbar grava acoplable
- ☐ Paso de cangrejo de ajuste hidráulico (50mm)
- ☐ Varilla de sonda
- ☐ Acabado especial de pintura
- ☐ Alarma de marcha atrás con tecnología de banda ancha
- ☐ Divisor de caudal

* Entrega conforme a la regulación comunitaria. Válida dentro de la Unión



PRS 880 21 010

010218 Sa03

BOMAG
Hellerwald
D-56154 Boppard
Postfach 5162
D-56149 Boppard
Tel. (0)6742 - 1000
Fax (0)6742 - 3090

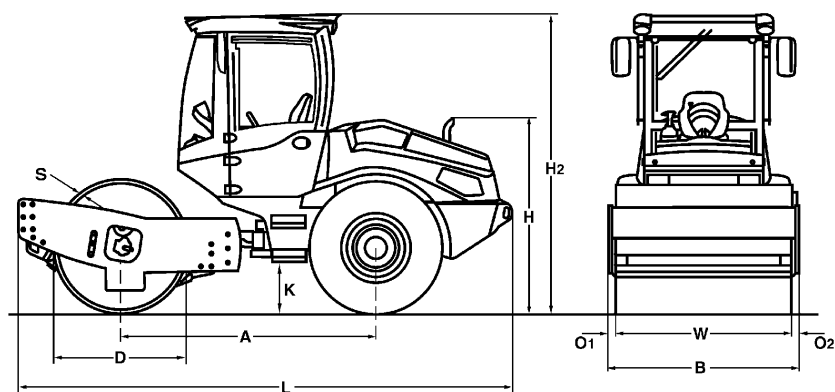


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RODILLO VIBRATORIO AUTOPROPULSADOS

BW 177 D-5





Dimension en mm

	A	B	D	H	H2	K	L	O1	O2	S	W
BW 177 D-5	2350	1820	1230	1655	2800	380	4544	65	65	20	1690

Dimensiones de empaquetado en m3

BW 177 D-5

sin ROPS

13,687

con ROPS

23,156

Modelo	Volumen de compactación (m3/h)			
	Relleno de piedra	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BW 177 D-5	-	210-420	160-320	70-140

Modelo	Grosor de la capa compactada (m)			
	Relleno de piedra	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BW 177 D-5	-	0,45	0,35	0,15

Especificaciones Técnicas

BOMAG BW 177 D-5

Pesos

Peso de operación máx.	kg	8.260
Peso funcionado CECE con ROPS-cabina	kg	7.060
Carga en eje, rodillo CECE	kg	4.250
Carga en eje, neumáticos CECE	kg	2.810
Carga lineal estática CECE	kg/cm	25,2

Dimensiones

Ancho de trabajo	mm	1.690
Radio interior de giro	mm	2.975

Características de conducción

Velocidad (1)	km/h	0- 4,5
Velocidad (2)	km/h	0- 5,5
Velocidad (3)	km/h	0- 7,5
Velocidad (4)	km/h	0- 10,5
Máxima pendiente sin/con vibración	%	49/46

Propulsion

Fabricante del motor		Kubota
Modelo		V 3307 DI-T
Nivel de emisión		Stage IIIa / TIER3
Refrigeración		Líquido
Número de cilindros		4
Rendimiento ISO 3046	kW	55,4
Rendimiento SAE J 1995	hp	75,0
Número de revoluciones	min-1	2.400
Combustible		Diesel
Equipo eléctrico	V	12
Sistema de transmisión		hidrost.
Rodillo propulsor		regular

Rodillos y Neumáticos

Medida de neumáticos	14.9-24/8PR
----------------------------	-------------

Frenos

Freno de servicio	hidrost.
Freno de estacionamiento	hidromec.

Dirección

Sistema de dirección		artic.oscil.
Método de dirección		hidrost.
Angulo de dirección / oscilación +/-	grad	35/12

Sistema de vibración

Accionamiento		hidrost.
Frecuencia (1)	Hz	29
Frecuencia (2)	Hz	32
Amplitud	mm	1,90/0,80
Fuerza centrífuga	kN	112/74
Fuerza centrífuga	t	11,4/7,5

Capacidades

Combustible	l	110,0
-------------------	---	-------

Reservado modificaciones técnicas. Las ilustraciones pueden mostrar máquinas con accesorios especiales.

Equipo de serie

- ☒ BOMAG ECOMODE
- ☒ Diferencial autoblocante
- ☒ Eje posterior con frenos gemelos
- ☒ Transmisión hidrostática de vibración y marcha
- ☒ Dirección articulada hidrostática
- ☒ Junta articulada de enganche
- ☒ Indicaciones de advertencia, indicación y servicio
- ☒ Única palanca para cambio de marcha y vibración
- ☒ Parada de emergencia
- ☒ Bocina de aviso
- ☒ Alarma de marcha atrás
- ☒ Aislamiento de ruidos
- ☒ 2 Rascador de contacto plástico

Equipo opcional

- ☐ Cabina con ROPS y cinturón de seguridad
- ☐ ROPS/FOPS con cinturones de seguridad
- ☐ Neumáticos de tractor
- ☐ Luces de posición/trabajando del/deltras
- ☐ Disposición de luces según la legislación
- ☐ Luz intermitente de aviso
- ☐ Cámara de marcha atrás
- ☐ Instalación de aire acondicionado
- ☐ Columna de dirección ajustable
- ☐ ventana corredera
- ☐ Radio (Bluetooth)
- ☐ BOMAG ECOSTOP
- ☐ ECONOMIZER
- ☐ TERRAMETER
- ☐ BOMAP
- ☐ Impresora para TERRAMETER
- ☐ BOMAG TELEMATIC
- ☐ BCM 05 Sistema de documentación
- ☐ Acabado especial de pintura
- ☐ Alarma de marcha atrás con tecnología de banda ancha
- ☐ Equipo de conversión del tambor dentado
- ☐ Lubricante hidráulico no dañino para el medio ambiente
- ☐ Interfaz para datos de máquinas y tecnología de medición de otros proveedores
- ☐ LED Iluminación de trabajo (Cabina)



240221 Sa

BOMAG
Hellerwald
D-56154 Boppard
Postfach 5162
D-56149 Boppard
Tel. (0)6742 - 1000
Fax (0)6742 - 3090

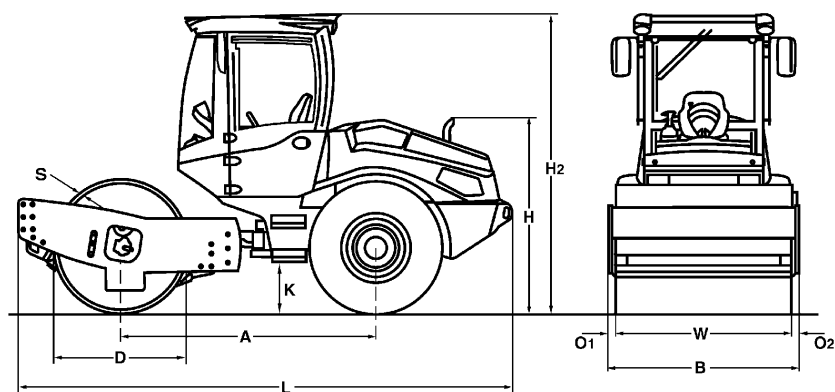


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RODILLOS VIBRATORIOS AUTOPROPULSADOS

BW 177 D-5, BW 177 DH-5, BW 177 PDH-5





Dimension en mm

	A	B	D	H	H2	K	L	O1	O2	S	W
BW 177 D-5	2350	1820	1228	1655	2800	380	4540	65	65	20	1686
BW 177 DH-5	2350	1820	1228	1655	2800	380	4540	65	65	20	1686
BW 177 PDH-5	2350	1820	1208	1655	2800	380	4540	65	65	15	1686

Dimensiones de empaquetado en m3

sin ROPS

con ROPS

BW 177 D-5
BW 177 DH-5
BW 177 PDH-5

13,675
13,675
13,675

23,136
23,136
23,136

Modelo	Volumen de compactación (m3/h)			
	Relleno de piedra	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BW 177 D-5	-	210-420	160-320	70-140
BW 177 DH-5	-	210-420	160-320	70-140
BW 177 PDH-5	-	210-420	160-320	95-190

Modelo	Grosor de la capa compactada (m)			
	Relleno de piedra	Grava, arena	Terreno mixto	Arcilla, limo
BW 177 D-5	-	0,45	0,35	0,15
BW 177 DH-5	-	0,45	0,35	0,15
BW 177 PDH-5	-	0,45	0,35	0,20

Especificaciones Técnicas**BOMAG
BW 177 D-5****BOMAG
BW 177 DH-5****BOMAG
BW 177 PDH-5****Pesos**

Peso de operación máx.	kg	7.800	8.200	7.600
Peso funcionado CECE con ROPS-cabina	kg	6.600	6.700	6.950
Carga en eje, rodillo CECE	kg	4.000	4.050	4.300
Carga en eje, neumáticos CECE	kg	2.600	2.650	2.650
Carga lineal estática CECE	kg/cm	23,7	24,0	

Dimensiones

Ancho de trabajo	mm	1.686	1.686	1.686
Radio interior de giro	mm	2.975	2.975	2.975

Características de conducción

Velocidad (1)	km/h	0- 4,5	0- 4,5	0-10
Velocidad (2)	km/h	0- 5,5	0- 5,5	
Velocidad (3)	km/h	0- 7,5	0- 7,5	
Velocidad (4)	km/h	0- 10,5	0- 10,5	
Máxima pendiente sin/con vibración	%	49/46	61/58	61/58

Propulsion

Fabricante del motor		Kubota	Kubota	Kubota
Modelo		V 3307 DI-T	V 3307 DI-T	V 3307 DI-T
Nivel de emisión		Stage IIIa / TIER3	Stage IIIa / TIER3	Stage IIIa / TIER3
Refrigeración		agua	agua	agua
Número de cilindros		4	4	4
Rendimiento ISO 3046	kW	55,4	55,4	55,4
Rendimiento SAE J 1995	hp	75,0	75,0	75,0
Número de revoluciones	min-1	2.400	2.400	2.400
Combustible		diesel	diesel	diesel
Equipo eléctrico	V	12	12	12
Sistema de transmisión		hidrost.	hidrost.	hidrost.
Rodillo propulsor		régular	régular	régular

Rodillos y Neumaticos

Medida de neumáticos		14.9-24/8PR	14.9-24/8PR	14.9-24/8PR
----------------------------	--	-------------	-------------	-------------

Frenos

Freno de servicio		hidrost.	hidrost.	hidrost.
Freno de estacionamiento		hidromec.	hidromec.	hidromec.

Dirección

Sistema de dirección		artic. oscil.	artic. oscil.	artic. oscil.
Método de dirección		hidrost.	hidrost.	hidrost.
Angulo de dirección / oscilación +/-	grad	35/12	35/12	35/12

Sistema de vibración

Accionamiento		hidrost.	hidrost.	hidrost.
Frecuencia (1)	Hz	29	29	29
Frecuencia (2)	Hz	32	32	32
Amplitud	mm	1,90/0,80	1,90/0,80	1,75/0,88
Fuerza centrífuga	kN	112/74	112/74	112/74
Fuerza centrífuga	t	11,4/7,5	11,4/7,5	11,4/7,5

Capacidades

Combustible	l	110,0	110,0	110,0
-------------------	---	-------	-------	-------

Reservado modificaciones técnicas. Las ilustraciones pueden mostrar máquinas con accesorios especiales.

Equipo de serie

- ☒ BOMAG ECOMODE
- ☒ Bomba dúplex para accionamiento de tras. (DH/PDH)
- ☒ Bloqueo diferencial No-Spin
- ☒ Eje posterior con frenos gemelos
- ☒ Transmisión hidrostática de vibración y marcha
- ☒ Dirección articulada hidrostática
- ☒ Junta articulada de enganche
- ☒ Indicaciones de advertencia, indicación y servicio
- ☒ Única palanca para cambio de marcha y vibración
- ☒ Parada de emergencia
- ☒ Bocina de aviso
- ☒ Alarma de marcha atrás
- ☒ Aislamiento de ruidos
- ☒ 2 Rascador de contacto plástico (D/DH)
- ☒ 2 Rascadores (PDH)
- ☒ Neumáticos de tractor (PDH)

Equipo opcional

- ☐ Cabina con ROPS y cinturón de seguridad
- ☐ ROPS/FOPS con cinturones de seguridad
- ☐ Neumáticos de tractor (D/DH)
- ☐ Luces de posición/trabajando del/tras
- ☐ Disposición de luces según la legislación
- ☐ Luz intermitente de aviso
- ☐ Cámara de marcha atrás
- ☐ Instalación de aire acondicionado
- ☐ Columna de dirección ajustable
- ☐ ventana corredera
- ☐ Radio (Bluetooth)
- ☐ BOMAG ECOSTOP
- ☐ ECONOMIZER
- ☐ TERRAMETER
- ☐ Impresora para TERRAMETER
- ☐ BOMAG TELEMATIC
- ☐ BCM 05 Sistema de documentación
- ☐ Acabado especial de pintura
- ☐ Alarma de marcha atrás con tecnología de banda ancha
- ☐ Equipo de conversión del tambor dentado (D/DH)
- ☐ Hoja de terraplenado (DH/PDH)
- ☐ Lubricante hidráulico no dañino para el medio ambiente
- ☐ Interfaz para datos de máquinas y tecnología de medición de otros proveído
- ☐ LED Iluminación de trabajo (Cabina)

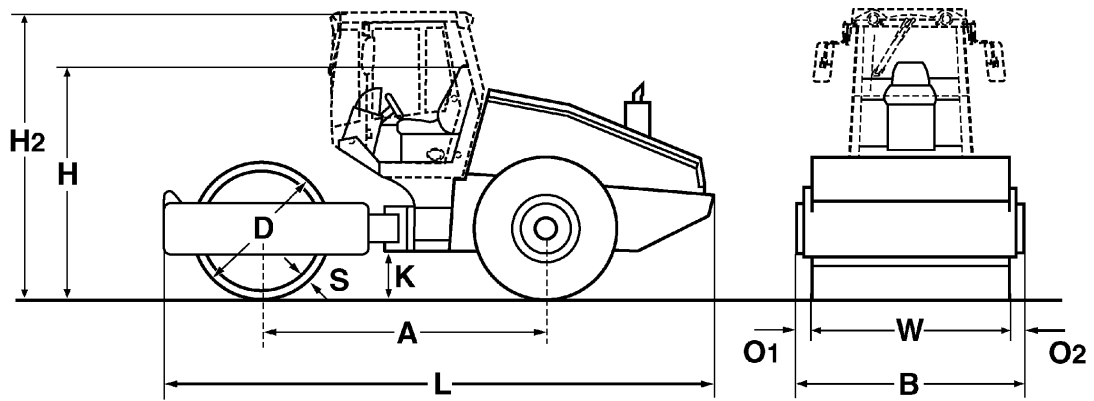


TECHNICAL DATA

SINGLE DRUM ROLLERS

BW 211 -40, BW 211 D-40





Dimensions in mm

	A	B	D	H	H2	K	L	O1	O2	S	W
BW 211 -40	2960	2250	1058	1570	2985	490	5840	60	60	25	2130
BW 211 D-40	2960	2250	1058	1570	2985	490	5840	60	60	25	2130

Shipping dimensions in m3

BW 211 -40
BW 211 D-40

without ROPS

20,630
20,630

with ROPS

39,223
39,223

Machine type	Compaction output (m3/h)			
	Rock fill	Gravel, sand	Mixed soil	Silt, clay
BW 211 -40	400-800	270-540	220-440	110-220
BW 211 D-40	400-800	270-540	220-440	160-320

Machine type	Compacted layer thickness (m)			
	Rock fill	Gravel, sand	Mixed soil	Silt, clay
BW 211 -40	0,70	0,50	0,40	0,20
BW 211 D-40	0,70	0,50	0,40	0,25

Technical Data

BOMAG BW 211 -40

BOMAG BW 211 D-40

Weights

Grossweight	kg	13.000	13.000
Max. axle load, drum CECE	kg	8.050	8.050
Max. axle load, wheels CECE	kg	4.950	4.950
Operating weight CECE	kg	10.350	10.350
Axle load, drum CECE	kg	5.800	5.800
Axle load, wheels CECE	kg	4.550	4.550
Static linear load CECE	kg/cm	27,2	27,2
Max. static linear load CECE	kg/cm	37,8	37,8

Dimensions

Working width	mm	2.130	2.130
Track radius, inner	mm	3.494	3.494

Driving Characteristics

Speed (1)	km/h	0- 4,0	0- 4,0
Speed (2)	km/h	0- 9,0	0- 9,0
Max. gradeability without/with vibr.	%	33/31	42/40

Drive

Engine manufacturer		Cummins	Cummins
Type		4BTA 3.9	4BTA 3.9
Emission stage		Stage II / TIER2	Stage II / TIER2
Cooling		Liquid	Liquid
Number of cylinders		4	4
Performance ISO 3046	kW	74,0	74,0
Performance SAE J 1995	hp	99,0	99,0
Speed	min-1	2.300	2.300
Fuel		Diesel	Diesel
Electric equipment	V	12	12
Drive system		hydrost.	hydrost.
Drum driven		standard	standard

Drums and Tyres

Tyre size		23.1-26 12PR	23.1-26 12PR
-----------------	--	--------------	--------------

Brakes

Service brake		hydrost.	hydrost.
Parking brake		hydromec.	hydromec.

Steering

Steering system		oscil.artic.	oscil.artic.
Steering method		hydrost.	hydrost.
Steering / oscillating angle +/-	grad	35/12	35/12

Exciter system

Drive system		hydrost.	hydrost.
Frequency	Hz	31/35	31/35
Amplitude	mm	1,70/0,80	1,70/0,80
Centrifugal force	kN	238/135	238/135
Centrifugal force	t	24,3/13,8	24,3/13,8

Capacities

Fuel	l	250,0	250,0
------------	---	-------	-------

Technical modifications reserved. Machines may be shown with options.

Standard Equipment

- ☒ Warning, information and operation displays with round gauge
- ☒ Hydrostatic travel and vibration drive
- ☒ Hydrostatic articulated steering
- ☒ Articulated joint lock
- ☒ Rear axle with twin spring accumulator brakes
- ☒ Self locking differential
- ☒ Warning horn
- ☒ Single lever control for travel and vibration
- ☒ Scrapers
- ☒ Emergency STOP
- ☒ Back-up warning system
- ☒ Operator seat
- ☒ Maintenance-free articulated joint
- ☒ Wheels-Ballast

Optional Equipment

- ☐ ROPS/FOPS cabin with seat belts
- ☐ ROPS-cabin with heating
- ☐ ROPS cabin with air conditioning
- ☐ Cabin with air conditioning
- ☐ Working lights front / rear
- ☐ ROPS/FOPS with safety belt
- ☐ Rotary beacon
- ☐ Padfoot segment kit (D)
- ☐ Contact scrapers (2x)
- ☐ ECONOMIZER
- ☐ BOMAG Evib-Meter (BEM)
- ☐ Special painting
- ☐ Air condition
- ☐ Ballast front (700kg)
- ☐ Sun roof
- ☐ Radio (Bluetooth)
- ☐ BOMAP
- ☐ Road lights



PRE 582 37 010

051020 Sa

BOMAG
Hellerwald
D-56154 Boppard
P.O. Box 5162
Tel. (0)6742 - 1000
Fax (0)6742 - 3090



KOMATSU®

D39EX-22 D39PX-22

With Hydrostatic Transmission (HST)

NET HORSEPOWER

79 kW **105 HP** @ 2200 rpm

OPERATING WEIGHT

D39EX-22: 9450 kg **20,834 lb**

D39PX-22: 9890 kg **21,804 lb**

D
39

CRAWLER DOZER



Photos may include optional equipment

D39-22 CRAWLER DOZER

WALK-AROUND

The D39-22 is the next addition to an all new HST dozer line based on the D51-22 design concepts. Some of these concepts include Super-slant nose, large mid-mount cab, and durable construction.

All-around Visibility

- Super-slant nose design
- Cab-forward design
- Integrated ROPS/FOPS (Level 2)

Increased Productivity

- Highest HP in its class
- Electronically-controlled hydraulically-driven fan
- Rigid track frame with in-shoe final drive
- High capacity Power Angle Tilt dozer blade
- Adjustable blade pitch

Easy Operation/Increased Operator Comfort

- Hydrostatic Transmission (HST) with electronic control
- Palm Command Control System (PCCS)
- New cab damper mounting system
- Large and quiet pressurized cab (optional)

Improved Durability

- Large undercarriage components
- Heavy-plate steel used throughout
- Dozer frame with steel casting
- Strong modular design
- New heavy duty HST components

Easy Maintenance

- Electronic monitor panel with on-board diagnostics
- Rear-mount radiator with swing-up electronically-controlled hydraulically-driven fan
- Ground-level daily service checks
- KOMTRAX®

**KOMTRAX®**

KOMTRAX equipped machines can send location, SMR and operation maps to a secure website utilizing wireless technology. Machines also relay error codes, cautions, maintenance items, fuel levels, and much more.

CRAWLER DOZER

D39-22

NET HORSEPOWER

79 kW **105 HP** @ 2200 rpm

OPERATING WEIGHT

D39EX-22: 9450 kg **20,834 lb**

D39PX-22: 9890 kg **21,804 lb**



Photos may include optional equipment

D39-22 CRAWLER DOZER

Great visibility run

Unrivalled blade visibility

Just like the D51EX/PX-22, the D39EX/PX-22 incorporates Komatsu's **super-slant nose** design. Komatsu's innovative design provides excellent blade visibility for improved machine control and increased efficiency and productivity.

CRAWLER DOZER

D39-22

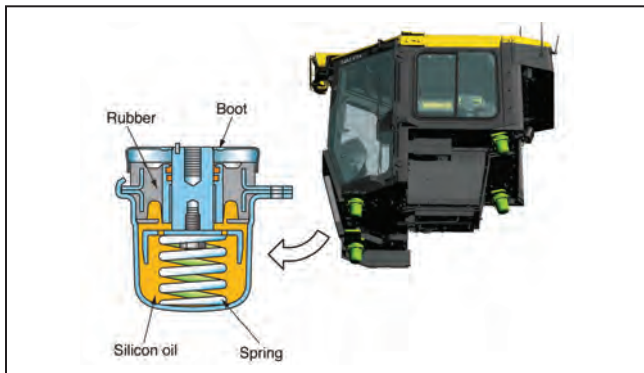
uns in the family!

D39-22 CRAWLER DOZER**OPERATOR COMFORT****HST with electronic control**

The D39 is equipped with a Komatsu-designed Hydrostatic Transmission (HST), similar to the D51, that allows for Quick-Shift (3 speed) or variable (20 speed) selection. The HST consists of dual-path closed-circuits with two variable displacement piston pumps and two variable displacement travel motors. Hydrostatic steering eliminates steering clutches and brakes, providing smooth powerful turns. Fully electronic control provides automatic shifting and enables smooth operation. Engine speed is controlled using an electronic fuel control dial.

Comfortable ride with cab damper mounting

The D39 shares the same roomy cab as the D51 using a cab damper system that provides excellent shock and vibration absorption which conventional mounting systems are unable to match. The silicon oil filled cab damper mount helps to isolate the cab from the machine body, suppressing vibration and providing a quiet, comfortable operating environment.

**Palm command Proportional Pressure Control (PPC)**

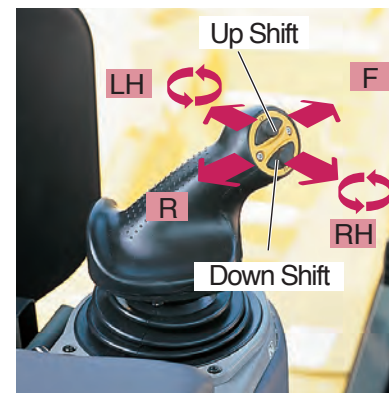
PPC-controlled palm command joystick provides blade control. Combined with the highly reliable Komatsu hydraulic system, precise control is the result.

Closed-center Load Sensing System (CLSS) hydraulic system

With CLSS hydraulics, blade lever stroke is directly proportional to blade speed, regardless of the load and travel speed. This results in superb fine controllability.

Palm Command Control System (PCCS)

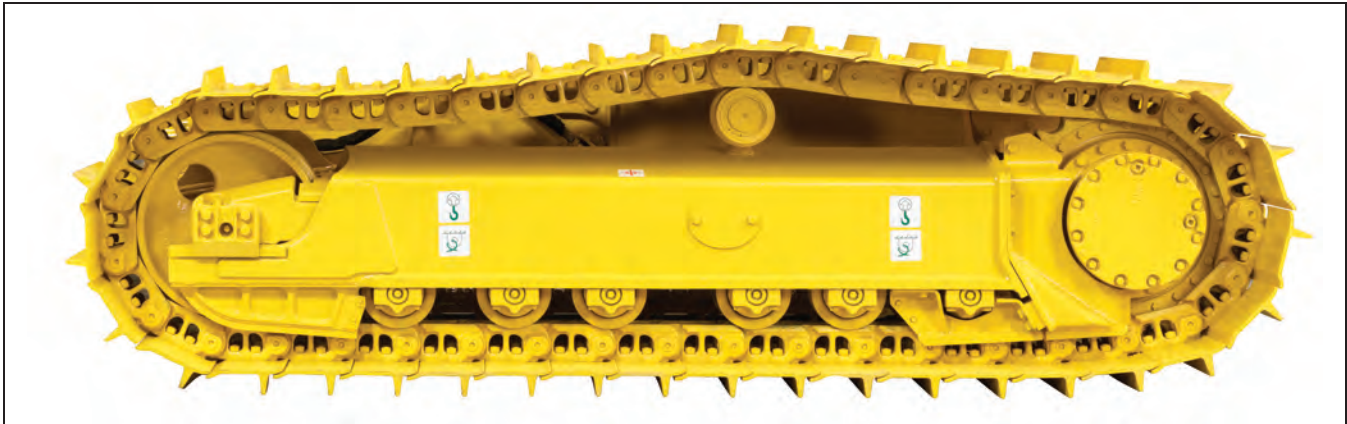
The low-effort, ergonomic PCCS joystick controls all directional movements including machine travel speed as well as counter-rotation.



CRAWLER DOZER

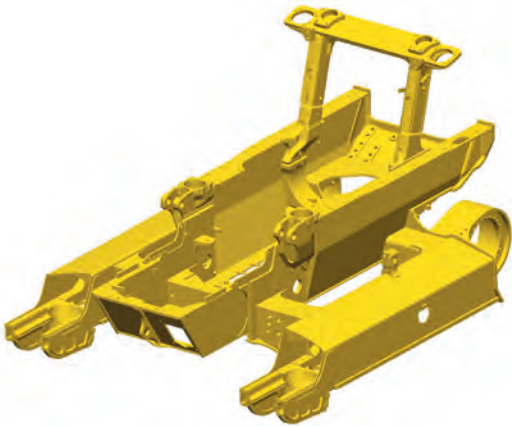
D39-22

DURABILITY FEATURES



Heavy-duty undercarriage

Large links, large bushing diameters, and wide sprocket teeth extend undercarriage life.



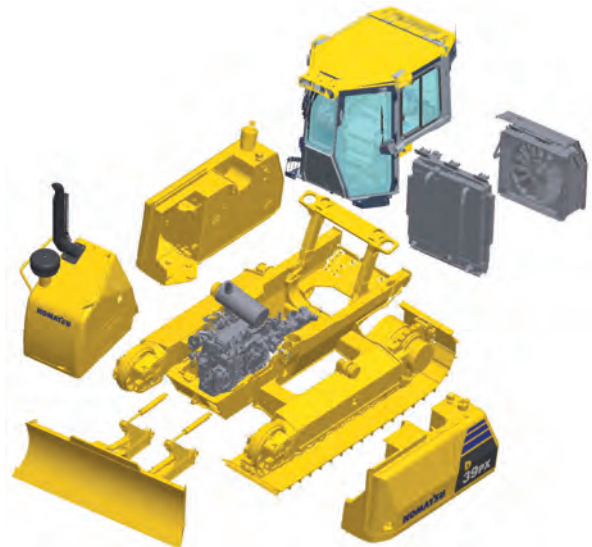
Durable and reliable main frame

Komatsu welds the track frames to the main frame with large connecting bars and weldments, providing the ideal stiffness required in a finish crawler dozer.

The track frame is made of a solid one-piece design, reducing maintenance costs compared to designs that use multiple pieces and bolt-on covers.

Modular design

Just like the D51, one of the design goals behind the creation of the D39 was to manufacture a more durable machine. This was achieved by reducing component complexity and using a strong modular design for increased serviceability and durability.



One-piece nose guard

Simplified high-rigidity structure with thicker plates reduces vibration and noise.

Strong and reliable drive train

The HST pump and drive motors have been increased in size to complement the increased engine horsepower. This provides a strong and durable drive train that is designed to last. This system utilizes a new high efficiency filter and hydraulic tank cap. The cap now has a separate breather to minimize contaminants in the system.

D39-22 CRAWLER DOZER

PRODUCTIVITY FEATURES



This engine is EPA Tier 3 and EU Stage 3A emissions certified; "ecot3" - ecology and economy combine with Komatsu

technology to create a high performance engine without sacrificing power or productivity.

Fuel efficient electronic controlled engine

The Komatsu SAA4D107E-1 engine delivers a net output of 79 kW **105 HP** at 2200 rpm. The powerful Komatsu engine incorporated into the D39-22 makes this dozer fuel efficient and the logical choice in both grading and dozing operations. The engine is turbocharged and features direct fuel injection and air-to-air aftercooling to maximize power, fuel efficiency, and emission compliance. To minimize noise and vibration, the engine is iso-mounted to the main frame.

Long track-on-ground and rigid track frame

Long track-on-ground, rigid track frame improves machine final grading performance.

Adjustable pitch PAT blade

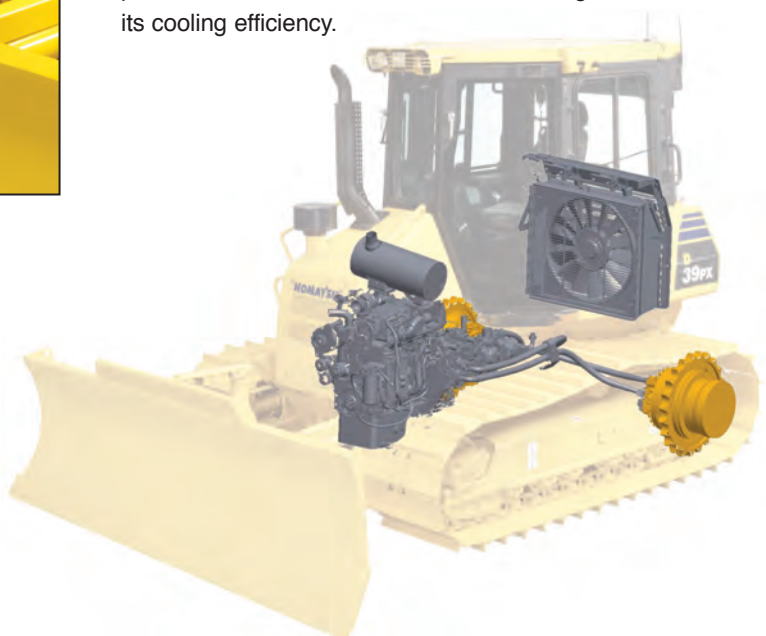
Blade pitch angle can be easily adjusted by changing the length of the pitch rod on the top of the blade. This enables maximum job efficiency in various material and ground conditions.

**Hydrostatic Transmission (HST) control system**

The HST controller monitors engine output and work equipment/travel load. It controls HST pump and motor displacement to provide the optimum speed and drawbar pull. Power to both tracks during turns and counter-rotation makes the D39 extremely maneuverable.

Hydraulically-driven cooling fan

The engine cooling fan rotation speed and direction is electronically controlled. The fan rotation speed depends on engine coolant and hydraulic oil temperatures; the higher the temperature, the higher the fan speed. This system increases fuel efficiency, reduces operating noise levels, and requires less horsepower than a belt-driven fan. Additionally, cool ambient air is pulled in through perforations in the rear access doors adding to its cooling efficiency.



MAINTENANCE FEATURES

Hydraulically-driven swing-up fan

The D39-22 utilizes a swing-up fan with a gas strut-assisted lift locking system to provide easy access to the (side-by-side) radiator, oil cooler, and charge air cooler. The swing-up feature makes it easier to access cooling cores. The hydraulic fan has a “cleaning” mode. The fan rotates in the reverse direction and helps to clear off objects in front of the cooling areas. The fan is protected by thick steel louvers and an additional fan screen for added durability.



New monitor with self-diagnostic function

The monitor system provides critical information about the machine. It provides operating condition status and notifies the operator with a lamp and buzzer when an abnormality occurs. In addition, fault codes are indicated to aid troubleshooting and help reduce machine downtime. Service reminders for fluids and filters are also indicated. KOMTRAX adds a valuable dimension to troubleshooting and maintenance.



Daily checks

All daily checks can be performed efficiently at ground level from the left side of the machine.



Adjustment-free parking disc brake

An adjustment-free spring-applied hydraulic-release wet parking brake is located in each final drive. Dynamic HST braking is used until the machine stops moving, then the parking brake engages, minimizing wear.

Easy engine oil drain

Changing the engine oil is easy with a strategically mounted access cover and remote drain hose. There is no need to crawl under the machine to drain the engine oil.

Towing hitch

The optional hitch extends past the track to allow maximum angle when towing.



D39-22 CRAWLER DOZER**SPECIFICATIONS****ENGINE**

Model	Komatsu SAA4D107E-1*
Type	4-cycle, water-cooled, direct injection
Aspiration	Turbocharged, air-to-air aftercooled
Number of cylinders	4
Bore x stroke	107 mm x 124 mm 4.21" x 4.88"
Piston displacement	4.46 ltr 272 in³
Governor	All-speed, electronic
Horsepower	
SAE J1995	Gross 80 kW 107 HP
ISO 9249 / SAE J1349	Net 79 kW 105 HP
Hydraulic fan at maximum speed	Net 71 kW 95 HP
Rated rpm	2200 rpm
Fan drive type	Hydraulic (reversible for cleaning)
Lubrication system	
Method	Gear pump, force lubrication
Filter	Full-flow

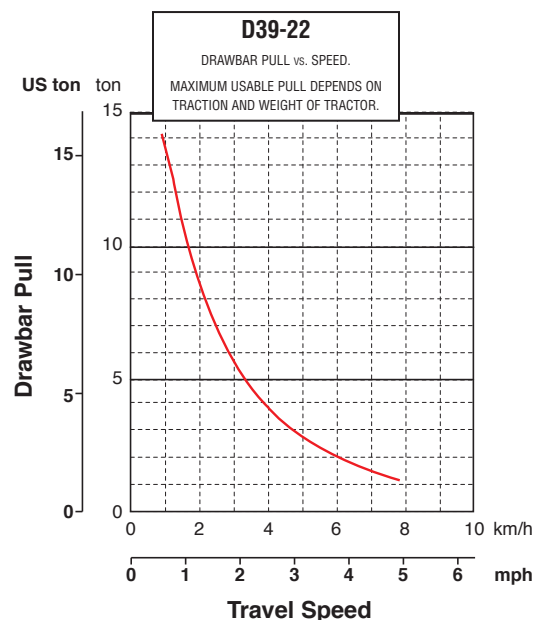
*EPA Tier 3 emissions certified

**HYDROSTATIC TRANSMISSION**

Dual-path, hydrostatic transmission provides infinite speed changes up to 8.5 km/h **5.3 mph**. The variable capacity travel motors allow the operator to select the optimum speed to match specific jobs. Travel control lock lever and neutral switch.

Travel speed (quick shift mode)	Forward	Reverse
1st	0–3.4 km/h 0–2.1 mph	0–4.1 km/h 0–2.5 mph
2nd	0–5.6 km/h 0–3.5 mph	0–6.5 km/h 0–4.0 mph
3rd	0–8.5 km/h 0–5.3 mph	0–8.5 km/h 0–5.3 mph

Travel speed (variable mode)	Forward	Reverse
	0–8.5 km/h 0–5.3 mph	0–8.5 km/h 0–5.3 mph

**FINAL DRIVE**

Two-stage planetary gear integrated into axial piston travel motors. Compact in-shoe mount reduces risk of damage by debris.

**STEERING**

Palm Command Control System (PCCS) joystick control for all directional movements. Pushing the joystick forward results in forward machine travel, while pulling it rearward reverses the machine. Simply tilt the joystick to the left or right to make a turn. Tilting the joystick fully to the left or right activates counter-rotation. Hydrostatic Transmission (HST) eliminates steering clutches and brakes, providing smooth powerful turns. Fully electronic control enables smooth control. The PCCS utilizes shift buttons to increase and decrease speed.

Minimum turning radius:

D39EX-22	2.2 m 7'3"
D39PX-22	2.4 m 7'10"

As measured by track marks on the ground at pivot turn.

**UNDERCARRIAGE**

Suspension Rigid track frame
Track roller frame Solid one-piece, thick steel, durable construction
Rollers and idlers Lubricated track rollers

Lubricated tracks

Unique seals minimize the entry of foreign abrasive material into pin to bushing clearances to provide extended service life. Track tension is easily adjusted with a grease gun.

	D39EX-22	D39PX-22
Number of track rollers (each side)	6	6
Type of shoes (standard)	Single grouser	Single grouser
Number of shoes (each side)	39	39
Grouser height	53 mm 2.1"	53 mm 2.1"
Shoe width (standard)	460 mm 18.1"	635 mm 25.0"
Ground contact area	21710 cm ² 3,365 in²	29970 cm ² 4,645 in²
Ground pressure (with dozer, ROPS cab)	42.7 kPa 0.44 kgf/cm ² 6.19 psi	32.3 kPa 0.33 kgf/cm ² 4.69 psi
Track gauge	1650 mm 5'5"	1790 mm 5'10"
Length of track on ground	2360 mm 7'9"	2360 mm 7'9"

**COOLANT AND LUBRICANT CAPACITY (REFILLING)**

Coolant	23 ltr	6.1 U.S. gal
Fuel tank	195 ltr	51.5 U.S. gal
Engine oil	15 ltr	4.0 U.S. gal
Hydraulic tank	60 ltr	15.9 U.S. gal
Final drive (each side)	3.5 ltr	0.9 U.S. gal

**OPERATING WEIGHT (APPROXIMATE)**

Tractor weight:

Including ROPS cab, rated capacity of lubricant, coolant, full fuel tank, operator, and standard equipment.

D39EX-22 (ROPS cab)	8210 kg 18,100 lb
D39PX-22 (ROPS cab)	8570 kg 18,894 lb

Operating weight:

Including PAT dozer, ROPS cab, operator, standard equipment, rated capacity of lubricant, coolant, and full fuel tank.

D39EX-22 (ROPS cab)	9450 kg 20,834 lb
D39PX-22 (ROPS cab)	9890 kg 21,804 lb

CRAWLER DOZER

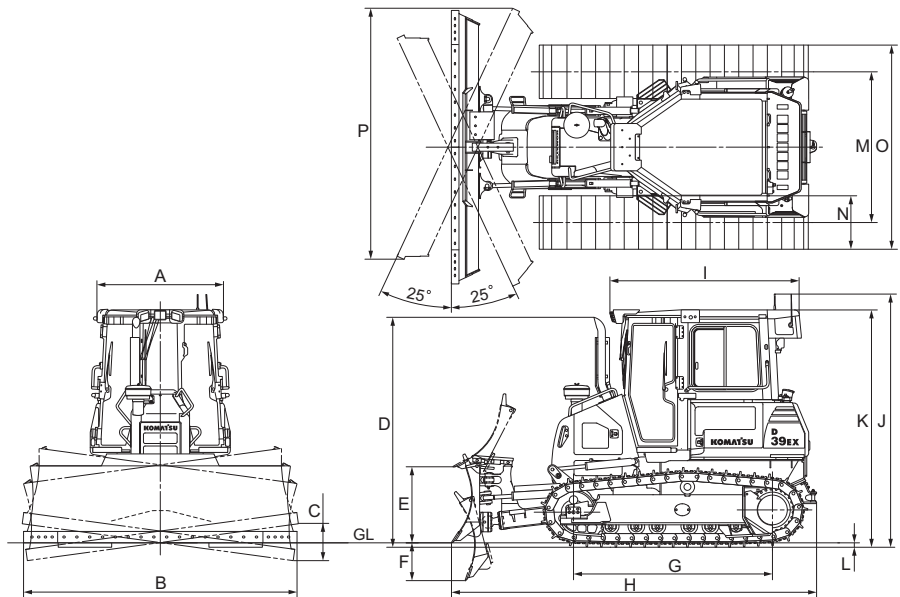
D39-22



DIMENSIONS

	D39EX-22		D39PX-22	
A	1280 mm	4'2"	1280 mm	4'2"
B	2710 mm	8'11"	3250 mm	10'8"
B*	—	—	2980 mm	9'9"
C	370 mm	1'3"	445 mm	1'5"
C*	—	—	405 mm	1'4"
D	2730 mm	8'11"	2730 mm	8'11"
E	900 mm	2'11"	900 mm	2'11"
F	450 mm	1'6"	450 mm	1'6"
G	2360 mm	7'9"	2360 mm	7'9"
H	4335 mm	14'3"	4335 mm	14'3"
I	2245 mm	7'4"	2245 mm	7'4"
J	3015 mm	9'11"	3015 mm	9'11"
K	2835 mm	9'4"	2835 mm	9'4"
L	53 mm	2.1"	53 mm	2.1"
M	1650 mm	5'5"	1790 mm	5'10"
N	460 mm	1'6"	635 mm	2'1"
O	2110 mm	6'11"	2425 mm	7'11"
P	2490 mm	8'2"	2980 mm	9'9"
P*	—	—	2750 mm	9'0"

* Narrow blade for D39PX-22



Ground clearance:

D39EX-22	385 mm	15.2"
D39PX-22	385 mm	15.2"



HYDRAULIC SYSTEM

Closed-center Load Sensing System (CLSS) designed for precise and responsive control and for efficient simultaneous operation.

Hydraulic control unit:

All spool control valves externally mounted remote to the hydraulic tank. Piston-type hydraulic pump with capacity (discharge flow) of 99 ltr/min **26.2 U.S. gal/min** at rated engine rpm.

Relief valve setting 27.4 MPa, 280 kg/cm² **3,983 psi**

Hydraulic cylinders Double-acting, piston type

	Number of cylinders	Bore
Blade lift	2	75 mm 2.95"
Blade tilt	1	90 mm 3.54"
Blade angle	2	80 mm 3.15"
Blade pitch	1 adjustable linkage	

Hydraulic oil capacity (refilling):

Power angle tilt dozer 60 ltr **15.9 U.S. gal**

Control valves:

3-spool control valve for power angle tilt dozer.

Positions:

Blade lift	Raise, hold, lower, and float
Blade tilt	Right, hold, and left
Blade angle	Right, hold, and left

Note: Includes one additional spool for fan control.

Additional control valve required for ripper.

Positions:

Ripper lift	Raise, hold and lower
-------------	-----------------------



DOZER EQUIPMENT

Use of high tensile strength steel in moldboard for strengthened blade construction.

	Overall Length With Dozer*	Blade Capacity (SAE)	Blade Width x Height	Maximum Lift Above Ground	Maximum Drop Below Ground	Maximum Tilt Adjustment	Blade Angle
D39EX-22 PAT Standard Blade	4335 mm 14'3"	2.21 m ³ 2.89 yd³	2710 mm x 980 mm 8'11" x 3'3"	900 mm 2'11"	450 mm 1'6"	370 mm 1'3"	25°
D39PX-22 PAT Standard Blade	4335 mm 14'3"	2.30 m ³ 3.00 yd³	3250 mm x 910 mm 10'8" x 3'0"	900 mm 2'11"	450 mm 1'6"	440 mm 1'5"	25°
D39PX-22 PAT Narrow Blade	4335 mm 14'3"	2.08 m ³ 2.72 yd³	2980 mm x 910 mm 9'9" x 3'0"	900 mm 2'11"	450 mm 1'6"	405 mm 1'4"	25°

* Including hitch



STANDARD EQUIPMENT FOR BASE MACHINE

ENGINE AND RELATED ITEMS

- Air cleaner, dry, double element type with caution lamp on monitor
- Decelerator pedal
- Engine, KOMATSU SAA4D107E-1, net output of 79 kW **105 HP** direct injection, turbocharged, air-to-air aftercooler, EPA Tier 3 emissions certified
- Fan, hydraulic driven, electronic control, reversible for cleaning
- Fuel pre-filter (10 micron) and fuel filter (2 micron)
- Grid heater
- Intake pipe with precleaner
- Radiator mask grid
- Radiator reserve tank
- Water separator

ELECTRIC SYSTEM

- Back-up alarm
- Batteries, large capacity 92 Ah
- Starting motor, 5.5 kW

POWER TRAIN AND CONTROLS

- Brake pedal
- Counter rotation
- Electronically controlled Hydrostatic Transmission (HST) with Quick-shift and variable speed settings

- Palm Command Control System (PCCS) with electronic control for travel control
- Reverse speed presets

UNDERCARRIAGE

- Idler
- Sprockets, bolt-on, solid type
- Track roller guards, end sections
- Track shoe assembly w/sealed and lubricated link assembly:
 - D39EX-22: 460 mm **18.1"** single grouser shoes
 - D39PX-22: 635 mm **25.0"** single grouser shoes

GUARDS AND COVERS

- Crankcase guard and underguard
- Engine hood and side panels
- ROPS/FOPS*
- Sprocket inner guard

OPERATOR ENVIRONMENT

- Seat, suspension type
- Electronic monitor panel with on-board diagnostics
- Foot rests, high mounted
- Horn
- Seat belt, 76 mm **3"** wide retractable

HYDRAULICS AND CONTROLS

- Accumulator for Proportional Pressure Control (PPC)
- Hydraulics for PAT dozer
- Palm Command Control System (PCCS) with Proportional Pressure Control (PPC) for blade control

VANDALISM PROTECTION

- Filler cap locks and cover locks

OTHER STANDARD EQUIPMENT

- Grease gun holder
- High altitude arrangement (no fuel adjustment up to 2300 m **7,546 ft**)
- KOMTRAX® function Level 2+
- Lighting package - (3 front, 1 rear cab)
- Marks and plates, English
- Pullhook, front

* ROPS cab must be ordered for all machines. Cab and canopy FOPS Level 2. ROPS/FOPS meets all OSHA/MSHA standards and regulations criteria.

Dozer assembly and rear-mounted equipment are not included in base machine price.



OPTIONAL EQUIPMENT

TRACK SHOE ASSEMBLY WITH SEALED AND LUBRICATED LINK ASSEMBLY

- D39EX-22
 - 510 mm **20"** single grouser

TRACK RAIL ASSEMBLY WITH ABRASION RESISTANT (AR) BUSHINGS AND SEALED AND LUBRICATED LINK ASSEMBLY

- D39EX-22
 - 460 mm **18.1"** single grouser
- D39PX-22
 - 635 mm **25.0"** single grouser, AR link with AR bushings

DOZER ASSEMBLY

- Variable pitch, power angle tilt dozer assembly, inside arms
 - EX: 2710 mm **8' 11"** width blade
 - PX: 2980 mm **9' 9"** width narrow blade
 - PX: 3250 mm **10' 8"** width blade

TRACK ROLLER GUARDS

- Track roller guards, full length

HITCH

- Standard type

ELECTRIC SYSTEM

- Alternator, 60 amp (24 V)

REAR EQUIPMENT AND HYDRAULICS

- Ripper, multi-shank (D39EX-22 only)
- Rear, hydraulics
- Winch

ROPS CAB

- ROPS cab (includes air conditioner with heater, defroster, pressurizer, cup holder, lunchbox holder, radio, AM/FM, cassette, cigarette lighter (24 V), 12 amp (12 V) power port)

- Seat, suspension type, fabric

OPERATOR ENVIRONMENT

- Forestry guards for cab
- Topcon® Plug-N-Play
- Trimble® Ready

AESS769-04

©2012 Komatsu America Corp.

Printed in USA

AD06(1.5M)C

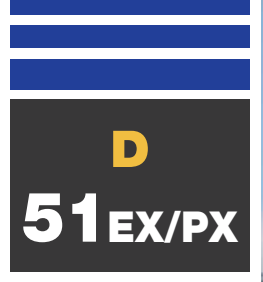
06/12 (EV-1)

KOMATSU®

www.KomatsuAmerica.com

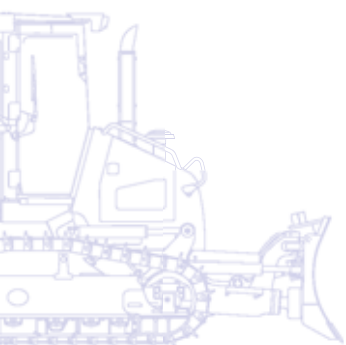
Komatsu America Corp. is an authorized licensee of Komatsu Ltd. Materials and specifications are subject to change without notice. **KOMATSU** and KOMTRAX® are registered trademarks of Komatsu Ltd., Japan

KOMATSU



Bulldozer sobre orugas

D51EX/PX-22



POTENCIA DEL MOTOR
99,0 kW / 133 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO
D51EX-22: 12.710 kg
D51PX-22: 13.100 kg

A simple vista

Los bulldozers D51EX/PX-22 Komatsu ofrecen fiabilidad, versatilidad y el mejor valor posible para su inversión. El sistema hidráulico, el tren de rodaje y la estructura, así como todos los demás componentes, han sido diseñados directamente por Komatsu con el fin de ofrecer unos niveles de producción óptimos. El diseño del capó en ángulo y el radiador de montaje trasero los convierten en unas máquinas únicas en el mercado actual.

Visibilidad y seguridad incomparables

- Capó en ángulo exclusivo
- Diseño de la cabina desplazada ligeramente hacia delante
- ROPS/FOPS integrado

Elevada productividad y menor consumo de combustible

- Conforme a las normas Stage IIIA de la Unión Europea y Tier III de la EPA
- Transmisión hidrostática de alta eficiencia
- Hoja PAT (Power Angle Tilt) de gran capacidad
- Ventilador accionado hidráulicamente y controlado electrónicamente



Máxima comodidad para el operador

- Vista panorámica óptima
- Amplia y tranquila cabina presurizada
- Fácil control gracias a la palanca PCCS (Palm Command Control System)
- Asiento del conductor con suspensión neumática y colocado cerca del centro de gravedad

POTENCIA DEL MOTOR
99,0 kW / 133 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO
D51EX-22: 12.710 kg
D51PX-22: 13.100 kg



Mantenimiento fácil

- Radiador de montaje trasero con ventilador abatible accionado hidráulicamente
- Monitor con función de autodiagnóstico
- Acceso simple y cómodo para el mantenimiento



Excelente fiabilidad y duración

- Nuevo tren de rodaje Komatsu PLUS (estándar)
- Tren de rodaje modular
- Fabricado con piezas de acero de gran grosor
- Bastidor principal con combinación de partes soldadas y fundidas

KOMTRAX

Sistema de monitorización
por satélite de Komatsu

Visibilidad y seguridad incomparables

Mayor visibilidad

El capó delantero en ángulo ofrece al D51EX/PX-22 una visibilidad mejor que la de cualquiera de los bulldozers del mercado. Esta característica única aumenta espectacularmente la eficacia y la seguridad del trabajo, ya que los operadores tienen visibilidad completa tanto de la hoja como del ripper y de los objetos cercanos. El nuevo diseño de la cabina ROPS/FOPS y las grandes ventanas de cristal, aportan más espacio y sitúan al operador más cerca de la hoja, mejorando así la visibilidad y el confort.

Acceso fácil y seguro

El D51EX/PX-22 proporciona una máxima protección al operador. Incluye numerosas asideras y escalones de acceso tanto dentro como fuera de la cabina, lo cual la hace mucho más segura y de más fácil acceso para el operador, que puede además acceder con mayor facilidad a la mayoría de los puntos de mantenimiento para repostar combustible, limpieza de las lunas y limpieza del filtro del aire acondicionado.





Elevada productividad y menor consumo de combustible

Un motor limpio y potente

El potente motor a la vez que económico en combustible hace de la D51EX/PX-22 una máquina excepcional en trabajos con hoja de empuje y de ripper. Este motor ecot3 presenta un nuevo diseño de cámara de combustión con tiempos de ignición y combustión optimizados. Se ha aumentado la presión de trabajo del nuevo sistema common rail a fin de mejorar la inyección y la eficiencia del combustible. El postenfriador reduce la temperatura del aire comprimido suministrado por el turboalimentador a los cilindros, y mejora en mayor medida el consumo de combustible.

Conforme a las normas Stage IIIA de la Unión Europea

La nueva tecnología del motor Komatsu ecot3 reduce las emisiones de óxidos de nitrógeno y de partículas, el consumo de combustible y el nivel de ruido. El Komatsu SAA6D107E-1 está certificado para las normas de emisiones EU Stage IIIA y EPA Tier III.

Transmisión hidrostática de alta eficiencia

La transmisión hidrostática es un factor esencial para la eficiencia del bulldózer D51EX/PX-22. Aporta mucha fuerza de tracción cuando es necesario y consume poco combustible en trabajos de nivelación y de precisión. El operador puede elegir entre dos modos de funcionamiento, “cambio rápido” y “velocidad variable”, abarcando así una amplia gama de aplicaciones de la manera más económica y sencilla.

Sistema de control de la transmisión hidrostática (HST)

El exclusivo controlador de la transmisión hidrostática, diseñado por Komatsu, monitoriza la potencia del motor y la carga del equipo de trabajo / desplazamiento. Controla la carrera de la bomba y del motor hidrostáticos para proporcionar una velocidad y una fuerza de tracción óptimas. Además, el controlador proporciona una gran potencia a ambas orugas en los giros, posibilitando la contrarrotación incluso a velocidades muy bajas, y haciendo que el D51EX/PX-22 sea extremadamente maniobrable.

Cambio automático de velocidad

Como el controlador HST de Komatsu cambia la velocidad de desplazamiento automáticamente y sin pasos intermedios en todos los rangos de velocidad de desplazamiento, dependiendo de la carga o de las condiciones del terreno, se facilita la eficiencia en las operaciones sin sobresaltos en los cambios. Este modo realiza las velocidades de cambio del dozer en el punto óptimo, mejorando la productividad y optimizando la eficiencia del consumo de combustible.



1. Indicación del régimen motor
2. Botón de preajuste de velocidad marcha atrás
3. Botón de preajuste de cambio rápido/ajuste de velocidad variable



Ventilador hidrostático de refrigeración del motor de gran eficacia

El ventilador siempre funciona a la menor velocidad necesaria. La rotación y la velocidad se regulan electrónicamente en función de la temperatura del refrigerante del motor y del aceite hidráulico, lo cual reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido de operación, además de que requiere menos potencia que un ventilador con correa. A fin de lograr una eficacia máxima, el ventilador también dispone de una superficie de salida grande de aire, y toda la entrada está protegida por una rejilla fina que impide el acceso de pequeñas partículas al área del ventilador.



Máxima comodidad para el operador

Un paseo sin vibraciones y bajos niveles de ruido

La cabina del D51EX/PX-22 se ha movido hacia adelante por lo que los operadores se sientan ahora más cerca del centro de gravedad de la máquina. Así, el ripper permanece al alcance de la vista y además los operadores disfrutan de la mejor visibilidad posible de la hoja, de unos niveles de vibración mínimos y de una estabilidad mayor que la de cualquiera de los bulldozers del mercado. El sistema de amortiguación con silicona de la cabina aísla el compartimiento del operador del chasis de la máquina y elimina las vibraciones, proporcionando así un entorno de trabajo tranquilo y confortable. Por su parte, la nueva y exclusiva ubicación del radiador – en la parte trasera – y la escasa velocidad del ventilador hidráulico reducen todavía más los niveles de ruido.

Presurización en cabina

El nuevo diseño de la cabina ROPS/FOPS con amplios cristales tintados proporciona una excelente visibilidad al frente, a los lados y por detrás. Se han combinado filtros de aire y presión interna positiva para impedir la entrada de polvo en la cabina. El interior de la cabina de gran calidad está recubierto con material que amortigua el sonido.

Control de funcionamiento sencillo

La palanca ergonómica PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera eficaz y confortable, mientras que el joystick de control de la hoja utiliza una válvula de control de presión proporcional PPC (Proportional Pressure Control) para operaciones precisas y trabajos de nivelación fáciles y excelentes, además de aportar una mejor productividad.

Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable

El asiento y la consola se encuentran entre los componentes más importantes del equipo del conductor. El asiento con suspensión neumática de gran comodidad y resistencia, rematado con reposacabezas, proporciona un entorno de trabajo seguro y confortable para el conductor.





Excelente fiabilidad y duración

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"

El nuevo sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone de eslabones de la cadena PLUS, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una altura de eslabones importante, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. El mantenimiento es asistido por el engrasado remoto del pasador central de la barra compensadora. Las ruedas dentadas segmentadas se pueden reemplazar individualmente, a mano, posibilitando que un mecánico pueda reemplazar piezas in situ.

Carro EX

El tren de rodaje con disposición EX ha sido especialmente diseñado para trabajar sobre terreno duro. Las tejas de tamaño medio y los eslabones de tipo PLUS aseguran una amplia área de contacto entre la máquina y el terreno para lograr una estabilidad, capacidad de nivelación y una duración del tren de rodaje óptimas.

Carro PX

El tren de rodaje con disposición PX es ideal para trabajar en superficies blandas. Las tejas de gran anchura y los eslabones de tipo PLUS aseguran una amplia área de contacto entre la máquina y el terreno para lograr una estabilidad, capacidad de nivelación y una duración del tren de rodaje óptimas.

Diseño modular

Uno de los objetivos del diseño del D51EX/PX-22 era fabricar un bulldozer con bajos costes de mantenimiento y una prolongada vida útil. Se consiguió lo anterior reduciendo la complejidad de los componentes y usando un diseño modular robusto.

Mayor rigidez y durabilidad

El bastidor monocasco de Komatsu utiliza un material de perfil cuadrado más grueso, y el chasis principal de la máquina es una estructura de casco simple con placas más gruesas y acero fundido. Ambas estructuras tienen menos componentes soldados y se combinan para aportar una mayor resistencia, rigidez y durabilidad al D51EX/PX-22.

Apoyo de la rueda guía auto ajustable

El apoyo de la rueda guía auto ajustable permite una tensión constante y uniforme en las placas guía del piñón de transmisión, reduciendo el ruido y la vibración y alargando la vida útil del tren de rodaje.



Apoyo de la rueda guía auto ajustable



Estructura del bastidor del casco simple y de alta rigidez



*El nuevo tren de rodaje Komatsu PLUS:
Allí donde los trenes de rodaje convencionales se habían desgastado hacia tiempo, el tren de rodaje PLUS continuaba trabajando duro.*



Mantenimiento fácil

Mantenimiento fácil y práctico

La buena distribución de las cubiertas de acceso para mantenimiento permiten el acceso práctico y seguro a los puntos de servicio diario desde el nivel del suelo. Con el radiador situado en la parte trasera, se puede acceder a los filtros de combustible y de aceite desde la parte delantera del motor. Los puntos de engrase remoto facilitan la lubricación de los pivotes en forma de C y el área de apoyo del cilindro de ángulo.

Protección del motor

Un gran filtro doble de aire para el motor asegura la máxima protección del motor. Además, el combustible pasa a través de un prefiltro con separador de agua y un filtro final especial, alargando al máximo la vida del motor al tiempo que se reducen los costes de mantenimiento. Además, el ventilador de refrigeración del motor está situado en la parte trasera de la máquina, reduciendo así los niveles de polvo en la toma de aire del motor de forma significativa. Esta entrada tiene una tapa para la lluvia y un prefiltro tipo turbo opcional para entornos de mucho polvo y para alargar los intervalos entre limpieza de los filtros de aire.

Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costes de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.



Acceso exclusivo desde la parte frontal



Ruedas dentadas segmentadas



Ventilador reversible y oscilante

El D51EX/PX-22 incorpora un ventilador abatible con sistema de elevación por gas que asegura un acceso fácil al radiador, al radiador de aceite y al aftercooler. El hecho de que sea oscilante hace que sea más fácil acceder a las partes interiores de los radiadores. El ventilador hidráulico tiene un modo de “limpieza”. El ventilador rota en dirección inversa a toda velocidad para limpiar los radiadores, reduciendo los costes de mantenimiento y mejorando la eficiencia del combustible.





Sistema de monitorización por satélite de Komatsu

KOMTRAX

KOMTRAX™ es un revolucionario sistema de información de la máquina diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede hacer el seguimiento a sus equipos a cualquier hora en cualquier sitio. Emplee la valiosa información de su máquina recibida a través de la Web de KOMTRAX™ para optimizar su mantenimiento y rendimiento.

KOMTRAX™ puede ayudarle en la:

Supervisión completa de la máquina

Obtenga datos de funcionamiento detallados para saber cuándo se usan las máquinas y cuál es su nivel de productividad.

Gestión total de la flota

Haga un seguimiento de la ubicación de las máquinas en todo momento y prevenga el uso inapropiado o el robo.

Comprobación del estado completo de la máquina

Reciba avisos, alertas y precauciones, a través de un sitio web o por correo electrónico, para ayudar con la planificación de mantenimiento y prolongar la vida útil de la máquina.

Para mayor información sobre KOMTRAX™, póngase en contacto con su distribuidor Komatsu para solicitar el catálogo más reciente de KOMTRAX™.





Horómetro – Con el gráfico “registro trabajo diario”, reciba información precisa sobre el tiempo de funcionamiento: cuando se arrancó su máquina y cuando se apagó, junto con el tiempo de funcionamiento del motor.



Planificación de mantenimiento – Para aumentar la productividad y mejorar la planificación de mantenimiento, las alertas indican cuándo se deben cambiar elementos como los filtros o el aceite.



Localización de flota – El listado de máquinas localiza instantáneamente todas sus máquinas, incluido aquellas situadas en otros países.



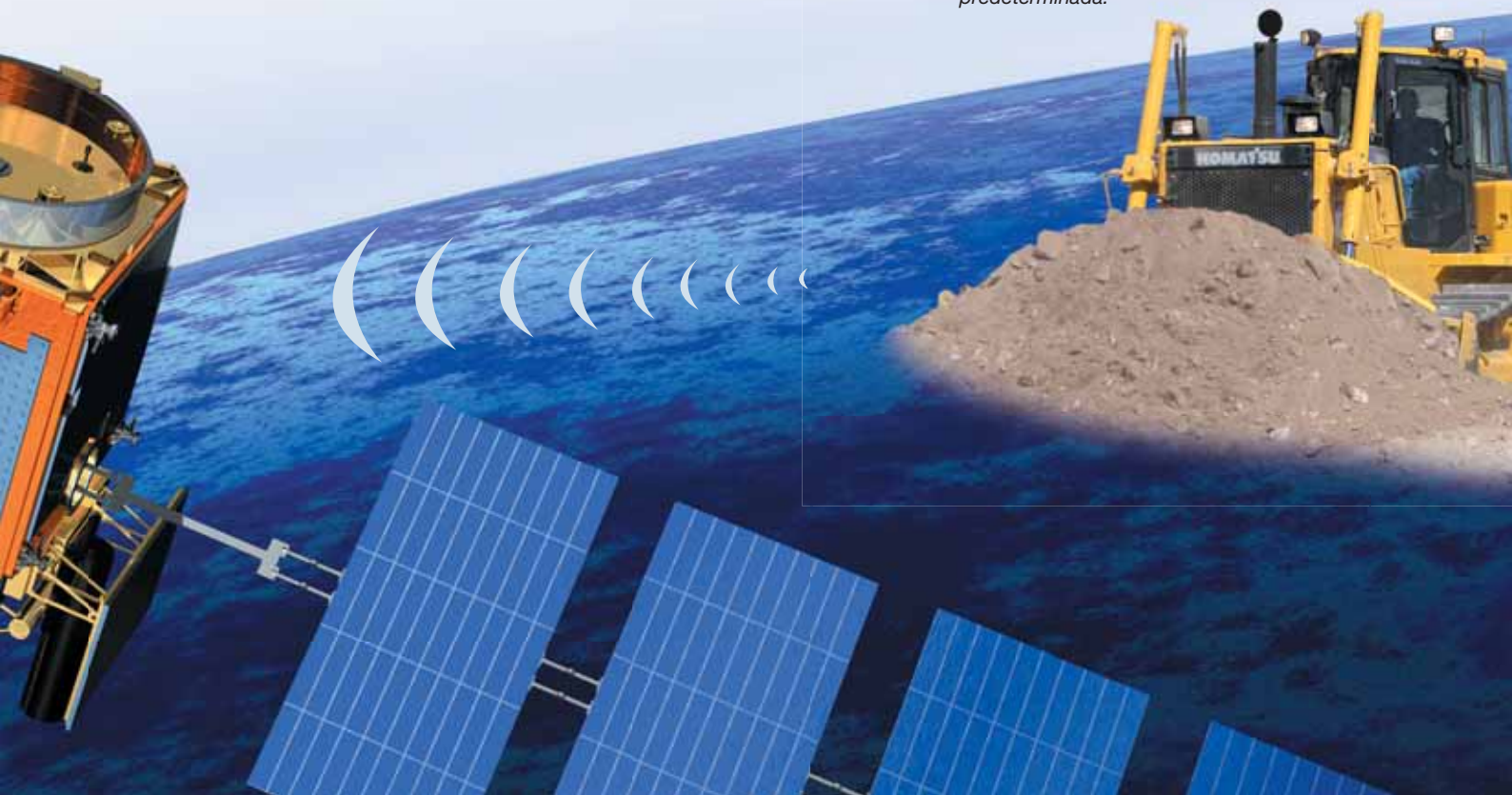
Seguimiento de las máquinas durante el transporte – Cuando se transporta su máquina, KOMTRAX™ envía mensajes al sitio web o por correo electrónico para informarle de su progreso, y confirma cuándo llega a su destino.



Notificaciones de alarma – Puede recibir notificaciones de alarma a través de la página Web de KOMTRAX™ o vía e-mail.



Seguridad añadida – La característica “bloqueo del motor” permite programar cuando se puede encender una máquina. Con la opción “geo-fence”, KOMTRAX™ le envía una notificación cada vez que su máquina traspasa una determinada área de operación predeterminada.



Equipo de trabajo

Hojas Komatsu

Komatsu usa un diseño de hoja de caja que ofrece la mayor resistencia en una hoja de bajo peso. Esto aumenta la capacidad de maniobra total de la hoja y la estabilidad de la máquina. Se ha incorporado acero de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y los bordes laterales con vistas a aumentar su vida útil. La forma de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, ofreciendo buena penetración, junto con una baja resistencia a la rodadura de la hoja. Las hojas Komatsu proporcionan mayor rendimiento en consumo de combustible.

Hoja recta PAT (Power Angle Tilt)

La hoja recta PAT (Power Angle Tilt), ofrece una amplia gama de modos de trabajo. El nuevo diseño de bola central, con gran diámetro de la bola, ofrece una solución resistente y duradera para la fijación de la hoja al bastidor Inpat, reduciendo los costes de mantenimiento.

Rippers Komatsu

Los rippers de Komatsu han sido concebidos para combinar la mayor productividad con una larga vida. El rejón está equipado con piezas especialmente diseñadas que reducen el desgaste y aumentan la durabilidad, y ofrecen la mejor penetración en diferentes tipos de materiales.

Ripper montado en paralelogramo multirejón (EX) (opcional)

El ripper montado en paralelogramo multirejón viene con 3 rejonas como equipo estándar, pero se puede convertir fácilmente en ripper gigante o de dos rejonas, según las condiciones del trabajo. El resistente diseño de paralelogramo ofrece movimiento de rejón recto, adaptado para una amplia gama de aplicaciones diferentes.

Sistemas de control de nivelación Komatsu-Topcon

Los movimientos automáticos de la hoja en un dozer pueden mejorar considerablemente la productividad de explanación y la precisión de nivelación. También permite trabajar más rápido y más seguro al reducirse la carga de trabajo. Los sistemas de control de máquinas Komatsu-Topcon son la mejor manera de automatizar los movimientos de la hoja. Dependiendo del sistema de control que se use, los movimientos de la hoja pueden ser indicados o completamente automatizados. Como resultado, incluso los operadores sin experiencia trabajan mucho más rápido y obtienen un terminado de alta calidad en la zona de nivelación. Toda la información de los sistemas láser o GPS está constantemente disponible en una pantalla del interior de la cabina, mostrando claramente la inclinación y elevación.

Están disponibles dos sistemas diferentes para los dozers Komatsu. Bidimensional (2D): permite la creación de zonas planas, posiblemente combinadas con desnivel dependiendo de la configuración. Estos sistemas están basados en uno o dos receptores láser y/o un sensor de desnivel instalado en la hoja del dozer.

Tridimensional (3D): permite realizar cualquier diseño de paisaje complicado. Esto requiere de receptores GPS, y puede ampliarse con un sistema de zona láser para una precisión milimétrica.





Datos técnicos

MOTOR

Modelo Komatsu SAA6D107E-1
Inyección directa de 'common rail', refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape

Potencia del motor

A las revoluciones del motor 2.200 rpm
ISO 14396 99,0 kW / 133 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor) 97,0 kW / 130 HP

Nº de cilindros 6

Diámetro x carrera 107 x 124 mm

Cilindrada 6,69 l

Controlador Todas velocidades, electrónico

Tipo ventilador del radiador Hidráulico

Sistema de lubricación

Método Bomba de engranajes, lubricación a presión

Filtro Flujo total

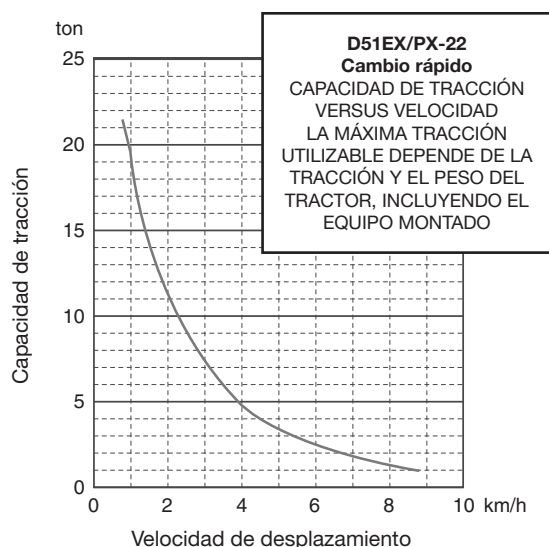
TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

La transmisión hidrostática de doble vía facilita infinitos cambios de velocidad de hasta 9,0 km/h. Los motores de desplazamiento de capacidad variable permiten que el operador elija la velocidad óptima para trabajos específicos. Palanca de bloqueo de control de desplazamiento e interruptor neutral.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

Modo de cambio rápido	Marcha adelante	Marcha atrás
1ª	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2ª	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3ª	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h

Modo de velocidad variable	Marcha adelante	Marcha atrás
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



MANDOS FINALES

Tipo De doble reducción por engranajes planetarios
Rueda dentada Las llantas de la rueda cabilla segmentado van atornilladas para una fácil sustitución

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo Sistema Hidrostático de Dirección (HST)
Control de la dirección Palanca PCCS
Frenos de servicio Freno hidráulico dinámico, controlado por pedal

Radio mínimo de giro (contrarotación)

D51EX-22 1,81 m

D51PX-22 1,89 m

Medido en las marcas de las orugas sobre el firme

TREN DE RODAJE

Suspensión Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de oruga Monocasco, sección grande, construcción duradera

Orugas Eslabones de las cadenas tipo PLUS

Tensión Combinación de unidad hidráulica y resorte

Número de tejas (a cada lado) 44

Altura de la garra (garra simple) 54 mm

Rodillos de rodadura (cada lado) 7

Rodillos superiores (cada lado) 2

Ancho de la teja (estándar)

D51EX-22 560 mm

D51PX-22 710 mm

Área de contacto con el suelo

D51EX-22 30.744 cm²

D51PX-22 38.979 cm²

Presión sobre suelo

D51EX-22 0,41 kg/cm²

D51PX-22 0,34 kg/cm²

PESO EN OPERACIÓN (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo hoja PAT, cabina de acero, conductor, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

D51EX-22 12.710 kg

D51PX-22 13.100 kg

CAPACIDADES

Depósito de combustible 270 l

Radiador 35 l

Aceite motor 20 l

Mandos finales (cada lado) 4,0 l

Depósito hidráulico 63 l

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IIIA y EPA Tier III

Niveles de ruido

LwA ruido externo 106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)

LpA ruido interior 80 dB(A) (ISO 6396 medición dinámica)

Niveles de vibración (EN 12096:1997)*

Mano/brazo ≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 1,32 m/s²)

Cuerpo ≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,258 m/s²)

* para el propósito de evaluación de riesgo conforme a la directiva 2002/44/EC, remítanse a ISO/TR 25398:2006.

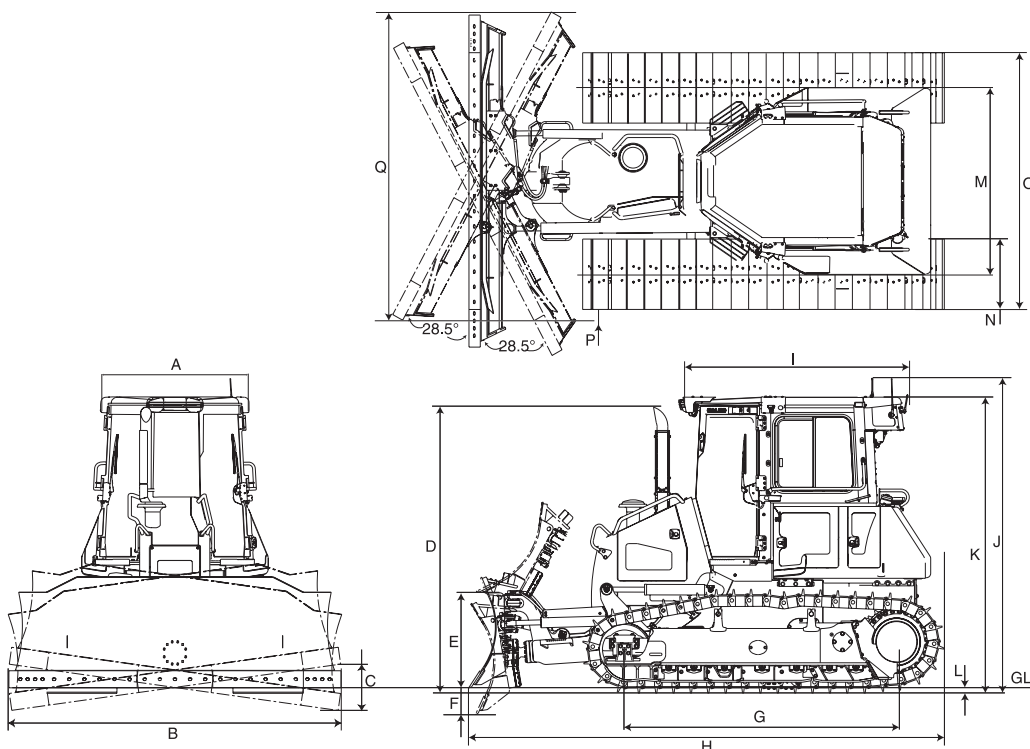
DIMENSIONES

	D51EX-22	D51PX-22
A	1.280 mm	1.280 mm
B*	3.045 mm	N/A
B**	3.350 mm	3.350 mm
C*	459 mm	N/A
C**	505 mm	505 mm
D	2.885 mm	2.885 mm
E	1.107 mm	1.107 mm
F	461 mm	461 mm
G	2.745 mm	2.745 mm
H	4.800 mm	4.800 mm
I	2.245 mm	2.245 mm
J	3.177 mm	3.177 mm
K	2.997 mm	2.997 mm
L	55 mm	55 mm
M	1.790 mm	1.880 mm
N	560 mm	710 mm
O	2.350 mm	2.590 mm
P*	4 mm	N/A
P**	136 mm	16 mm
Q*	2.725 mm	N/A
Q**	2.990 mm	2.990 mm

* Hoja de 2,7 m³ (sólo D51EX-22)

** Hoja de 2,9 m³

Hoja de 2,7 m³ plegable (sólo D51EX-22): ancho de transporte 2.550 mm



Distancia del suelo: 385 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	Sistema Load Sensing de centro cerrado (CLSS)
	Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico.
Máximo caudal de la bomba	99 l/min
Tarado de las válvulas de alivio	274,6 bar
Válvulas de control de carrete	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Cilindros hidráulicos	Doble acción, pistón
Número de cilindros × diámetro	
Subir hoja	2 × 90 mm
Inclinar hoja	1 × 100 mm
Ángulo de la hoja	2 × 90 mm
Levantar ripper	1 × 110 mm

HOJAS

	Longitud total con hoja	Hoja longitud × altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. de tilt (inclinación lateral)	Ángulo de la hoja
Hoja PAT de 2,7 m³ (EX)	4.800 mm	3.045 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	459 mm	28,5°
Hoja PAT de 2,7 m³ plegable (EX)	4.800 mm	3.045 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	459 mm	28,5°
Hoja PAT de 2,9 m³ (EX)	4.800 mm	3.350 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	505 mm	28,5°
Hoja PAT de 2,9 m³ (PX)	4.800 mm	3.350 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	505 mm	28,5°

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

EQUIPAMIENTO RIPPER

Tipo	Ripper multirejones
Tipo	Escarificador hidráulico en paralelogramo
Número de rejones	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	850 kg
Longitud de haz	1.550 mm
Elevación máxima sobre el suelo	378 mm
Profundidad máxima de excavación	428 mm

Bulldozer sobre orugas

D51EX/PX-22

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA6D107E-1, motor diesel de inyección directa de colector general de admisión turboalimentado, cumple con las normas EU Stage IIIA/EPA Tier III	●
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	●
Tubo de escape acodado	●
Tubo de admisión con tapón para lluvia	●
Alternador 24 V/60 A	●
Motor de arranque 5,5 kW/24 V	●
Baterías 200 Ah/2 × 12 V	●
Tubo de admisión con prefiltro de aire	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

HST controlado electrónicamente (Transmisión hidrostática)	●
Palanca PCCS	●
Sistema de selección de marcha rápida	●
Modo de velocidad variable	●
Preajustes de velocidad de marcha atrás	●
Pedal decelerador	●
Pedal combinado de freno y marcha lenta	●

TREN DE RODAJE

Tejas resistentes de garra única (EX: 560 mm, PX: 710 mm)	●
Eslabones de las cadenas tipo PLUS de Komatsu	●
Ruedas dentadas segmentadas	●
Amortiguadores de piñón	●
Protección de las secciones centrales y finales de los rodillos del carro	●
Protección del rodamiento de la oruga en toda su longitud	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Ventilador hidrostático abatible con inversión del sentido de giro	●
Limpiador de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Separador de agua	●
Panel de control electrónico con función de diagnóstico automático que muestra mantenimientos	●
KOMTRAX™ - sistema de monitorización por satélite de Komatsu	●
Kit de herramientas	●

CABINA DEL CONDUCTOR

Asiento de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto	●
Cinturón de seguridad	●
Reposapiés alto	●
Aire acondicionado	●
Kit de preinstalación de radio (12 V, antena, altavoces)	●
Toma extra de 12 V (120 W)	●
Cabina montada sobre soportes viscosos	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Parabrisas ventana delantera	●
Parabrisas ventana trasera	●
Parabrisas puertas	●
Soporte para vaso	●
Soporte para almuerzo	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Hidráulica para hojas de explanadora	●
Control de la hoja de monopalanca	●
Hidráulica para ripper (sólo EX)	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo, 3 frontales en la cabina, 1 trasera en la cabina	●
--	---

EQUIPO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS, y ISO 3449 FOPS	●
Bocina	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Alarma de marcha atrás	●
Extintor	○

IMPLEMENTOS

Gancho de tiro delantero	●
Enganche (sin ripper)	●
Barra rígida	○

HOJAS

Hoja PAT de 2,7 m³ (EX)	○
Hoja PAT de 2,7 m³ plegable (EX)	○
Hoja PAT de 2,9 m³ (EX)	○
Hoja PAT de 2,9 m³ (PX)	○
Ripper montado en paralelogramo multirejón (sólo EX)	○
Sistemas de control de nivelación Komatsu-Topcon	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su delegación de Komatsu:



Ctra. M-300 Km. 29,1 (Antigua N-II)
28802 Alcalá de Henares, Madrid
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

ESSS018902 09/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

KOMATSU®

TRACTOR SOBRE ORUGAS

D61EX-23M0

POTENCIA NETA

168 hp a 2.200 r. p. m.
125 kW a 2.200 r. p. m.

PESO OPERATIVO

19.770 kg

CAPACIDAD DE LA HOJA

3,8 m³



ORIGEN BRASIL / KDB

Las fotos del equipo son referenciales y pueden incluir equipamiento opcional.

D61EX-23M0

VISTA GENERAL

**POTENCIA
MOTOR
168 hp**



El modelo de la imagen puede incluir accesorios opcionales.

POTENCIA NETA

168 hp a 2.200 r. p. m.
125 kW a 2.200 r. p. m.

PESO OPERATIVO

19.770 kg

CAPACIDAD DE LA HOJA

Hoja con inclinación y angulación
hidráulica.
3,8 m³

SOLUCIONES REALES PARA CONCILIAR LA EXPLORACIÓN DE RECURSOS NATURALES DEL PLANETA CON LA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

»El motor diésel Komatsu SAA6D107E-1, turboalimentado y posenfriado, tiene una potencia neta de 168 hp (125 kW), además de una productividad excelente.

»El motor tiene cubiertas laterales articuladas y abatibles que dan una mayor seguridad y facilitan el proceso de mantenimiento.

»La hoja de inclinación y angulación hidráulica, de gran capacidad, combina la mejor potencia de su tipo con una productividad extraordinaria.

»Las líneas hidráulicas para la inclinación de la hoja están completamente protegidas.

EXCELENTES NIVELES DE PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DE COMBUSTIBLE



»Nuevos modos de economía y potencia:

»Potencia máxima cuando es necesaria y modo de ahorro para reducir el consumo de combustible en operaciones menos exigentes.

»El nuevo motor y la tecnología de control de la bomba hidrostática

aumentan la eficiencia de la operación y disminuyen el consumo de combustible.

»El diseño integrado de Komatsu busca agregar el máximo de valor, confiabilidad y versatilidad. El sistema hidráulico, el tren de potencia, el bastidor y todos los componentes principales fueron diseñados por Komatsu. En este equipo, los componentes se crearon para trabajar en conjunto, con el objetivo de obtener una mejor producción, confiabilidad y una gran versatilidad.

»El sistema de enfriamiento con ventilador hidráulico tiene un sistema de control completamente automático, lo que reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido al operar.

»Circuito hidráulico posterior (opcional)

»Sistema de monitoreo de la vista posterior del equipo (opcional)

»El sistema avanzado de diagnóstico monitorea constantemente las operaciones y los sistemas vitales del equipo para identificar posibles problemas y ayudar a diagnosticar fallas.

»KOMTRAX

»Los equipos equipados con Komtrax son capaces de transmitir información, como la localización, los datos del horómetro y los mapas de operación, a una página segura de internet por medio de la tecnología inalámbrica. También se registran los códigos de falla, los mensajes de advertencia, las alertas de mantenimiento y el nivel del combustible, entre otras informaciones.

»Características de la cabina ROPS integrada

- Cabina presurizada extremadamente amplia y silenciosa.
- Excelente visibilidad con estructura ROPS integrada.

»Mayor durabilidad

- Placas de acero de alta resistencia en toda la estructura.
- Bastidor de la hoja fabricado completamente con acero fundido.

- Nuevos mandos finales para trabajo pesado con sellos de laberinto triples.
- Componentes exclusivos fabricados y diseñados por Komatsu.

»La rueda tensora posee un soporte autoajutable, que entrega una tensión constante y pareja, reduciendo la vibración y los niveles de ruido, lo que aumenta la vida útil del tren de rodaje.

»Hojas de inclinación y angulación hidráulica (PAT) con ajuste manual, lo que aumenta la productividad en una gran cantidad de aplicaciones.

»El operador puede controlar completamente la hoja

- Sistema de control adaptado a la palma de la mano (PCCS).
- Control electrónico proporcional (EPC).
- Modos de cambio de velocidad de marcha ajustables: modo rápido y modo variable.
- Nuevo interruptor de angulación de la hoja.

»Nuevo sistema de transmisión hidrostática (HST) más eficiente con control electrónico

- Cambio de marcha rápido (3 velocidades) ajustable por el operador.
- Selección de velocidad de marcha variable (20 velocidades).
- Tecnología de nivelación de velocidad baja (más eficiencia en la descarga de las bombas y la velocidad del motor).

»Amplio monitor a color

- Monitor a color de 7 pulgadas de alta resolución que facilita la lectura.
- Indicador ECO (operaciones enfocadas en el ahorro de combustible).
- Diagnóstico a bordo.

»Condiciones propicias para la instalación del sistema Topcon® de control del equipo (opcional). Gracias al kit de instalación directa (opcional) que facilita la instalación del sistema Topcon®.

| VISIBILIDAD DE LA HOJA

LA MEJOR VISIBILIDAD DE LA HOJA



»Una visibilidad inmejorable de la hoja

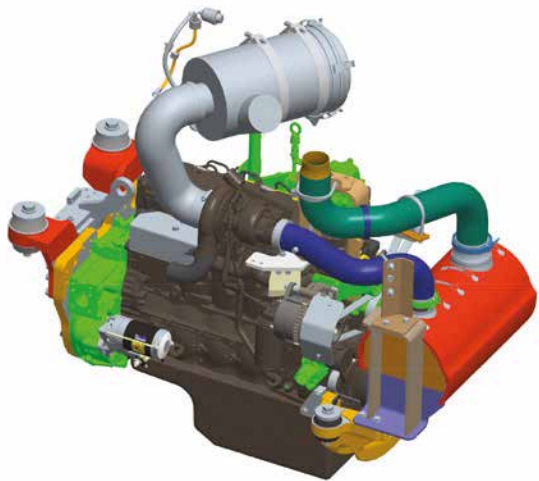
»El tractor sobre orugas D61EX-23M0 tiene un innovador diseño delantero súper inclinado fabricado especialmente por Komatsu, lo que entrega una visibilidad excelente de la hoja y además mejora el control, la eficiencia y productividad del equipo. Este es el primer tractor sobre orugas de este tipo con esta característica.



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

»MOTOR

- »El motor Komatsu SAA6D107E-1 alcanza 168 hp (125 kW) a 2.200 r. p. m. La potencia del motor Komatsu, junto con las nuevas características del tractor sobre oruga D61EX-23M0, aseguran un consumo eficiente de combustible, por lo que es ideal para operaciones de nivelación y laminado.
- »El motor turboalimentado tiene inyección directa de combustible y posenfriado por aire para garantizar una máxima potencia con un consumo mínimo.
- »El motor está montado sobre la estructura principal con soportes amortiguadores de goma para minimizar el ruido y las vibraciones.



»Ventilador de enfriamiento del radiador con accionamiento hidráulico

- »La rotación del ventilador de enfriamiento se controla electrónicamente según las temperaturas del aceite hidráulico y del líquido refrigerante, lo que permite ahorrar combustible y entregar una excelente productividad en conjunto con un ambiente de operación más silencioso.

EQUIPO DE TRABAJO

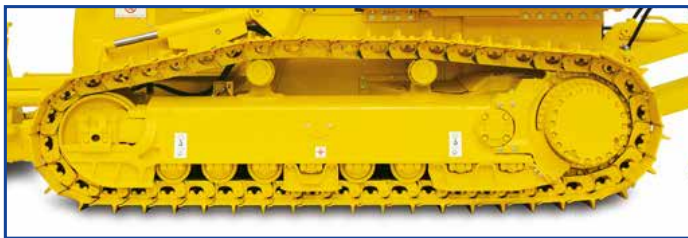
»Hoja de gran capacidad

- »Su gran productividad también se debe a la capacidad de la hoja de 3,8 m³ (hoja de inclinación y angulación hidráulica). Para aumentar su durabilidad, se incorporó acero resistente a la tracción en la parte delantera y lateral de la hoja.

TREN DE RODAJE

»Tren de rodaje con orugas largas y de centro de gravedad bajo

- »El diseño de Komatsu ofrece una estabilidad y capacidad de nivelación excelentes. Gracias al uso de sellos de aceite desarrollados para los tractores de gran tamaño, la vida útil de los sellos es mayor.



»Filtro de combustible de gran eficiencia

- »El nuevo filtro de combustible de gran eficiencia mejora la confiabilidad del sistema de alimentación de combustible. El filtro, al ser de tipo doble, tiene el doble de capacidad de filtrado.



»Nueva tecnología HST (transmisión hidrostática)

»Los tractores sobre oruga D61EX-23M0 incluyen un motor nuevo y tecnología de control de la bomba hidrostática de la transmisión que mejoran la eficiencia operacional y disminuyen el consumo de combustible a niveles aún más bajos que los que logran los sistemas de control HST convencionales. Con dos modos de operación: P (Potencia) y E (Economía) (exclusivos de Komatsu), se reduce el consumo de combustible hasta en un 10% al usar el modo ahorro (Según las exigencias de las condiciones de trabajo), en comparación con el modelo anterior.

»La nueva transmisión HST permite realizar maniobras potentes en varias condiciones de trabajo, incluso con la máquina cargada. Se puede usar la contrarrotación con radios de giro mínimos, entregando una excelente maniobrabilidad en espacios estrechos.

»Modos de cambio de velocidad variables y ajustables para cambio de velocidad rápido

»El tractor sobre oruga D61EX-23M0 tienen dos modos de cambio de velocidad: modo variable y el nuevo modo ajustable para cambio de velocidad rápido. El modo variable proporciona al operador 20 ajustes de velocidad graduales, mientras que el modo rápido ofrece 3 ajustes de velocidad. Estos modos se pueden seleccionar desde el monitor para obtener la velocidad correcta según las preferencias del operador.

»Pedal único (pedal de freno y desacelerador) para controlar la velocidad durante las operaciones

»La operación del equipo es más simple, ya que la función de frenado está integrada al pedal de desaceleración. La velocidad de traslado del equipo, incluyendo o excluyendo la velocidad del motor, se puede controlar con solo un pedal. Se puede cambiar la función de operación del pedal con el interruptor de selección de modo.



»Modo desacelerador

»El pedal puede bajar las r. p. m. del motor y la velocidad de traslado del equipo. Generalmente se puede usar en todas las aplicaciones.

»Modo de frenado

»El pedal puede desacelerar la velocidad de traslado del equipo, mientras que el motor sigue a revoluciones altas. Este modo es útil para mantener el control y la fuerza del equipo de trabajo, incluso al frenar.



El modelo de la imagen puede incluir accesorios opcionales.

ENTORNO DE TRABAJO

»Modo de trabajo seleccionable

»El modo de trabajo E (Modo economía) se utiliza para aplicaciones generales de laminado a una velocidad y potencia adecuadas, al tiempo que se reducen el consumo de combustible y las emisiones de CO².

»El modo de trabajo P (modo de potencia) está diseñado para su uso en operaciones que requieren más potencia y máxima producción. Se puede cambiar rápidamente el modo de trabajo desde el panel del monitor, según la labor a realizar.



•Modo E (modo ahorro)

»Con el modo E, el motor produce la suficiente potencia para realizar la mayoría de las aplicaciones de la hoja sin generar potencia excesiva. Este modo permite realizar operaciones con ahorro de energía y se puede usar en operaciones que no exijan mucha potencia, como nivelación, descenso por pendientes y trabajos con carga liviana.

•Modo P (modo de potencia)

»Con el modo P, el motor utiliza el total de su potencia, por lo que el equipo puede realizar operaciones de gran exigencia, con carga pesada o en pendientes.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

»Hoja de angulación e inclinación hidráulica (PAT) con inclinación hacia adelante ajustable

»Una hoja con articulación hidráulica y una estructura de caja muy resistente está disponible para los equipos EX. Las funciones de inclinación y angulación hidráulicas, además de la inclinación hacia adelante ajustable de la hoja, aumentan la versatilidad y productividad en una gran cantidad de aplicaciones. Este conjunto de hoja PAT pasó por pruebas con los estándares más exigentes.



»Interruptor secundario de apagado del motor

»Se incluyó un nuevo interruptor secundario, al lado de la consola delantera, para apagar el motor.



»Sistema de monitoreo de vista posterior (opcional)

»En el amplio monitor LCD a color, el operador puede ver las áreas que están directamente tras el equipo mediante una cámara. Esta cámara se puede sincronizar con operaciones de traslado en retroceso.



»Indicaciones ECO (modo ahorro)

»Con el fin de promover la optimización de las operaciones, se muestran las siguientes 4 recomendaciones para mejorar las operaciones que se enfocan en ahorrar combustible:



1. Evite que el motor funcione en ralentí por un tiempo prolongado.
2. Use el modo ahorro para ahorrar combustible.
3. Evite la presión de alivio hidráulico.
4. Evite la sobrecarga.

»El operador puede acceder al menú de indicaciones ECO para revisar los registros de operación, los registros de indicaciones ECO y el consumo promedio de combustible.



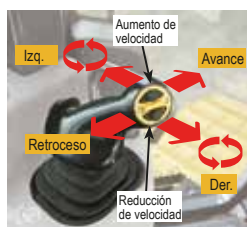
»Nueva cabina ROPS integrada

»Al nuevo diseño de cabina, más amplia, profunda y alta, se integró la estructura ROPS de protección contra vuelcos. La gran rigidez y el extraordinario aislamiento reducen el ruido y la vibración que percibe el operador, además de reducir la entrada de polvo a la cabina. Como el vidrio del parabrisas y las ventanas es mucho más amplio, la visibilidad de la hoja, lateral y trasera de la máquina se mejoraron. La cabina cumple con los estándares ROPS y FOPS nivel 2.



»Palanca de traslado tipo joystick con sistema de control adaptado a la palma de la mano (PCCS)

»La palanca de traslado tipo joystick con sistema de control adaptado a la palma de la mano le permite al operador adoptar una postura relajada y tener un control extremadamente preciso de las operaciones. Se puede cambiar la velocidad con un solo toque de los botones.



»Asiento con suspensión

»El asiento tiene varios niveles de ajuste para que distintos operadores puedan regularlo según les sea más cómodo.



»Palanca de control de la hoja tipo joystick con sistema hidráulico controlado de forma electrónica (EPC)

»La palanca de control de la hoja utiliza un joystick y una válvula EPC, con un funcionamiento similar a la palanca de traslado tipo joystick. El control EPC, junto con el sistema hidráulico altamente confiable de Komatsu, permite un control extremadamente preciso. Se utiliza un interruptor para regular el ángulo de la hoja PAT. Además, el conjunto incluye un botón para activar la función de flotación de la hoja.



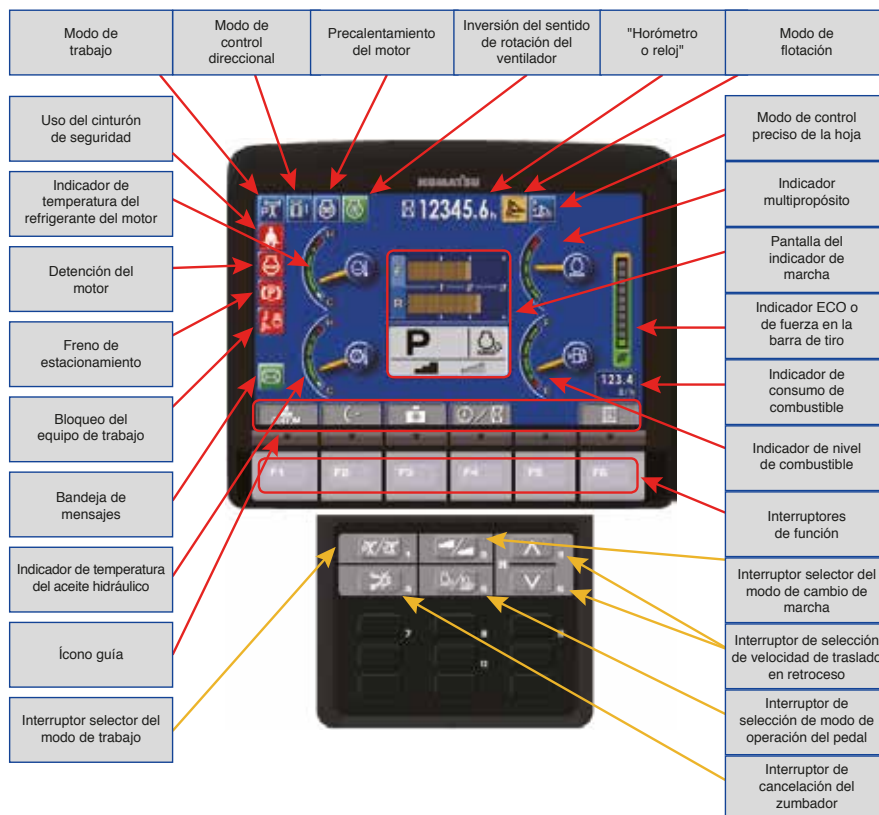
»Conector de entrada auxiliar (12 V x 2)

»Al conectar un dispositivo auxiliar en esta entrada, el operador puede escuchar los sonidos de aviso a través de los parlantes instalados en la cabina.



»Amplio monitor LCD a color y multi-lingüe

»Su gran monitor a color, fácil de usar, permite operar el equipo de manera suave y precisa. Su excelente visibilidad se debe a una pantalla LCD-TFT que se puede leer desde varios ángulos y en diversas condiciones de iluminación. Además, el monitor tiene botones fáciles de utilizar y teclas de función que facilitan las operaciones multifunción, e incluso se puede ver la información en distintos idiomas, lo que se puede ajustar localmente.



| CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO Y DURABILIDAD

»Realizar mantenimientos preventivos es la mejor forma de asegurar que su equipo tenga una vida útil larga. Debido a esto, Komatsu diseñó el D61EX-23M0 con puntos de mantenimiento estratégicamente ubicados para que las labores de inspección y mantenimiento necesarias sean rápidas y fáciles.

»Ventilador articulado con accionamiento hidráulico

»El tractor sobre orugas D61EX-23M0 tiene un ventilador articulado con un sistema de bloqueo de elevación por amortiguador a gas, lo que permite acceder fácilmente al radiador (de lado a lado), además de un enfriador de aceite y enfriamiento por aire. La función de apertura abatible permite acceder fácilmente al núcleo de enfriamiento. El ventilador también puede funcionar en modo "limpieza", en el que rota en sentido inverso para ayudar a retirar todos los objetos que se encuentren frente a las áreas de enfriamiento.



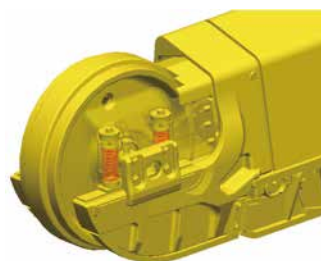
»Revisiones diarias

»Todas las revisiones diarias se pueden realizar de manera eficiente desde el lado izquierdo de la máquina.



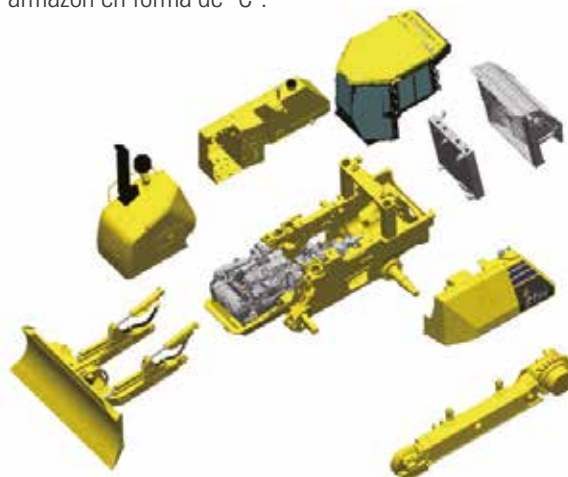
»Soporte de rueda tensora autoajustable

»El soporte autoajustable de la rueda tensora entrega una tensión uniforme y constante de las placas de las ruedas tensores, lo que reduce el ruido y la vibración, aumentando la vida útil del tren de rodaje.



»Diseño modular

»Uno de los objetivos de diseño al desarrollar los tractores D61EX-23M0 era fabricar un equipo más duradero, lo que se logró reduciendo la complejidad de los componentes y usando un potente diseño modular para aumentar la facilidad de mantenimiento y durabilidad del equipo. Las piezas de acero fundido reducen la cantidad de soldaduras, mejorando la rigidez y fuerza del armazón en forma de "C".



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	4 tiempos, refrigerado por agua, inyección directa.
CANTIDAD DE CILINDROS	6.
ASPIRACIÓN	Turboalimentado, posenfriado por aire.
DIÁMETRO X CARRERA	107 mm x 124 mm.
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L.
REGULADOR	Electrónico, para todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 127 kW (170 hp).
ISO 14396	126 kW (169 hp).
ISO 9249/SAE J 1349*	Neta 125 kW (168 hp).
RPM NOMINALES	2.200 r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
MÉTODO	Lubricación forzada por bomba de engranajes.
FILTRO	Flujo total.

Cumple con los parámetros de control de los niveles de emisión de contaminantes definidos por la norma Tier 3.

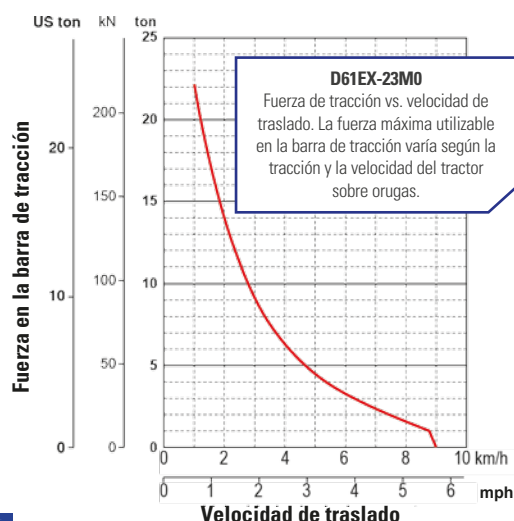


TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

La transmisión hidrostática de doble vía ofrece varias opciones de velocidad de 0 a 9 km/h. Los motores de traslado de capacidad variable permiten al operador seleccionar la velocidad ideal según los requisitos específicos del trabajo. También cuenta con palanca de bloqueo de control de traslado e interruptor de seguridad en neutral.

Velocidad de traslado (modo de cambio de marcha rápido)*	Avance	Retroceso
1era	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2da	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3era	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h
Velocidad de traslado (modo de cambio de marcha rápido)*	Avance	Retroceso
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h

*Los cambios de velocidad de marcha rápida se pueden ajustar en el panel monitor.



MANDOS FINALES

Motores de traslado de pistones axiales, montados en las zapatas e integrados al engranaje planetario reductor de dos etapas. El montaje compacto sobre la zapata reduce el riesgo de daños causados por residuos. Las ruedas dentadas segmentadas están apertadas para reemplazarlas fácilmente.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Todos los movimientos de dirección se controlan mediante la palanca tipo joystick PCCS (sistema de control adaptado a la palma de la mano). Para moverse en avance, basta con empujar la palanca hacia adelante. Si se tira la palanca hacia atrás, el equipo se traslada en retroceso. Para virar, basta con inclinar la palanca hacia la derecha o hacia la izquierda.

La inclinación total del joystick hacia alguno de los dos lados activa la contrarrotación de las orugas. La transmisión hidrostática (HST) permite realizar maniobras más ágiles y suaves. El control totalmente electrónico permite controlar suavemente el equipo, además se puede ajustar el control en el monitor. El sistema PCCS usa botones de cambio para determinar el aumento o reducción de la velocidad de marcha.

RADIO MÍNIMO DE GIRO* D61EX-23M0 **2,1 m**

*Según la medición de las marcas de la oruga sobre el suelo.



TREN DE RODAJE

SUSPENSIÓN	Barra ecualizadora oscilante y eje pivote.
BASTIDOR DE LAS ORUGAS	Monocasco, sección transversal grande, construcción extremadamente durable.
RODILLOS Y RUEDA TENSORA	Rodillos inferiores lubricados.
ZAPATAS LUBRICADAS	La tensión de las orugas se ajusta fácilmente usando una bomba de grasa.
ZAPATAS DE LA ORUGA	Zapatas lubricadas. Sellos únicos que evitan la entrada de materiales abrasivos externos dentro de los conjuntos del pasador y los bujes, lo que prolonga la vida útil de todo el tren de rodaje. La tensión de las orugas se ajusta fácilmente usando una bomba de grasa.

	D61EX-23M0
Cantidad de rodillos inferiores (a cada lado)	8
Tipo de zapatas (estándar)	Una sola garra
Cantidad de zapatas (a cada lado)	46
Altura de la garra	57,5 mm
Ancho de la zapata (estándar)	600 mm
Área en contacto con el suelo	37.980 cm ²
Presión sobre el suelo (incluyendo hoja y cabina ROPS)	50,4 kPa 0,51 kgf/cm ²
Trocha	1.900 mm
Largo de la oruga sobre el suelo	3.165 mm



CAPACIDADES DE LLENADO

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	40 L
TANQUE DE COMBUSTIBLE	372 L
MOTOR	27 L
TANQUE HIDRAULICO	101 L
MANDO FINAL (A CADA LADO)	8,1 L



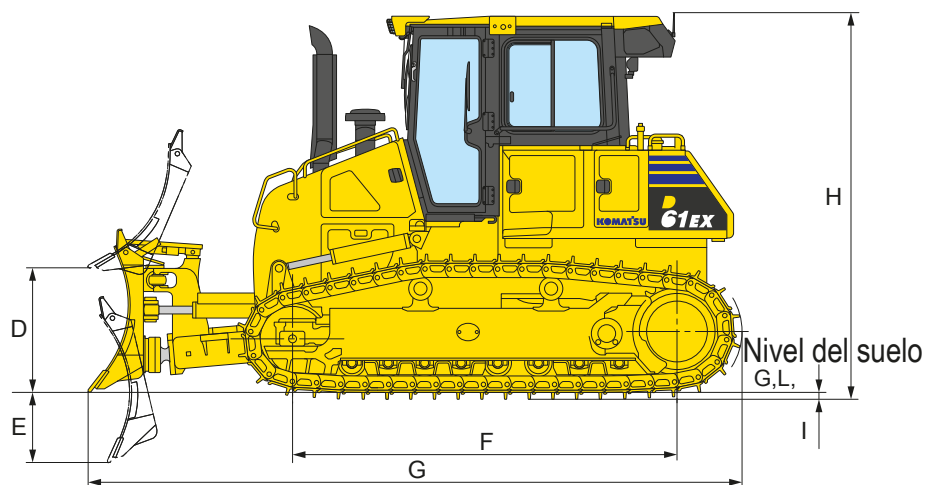
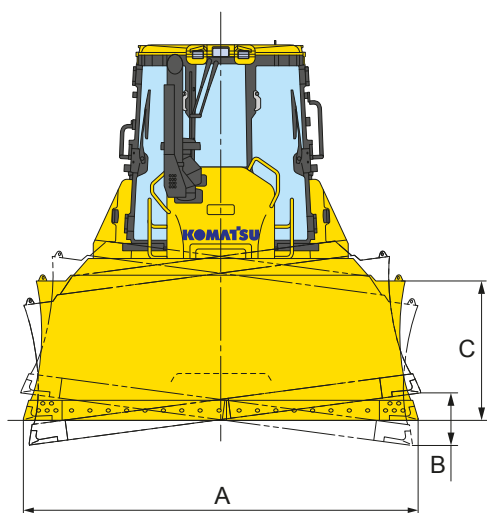
PESO OPERATIVO

Incluyendo la hoja de inclinación y angulación hidráulica, la cabina ROPS, el operador, el equipamiento estándar y la capacidad nominal de lubricantes, la unidad de control hidráulico, el líquido refrigerante, el tanque de combustible lleno y el escarificador trasero.

D61EX-23M0 **19.770 kg**

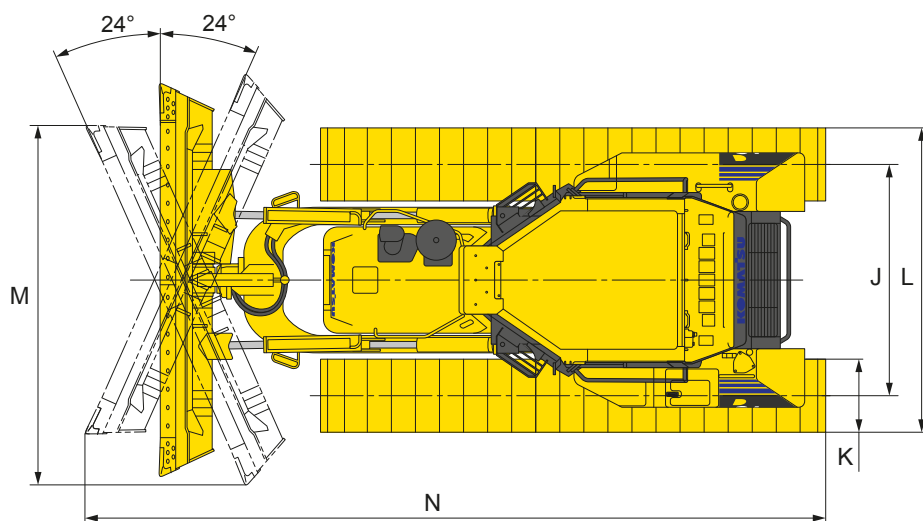


DIMENSIONES



D61EX-23M0	
A	3.860 mm
B	535 mm
C	1.155 mm
D	1.025 mm
E	580 mm
F	3.165 mm
G	5.480 mm
H	3.180 mm
I	57,5 mm
J	1.900 mm
K	600 mm
L	2.500 mm
M	3.530 mm
N	6.220 mm

Distancia desde el suelo **390 mm**





SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema sensor de carga con centro cerrado (CLSS) diseñado para un control preciso y eficiente, incluso en operaciones simultáneas.

Unidad de control hidráulico

Todas las válvulas de control, de tipo carrete, están montadas en el exterior del tanque hidráulico. Bomba hidráulica tipo pistón con caudal de descarga de 171 l/min, con motor de rotación nominal.

AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO
CILINDROS HIDRÁULICOS

27,4 Mpa 280 kg/cm².
Tipo pistón de doble efecto.

	Cantidad de cilindros	Diámetro
Elevación de la hoja	2	100 mm
Inclinación de la hoja	1	120 mm
Angulación de la hoja	2	110 mm

Capacidad de aceite hidráulico (carga):

HOJA DE INCLINACIÓN Y ANGULACIÓN HIDRÁULICA 101 L

Válvulas de control:

Válvula de control de tres carretes para hoja de inclinación y angulación hidráulica.

POSICIONES:

ELEVACIÓN DE LA HOJA	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
INCLINACIÓN DE LA HOJA	A la derecha, sostenimiento, a la izquierda.
ANGULACIÓN DE LA HOJA	A la derecha, sostenimiento, a la izquierda.

Válvula de control adicional para el escarificador

POSICIONES:

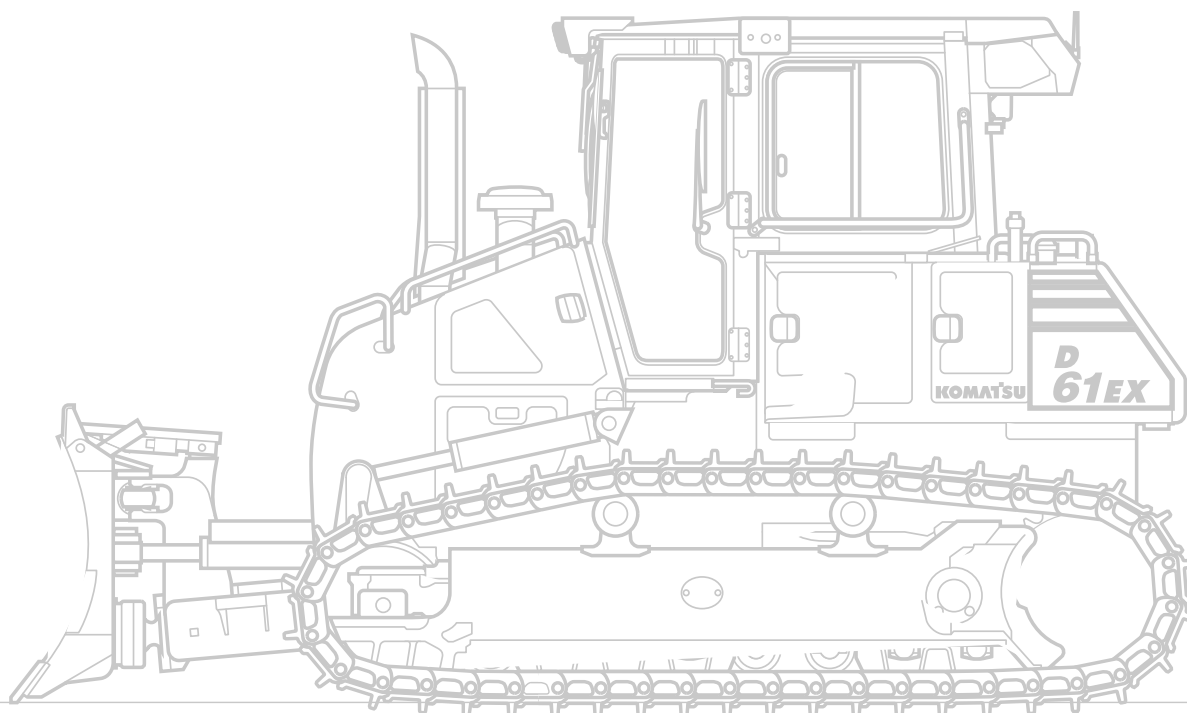
ELEVACIÓN DEL ESCARIFICADOR	Elevación, sostenimiento y descenso.
-----------------------------	--------------------------------------



HOJA

Las capacidades de la hoja se determinan según las recomendaciones de SAE J1265. Se usa acero de alta resistencia en las hojas para proporcionar una mayor durabilidad y fortaleza a los equipos de construcción.

D61EX-23M0	Largo total con la hoja (mm)	Capacidad de la hoja (m ³)	Ancho x alto de la hoja	"Elevación máxima por encima del suelo (mm)"	"Penetración máxima en el suelo (mm)"	"Ajuste máximo de inclinación (mm)"
Hoja	5.480	3,8	3.860 x 1.155	1.025	580	515





EQUIPO ESTÁNDAR DEL TRACTOR BÁSICO

- »Filtro de aire, elemento doble con indicador de mantenimiento.
- »Alternador de 60 A/24 V.
- »Alarma de traslado en retroceso.
- »Baterías de 170 Ah 12 V x 2.
- »Interruptor de desconexión de la batería.
- »Cilindros de elevación de la hoja.
- »Monitor a color con pantalla LCD.
- »Pedal desacelerador (pedal único).
- »Cubierta del motor.
- »Tubo de admisión con predepurador.
- »Cubierta lateral del motor de apertura giratoria.
- »Interruptor secundario de apagado del motor.
- »Gancho para enganche frontal.
- »Reposapiés elevado.
- »Bocina, zumbador de advertencia.
- »Ventilador de enfriamiento del radiador con accionamiento hidráulico y función de limpieza por inversión del sentido de rotación.

- »Sistema KOMTRAX® nivel 4.
- »Cerraduras y cubiertas en los puertos de carga.
- »Silenciador con tubo de escape curvo.
- »Máscara del radiador con bisagra, de alta resistencia.
- »Tanque auxiliar del radiador.
- »Cabina con estructura ROPS*.
- »Aire acondicionado.
- »Accesorios de la cabina
 - Conector auxiliar de 12 V (2 salidas).
 - Porta vasos.
 - Espejo retrovisor.
 - Radio AM/FM con conector AUX remoto (3,5 mm).
- »Luces de trabajo
 - Tres luces delanteras instaladas en la cabina.
 - Dos luces traseras instaladas en la cabina.
- »Asiento de tela con suspensión.
- »Cinturón de seguridad retráctil de 78 mm.

- »Indicador de uso del cinturón de seguridad.
- »Conectores eléctricos impermeables.
- »Sistema de enfriamiento montado lado a lado en la parte posterior.
- »Motor de arranque de 5,5 kW/24 V.
- »Sistema de dirección hidrostática.
- »Cubiertas de los rodillos inferiores, en los extremos y al centro.
- »Zapata de una sola garra de 600 mm.
- »Transmisión con cambios de marcha variables y personalizables.
- »Transmisión hidrostática.
- »Protectores inferiores reforzados
 - Motor.
 - Transmisión.
- »Separador de agua.
- »Hoja PAT 3,8 m³ (SAE).

La cabina cumple con los estándares ROPS y FOPS nivel 2.



EQUIPO OPCIONAL

- »Preparación para la instalación del sistema Topcon.
- »Barra de tracción larga.
- »Circuitos hidráulicos para instalar equipo trasero.

- »Cámara de monitoreo de visualización posterior.
- »Protección de los rodillos inferiores, extensión total.

Desgarrador de escarificadores múltiples

PESO	1.757 kg
LARGO DEL BRAZO	2.170 mm
ELEVACIÓN MÁXIMA POR SOBRE EL SUELO	560 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE PENETRACIÓN	665 mm



**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación via email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

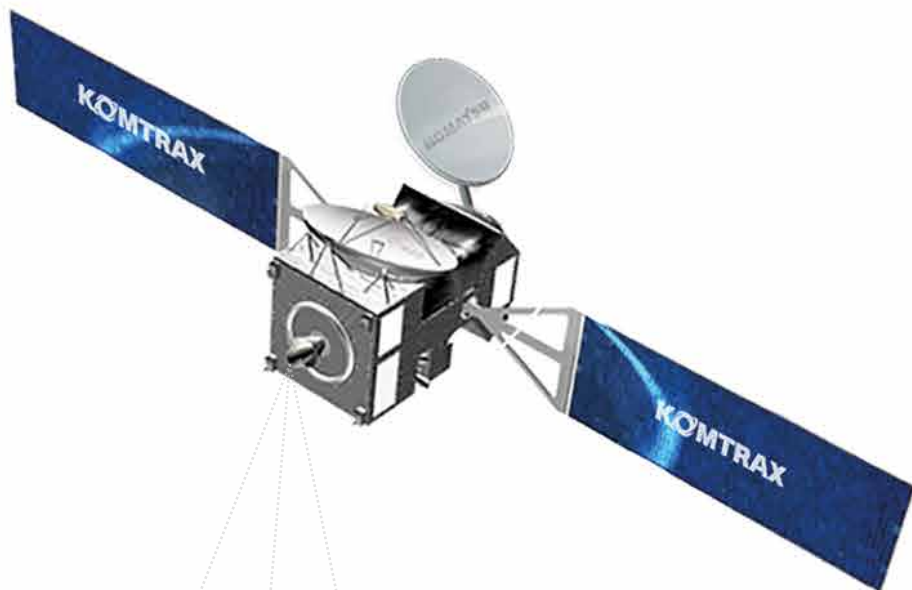
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralent.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que sólo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ040/01-2018



KOMATSU®

TRACTOR SOBRE ORUGAS

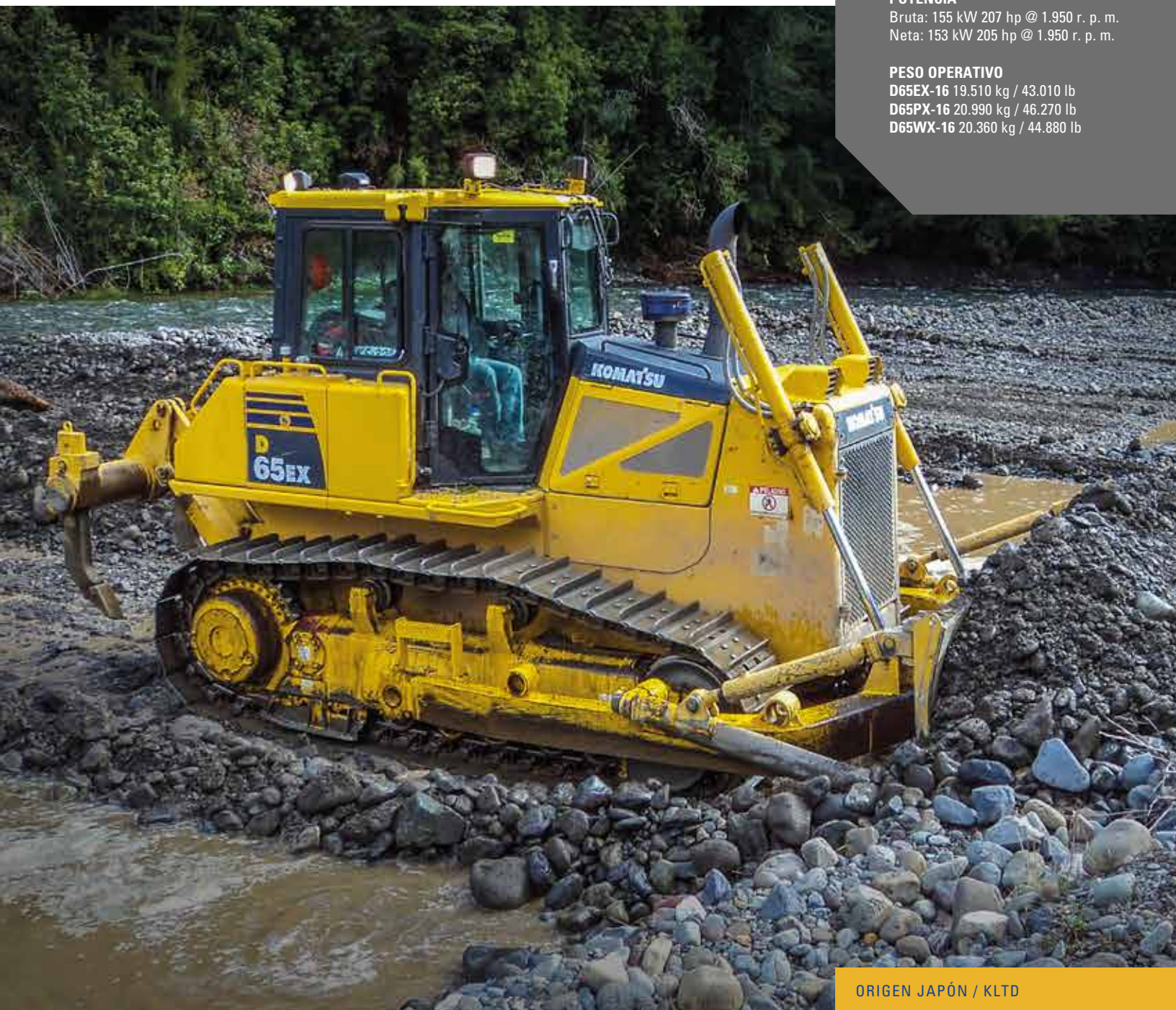
D65EX-16
D65PX-16
D65WX-16

POTENCIA

Bruta: 155 kW 207 hp @ 1.950 r. p. m.
Neta: 153 kW 205 hp @ 1.950 r. p. m.

PESO OPERATIVO

D65EX-16 19.510 kg / 43.010 lb
D65PX-16 20.990 kg / 46.270 lb
D65WX-16 20.360 kg / 44.880 lb



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos del equipo son referenciales y pueden incluir equipamiento opcional.

D65EX/PX/WX-16

VISTA GENERAL

**POTENCIA
MOTOR
205 hp**



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

POTENCIA

Bruta: 155 kW 207 hp @ 1.950 r. p. m.
Neta: 153 kW 205 hp @ 1.950 r. p. m.

PESO OPERATIVO

D65EX-16 19.510 kg / 43.010 lb
D65PX-16 20.990 kg / 46.270 lb
D65WX-16 20.360 kg / 44.880 lb

CAPACIDAD DE LA HOJA

SIGMADOZER:

D65EX-16: **5,61 m³** 7,34 yd³
D65WX-16: **5,90 m³** 7,72 yd³

HOJA RECTA INCLINABLE:

D65EX-16: **3,89 m³** 5,09 yd³
D65PX-16: **3,69 m³** 4,83 yd³

HOJA CON ANGULACIÓN E INCLINACIÓN HIDRÁULICA:

D65EX-16: **4,25 m³** 5,56 yd³
D65PX-16: **4,42 m³** 5,78 yd³
D65WX-16: **4,42 m³** 5,78 yd³

»Productividad y ahorro de combustible excepcionales

»La innovadora hoja SIGMADOZER reduce la resistencia al excavar y levanta el material con fluidez para una mayor carga de la hoja.

»Capacidad de la hoja

5,6 m³ 7,3 yd³ (para EX).

5,9 m³ 7,7 yd³ (para WX).

Ver página 4.

»La transmisión automática con bloqueo del convertidor de torque mejora el consumo de combustible.

Ver página 5.

»Motor diésel SAA6D114E con turbocargador y posenfriador

»Proporciona una potencia bruta de 155 kW 207 hp con excelente ahorro de combustible. Este motor cumple las certificaciones EPA Tier 3 de EE. UU. y etapa 3A de la UE.

Ver página 6.

»Ventilador hidráulico para el enfriamiento del radiador

»Se controla automáticamente y además reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido al operar.

Ver página 6.

»Cubiertas laterales abatibles

»Facilitan y vuelven más eficiente el mantenimiento del motor.

Ver página 9.

»Líneas hidráulicas para la inclinación de la hoja

»Completamente protegidas.

»Sistema de tren de rodaje con eslabón paralelo (PLUS)

»Proporciona una vida útil más larga y costos más bajos de reparación y mantenimiento gracias a los nuevos bujes giratorios y otras mejoras clave.

Ver página 9.

»Hoja con angulación e inclinación hidráulica (PAT)

»Incrementa la productividad en varias aplicaciones. El ajuste manual de la inclinación hacia adelante aumenta aún más la productividad y la versatilidad.

Ver página 8.

»Control total para el operador con el Sistema de control adaptado a la palma de la mano (PCCS)

- Control electrónico de traslado mediante PCCS.
- Control hidráulico de hoja/ripper mediante PCCS.
- Dial de control de combustible.
- Modo de cambio de marcha manual/automático.
- Transmisión controlada mediante la válvula de modulación de control electrónico (ECMV).

Ver página 7.

»Longitud de la oruga aumentada para los modelos EX/WX

»Garantiza una excelente estabilidad y capacidad de nivelación.

»Perfil súper bajo del equipo

»Proporciona un excelente balance y un centro de gravedad bajo.

»Nueva cabina con sistema ROPS integrado que incluye:

- Un entorno amplio y silencioso para el operador.
- Una conducción cómoda gracias al nuevo amortiguador de la cabina.
- Una visibilidad excelente gracias a la cabina con ROPS integrado sin obstaculizar la visibilidad del operador.
- Aire acondicionado automático de gran capacidad.
- Cabina presurizada.
- Apoyabrazos ajustable y asiento con suspensión.

Ver página 8.

»Sistema de dirección hidrostático (HSS)

»Proporciona un control fluido, rápido y potente en variadas condiciones del suelo.

Ver página 7.

»Amplio monitor de cristal líquido (LCD)

- Monitor a color de 7", fácil de leer y usar.
- 10 idiomas a elección para un soporte mundial.

Ver página 8.

»Soporte de la rueda tensora de ajuste automático

»Proporciona una larga vida útil de la placa de desgaste, sin holgura y vibración.

Ver página 9.

»Bastidor de casco simple de alta rigidez

»En conjunto con el bastidor monocasco de la oruga con eje pivote proporcionan una mayor confiabilidad.

Ver página 9.

»Tren de potencia modular

»Incrementa la durabilidad y facilita el mantenimiento. El eje pivote de montaje frontal aísla los mandos finales de las cargas de la hoja.

Ver página 9.

»Frenos de discos múltiples bañados en aceite

»No requieren ajuste y tienen una excelente vida útil.

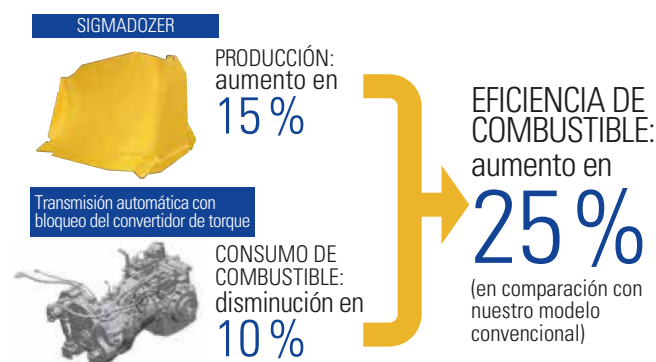
Ver página 9.



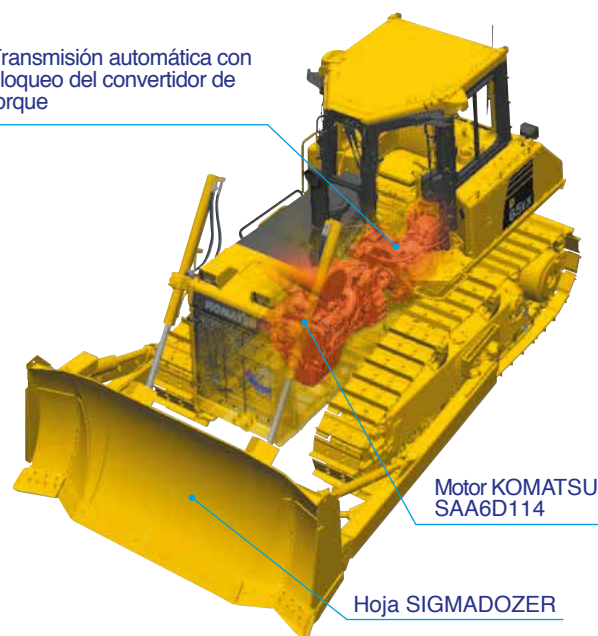
CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

»Nuevo tractor con consumo eficiente de combustible

»El nuevo D65 posee tanto un alto nivel de productividad como un alto ahorro de combustible, mediante el uso de la hoja SIGMADOZER y la transmisión automática con bloqueo del convertidor de torque. La hoja SIGMADOZER se desarrolló en base a una teoría de excavación completamente nueva que aumenta la producción. La nueva transmisión de gran eficiencia reduce enormemente el consumo de combustible. Este bulldozer mejora notablemente la eficiencia de combustible en comparación con nuestro modelo convencional.



Transmisión automática con bloqueo del convertidor de torque



Motor KOMATSU SAA6D114

Hoja SIGMADOZER

PRODUCTIVIDAD ÚNICA

»SIGMADOZER – La hoja de nueva generación

»Basada en una teoría de excavación completamente nueva, la hoja SIGMADOZER aumenta dramáticamente la productividad y el desempeño en trabajos de empuje. El nuevo concepto de diseño frontal adoptado para la excavación y acumulación de material en el centro de la hoja aumenta la capacidad para sostener material y, al mismo tiempo, reduce el derrame de material hacia los costados. También reduce la resistencia a la excavación al producir un movimiento más fluido de la tierra, lo que permite que se empujen cantidades más grandes de material con menos potencia.



SIGMADOZER
(D65-16)

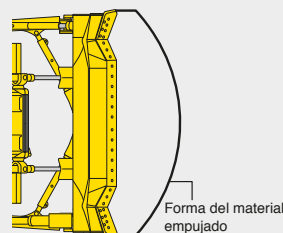


Hoja recta inclinable
(D65-15E0)

PRODUCCIÓN AUMENTA EN
(EN COMPARACIÓN CON NUESTRO MODELO CONVENCIONAL)

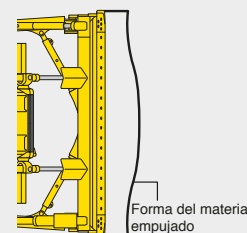
15%

SIGMADOZER



Forma del material empujado

Hoja recta inclinable

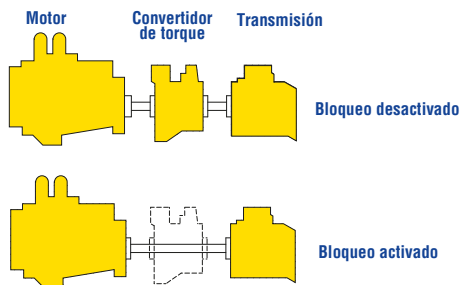


Forma del material empujado

AHORRO DE COMBUSTIBLE EXCEPCIONAL

»Transmisión automática con bloqueo del convertidor de torque

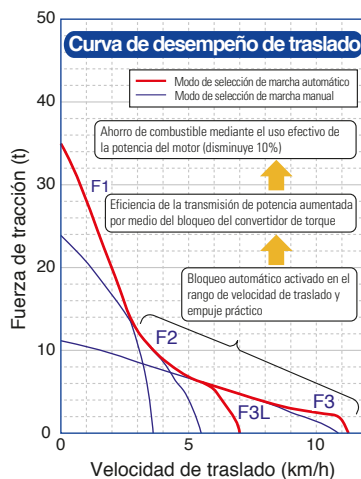
»Se logra una gran reducción del consumo de combustible y una mayor eficiencia del tren de potencia por medio de la nueva transmisión con cambio de marcha automático y el bloqueo del convertidor de torque. La transmisión automática selecciona el rango de marcha óptimo para las condiciones de trabajo y la carga del equipo. Esto significa que el equipo siempre opera al máximo de su eficiencia.



EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE
DISMINUYE EN
(EN COMPARACIÓN CON NUESTRO MODELO CONVENCIONAL)

10%

»El mecanismo de bloqueo del convertidor de torque se activa en forma automática para transmitir la potencia del motor directamente a la transmisión en rangos de velocidad de traslado y de empuje normal. El bloqueo del convertidor de torque elimina la pérdida de potencia en 10%. Como el motor controlado de manera electrónica es extremadamente eficiente, se percibe una disminución en el consumo de combustible mientras que se mantiene la potencia del equipo.



»Modo de selección de cambio marcha manual/auto-mático

»Se puede seleccionar fácilmente el modo de cambio de marcha manual o automático para que se adapte al trabajo a realizar, simplemente se debe presionar el interruptor en el monitor múltiple (selección en neutral).

•Modo de cambio automático de marcha

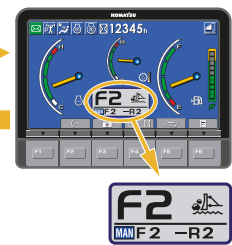
»Se usa para todas las operaciones de empuje en general. Cuando se aplica carga, la transmisión disminuye automáticamente la marcha y al descargar, aumenta inmediatamente la marcha al rango de velocidad máximo que se haya configurado. Este modo ahorra en combustible y producción aún más cuando se activa el mecanismo de bloqueo del convertidor de torque según la carga, lo que permite una conducción en mando directo.

•Modo de cambio manual de marcha

»Se usa para trabajos de empuje y desgarramiento de suelo duro. Cuando la máquina está cargada, la transmisión disminuye automáticamente la marcha, pero no la aumenta al descargar.



Pantalla de cambio de marcha automático



Pantalla de cambio de marcha manual

»Modo de trabajo seleccionable

»El modo de trabajo P está pensado para operaciones con más potencia y producción máxima. Por otro lado, el modo E está diseñado para aplicaciones de empuje normales con velocidad y potencia adecuadas, de manera que se pueda ahorrar energía. El panel monitor permite cambiar el modo de trabajo con facilidad, según el trabajo a realizar, para reducir las emisiones de CO₂ y ahorrar energía.

•Modo P (modo de potencia)

»Con el modo P, el motor proporciona el total de su potencia, lo que permite que el equipo realice el trabajo necesario para producciones a gran escala, trabajos con cargas pesadas y trabajo cuesta arriba.

•Modo E (modo de ahorro)

»Con el modo E, el motor proporciona la potencia justa para el trabajo. Este modo permite que se realicen operaciones con ahorro de energía y es apto para trabajar en terrenos en los que pueda producirse el resbalamiento de las zapatas del equipo y en trabajos en los que no sea necesaria una gran potencia, como empuje cuesta abajo, nivelación y trabajos con carga liviana.

| CARACTERÍSTICAS ECOLÓGICAS

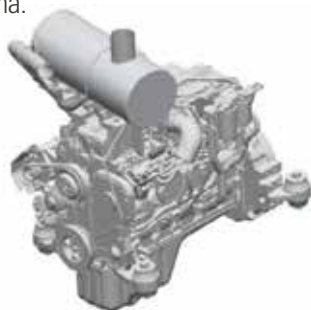


»Komatsu desarrolla y produce en sus fábricas todos los componentes principales, como los motores y los componentes electrónicos e hidráulicos. Como todos los componentes son compatibles, aumenta la eficiencia y se logran altos niveles de productividad y ecología. Con esta “Tecnología Komatsu”, más la retroalimentación de los clientes, Komatsu está alcanzando grandes avances tecnológicos. El resultado es una nueva generación de equipos de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.

MOTOR

»Motor controlado electrónicamente con consumo eficiente de combustible

»El motor Komatsu SAA6D114E proporciona 155 kW 207 hp a 1.950 r. p. m. El poderoso motor Komatsu con consumo eficiente de combustible hace que el D65 sea superior tanto en operaciones de empuje como de desgarramiento. El motor tiene certificaciones de emisiones EPA Tier 3 de EE. UU. y etapa 3A de la UE. Posee un turbocargador, inyección directa de combustible y posenfriamiento por aire para maximizar su potencia, eficiencia de combustible y el cumplimiento con las normas sobre emisiones. Para minimizar el ruido y la vibración, el motor está montado en el bastidor principal con almohadillas de goma.



»Ventilador de enfriamiento del radiador con accionamiento hidráulico

»La velocidad de rotación del ventilador de enfriamiento del motor se controla electrónicamente y depende de las temperaturas del refrigerante del motor y del aceite hidráulico. Es decir, mientras más alta sea la temperatura, mayor será la velocidad del ventilador. Este sistema aumenta la eficiencia de consumo de combustible, reduce los niveles de ruido de operación y usa menos potencia que un ventilador accionado por correa.



I CARACTERÍSTICAS DE CONTROL



INTERFAZ HUMANO-EQUIPO TIPO PCCS

»El sistema de control "PCCS" con diseño ergonómico de Komatsu crea un entorno de operación que otorga control total al operador.

»Joystick de traslado controlado electrónicamente y adaptado a la palma de la mano

»El joystick de traslado controlado por la palma de la mano le proporciona al operador la posibilidad de tomar una postura relajada y de tener un control excelente y preciso sin fatigarse. El cambio de marcha de la transmisión se simplifica por medio de botones que se presionan con el dedo pulgar.



»Joystick de la hoja y del ripper controlado hidráulicamente y adaptado a la palma de la mano

»El joystick controlado hidráulicamente y adaptado a la palma de la mano está equipado para controlar la hoja y el ripper. En combinación con el sistema hidráulico Komatsu de gran confiabilidad, el resultado es un control excepcional.

»Transmisión controlada por medio de la válvula de modulación de control electrónico

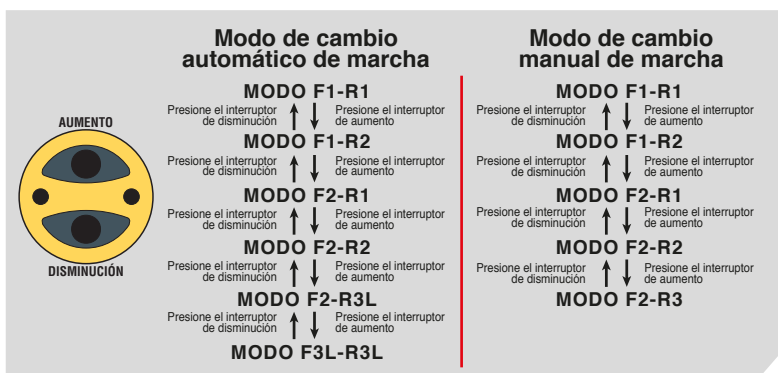
»Un controlador ajusta automáticamente el enganche de cada embrague según las condiciones de traslado, lo que proporciona un enganche fluido y sin impactos en el embrague, una vida útil extendida de los componentes y comodidad de conducción para el operador.

»Función preseleccionada del patrón de cambio de marcha

»Cuando el patrón de cambio de marcha está ajustado a <F1-R2>, <F2-R1>, <F2-R2>, <F2-R3L> o <F3L-R3L> en el modo de cambio automático, la marcha cambia automáticamente a la marcha preseleccionada cuando el joystick de traslado se coloca en posición de avance o retroceso. Esto reduce la fatiga de operación en ciclos de trabajo repetitivos. Se agregaron recientemente los patrones de cambio de marcha <F2-R3L> y <F3L-R3L> para operaciones de nivelación a alta velocidad.

»Sistema de dirección hidrostática – viraje fluido y poderoso

»La potencia del motor se transmite a ambas orugas sin interrupciones de la potencia en el interior de la oruga, para lograr un viraje fluido y poderoso. La contrarrotación está disponible para un radio de giro mínimo, lo que aumenta la maniobrabilidad.



ENTORNO DE TRABAJO



»Nueva cabina con ROPS integrada

»En el nuevo diseño de la cabina, se integra la estructura ROPS según los análisis computarizados más avanzados. Su alta rigidez y su excelente desempeño de sellado reducen notoriamente el sonido y la vibración que percibe el operador y evitan que ingrese polvo en la cabina. El operador puede trabajar relajado en un ambiente cómodo. Además, la visibilidad lateral aumenta, ya que los postes no son necesarios al estar integrada la estructura ROPS. Así, se logra una excelente visibilidad total.

»Amplio monitor LCD multilingüe a color

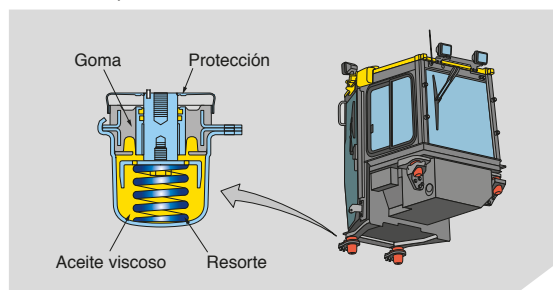
»El amplio monitor a color amigable con el usuario permite que el trabajo sea seguro, preciso y fluido. La excelente visibilidad de la pantalla se logra al usar LCD, que se puede leer desde varios ángulos y en varias condiciones de luminosidad. Los interruptores son simples y fáciles de operar. Además, las teclas de función facilitan la operación de funciones múltiples.

»Los datos se pueden mostrar en 10 idiomas para dar soporte a los operadores de todo el mundo.



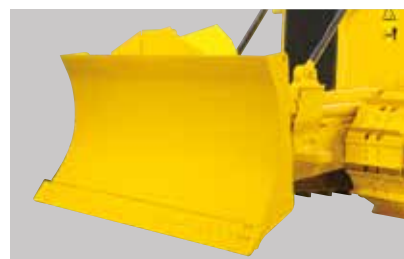
»Conducción cómoda gracias al montaje amortiguado de la cabina

»El montaje de la cabina del D65 usa un amortiguador que proporciona una excelente capacidad de absorción de impactos y vibración. Los amortiguadores de carrera larga del montaje de la cabina suavizan los impactos y la vibración al trasladarse en condiciones adversas, en las que los montajes con almohadillas de goma convencionales no pueden absorberlas. El resorte amortiguador de la cabina la aísla del resto del equipo, por lo que suprime la vibración y proporciona un ambiente de operación silencioso y cómodo.



»Hoja de inclinación y angulación hidráulica (opcional)

»La hoja de inclinación y angulación hidráulica con un bastidor de estructura encajonada extremadamente duradero está disponible de manera opcional para las máquinas EX, WX y PX. Las funciones de inclinación y angulación hidráulica de la hoja aumentan la versatilidad y la productividad en múltiples aplicaciones, que aumentan aún más gracias a la inclinación hacia adelante de ajuste manual.



CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

»El mantenimiento preventivo es la única manera de asegurar que su equipo tenga una larga vida útil. Por esto, Komatsu diseñó el D65 con puntos de mantenimiento ubicados convenientemente para realizar con rapidez y facilidad las inspecciones y los mantenimientos necesarios.

»Monitor múltiple con función de localización y solución de fallas para evitar problemas críticos del equipo

»El monitor múltiple muestra varios indicadores de nivel y funciones de advertencia dispuestos de manera centralizada. Este monitor simplifica la inspección antes del arranque y advierte rápidamente al operador con una luz y un zumbador si ocurre alguna anomalía. Además, se indican contramedidas en 4 niveles para garantizar la seguridad y evitar problemas graves del equipo. También se indican los tiempos de reemplazo del aceite y los filtros.



»Puertos de toma de presión de aceite

»Los puertos de toma de presión de aceite de los componentes del tren de potencia están centralizados para promover un diagnóstico rápido y simple.

»Cubiertas laterales abatibles del motor

»Las cubiertas laterales del motor son del tipo abatible, accionadas mediante un resorte neumático, y su ángulo de apertura se aumentó aún más para facilitar el mantenimiento del motor y el reemplazo de los filtros.



»Fácil limpieza del radiador gracias al ventilador hidráulico

»Se puede limpiar el radiador usando el giro en reversa del ventilador hidráulico de enfriamiento. El giro del ventilador se puede colocar en reversa desde el interior de la cabina simplemente presionando un interruptor.

BAJOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

»Sistema de tren de rodaje con eslabón paralelo (PLUS) (opcional)

»El exclusivo sistema PLUS de Komatsu incluye un buje giratorio que otorga una gran durabilidad en cualquier condición de trabajo. Al permitir que el buje gire, se elimina virtualmente su desgaste, lo que aumenta al doble de la vida útil del tren de rodaje en comparación con uno convencional. Además, los límites de desgaste del eslabón y el rodillo superior aumentan, creando un balance con la larga vida útil del buje.



»Soporte autoajustable de la rueda tensora

»El soporte autoajustable de la rueda tensora aplica una fuerza de resorte constante a la placa de desgaste de la guía de la rueda tensora para eliminar el juego de esta. Esto da como resultado una reducción del ruido y la vibración y además extiende la vida útil de la placa de desgaste.

»Confiable bastidor de casco simple

»El diseño de casco simple del bastidor principal aumenta la durabilidad y reduce la concentración del estrés en áreas críticas. El bastidor de la oruga tiene una gran sección transversal y utiliza un montaje de eje pivote, por lo que otorga una mayor confiabilidad.

»Conectores sellados

»Los arneses principales y los conectores de los controladores están equipados con conectores sellados que proporcionan una gran confiabilidad, además de resistencia al agua y el polvo.

»Sellos O-ring de cara plana

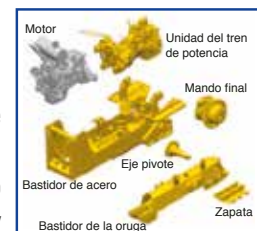
»Se usan sellos O-ring de cara plana para sellar firmemente todas las conexiones de las mangueras hidráulicas, lo que evita fugas.

»Tubería hidráulica sellada

»La tubería hidráulica del cilindro de inclinación de la hoja está completamente alojada dentro del brazo de empuje, lo que la protege del daño.

»Diseño modular del tren de potencia

»Los componentes del tren de potencia están sellados en un diseño modular que permite que se desmonten e instalen sin derrames de aceite, por lo que el trabajo de mantenimiento es más limpio, fluido y fácil.



»Frenos de discos sin ajuste

»Los frenos de discos bañados en aceite no necesitan ajustes y tienen una excelente vida útil.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D114E-3.
TIPO	Inyección directa de 4 ciclos y enfriado por agua.
ASPIRACIÓN	Turbocargado, posenfriado por aire.
CANTIDAD DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO X CARRERA	114 mm x 135 mm 4,49" x 5,31".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	8,27 L 505 in ³ .
REGULADOR	Electrónico de todas las velocidades y rango medio.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 155 kW 207 hp.
(ISO 14396	Bruta máxima 163,7 kW 219 hp).
ISO 9249/SAE J 1349*	Neta 153 kW 205 hp.
R. P. M. NOMINALES	1.950 r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
MÉTODO	Lubricación forzada mediante bomba de engranajes.
FILTRO	Flujo total.
	139 kW 186 hp.

*POTENCIA NETA A LA VELOCIDAD MÁXIMA DEL VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR

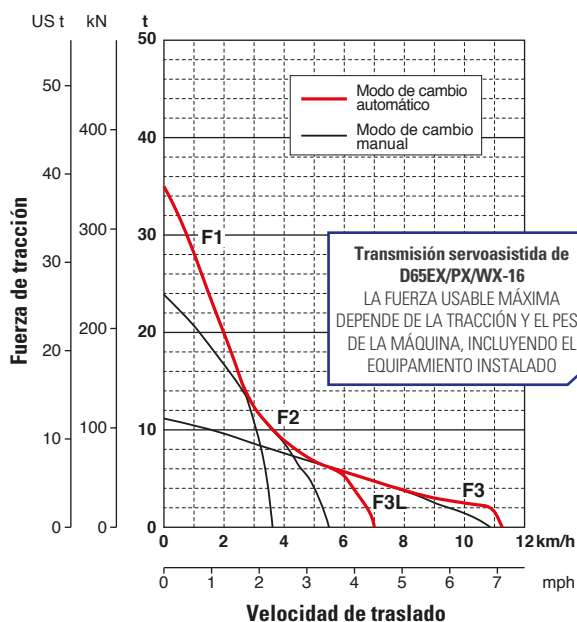
Cumple con las certificaciones EPA Tier 3 de EE. UU. y etapa 3A de la UE.



TRANSMISIÓN TORQFLOW

La transmisión TORQFLOW de Komatsu consta de un convertidor de torque de tres elementos, una etapa y dos fases con embrague de bloqueo y enfriado por agua, y una transmisión de engranajes planetarios con embrague de discos múltiples que se activa hidráulicamente y se lubrica a presión para una disipación óptima del calor. La palanca de bloqueo del cambio de marcha y el interruptor de seguridad en neutro evitan que el equipo arranque por accidente.

Velocidad de traslado	Avance		Retroceso	
1ª	3,6 km/h	2,2 mph	4,4 km/h	2,7 mph
2ª	5,5 km/h	3,4 mph	6,6 km/h	4,1 mph
3ª izq.	7,2 km/h	4,5 mph	8,6 km/h	5,3 mph
3ª	11,2 km/h	7,0 mph	13,4 km/h	8,3 mph



SISTEMA DE DIRECCIÓN

La palanca PCCS controla todos los movimientos de la dirección. Si se mueve la palanca PCCS hacia adelante, el equipo se traslada en avance, mientras que al moverla hacia atrás el equipo se mueve en retroceso. Basta con inclinar la palanca PCCS hacia la izquierda para virar a la izquierda y a la derecha para virar en ese sentido.

El sistema de dirección hidráulico es impulsado por unidades de dirección planetarias y una bomba y un motor hidráulicos. También están disponibles los giros de contrarrotación. Los frenos de servicio de discos múltiples bañados en aceite se controlan por pedal, se accionan por medio de resorte y se liberan hidráulicamente. La palanca de bloqueo de la selección de marcha también aplica el freno de estacionamiento.

RADIO DE GIRO MÍNIMO	D65EX-16	1,9 m 6'3".
	D65EX-16 con PAT	2,0 m 6'7".
	D65PX-16	2,2 m 7'3".
	D65WX-16	2,1 m 6'11".



TREN DE RODAJE

SUSPENSIÓN	Barra ecualizadora oscilante y eje pivote.
BASTIDOR DEL RODILLO INFERIOR	Monocasco, sección de gran tamaño, construcción duradera.
RODILLOS Y RUEDA TENSORA	Rodillos inferiores lubricados.
CADENA	Bujes lubricados. Sellos únicos que evitan la entrada de materiales abrasivos externos a los espacios entre el pasador y los bujes para una mayor vida útil. La tensión de la oruga se ajusta fácilmente con una pistola de grasa.

	D65EX-16	D65PX-16	D65WX-16
Tipo de hoja	Sigmadazer	Hoja recta inclinable	Sigmadazer
Cantidad de rodillos inferiores (cada lado)	7	8	7
Tipo de zapatas (estándar)	Una sola garra	Una sola garra	Una sola garra
Cantidad de zapatas (cada lado)	42	45	42
Altura de la garra	mm in 65 2,6"	65 2,6"	65 2,6"
Ancho de la zapata (estándar)	mm in 510 20"	915 36"	760 30"
Área en contacto con el suelo	cm ² 30.395 (30.295) in ² 4.711 (4.696)	60.115 (59.935) 9.318 (9.290)	45.295 (45.145) 7.021 (6.997)
Presión sobre el suelo (equipo)	kPa 55,2 (56,4) kgf/cm ² 0,56 (0,58) psi 8,01 (8,18)	30,8 (31,4) 0,31 (0,32) 4,47 (4,56)	38,6 (39,4) 0,39 (0,40) 5,61 (5,73)
Trocha	mm ft in 1.880 6'2"	2.050 6'9"	2.050 6'9"
Largo de la oruga sobre el suelo	mm 2.980 (2.970) ft in 9'9" (9'9")	3.285 (3.275) 10'9" (10'9")	2.980 (2.970) 9'9" (9'9")

Para hoja PAT (inclinación y angulación hidráulica)

	D65EX-16	D65PX-16	D65WX-16
Tipo de hoja	Hoja de inclinación y angulación hidráulica	Hoja de inclinación y angulación hidráulica	Hoja de inclinación y angulación hidráulica
Cantidad de rodillos inferiores (cada lado)	7	8	7
Tipo de zapatas (estándar)	Una sola garra	Una sola garra	Una sola garra
Cantidad de zapatas (cada lado)	42	45	42
Altura de la garra	mm in 65 2,6"	65 2,6"	65 2,6"
Ancho de la zapata (estándar)	mm in 560 22"	760 30"	760 30"
Área en contacto con el suelo	cm ² 33.375 (33.265) in ² 5.173 (5.156)	49.930 (49.780) 7.739 (7.716)	45.295 (45.145) 7.021 (6.997)
Presión sobre el suelo (equipo)	kPa 52,9 (54,0) kgf/cm ² 0,54 (0,55) psi 7,68 (7,84)	37,0 (37,8) 0,38 (0,39) 5,38 (5,49)	40,9 (41,7) 0,42 (0,43) 5,94 (6,05)
Trocha	mm ft in 2.050 6'9"	2.230 7'4"	2.230 7'4"
Largo de la oruga sobre el suelo	mm 2.980 (2.970) ft in 9'9" (9'9")	3.285 (3.275) 10'9" (10'9")	2.980 (2.970) 9'9" (9'9")

() ... Especificación PLUS



MANDOS FINALES

Mando final con reducción doble de conjuntos de engranajes rectos y planetarios para aumentar el esfuerzo de tracción y reducir los impactos en los dientes del engranaje, prolongando la vida útil del mando final. Las ruedas dentadas segmentadas están aprenadas para reemplazarlas fácilmente.



CAPACIDAD DE REFRIGERANTE Y LUBRICANTE (RECARGA)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	415 L 109,6 U.S. gal.
REFRIGERANTE	36 L 9,5 U.S. gal.
MOTOR	28 L 7,4 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE, TRANSMISIÓN, ENGRANAJE CÓNICO Y SISTEMA DE DIRECCIÓN	48 L 12,7 U.S. gal.
MANDO FINAL (CADA LADO)	
D65EX-16	24 L 6,3 U.S. gal.
D65EX-16 CON HOJA PAT, D65PX-16, D65WX-16	27 L 7,1 U.S. gal.



SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema detector de carga con centro cerrado está diseñado para proporcionar un control preciso y receptivo, además de una operación simultánea eficiente.

UNIDADES DE CONTROL HIDRÁULICO:

Todas las válvulas de carrete montadas externamente junto al tanque hidráulico.

Bomba de pistones de caudal variable (flujo de descarga) de **248 L/min** 65,5 U.S. gal/min a las r. p. m. nominales del motor.

AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	27,9 MPa 285 kg /cm ² 4.050 psi.
VÁLVULAS DE CONTROL:	
Válvulas de control de carrete para hoja SIGMADOZER u hoja recta inclinable.	
POSICIONES: ELEVACIÓN DE LA HOJA	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
INCLINACIÓN DE LA HOJA	A la derecha, sostenimiento y a la izquierda.
Válvulas de control de carrete para hoja con inclinación y angulación hidráulica.	
POSICIONES: ELEVACIÓN DE LA HOJA	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
INCLINACIÓN DE LA HOJA	A la derecha, sostenimiento y a la izquierda.
ANGULACIÓN DE LA HOJA	A la derecha, sostenimiento y a la izquierda.
Válvula de control adicional necesaria para el ripper de escarificadores múltiples (EX, WX).	
POSICIONES: ELEVACIÓN DEL RIPPER	Elevación, sostenimiento y descenso.

CILINDROS HIDRÁULICOS Pistón de doble efecto

	Cantidad de cilindros	Diámetro	
		Hoja SIGMADOZER Hoja recta inclinable	Hoja con inclinación y angulación hidráulica
Elevación de la hoja	2	85 mm 3,3"	90 mm 3,5"
Inclinación de la hoja	1	125 mm 4,9"	130 mm 5,1"
Angulación de la hoja	2	—	110 mm 4,3"
Elevación del ripper	1	125 mm 4,9"	125 mm 4,9"

CAPACIDAD DE ACEITE HIDRÁULICO (RECARGA): **55 L** 14,5 U.S. gal.

EQUIPAMIENTO DEL RIPPER (VOLUMEN ADICIONAL):

RIPPER DE ESCARIFICADORES MÚLTIPLES **7 L** 1,8 U.S. gal.



EQUIPAMIENTO DE LA HOJA

Las capacidades de la hoja están basadas en la práctica recomendada según ISO 9246. Se usa acero de alta resistencia en la cuchilla para una construcción reforzada de la hoja.

	Ancho total con la hoja mm ft in	Capacidad de la hoja m³ yd³	Ancho x alto de la hoja mm ft in	Elevación máx. sobre el suelo mm ft in	Caída máx. bajo el suelo mm ft in	Ajuste máx. de inclinación mm ft in	Peso	Presión sobre el suelo* kPa kg/cm² psi
							Equipamiento de la hoja kg lb	
D65EX-16 SIGMADOZER	5.490 18'0"	5,61 7,34	3.410 x 1.425 11'2" x 4'8"	1.130 (1.135) 3'8" (3'9")	505 (500) 1'8" (1'8")	870 2'10"	2.390 5.270	62,9 / 0,64 / 9,13 (64,1 / 0,65 / 9,31)
D65EX-16 Hoja inclinable en semi U	5.510 18'1"	5,61 7,34	3.460 x 1.425 11'4" x 4'8"	1.110 (1.115) 3'8" (3'8")	440 (435) 1'5" (1'5")	855 2'10"	2.320 5.115	62,9 / 0,64 / 9,13 (64,1 / 0,65 / 9,31)
D65EX-16 Hoja recta inclinable	5.330 17'6"	3,89 5,09	3.415 x 1.225 11'2" x 4'0"	1.100 (1.105) 3'7" (3'8")	435 (430) 1'5" (1'5")	870 2'10"	2.060 4.540	61,8 / 0,63 / 8,98 63,0 / 0,64 / 9,15)
D65EX-16 Hoja con inclinación y angulación hidráulica	5.790 19'0"	4,25 5,56	3.870 x 1.235 12'8" x 4'1"	1.165 (1.170) 3'10" (3'10")	700 (695) 2'4" (2'3")	500 1'8"	2.960 6.530	61,6 / 0,63 / 8,95 (62,8 / 0,64 / 9,11)
D65EX-16 Hoja angulable	5.540 18'2"	3,55 4,64	3.970 x 1.100 13'0" x 3'7"	1.175 (1.180) 3'10" (3'10")	445 (440) 1'6" (1'5")	400 1'4"	2.200 4.850	62,3 / 0,64 / 9,04 (63,5 / 0,65 / 9,22)
D65PX-16 Hoja recta inclinable	5.680 18'8"	3,69 4,83	3.970 x 1.100 13'0" x 3'7"	1.125 (1.130) 3'8" (3'8")	540 (535) 1'9" (1'9")	890 2'11"	2.100 4.630	34,2 / 0,35 / 4,97 (34,8 / 0,36 / 5,06)
D65PX-16 Hoja con inclinación y angulación hidráulica	5.790 19'0"	4,42 5,78	4.010 x 1.235 13'2" x 4'1"	1.165 (1.170) 3'10" (3'10")	700 (695) 2'4" (2'3")	520 1'8"	2.990 6.590	42,9 / 0,44 / 6,23 (43,7 / 0,45 / 6,34)
D65WX-16 SIGMADOZER	5.500 18'1"	5,90 7,72	3.580 x 1.425 11'9" x 4'8"	1.130 (1.135) 3'8" (3'9")	505 (500) 1'8" (1'8")	770 2'6"	2.500 5.510	44,1 / 0,45 / 6,39 (44,9 / 0,46 / 6,51)
D65WX-16 Hoja con inclinación y angulación hidráulica	5.790 19'0"	4,42 5,78	4.010 x 1.235 13'2" x 4'1"	1.165 (1.170) 3'10" (3'10")	700 (695) 2'4" (2'3")	520 1'8"	2.990 6.590	47,4 / 0,48 / 6,87 (48,2 / 0,49 / 7,00)

*La presión sobre el suelo incluye la máquina, la cabina ROPS, el operador, el equipamiento estándar y la hoja aplicable.

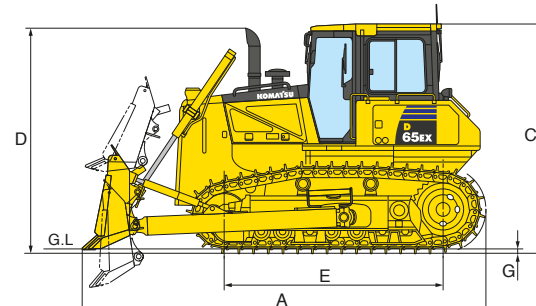
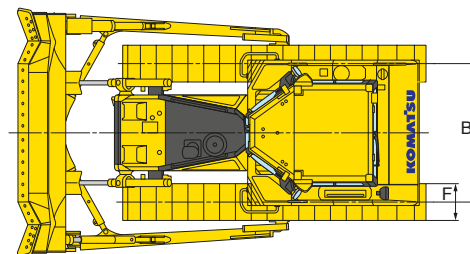
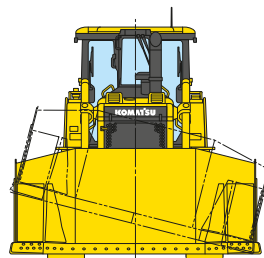
(.)... Especificación PLUS.



DIMENSIONES

	D65EX-16 Hoja SIGMADOZER	D65PX-16 Hoja recta inclinable	D65WX-16 Hoja SIGMADOZER
A	5.490 mm 18'0"	5.680 mm 18'8"	5.500 mm 18'1"
B	1.880 mm 6'2"	2.050 mm 6'9"	2.050 mm 6'9"
C	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")
D	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")
E	2.980 mm 9'9" (2.970 mm 9'9")	3.285 mm 10'9" (3.275 mm 10'9")	2.980 mm 9'9" (2.970 mm 9'9")
F	510 mm 20"	915 mm 36"	760 mm 30"
G	65 mm 2,6"	65 mm 2,6"	65 mm 2,6"

Distancia desde el suelo **410 mm 1'4" (415 mm 1'4")**
(...) Especificación PLUS.

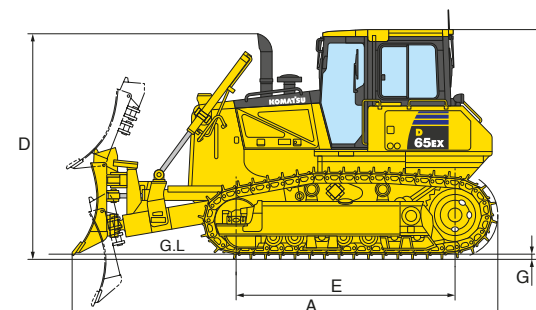
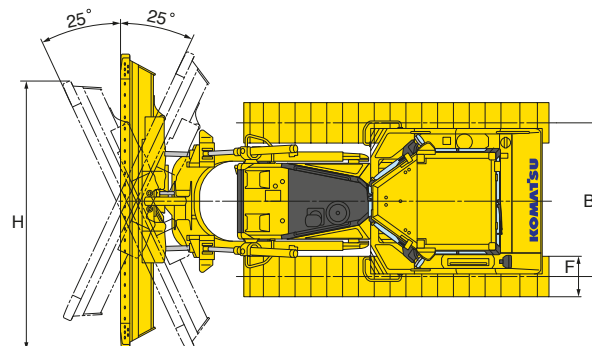
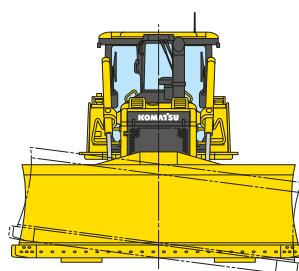


Dimensiones con la zapata de una sola garra y hoja SIGMADOZER (D65EX-16).

Para hoja PAT (angulación e inclinación hidráulica)

	D65EX-16 Hoja PAT	D65PX-16 Hoja PAT	D65WX-16 Hoja PAT
A	5.790 mm 19'0"	5.790 mm 19'0"	5.790 mm 19'0"
B	2.050 mm 6'9"	2.230 mm 7'4"	2.230 mm 7'4"
C	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")	3.155 mm 10'4" (3.160 mm 10'4")
D	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")	3.080 mm 10'1" (3.085 mm 10'1")
E	2.980 mm 9'9" (2.970 mm 9'9")	3.285 mm 10'9" (3.275 mm 10'9")	2.980 mm 9'9" (2.970 mm 9'9")
F	560 mm 22"	760 mm 30"	760 mm 30"
G	65 mm 2,6"	65 mm 2,6"	65 mm 2,6"
H	3.545 mm 11'8"	3.670 mm 12'0"	3.670 mm 12'0"

Distancia desde el suelo **410 mm 1'4" (415 mm 1'4")**
(...) Especificación PLUS.



Dimensiones con la zapata de una sola garra y hoja de angulación e inclinación hidráulica (D65EX-16).



PESO OPERATIVO

PESO DEL EQUIPO

Incluyendo cabina ROPS, capacidad nominal del lubricante, unidad de control hidráulico, refrigerante, tanque de combustible lleno, operador y equipamiento estándar.

D65EX-16	17.120 kg 37.740 lb (17.430 kg 38.430 lb).
D65PX-16	18.890 kg 41.640 lb (19.210 kg 42.350 lb).
D65WX-16	17.860 kg 39.370 lb (18.170 kg 40.060 lb).

Para hoja PAT

D65EX-16	18.030 kg 39.750 lb (18.340 kg 40.430 lb).
D65PX-16	18.870 kg 41.600 lb (19.210 kg 42.350 lb).
D65WX-16	18.900 kg 41.670 lb (19.210 kg 42.350 lb).

(...) Especificación PLUS.

PESO OPERATIVO

Incluyendo hoja SIGMADOZER (EX/WX) u hoja recta inclinable (PX) u hoja de angulación e inclinación hidráulica, cabina ROPS, operador, equipamiento estándar, capacidad nominal de lubricante, unidad de control hidráulico, refrigerante y tanque de combustible lleno.

D65EX-16	19.510 kg 43.010 lb (19.820 kg 43.690 lb).
D65PX-16	20.990 kg 46.270 lb (21.310 kg 46.980 lb).
D65WX-16	20.360 kg 44.880 lb (20.670 kg 45.570 lb).

Para hoja PAT

D65EX-16	20.990 kg 46.270 lb (21.300 kg 46.960 lb).
D65PX-16	21.860 kg 48.190 lb (22.200 kg 48.940 lb).
D65WX-16	21.890 kg 48.260 lb (22.200 kg 48.940 lb).

(...) Especificación PLUS.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PARA EL EQUIPO BÁSICO

»Alarma de retroceso.
 »Alternador, 60 A/24 V.
 »Apoyapiés de montaje alto.
 »Asiento ajustable.
 »Baterías, 140 Ah/2 x 12 V.
 »Cerraduras en tapas de carga y cubiertas.
 »Conjunto de las zapatas de la oruga.
 -Zapata de alta resistencia, sellada y lubricada.
 •Zapata de una sola garra, 510 mm 20" (EX).
 •Zapata de una sola garra, 560 mm 22" (EX con hoja PAT).
 •Zapata de una sola garra, 760 mm 30" (WX).
 •Zapata de una sola garra, 760 mm 30" (PX, WX con hoja PAT).
 •Zapata de una sola garra, 915 mm 36" (PX).
 »Contrapeso posterior (EX, WX con hoja PAT).
 »Cubierta de rodillos inferiores en la sección central y en el extremo (PX).

»Cubierta de rodillos inferiores en los extremos (EX, WX).
 »Cubierta del motor.
 »Cubierta posterior.
 »Cubiertas inferiores de alta resistencia cárter de aceite y transmisión.
 »Cubiertas laterales abatibles del motor.
 »Depurador de aire de elemento doble con indicador de polvo.
 »Guardabarros.
 »Máscara del radiador de alta resistencia con bisagras.
 »Monitor a color.
 »Motor de arranque, 7,5 kW/24 V.
 »Pedal desacelerador.
 »Puertos de toma de presión de aceite para el tren de potencia.
 »Separador de agua.

»Silenciador con tubería de escape curva.
 »Sistema de dirección HSS.
 »Tanque de reserva del radiador.
 »Ventilador hidráulico de enfriamiento del radiador con modo de limpieza.
 »Cabinas ROPS*
 •Aire acondicionado.
 •Predepurador de entrada del aire acondicionado.
 •Accesorios de la cabina
 -Conector de 12 V.
 -Portataza.
 -Espejo retrovisor.
 -Visera solar.

*Cumple con las normas ROPS ISO 3471, SAE J1040 APR88 y la norma FOPS ISO 3449.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

»Alternador, 90 A/24 V.
 »Asiento con suspensión y respaldo alto.
 »Asiento de suspensión neumática girable con respaldo alto.
 »Barra de tiro de tipo enganchable.
 »Baterías 200 Ah/2 x 12 V.

»Cabinas adicionales de trabajo ligero.
 »Circuito hidráulico del ripper (EX, WX).
 »Protección completa de los rodillos inferiores.
 »Cubiertas inferiores con bisagra.
 »Eslabón de la oruga con buje giratorio (PLUS).
 »Gancho de remolque delantero.

»Kit de herramientas.
 »Motor de arranque 11,0 kW/24 V.
 »Predepurador de entrada del motor.
 »Radio AM-FM.
 »Sistema de monitoreo de vista trasera.
 »Visera ROPS.

Ripper de escarificadores múltiples (para D65EX/WX):

PESO (INCLUYENDO LA UNIDAD DE CONTROL HIDRÁULICO)	1.770 kg 3.900 lb.
LONGITUD DEL BRAZO	2.170 mm 7'1".
ELEVACIÓN MÁXIMA DEL SUELO	640 mm 2'1".
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE EXCAVACIÓN	590 mm 1'11".

ZAPATAS

Modelos	Zapata	Peso adicional	Área en contacto con el suelo	Presión adicional sobre el suelo del equipo
D65EX	560 mm 22" Zapata de una sola garra	+130 kg (+130 kg) +290 lb (+290 lb)	33.375 cm² (33.265 cm²) 5.173 in ² (5.156 in ²)	-4,5 kPa (-4,7 kPa) -0,05 kg/cm ² (-0,05 kg/cm ²) -0,66 psi (-0,68 psi)
	610 mm 24" Zapata de una sola garra	+250 kg (+260 kg) +550 lb (+570 lb)	36.355 cm² (36.235 cm²) 5.635 in ² (5.616 in ²)	-8,4 kPa (-8,5 kPa) -0,09 kg/cm ² (-0,09 kg/cm ²) -1,22 psi (-1,24 psi)
	660 mm 26" Zapata de una sola garra	+380 kg (+390 kg) +840 lb (+860 lb)	39.335 cm² (39.205 cm²) 6.097 in ² (6.077 in ²)	-11,6 kPa (-11,8 kPa) -0,12 kg/cm ² (-0,12 kg/cm ²) -1,68 psi (-1,72 psi)
D65PX	940 mm 37" Zapata de arco circular	+30 kg +70 lb	61.760 cm² 9.573 in ²	-0,8 kPa -0,01 kg/cm ² -0,11 psi

()... Especificación PLUS.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

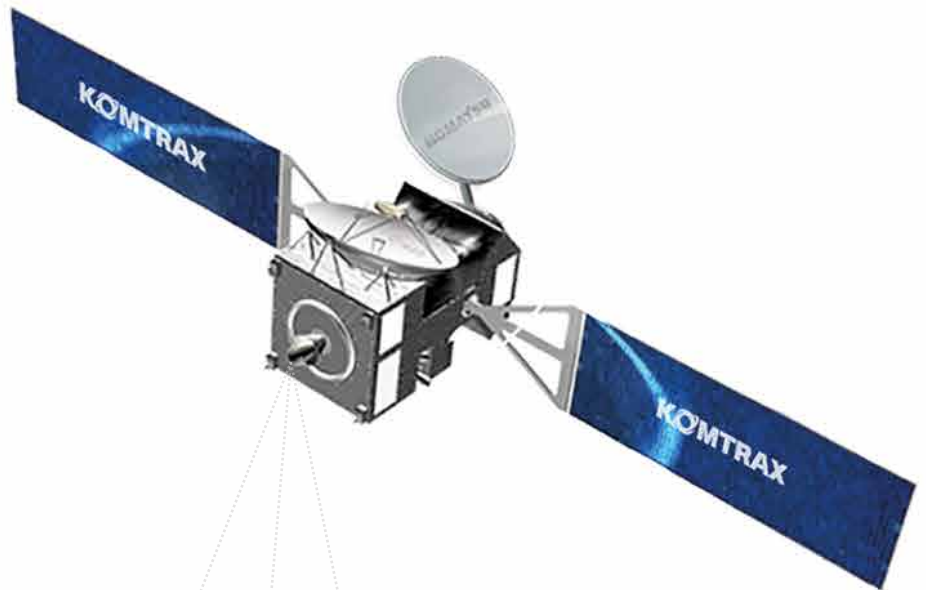
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiados en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ030/01-2018



KOMATSU®

MOTONIVELADORA

GD535-5

POTENCIA BRUTA

- Bruta: 115 kW - 154 hp. / 2.000 min⁻¹
- Neta: 108 kW - 145 hp. / 2.000 min⁻¹

PESO OPERATIVO

- 13.680 kg. (Cab)

LARGO DE LA HOJA

- 3,71 m.



GD535-5

INFORMACIÓN GENERAL

POTENCIA
MOTOR
154 hp.



La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

- Alta productividad y bajo consumo de combustible.
- Bloqueo de convertidor de torque.
- Gran distancia entre ejes y radio de giro corto.

ECOLOGÍA Y ECONOMÍA

- Tecnología Komatsu.
- Motor de alto desempeño y bajas emisiones.
- Sistema de selección de modo de potencia del motor.



La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

COMODIDAD

- Excelente visibilidad.
- Cabina/toldo ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).

MANTENIMIENTO

- Diseño de fácil mantenimiento.
- Pantalla con información de mantenimiento.

CONFIABILIDAD

- Componentes que evitan fallas y mejoran la confiabilidad del equipo.

ACCESORIOS

- Accesorios/herramientas originales Komatsu.

ICT Y KOMTRAX

- Monitor en color 3,5" de cristal líquido (LCD) y alta resolución.
- KOMTRAX.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

» Alta productividad y bajo consumo de combustible

» Las mejoras en transmisión y ejes para aumentar la eficiencia junto con el sofisticado control electrónico del motor y transmisión, ofrecen un rendimiento superior que redonda en 15% mayor producción y 14% mayor rendimiento de combustible en terreno en comparación con el modelo GD511A-1.

Producción 15% (Modo P)
Consumo de combustible: 14% reducción (Modo E)

Comparado con el modelo GD511A-1

*El consumo de combustible varía dependiendo de las condiciones de trabajo.



» Bloqueo de convertidor de torque

» El bloqueo de convertidor de torque ha sido diseñado especialmente para las motoniveladoras Komatsu y proporciona eficiencia en mando directo y operabilidad en mando automático.

1. Selección de modo de transmisión

» Modo automático

Transmisión con convertidor de torque en todas las marchas. Este modo proporciona gran controlabilidad y multiplicación de torque. Adicionalmente, el bloqueo opera en las marchas F5 a F8 y R3 a R4. Por ejemplo, cambiar de la posición F8 es posible automáticamente en cambios F4 - F8, responsables de la velocidad del equipo.

» Modo manual

Opera en la misma forma que el cambio de marcha convencional con enganche de embrague en todos los engranajes. Este modo maximiza la eficiencia de los cambios directos. En reversa, opera de la misma manera que el modo automático. Útil en frecuencia operativa menor.

2. Anti-stall

» Evita que el motor se detenga mientras el bloqueo de convertidor de torque está activo. No necesitas reiniciar el motor ni cambiar de marcha.

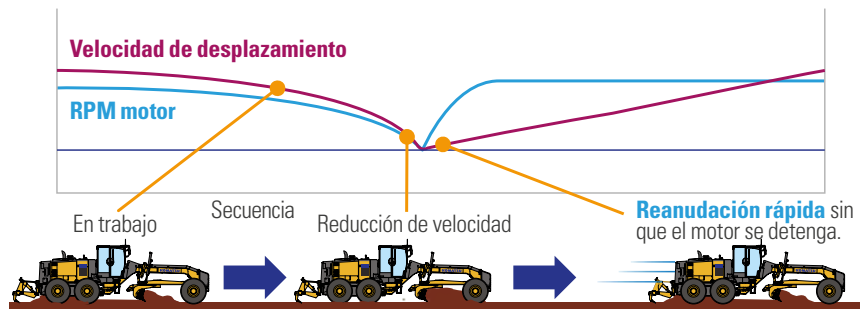
3. Protección electrónica de sobremarcha

» Impide bajar de cambio si la velocidad de desplazamiento no ha disminuido y no se ha alcanzado el rango seguro para hacer el cambio.

» **Gran distancia entre ejes y radio de giro pequeño**

» La gran distancia entre ejes permite una nivelación de alta calidad y la posición de la hoja se pueda establecer con mayor facilidad. De igual modo, esta gran distancia entre ejes contribuye a ampliar el alcance de la hoja y otorga mayor ángulo de articulación. Por otra parte, el pequeño radio de giro con un ángulo de dirección amplio confiere gran maniobrabilidad.

» **La velocidad del motor se reduce y el cambio de modo de la transmisión pasa de directo a convertidor de torque automático.**



ECOLOGÍA Y ECONOMÍA

» Tecnología Komatsu

» De forma única, Komatsu desarrolla la totalidad de los componentes mayores incluyendo el sistema completo de control, como componentes de motores, electrónicos e hidráulicos. Con esta "Tecnología Komatsu" y los aportes continuos de sus clientes, Komatsu ha ido alcanzando grandes avances tecnológicos. El resultado es una nueva generación de productos de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.



» Motor de alto rendimiento y bajo nivel de emisiones

» El motor SAA6D107-E turbocargado, enfriado por aire es de gran productividad y bajo consumo de combustible.

» El sistema de inyección de riel común, entrega un control preciso de la aceleración y por lo tanto sus velocidades de trabajo son más altas y con más potencia. Los modos P y E optimizan el rendimiento del motor y ayudan a reducir el consumo de combustible.



La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.



» Sistema de selección de modo de potencia del motor

» Este sistema permite al operador seleccionar entre <Modo P> o <Modo E> dependiendo de las condiciones de trabajo. Un interruptor de fácil acceso en la consola permite seleccionar cualquiera de estos modos con toda facilidad.

• Modo P

» Maximiza la producción aprovechando al máximo la potencia del motor. Apropiado para sitios de trabajo que enfatizan la productividad.

• Modo E

» Adecuado para trabajos más livianos de forma económica, este modo entrega la potencia suficiente, un mejor consumo de combustible y evita el deslizamiento del neumático para prolongar la vida útil del mismo.

» Control electrónico del acelerador

» La aceleración se controla electrónicamente por lo que el operador puede establecer las "rpm" óptimas para el motor de modo manual.



COMODIDAD

» Excelente visibilidad

» Su excepcional visibilidad desde la cabina hexagonal con pilar trasero lateral de diseño aumenta la confianza y productividad del operador en todas las aplicaciones de nivelación. La apropiada posición de la unión de la hoja, permite ver la vertedera y los neumáticos delanteros sin obstáculo de ningún tipo.

» Vista frontal



» Vista posterior



» Estructura ROPS / FOPS

» Cabina y toldo de perfil bajo diseñados de acuerdo con la certificación ROPS / FOPS ISO3471 / ISO 3449.

» Cabina



» Consola de control ajustable



» La consola de control se puede mover hacia adelante y atrás para que el operador pueda entrar y salir del compartimento con toda facilidad. El volante de dirección es también ajustable para adaptarse a las preferencias del operador.

» Bandeja para recipiente para comida y vaso

» La bandeja para recipiente para comida y vaso se encuentra al lado izquierdo del asiento del operador. El todo utiliza una bandeja grande.



» OTROS ACCESORIOS DE LA CABINA

» Aire acondicionado (A/C)

» Mayor flujo de aire como resultado de la nueva forma de las salidas de aire.



» Asiento con suspensión (opcional)

» Asiento muy rígido con suspensión que mejora la absorción de vibraciones.

» Enchufe de 12V



» Cenicero



» Bandeja para teléfono celular



FÁCIL MANTENIMIENTO



» Recarga de combustible desde el suelo

» Recargar combustible fácilmente desde el suelo elimina la necesidad de subir y bajar del equipo.

» Plataforma de acceso de servicio

» Las plataformas con puntas metálicas en el piso y los pasamanos, hacen que las actividades de mantenimiento e inspección del equipo se ejecuten de forma segura.



» Acceso fácil a los puntos de servicio

» Las puertas del capó del motor que se abren completamente lo que mejora el acceso a los puntos de servicio. Desde el suelo es posible acceder a todos los puntos de servicio más importantes.



» Filtro de combustible más grande y prefiltro de combustible con separador de agua

» Incluye un filtro con mejor rendimiento de filtrado y más grande. Elimina el agua y suciedad en el combustible para evitar problemas en el sistema de combustible.

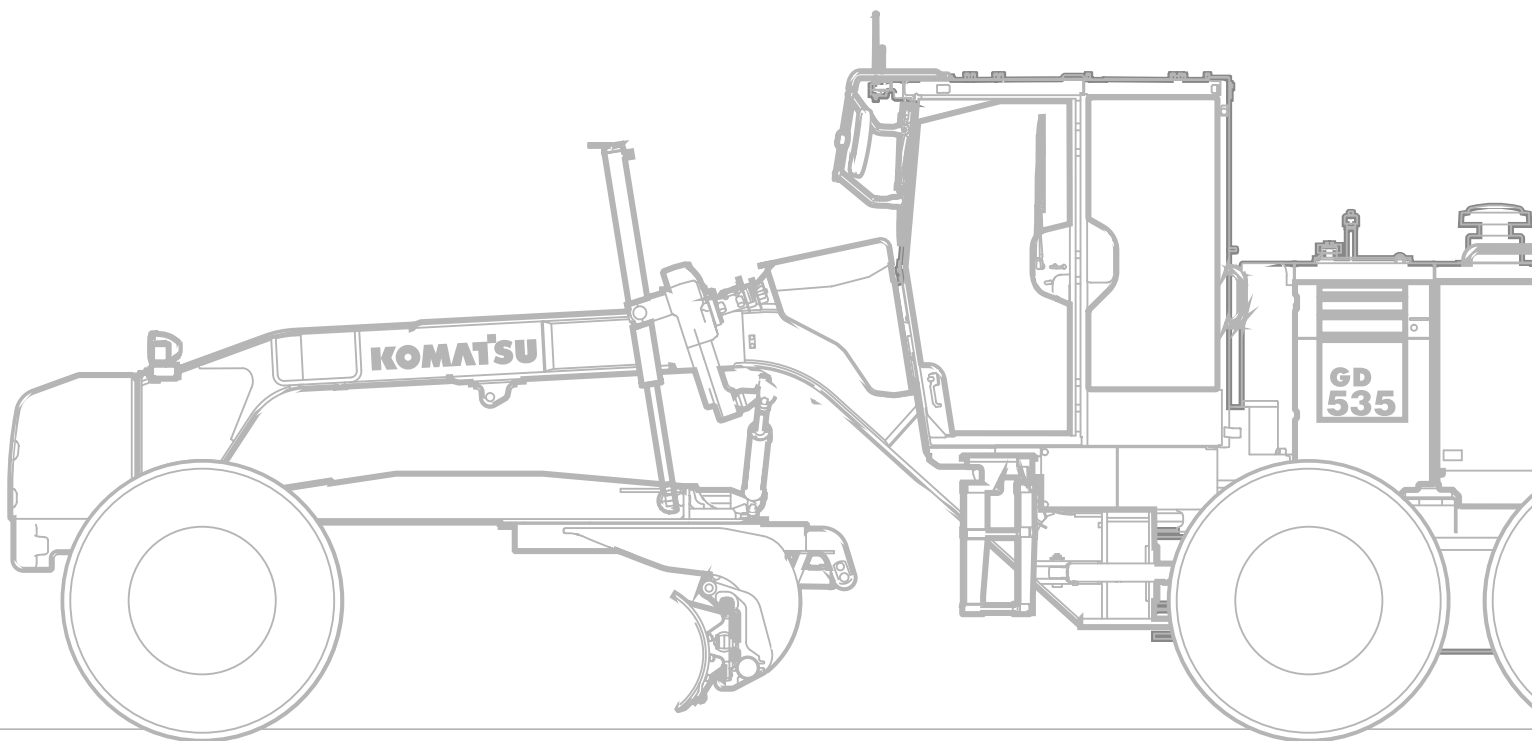
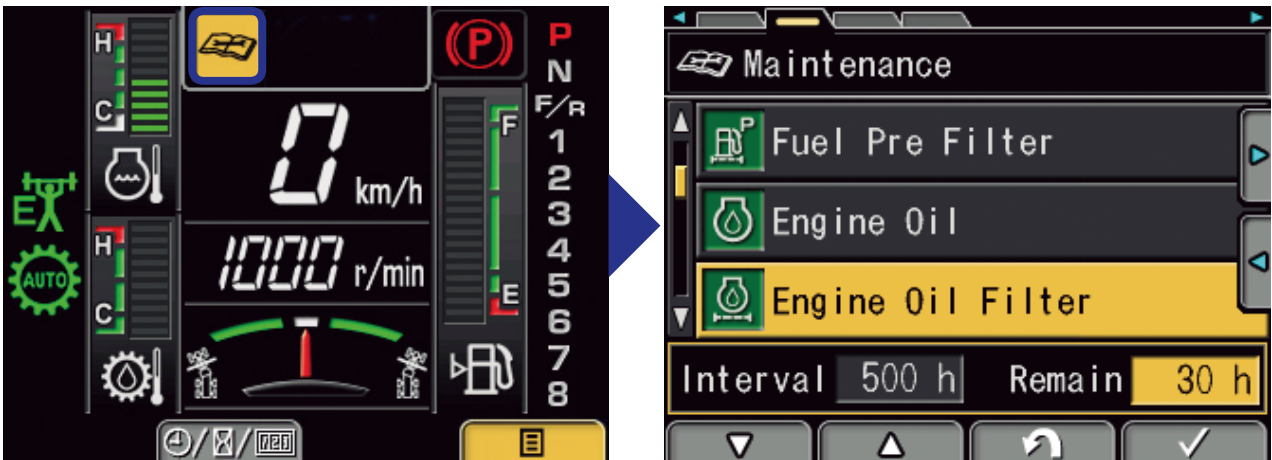
○ Prefiltro de combustible.

PANTALLA DE INFORMACIÓN DE MANTENIMIENTO

» Luz de advertencia de mantenimiento

» Cuando restan menos de 30 horas del tiempo previo al mantenimiento, aparece un aviso en el monitor. Para cambiar a la pantalla de mantenimiento se debe presionar el interruptor clave en el monitor.

*La configuración se puede cambiar en un rango de 10 y 200 horas.



CONFIABILIDAD

COMPONENTES QUE EVITAN FALLAS EN EL EQUIPO Y AUMENTAN SU CONFIABILIDAD



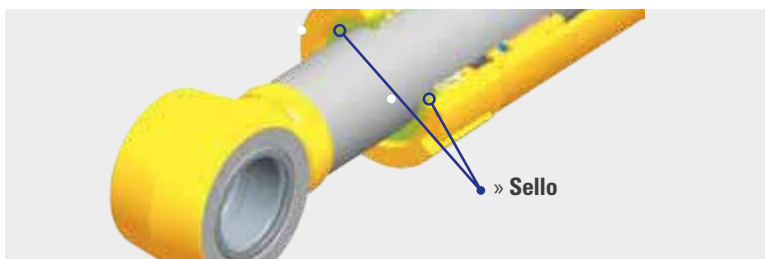
» **Círculo motriz embrague deslizante**

» Protege al equipo de trabajo de golpes cuando la hoja pega encuentra un obstáculo.



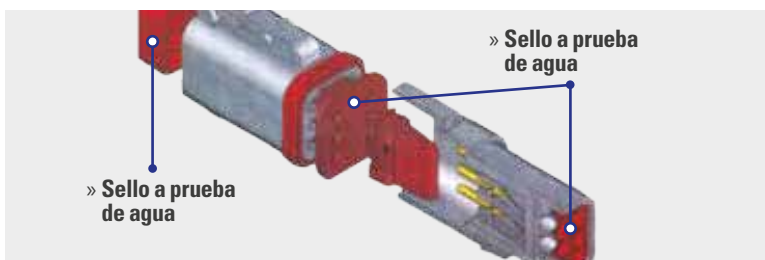
» **Frenos hidráulicos húmedos de disco múltiple**

» Este sistema de frenos va completamente sellado y no requiere ajustes. La gran superficie de frenado otorga capacidad de frenado confiable y mayor vida útil previo a los ajustes.



» **Cilindro de doble sello (cilindro lateral de cambio de hoja)**

» El cilindro lateral de cambio de hoja que va instalado cerca del suelo utiliza un diseño de doble sellado para evitar la entrada de suciedad.



» **Conectores sellados**

» Los conectores de cables conectan los conjuntos de cables y el controlador, lo que otorga amplia confiabilidad. Resistentes al agua y al polvo.



» **Ubicación de la batería**

» El compartimento de la batería se encuentra elevado sobre el suelo. De esta forma se evita que el polvo entre en la batería y en el circuito de suministro energía.

ACCESORIOS KOMATSU ORIGINALES



» Vertedera

» Incluye insertos metálicos anti desgaste recambiables y borde filudo y cantoneras endurecidas.



» Escarificador y desgarrador

» Excavación en material duro que la hoja no es capaz de remover. Este escarificador puede incluir un máximo de nueve dientes. El desgarrador puede incluir hasta cinco garras.



ICT Y KOMTRAX

NUEVAS TECNOLOGIAS PARA EL MOTOR KOMATSU



» Monitor LCD a color de alta resolución de 3,5"

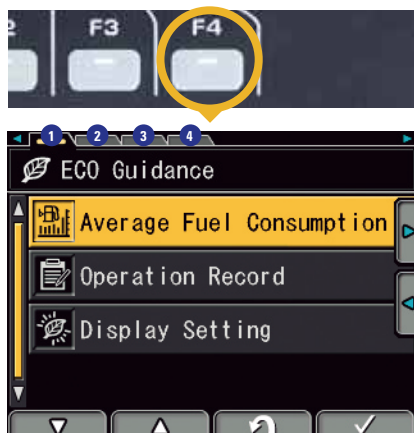
» Monitor LCD a color de alta resolución de 3,5 pulgadas con visibilidad mejorada. Los interruptores para las distintas funciones se manejan de modo simple y fácil. Los operadores tienen acceso a varios menús para usuarios tales como información de mantenimiento y registros de operaciones. Asimismo, permite ajustar las configuraciones del equipo.

Indicador, interruptores

- | | |
|--|---|
| 1. Unidad LCD. | 8. Velocímetro. |
| 2. Luz de advertencia. | 9. Tacómetro. |
| 3. Luz piloto. | 10. Indicador de articulación. |
| 4. Monitor piloto. | 11. Indicador de cambio de marcha. |
| 5. Medidor de temperatura del refrigerante del motor. | 12. Medidor de combustible. |
| 6. Medidor de temperatura del aceite del convertidor de torque. | 13. Monitor de posición de la palanca de cambios. |
| 7. Medidor de servicio / odómetro / reloj / monitor de medición de consumo de combustible. | 14. Interruptores de funciones. |

» Menú visual del usuario

» Los menús se agrupan de acuerdo a su función. Los íconos son fáciles de entender y permiten al operador obtener información de forma intuitiva.



- (1) Guía ECO.
(2) Mantenimiento.
(3) Configuración del monitor.
(4) Mensajes.

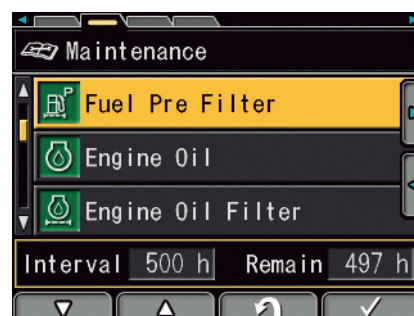
» Registro de operaciones e historial de consumo de combustible

» El menú Guía ECO permite al operador revisar el registro de operaciones y el historial de consumo de combustible con solo presionar el botón. Estos registros se pueden utilizar para reducir el consumo total de combustible.



» Historial de mantenimiento

» El sistema de monitoreo puede registrar historiales de mantenimiento como, por ejemplo, cambios de aceite del motor.





SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL



KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñados para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora desde cualquier sitio. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» INFORME DE OPERACIÓN DE AHORRO DE ENERGÍA

KOMTRAX entrega un reporte de operación de ahorro de energía basado en información de operaciones tales como consumo de combustible, resumen de cargas y tiempo de inactividad, todo lo cual contribuye a un eficiente manejo del negocio.

» SOPORTE PARA EL MANEJO DEL EQUIPO

Por medio de la aplicación en la red se dispone de una variedad de parámetros de búsqueda rápida de información acerca de máquinas específicas tomando como base factores claves. Incluso más, KOMTRAX localiza máquinas que son parte de su flota y que pueden estar pasando problemas y se las muestra usando una interconexión óptima.

» ESTRATEGIA ÓPTIMA PARA TRABAJO EFICIENTE

La información detallada que KOMTRAX pone al alcance de su mano, le ayuda a manejar su flota en la red de manera conveniente y en cualquier momento y lugar. Asimismo, lo faculta para tomar diariamente las mejores y más estratégicas decisiones en el largo plazo.



APOYO TOTAL DE KOMATSU



» **A fin de mantener su equipo disponible para el momento que sea necesario y minimizar los costos de operación, el Distribuidor Komatsu está en condiciones de suministrarle variedades de elementos de apoyo, tanto antes como después de la entrega del equipo.**

» RECOMENDACIÓN DE FLOTA

» En caso de que usted esté considerando comprar nuevos equipos Komatsu o reemplazar los existentes, el Distribuidor Komatsu puede hacer un estudio del sitio de trabajo del cliente y recomendar la flota más adecuada. Este estudio incluirá información detallada que cubrirá todas sus necesidades.

» APOYO AL PRODUCTO

» El Distribuidor Komatsu otorga apoyo proactivo y asegura la calidad de la maquinaria que se entregue.

» DISPONIBILIDAD DE PIEZAS Y REPUESTOS

» El Distribuidor Komatsu estará siempre disponible para cualquier consulta de emergencia que el cliente desee hacer acerca de piezas Komatsu originales y de calidad garantizada.

» SOPORTE TÉCNICO

» El servicio de soporte de productos Komatsu (Soporte técnico) ha sido diseñado para ayudar al cliente. Los Distribuidores Komatsu ofrecen una variedad de servicios efectivos que demuestran la gran dedicación de Komatsu al mantenimiento y apoyo a su maquinaria.

- Taller de mantenimiento preventivo (MP).
- Programa de análisis de aceite y antidesgaste.

» SERVICIO DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

» Los Distribuidores Komatsu ofrecen a sus clientes servicios de mantenimiento y reparación de calidad utilizando y promocionando programas desarrollados por Komatsu.

» KOMATSU REMAN (COMPONENTES REMANUFACTURADOS)

» Los productos Komatsu Reman son el resultado de la implementación de la política global de Komatsu que establece y acuerda reducir los costos del ciclo de vida (LCC), posesión, operación y totales, para los clientes Komatsu. Los medios utilizados son alta calidad, rapidez en la entrega y precios competitivos para productos remanufacturados propios.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	KOMATSU SAA6D107E-1
TIPO	Enfriado por agua, 4 ciclos, inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbo, post refrigeración aire-aire.
NÚMERO CILINDROS	6
DIÁMETRO Y CARRERA	107 mm. / 124 mm.
DESPLAZAMIENTO PISTÓN	6,69 L.
POTENCIA MODO P	
SAE J1995	Bruta 115 kW - 154 hp. / 2000 min ⁻¹
ISO 9249 / SAE J 1349	Neta 108 kW - 145 hp. / 2.000 min ⁻¹
POTENCIA MODO E	
SAE J1995	Bruta 107 kW - 143 hp. / 2.000 min ⁻¹
ISO 9249 / SAE J 1349	Neta 101 kW - 135 hp. / 2.000 min ⁻¹
TORQUE MÁXIMO	658 Nm - 67,1 kgm. / 1.450 min ⁻¹
RESERVA TORQUE	24%
REGULADOR	Control electrónico.
VELOCIDAD VENTILADOR	Máxima 1.628 min ⁻¹
FILTRO DE AIRE	Tipo seco, dos etapas.
Certificación de emisiones US EPA Tier 3 y UE Etapa 3A.	



TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE TORQUE

Transmisión asistida de máxima potencia con convertidor de torque y bloqueo (velocidad nominal del motor).

Marcha	Avance	Reversa
1ra	4,2 km/h.	4,7 km/h.
2da	5,9 km/h.	9,1 km/h.
3ra	8,0 km/h.	17,8 km/h.
4ta	11,3 km/h.	34,1 km/h.
5ta	15,7 km/h.	--
6ta	22,0 km/h.	--
7ma	30,1 km/h.	--
8va	42,0 km/h.	--

La velocidad máxima de viaje a ralentí máximo es 46,0 km/h.



MANDO TANDEM

SECCIÓN SOLDADA BASCULANTE EN FORMA DE CAJA	490 mm. x 203 mm.
ESPESOR PARED LATERAL:	
INTERIOR	22 mm.
EXTERIOR	19 mm.
DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS	1.525 mm.
OSCILACIÓN DEL TÁNDEM	11° adelante, 13° reversa.



EJE DELANTERO

TIPO	Barra sólida, secciones de acero soldado
ALTURA SOBRE EL SUELO AL PIVOTE	580 mm.
ÁNGULO INCLINACIÓN RUEDAS, IZQUIERDA O DERECHA	16°
OSCILACIÓN TOTAL	32°



EJE TRASERO

Aleación de acero, tratamiento térmico, eje completamente flotante Bloqueo/desbloqueo de diferencial opcional.



DIRECCIÓN

Dirección asistida hidráulica que opera aún con motor detenido y cumple con la norma ISO 5010.

RADIO MÍNIMO DE GIRO	7,0 m.
RANGO MÁXIMO DE DIRECCIÓN IZQUIERDA O DERECHA	49°
ARTICULACIÓN	25°



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	De pedal, disco múltiple húmedo, hidráulicos, sellados, en las cuatro ruedas del tándem.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Accionamiento manual, aplicado por resorte, tipo disco caliper liberado hidráulicamente.



BASTIDOR

ESTRUCTURA DELANTERA BASTIDOR	
ALTURA	300 mm.
ANCHO	280 mm.
COSTADO	22 mm.
SUPERIOR, INFERIOR	28 mm.



BARRA DE TIRO

En forma de A, construcción soldada para máxima resistencia con esfera de barra recambiable.

ESTRUCTURA DE LA BARRA DE TIRO 220 mm. x 16 mm.



CÍRCULO

Anillo laminado forjado de una sola pieza. Cuatro zapatas circulares de soporte con placas anti desgaste recambiables.

DIÁMETRO (EXTERIOR)	1.410 mm.
ROTACIÓN HIDRÁULICA CONTROL REVERSIBLE DEL CÍRCULO	360°



VERTEDERA

Cambio asistido hidráulico, fabricado en acero, incluye piezas de metal recambiables anti desgaste, bordes afilado y cantoneras. El borde afilado y los extremos de las cantoneras son endurecidas.

DIMENSIONES	3.710 mm. x 645 mm. x 16 mm.
RADIO DEL ARCO	329 mm.
BORDE AFILADO	152 x 16 mm.
BORDES LATERALES RECAMIABLES/REVERSIBLES	229 mm. x 496 mm. x 13 mm.
EXTRACCIÓN DE LA HOJA (PESO BRUTO VEHÍCULO - PBV)	
PBV BASE	7.945 kg.
PBV CON ESCARIFICADOR	8.015 kg.
PBV CON DESGARRADOR	8.510 kg.
PRESIÓN DE LA HOJA	
PBV BASE	5.835 kg.
PBV CON ESCARIFICADOR	6.575 kg.
PBV CON DESGARRADOR	7.175 kg.



RANGO DE LA HOJA

DESPLAZAMIENTO LATERAL DE LA VERTEDERA	
DERECHA	1.050 mm.
IZQUIERDA	970 mm.
ALCANCE MÁXIMO BERMA PARTE EXTERIOR DE LOS NEUMÁTICOS TRASEROS (BASTIDOR RECTO)	
DERECHA	1.990 mm.
IZQUIERDA	1.920 mm.
MÁXIMA ELEVACIÓN SOBRE EL SUELO	480 mm.
MÁXIMA PROFUNDIDAD DE CORTE	565 mm.
MÁXIMO ÁNGULO DE LA HOJA, DERECHA O IZQUIERDA	90°
ÁNGULO DE OSCILACIÓN DE LA HOJA	40° adelante, 5° atrás.



HIDRÁULICA

BOMBAS HIDRÁULICAS:	
BOMBA DE ENGRANAJES EN TÁNDEM PARA CONTROL DE DIRECCIÓN DEL EQUIPO DE TRABAJO	
CAPACIDAD	72 L/min + 36 L/min.
CONFIGURACIÓN VÁLVULA DE ALIVIO:	
EQUIPO DE TRABAJO	19,1 MPa - 195 kg/cm².
DIRECCIÓN	17,7 MPa - 180 kg/cm².



INSTRUMENTOS

SISTEMA ELÉCTRICO DE MONITOREO Y DIAGNÓSTICO	
INDICADORES:	
ESTÁNDAR	Articulación, temperatura refrigerante motor, nivel de combustible, medidor de velocidad, indicador de cambio de transmisión, tacómetro del motor, temperatura del aceite del convertidor de torque.
LUCES DE AVISO/INDICADOR:	
ESTÁNDAR	Carga de batería, presión aceite freno, temperatura avance lento, señalizador dirección, presión aceite motor, temperatura aceite hidráulico, señal del calentador, bloqueo levantamiento brazo, freno de estacionamiento, temperatura aceite convertidor de torque, eco, modo P, configuración rpm., luces altas, luces de trabajo.



CAPACIDAD (Recarga)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	271 L.
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	24 L.
CÁRTER	23,1 L.
TRANSMISIÓN	45 L.
TRANSMISIÓN FINAL	13 L.
TÁNDEM CARCASA (CADA UNO)	51 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	51,5 L.
CARCASA INVERTIDA	4,1 L.



PESO OPERATIVO (Aproximado)

Incluye lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina/toldo ROPS/ FOPS, neumáticos 14.00 - 24 y llantas de una sola pieza.	
Total (cabina)	13.680 kg.
(toldo)	13.310 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	9.985 kg.
(TOLDO)	9.670 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	3.695 kg.
(TOLDO)	3.640 kg.
CON ESCARIFICADOR DELANTERO MONTADO	
TOTAL (CABINA)	14.235 kg.
(TOLDO)	13.865 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	10.070 kg.
(TOLDO)	9.755 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	4.165 kg.
(TOLDO)	4.110 kg.
CON DESGARRADOR TRASERO MONTADO Y PLACA DE EMPUJE DELANTERA	
TOTAL (CABINA)	15.150 kg.
(TOLDO)	14.785 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	10.640 kg.
(TOLDO)	10.325 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	4.510 kg.
(TOLDO)	4.460 kg.



ESCARIFICADOR (Opcional)

MEDIO, TIPO V	
ANCHO DE OPERACIÓN	1.065 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA ESCARIFICACIÓN	200 mm.
SOPORTES VÁSTAGO DEL ESCARIFICADOR	9
ESPACIO ENTRE SOPORTES DE VÁSTAGOS DEL ESCARIFICADOR	130 mm.

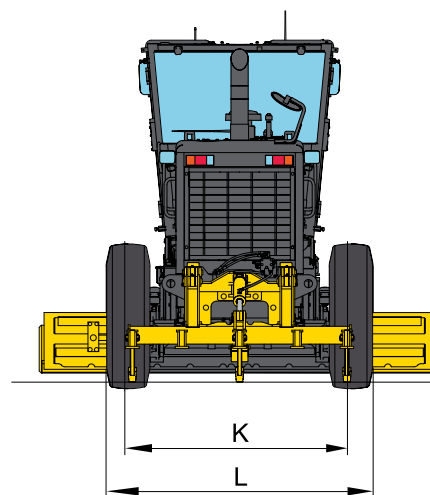
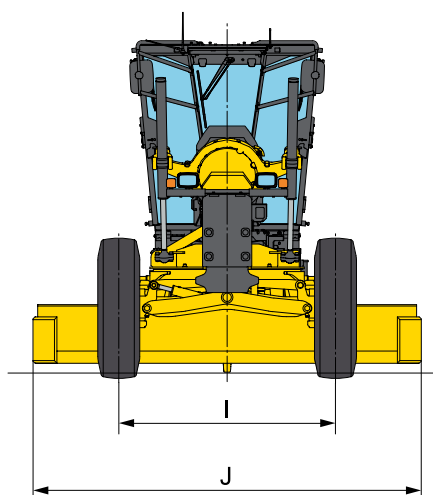
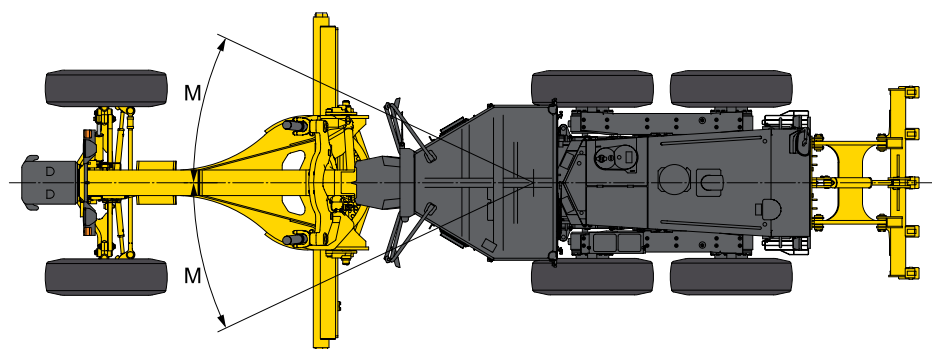
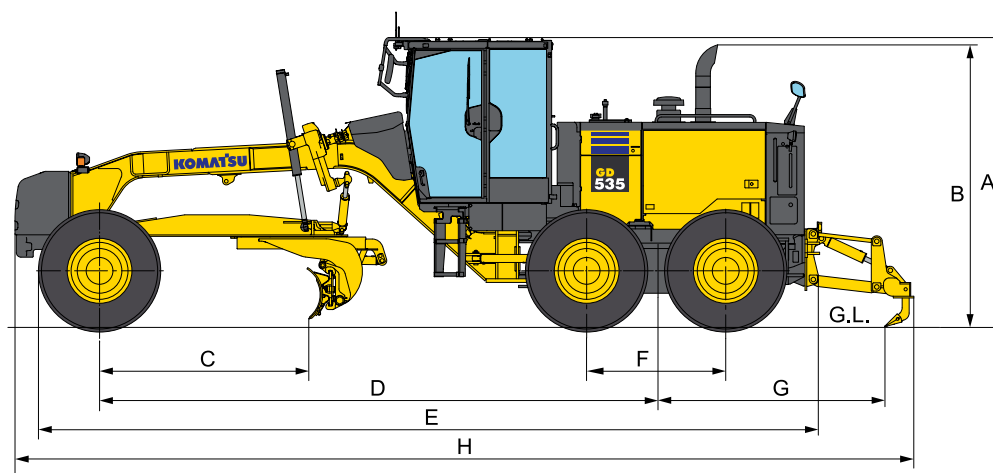


DESGARRADOR

PROFUNDIDAD MÁXIMA DE DESGARRO	273 mm.
SOPORTES VÁSTAGOS DEL DESGARRADOR	5
ESPACIO ENTRE SOPORTES DE VÁSTAGOS DEL DESGARRADOR	459 mm.
FUERZA DE PENETRACIÓN	7.610 kg.
POTENCIA DE EXTRACCIÓN	3.225 kg.
AUMENTO LONGITUD MÁQUINA CON EJE LEVANTADO	1.008 mm.



DIMENSIONES





DIMENSIONES

A	Altura : Cabina	3.250 mm. *2
B	Altura : Silenciador (cabina)	2.840 mm. *2
	Altura : Silenciador (toldo)	3.075 mm. *2
C	Borde filudo a centro de eje frontal	2.265 mm.
D	Distancia entre ejes a centro de tándem	6.100 mm.
E	Neumático delantero a parachoques trasero (gancho trasero)	8.565 mm.
F	Distancia entre ejes tándem	1.525 mm.
G*	Centro de tándem a parte posterior del desgarrador	2.510 mm.
H*	Longitud general	9.880 mm.
I	Neumático (delantero)	2.070 mm.
J	Ancho de vertedera standard	3.710 mm.
K	Neumático (trasero)	2.060 mm.
L	Ancho de los neumáticos	2.455 mm *2
M	Articulación, izquierda o derecha	25°

*1: Opcional

**2: En caso de neumáticos 14.00-24



RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS

Neumático	Tamaño llanta	Conjunto de ruedas
13.00-24	9"	Una sola pieza
14.00-24	9"	Una sola pieza
14.00-24	10"	Multipiezas
14.00-R24	10"	Multipiezas



EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR Y ELEMENTOS RELACIONADOS

- Extensión de entrada de aire.
- Elemento dual, purificador de aire e indicador de polvo.
- Motor: Komatsu SAA6D107E-1, US EPA Tier 3 y UE Etapa 3A emisiones, turbo y enfriado por sistema aire-aire, potencia neta 135 hp. / 145 hp.
- Pre-filtro de combustible.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Alarma posterior.
- Alternador, 24V / 35°.
- Batería 2 x 12V / 112 Ah.
- Bocina eléctrica.
- Indicadores, freno de estacionamiento, señalizador de viraje, luces encendidas, luces altas, presión aceite frenos.
- KOMTRAX, 3G u Orbcomm.
- Luces: retroceso, detención, posteriores, direccionales, focos delanteros (2 halógenos, montados en la barra frontal).
- Monitor multicolor.

ENTORNO DEL OPERADOR

- Consola ajustable con sistema de monitoreo con panel de instrumentos.
- Alfombrilla de piso.
- Espejos: exteriores a izquierda y derecha.
- Asiento de vinilo con cinturón de seguridad.

TREN DE POTENCIA

- Eje, trasero enteramente flotante.
- Frenos estacionamiento de disco, tipo planetario pinzas, hidráulicos, de resorte.
- Transmisión directa modo dual (A8-R4) y convertidor de torque cambio automático, función de prevención de detención del motor.
- Frenos de servicio de disco húmedos totalmente hidráulicos.

ACCESORIOS DE CABINA

- Acondicionador de aire.
- Porta vaso.
- Enchufe 12V.
- Espejo.
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas.

EQUIPO DE TRABAJO E HIDRÁULICA

- Válvula de control hidráulico de 9 secciones.
- Círculo montado en barra de tiro, 360° de rotación, hoja de elevación hidráulica.
- Embrague antideslizante de círculo.
- Vertedera: 3710 mm. x 645 mm. x 16 mm. con cantoneras recambiables, borde afilado endurecido 152 mm. x 16 mm., hoja hidráulica de desplazamiento lateral.
- Dirección completamente hidráulica con volante ajustable, ruedas delanteras de apoyo y articulación de bastidor con válvulas de control antideriva.
- Desgarrador.

OTRO EQUIPO ESTÁNDAR

- Estanque de combustible, acceso desde el suelo.
- Pintura color Komatsu estándar.
- Escalones y pasamanos, posteriores y en ambos costados, derecha e izquierda.
- Protección antivandalismo, incluyendo bloqueo de acceso a tanque de combustible, cubierta de batería y protecciones laterales del motor.
- Focos de trabajo, delanteros (2), traseros (3).



EQUIPO OPCIONAL

- Asiento ajustable de tela (cabina).
- Alternador, 24V / 60°.
- Radio AM/FM (cabina).
- Interruptor desconexión batería.
- Foco montado en la cabina.
- Diferencial, bloqueo/desbloqueo.
- Extintor de incendio.
- Juego de herramientas generales.
- Punta de hoja hidráulica.
- Baterías de gran capacidad, 2 x 12V / 120 Ah.
- Luz en la patente.
- Pre-limpiador.
- Placa de empuje.
- Cámara de vista trasera (cabina, ventilador hidráulico).
- Escarificador.
- Protector de cilindro de dirección.
- Caja de herramientas con cierre.
- Transmisión protegida.
- Luz de advertencia, baliza ámbar.

VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO HIDRÁULICO.

Cambios de potencia

Modo P

SAEJ 1995

Bruto 114.5 kW - 153 hp. / 2000 min-1

ISO 9249 / SAE J1349.

Neto 113 kW - 151 hp. / 2000 min-1

Modo E

SAEJ 1995

Bruto 107 kW - 143 hp. / 2000 min-1

ISO 9249 / SAE J1349.

Neto 106 kW - 142 hp. / 2000 min-1

- Consulte a su distribuidor Komatsu para más detalles.

Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ023/01-2017



KOMATSU

GD555-5

POTENCIA

Bruta: 146 kW 196 HP @ 2,000 rpm

Neta: 144 kW 193 HP @ 2,000 rpm

PESO DE OPERACIÓN

15,135 kg 33,370 lb

LONGITUD DE LA HOJA

4.3 m 14 ft

ecot3

GD
555



Foto puede incluir equipo opcional.

MOTONIVELADORA

VISTA GENERAL

La nueva transmisión incluye la función de Non Stall,

una gran mejora a la reputación de la convencional GD555- 3, ahora realizando operaciones más suaves a baja velocidad.

Ver página 5.

Cabina Amigable al Operador

(Excelente visibilidad, operación con bajo ruido)

Ver páginas 8 y 9.

Excelente Entorno del Operador

- Excelente visibilidad de la tornamesa y el frente por la cabina hexagonal con pilares en Y y diseño trasero de pilar lateral.

Ver página 9.

- Motor de bajo ruido
El ruido dinámico se disminuyó significativamente comparado con la GD555- 3.

Ver página 8.

Características de Economía

- Selección de modos de trabajo, <modo P> y <modo E>
- Operador puede seleccionar <modo Automático> o <modo Manual>.

Ver página 4.

Ver página 5.



KOMTRAX™

Maquinas equipadas con KOMTRAX pueden enviar un punto localización, SMR, y mapas de operación a una red de Internet segura utilizando tecnología inalámbrica. Las maquinas también envían códigos de error, precaución, ítems de mantenimiento, nivel de combustible, y mucho mas.

Excelente Rendimiento

- Motor Komatsu SAA6D107E- 1 amigable con el medio ambiente cumple con las normas de emisión de EPA Etapa 3 y Estado 3A de UE.
Ver página 4.
- Operación suave, Non Stall del motor a bajas velocidades y máxima productividad.
Ver página 5.
- Excelente control de la hoja con válvulas de control multifuncional con flotación y PCV (Válvula Cheque Piloto)
Ver página 6.
- Ángulos agresivos de la vertedera son posibles con una distancia entre ruedas grande.
Ver página 6.

POTENCIA

Bruta: 146 kW 196 HP @ 2000 rpm
Neta: 144 kW 193 HP @ 2000 rpm

PESO DE OPERACIÓN

15,135 kg 33,370 lb

CAPACIDAD DE LA HOJA

4.32 m 14 ft



Fácil Servicio

- Fácil limpieza del radiador con inversión del ventilador.
Ver página 7.
- Fácil suministro del combustible desde el nivel del suelo
Ver página 7.
- Komtrax

Foto puede incluir equipo opcional.

CARACTERÍSTICAS DE ECOLOGÍA



Tecnología Komatsu



Komatsu desarrolla y produce todos los componentes mayores, tales como motores, electrónica y componentes hidráulicos.

Como todos los componentes pueden ser ajustados, la eficiencia se incrementa logrando altos niveles de productividad y ecología. Con esta "Tecnología Komatsu" y mediante la retroalimentación de los clientes, Komatsu esta logrando grandes avances en la tecnología.

El resultado es una nueva generación de maquinas de altos rendimiento y amigables con el medio ambiente.

Motor Komatsu SAA6D107E-1 de alto rendimiento

Sistema de Inyección Electrónico de Riel Común para trabajo pesado garantiza una combustión optima del combustible. Este sistema también garantiza una respuesta rápida para ajustarse a los requerimientos tractivos de la maquina y una rápida respuesta hidráulica.

NETO: 144kW 193HP

Motor de bajas Emisiones

Este motor cumple con las regulaciones de emisión EPA Etapa 3 y Estado 3A de la EU, sin sacrificar potencia o productividad de la máquina.

Ventilador de enfriamiento guiado hidráulicamente con función auto reversible.

Reduce la perdida de potencia durante bajas temperaturas y disminuye el ruido del motor.

Economía de Combustible

Una reducción significativa en el consumo de combustible se logra con el control de la velocidad del motor.

2 Modos 3 Estados VHPC

El sistema permite la selección del modo apropiado entre dos modos <modo P> o <modo E> de acuerdo con cada condición de trabajo. El modo se selecciona fácilmente con un interruptor en la cabina del operador.

• Modo P

Mayor productividad se puede lograr utilizando todas la ventajas de alta potencia de salida. Esto es apropiado para sitios de trabajo donde la motoniveladora requiere alta resistencia.

• Modo E

Este modo es utilizado para una máxima economía y aplicaciones de trabajo ligero.

Esta característica garantiza la potencia adecuada y un mejor consumo de combustible.

	P		E	
	AUTO	MANU.	AUTO	MANU.
F1	118 (158)	118 (158)	104 (140)	104 (140)
F2				
F3				
F4	131 (176)	131 (176)	118 (158)	118 (158)
F5				
F6				
F7	144 (193)	144 (193)	131 (176)	131 (176)
F8				
R1	118 (158)	118 (158)	104 (140)	104 (140)
R2				
R3	131 (176)	131 (176)	118 (158)	118 (158)
R4				

Dos Modos de Transmisión

Manejo con Convertidor: Diseñado para brindar Potencia y Rendimiento

La Servo transmisión Komatsu

es diseñada y fabricada específicamente para motoniveladoras Komatsu. La transmisión proporciona máxima potencia durante los cambios sobre la marcha así como cambios automáticos en los rangos más altos.

Bloqueo del Convertidor de Torque (Modo Automático)

o manejo directo (modo manual), el operador selecciona la transmisión optima para el trabajo. Si se requiere potencia para nivelaciones difíciles o control fino a bajas velocidades, el operador puede seleccionar el modo automático. Con el convertidor de torque, el operador logra tremenda fuerza tractiva y control. Mas importante aun se puede lograr un control preciso a bajas velocidades sin cambiar o utilizar un pedal de acercamiento. Modo Automático esta disponible en velocidades 1-8. Si se necesitan altas velocidades de transporte o altas velocidades para remoción de nieve, el operador puede seleccionar manejo manual. El operador tiene lo mejor de ambos mundos.

Selección de Marchas

Ocho velocidades en avance y cuatro velocidades en retroceso brindan al operador un amplio rango de operación. Con cuatro 2 en velocidades de la cinco a la ocho. El operador selecciona la velocidad máxima de operación y la transmisión entonces cambia automáticamente entre las velocidades cuatro y la máxima que hay sido seleccionada por el operador.

		Posición de palanca de marcha							
		F-1	F-2	F-3	F-4	F-5	F-6	F-7	F-8
MODO AUTOMÁTICO	F-1	○							
	F-2		○						
	F-3			○					
	F-4				○	○	○	○	○
	F-5					○	○	○	○
	F-6						○	○	○
	F-7							○	○
	F-8								○
MODO MANUAL		●	●	●	●	●	●	●	●

- : En estado bloqueado (no se utiliza el convertidor de torque)
- : A medida que aumenta la velocidad, el estado del convertidor de torque camvia al estado de bloqueado.
- ◎ : En estado de convertidor de torsión
- | : Cambio de marcha automático

Protección Electrónica de sobre revoluciones

Ayuda a prevenir danos en el motor y la transmisión debido a reducción de marchas prematuras y sobre velocidad inducida por pendientes.

Control Electrónico de la Transmisión

garantiza cambios suaves, lo que permite al operador mantener superficies de nivelación uniformes aun si se requiriera algún cambio de marcha. Cambios suaves también extienden la vida de la transmisión, al poner menos esfuerzo en los embragues de la transmisión. Una sola palanca controla dirección, velocidad y freno de estacionamiento.

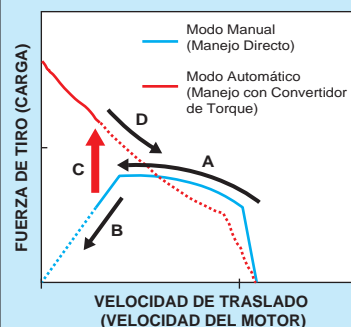


Pedal de acercamiento de bajo esfuerzo

brinda al operador control preciso durante el movimiento de la máquina. Esto es especialmente importante para operadores que tienen previa experiencia en operación de motoniveladoras con modo manual.

Transmisión Superior con una Nueva Función

Combinación de modo manual con modo automático es muy efectivo para el Non Stall del motor garantizando velocidades suaves de operación.



- A Si la carga aumenta, la velocidad del motor disminuye
- B Si la carga aumenta más, el motor se puede calar
- C Justo antes de que el motor se cale, este automáticamente cambia al modo automático (con convertidor de torque) para evitar el calado
- D Cuando la carga disminuye y la velocidad de traslado se ha recuperado, este automáticamente retorna al modo manual.

FUNCIONES AVANZADAS DE CONTROL

Potencia en Demanda

Normalmente, la bomba de caudal variable esta a baja entrega. Cuando se detecta una necesidad de carga, la bomba suministra un flujo rápido y la presión para que coincida con la demanda. El resultado es menor temperatura en el sistema hidráulico, respuesta rápida y menor consumo de combustible. El resultado final es una mayor eficiencia.



Válvulas de Control de Implementos

Diseñada y construida específicamente para motoniveladoras Komatsu. Las válvulas son actuadas directamente y brindan un "sentir" excepcional al operador y un sistema de respuesta predecible para un control de implementos inigualable. Para ayudar a mantener las regulaciones exactas de la hoja, válvulas de cierre están incorporadas en los circuitos hidráulicos. Válvulas de alivio están también incorporadas en circuitos seleccionados para proteger los cilindros de una sobre presurización.

Bajo Esfuerzo de Operación

Controles de los implementos están diseñados para reducir la fatiga del operador. Se caracterizan por palancas con recorridos cortos y bajo esfuerzo en ambas direcciones. Espacio apropiado entre las palancas de control y recorridos cortos permiten al operador utilizar múltiples controles con una mano.

Caudal Balanceado

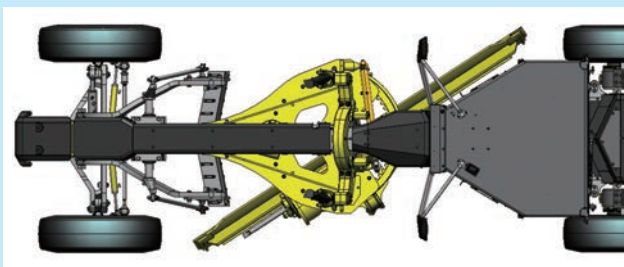
Cuando el operador utiliza varios controles al mismo tiempo, el caudal es proporcional para asegurar que varios implementos puedan ser operados simultáneamente.

Velocidad de implementos constante

La velocidad de los implementos es constante independientemente de la velocidad del motor debido al gran caudal de la bomba y a la función de control de caudal proporcional.

Versátil Geometría de Vertedera

Las motoniveladoras Komatsu hacen alarde de una geometría versátil de la vertedera. Ahorre tiempo y dinero cuando haga zanjas tirando la hilera hacia la derecha, no sobre el camino - sin reducir la base del camino - Esto se hace posible por el extraordinario y agresivo alcance de los ángulos de la hoja. Además hay un espacio libre amplio entre el talón de la hoja y el bastidor principal, aun con la punta angulada marcadamente hacia abajo.



Agresivo Angulo de vertedera

Ángulo de la Hoja

Una larga distancia entre ejes le permite al operador obtener un Ángulo de la vertedera agresivo. Este Angulo amplio de la hoja permite que el material se displace con mayor facilidad sobre la hoja y a su vez reduce los requerimientos de potencia. Esto es particularmente beneficioso en tierra seca o arcilla y para remover nieve y hielo.

Construcción Fuerte

La barra de tiro de estructura "A" de construcción soldada en forma de "U". Un círculo forjado de una pieza esta construido para soportar cargas de alta tensión. Para reducir el desgaste, los dientes son endurecidos por inducción en los 180 grados al frente del círculo. Para máximo soporte, el círculo esta asegurado a la barra de tiro con cuatro zapatas de soporte.

Sistemas de Protección Opcionales

Acumuladores de levantamiento de la hoja absorben impactos cuando la vertedera hace contacto con objetos fijos. Esta opción es particularmente útil en nivelaciones difíciles y áreas rocosas. Ofrecen un control preciso y a su vez permiten liberar la carga por impactos verticales.

CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

Facilidad de Servicio Superior

Fácil Acceso a las Áreas de Servicio

- Puertas amplias con bisagras son estándar y permiten fácil acceso a los puntos de servicio del motor y radiador. Filtros de aceite enroscables pueden ser cambiados rápidamente.
- El panel de fusibles está localizado en la cabina. Circuitos y tamaños de los fusibles están claramente identificados.
- Los puntos de revisión del aceite en los tandem están convenientemente localizados al final del tandem.
- El medidor de servicio está localizado en el sistema de monitoreo electrónico.
- Fácil abastecimiento de combustible desde el nivel del suelo.
- Drenajes del aceite de motor, aceite hidráulico y refrigerante están en un lugar de fácil mantenimiento.

Fácil Limpieza del Radiador con Ventilador Reversible

El polvo y suciedades en las aletas del radiador y enfriador son sopladas al exterior con la inversión de un ventilador hidráulico.

Componentes del Tren de Potencia

Con un diseño modular, se puede remover el motor, la transmisión o los mandos finales independientemente para un servicio rápido.

Muestra de Caracteres Fácil de Ver

Durante la operación normal, el medidor de servicio/odómetro, se muestra en esta área. Si una anomalía o sobrecarga ocurre en la máquina o si se requiere un mantenimiento o inspección, códigos de acción aparecen en la pantalla para permitir al operador que tome la acción apropiada.



Caja de Herramientas



Filtro de la transmisión enroscable



Freno de Discos en Aceite Libres de Mantenimiento

Komatsu diseña y construye frenos de discos múltiples que son completamente sellados y libres de ajuste. Los frenos son bañados en aceite, accionados por resortes y liberados hidráulicamente y están ubicados en cada neumático del tandem para eliminar la carga de frenos en el tren de potencia y par agilizar su servicio. Un sistema de frenos totalmente hidráulico elimina todos los problemas asociados con sistemas de aire. La gran superficie de frenado proporciona una capacidad de frenado confiable y larga vida antes de ser reconstruidos.

Ambiente Amistoso

El motor y la transmisión están montados en soportes de caucho, así menos ruido y vibraciones es transmitido al operador y se extiende la vida de los componentes. Un radiador con núcleo libre de plomo es utilizado para cumplir con los requerimientos ambientales globales.

Interruptor de Desconexión

Para inspección y mantenimiento, las baterías pueden ser desconectadas con este interruptor cuando estén reparando la máquina o chequeando baterías.



Interruptor de Desconexión

AMBIENTE DE TRABAJO

Cabina Grande y Espaciosa, la más amplia en su clase



**Ruido Dinámico al
oído del Operador: 74 dB**
(ISO 6396)

Interior Espacioso

Mayor área para los pies y piernas la hacen una cabina abierta y espaciosa. La cabina incluye almacenamiento incorporado para ítems personales como caja de almuerzo, porta vasos y un gancho para abrigo.

Asiento con Suspensión

El asiento tiene apoyabrazos plegables y cinturón de seguridad retractable. El asiento sigue el contorno del cuerpo y puede ser ajustado fácilmente para un óptimo confort y seguridad.

Control Eléctrico del Acelerador

El interruptor selector de RPM permite al operador ajustar fácilmente las condiciones de trabajo seleccionando entre tres modos: Automático, Apagado y Manual. La velocidad del motor establecida por el interruptor del acelerador es cancelado temporalmente cuando se opera el pedal de aceleración o freno en el modo Automático.

Sistema de Monitoreo Electrónico

Un Sistema de Monitoreo Electrónico, monitorea importantes sistemas de la máquina y emite precauciones al operador si ocurre alguna anomalía.

Consola de Control Ajustable

La consola de control es ajustable hacia atrás y adelante para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante del operador también se inclina a la preferencia del operador.

Acondicionador de Aire

Orificios de ventilación del acondicionador de aire bien ubicados mantienen cómodo al operador bajo un amplio rango de condiciones exterior.

Seguridad de la Máquina

Cabina de bajo perfil incluye ROPS/FOPS. (SAE J1040, J2311)



Cabina con ROPS (Estructura de Protección contra Vuelcos)
(Equipada con desempañador y limpia parabrisas intermitentes)



Excelente Visibilidad

Excelente Visibilidad

Excepcional visibilidad por la cabina hexagonal con pilares en forma de Y y diseño trasero de pilar lateral (**patente pendiente**) ayuda al operador a incrementar la confianza y productividad en todas las aplicaciones de nivelación. La Buena ubicación del varillaje de la hoja ofrece una visión sin obstrucciones de la vertedera y los neumáticos delanteros. El capo inclinado del motor ofrece buena visibilidad hacia la parte de atrás de la maquina, especialmente al desgarrador.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

Modelo KOMATSU SAA6D107E-1
 Tipo Enfriado por agua, 4 ciclos, inyección directa
 Aspiración Turboalimentado y pos enfriado aire aire
 Número de cilindros 6
 Diámetro **107 mm** 4.21"
 Carrera **124 mm** 4.88"
 Cilindrada **6.69 ltr** 408 in³
 Potencia Bruta (Modo Manual)
 Modo -P
 Marcha 1-3 **120 kW** 161 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6 **134 kW** 179 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8 **146 kW** 196 HP@2000 rpm
 Modo -E
 Marcha 1-3 **107 kW** 143 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6 **120 kW** 161 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8 **134 kW** 179 HP@2000 rpm
 Potencia Neta al Volante* (Modo Manual)
 Modo -P
 Marcha 1-3 **118 kW** 158 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6 **131 kW** 176 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8 **144 kW** 193 HP@2000 rpm
 Modo -E
 Marcha 1-3 **104 kW** 140 HP@2000 rpm
 Marcha 4-6 **118 kW** 158 HP@2000 rpm
 Marcha 7-8 **131 kW** 176 HP@2000 rpm
 Torque Máximo **880 Nm** 89.8 kg.m 649 lb.ft@1450 rpm
 Reserva de Torque 29 %
 Velocidad del Ventilador Máx. 1500 rpm
 Filtro de Aire 2 etapas, tipo seco
 Eléctrico 24 voltios con alternador de 60 amperios
 Batería 2, de bajo mantenimiento, 12 volt, 1146 cca

* Potencia Neta de salida HP para motor estándar (SAE J1349) incluyendo filtro de aire, alternador (sin cargar), bomba de agua, bomba lubricadora de aceite, bomba de combustible, escape y ventilador a velocidad mínima.



TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE TORQUE

Servo transmisión con convertidor de torsión con estator de giro libre y bloqueo integrado.

Velocidades (motor a velocidad nominal)

Marcha	Avance		Retroceso	
1st	3.4 km/h	2.1 mph	4.5 km/h	2.8 mph
2nd	5.0 km/h	3.1 mph	9.2 km/h	5.7 mph
3rd	7.0 km/h	4.3 mph	20.3 ph	
4th	10.2 km/h	6.3 mph	40.3 km/h	25.0 mph
5th	15.4 km/h	9.6 mph		
6th	22.3 km/h	13.9 mph		
7th	30.6 km/h	19.0 mph		
8th	44.3 km			



MANDO TANDEM

Sección de caja soldada oscilante **520 mm x 202 mm** 1'8" x 8"
 Espesor de pared lateral: Interior **22 mm** 0.87"
 Exterior **19 mm** 0.75"
 Distancia entre ejes **1525 mm** 5'0"
 Oscilación de Tandem 11° avance, 13° retroceso



EJE DELANTERO

Typo... Construcción de barra solida y secciones de acero soldadas
 Altura libre sobre el suelo en el pivote **620 mm** 2'0"
 Angulo de inclinación de las ruedas, derecha o izquierda 16°
 Oscilación, total 32°



EJE TRASERO

Aleación de acero, tratamiento térmico, eje totalmente flotante con diferencial de bloqueo/desbloqueo.



RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS

Cojinetes Rodamientos cónicos
 Neumáticos 14.00-24, sin cámara
 Aros de Neumáticos (desmontable) 9" de una sola pieza



DIRECCIÓN

Servo dirección hidráulica que permite dirección con motor parado cumpliendo con SAE J53 y J1151.

Radio de Giro Mínimo **7.3 m** 23'11"
 Máximo grado de dirección, derecha o izquierda 49°
 Articulación 25°



FRENOS

Freno de Servicio Operado con pie, discos de freno sellados en aceite, accionado hidráulicamente en las cuatro ruedas en tandem, **13691 cm²**
 2122 in² de superficie total de frenado
 Freno de estacionamiento Actuado Manualmente, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente por caliper



BASTIDOR

Estructura Bastidor Frontal -Altura **300 mm** 11.8"
 Estructura Bastidor Frontal -Ancho **300 mm** 11.8"
 Estructura Bastidor Frontal -Espesor **12 mm** 0.47"



BARRA DE TIRO

En forma -A, sección-U conformada a presión y de estructura soldada para máxima Resistencia, con una esfera en la barra de tiro reemplazable.

Estructura de la barra de tiro **210 x 25 mm** 8.3"x 1



CIRCULO

Anillo laminado de una pieza forjado. Cuatro zapatas de apoyo del círculo con superficie de desgaste reemplazable. Dientes del círculo endurecidos a 180° de la parte frontal del círculo.

Diámetro (exterior) **1530 mm** 5'0"

Control hidráulico de rotación reversible del círculo 360°



VERTEDERA

Con cambio servo mecánico hidráulico fabricada de acero de alto carbón. Incluye cantoneras reemplazables.

Bordes de cortes endurecidos.

Dimensiones **3710 x 645 x 19 mm** 12'2" x 2'1" x 0.75"

Radio del arco **329 mm** 1'1"

Borde de corte **152 x 16 mm** 6" x 0.63"



ALCANCE DE LA HOJA

Desplazamiento lateral del
centro del círculo: Derecha **590 mm** 1'11"
Izquierda **550 mm** 1'10"

Desplazamiento lateral de la vertedera:
Derecha **820 mm** 2'8"
Izquierda **820 mm** 2'8"

Máximo alcance de la bermá del lado exterior de los neumáticos
(estructura recta)

Derecha **2000 mm** 6'7"
Izquierda **1960 mm** 6'5"

Máxima elevación sobre el suelo **480 mm** 1'7"

Máxima profundidad de corte **615 mm** 2'0"

Máximo Ángulo de la hoja, derecha o izquierda 90°

Ángulo de corte de la hoja 40° hacia delante, 5° hacia atrás



HIDRÁULICOS

Sistema sensor de carga de centro cerrado con bomba de pistones de desplazamiento variable, válvula de control de activación directa con recorrido corto/bajo esfuerzo y caudal máximo pre seleccionado para cada función. Válvulas de retención de doble acción anti-desplazamiento en la elevación de la hoja, inclinación, cambio en círculo e inclinación en las ruedas.

Salida **200 ltr/min** 52.8 U.S.gal/min@ 2000 rpm

Presión en neutral **3.4 MPa** 35 kg/cm² 500 psi

Máxima presión del sistema **20.6 MPa** 210 kg/cm² 3,000 psi



INSTRUMENTOS

Sistema de Monitoreo Electrónico con Diagnostico:

Medidores:

Estándar articulación, temperatura del refrigerante del motor,
nivel de combustible, horometro, indicador
de cambio de la T/M, tacómetro temperatura
de aceite del convertidor de torsión

Luces de Advertencia/Indicadores:

Estándar carga de batería, presión de aceite del motor,
flotación del la hoja, presión de aceite del freno, temperatura
del pedal de acercamiento, indicador direccional,
presión de aceite del motor, temperatura del aceite
hidráulico, señal de calentamiento, traba del brazo
de levante, freno de estacionamiento, bloqueo
del diferencial, temperatura de aceite del convertidor
de torsión, ECO, modo P, ventilador reversible, fijación de revoluciones,
luces altas, luces de trabajo.

Opcional acumulador de la hoja



CAPACIDADES (RELLENO)

Tanque de combustible	416 ltr	109.9 U.S. gal
Sistema de enfriamiento	24.9 ltr	6.6 U.S. gal
Carter	23.1 ltr	6.1 U.S. gal
Transmisión	45 ltr	11.9 U.S. gal
Mando final	17 ltr	4.5 U.S. gal
Carcasa de tándem (cada una)	57 ltr	15.1 U.S. gal
Sistema hidráulico	69 ltr	18.2 U.S. gal
Carcasa del impulsor del círculo	7 ltr	1.8 U.S. gal



PESO DE OPERACIÓN (APROXIMADO)

Incluye lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno

Total **15135 kg** 33,370 lb

En ruedas traseras **10995 kg** 24,240 lb

En ruedas delanteras **4140 kg** 9,130 lb

Con desgarrador trasero instalado y hoja de empuje frontal:

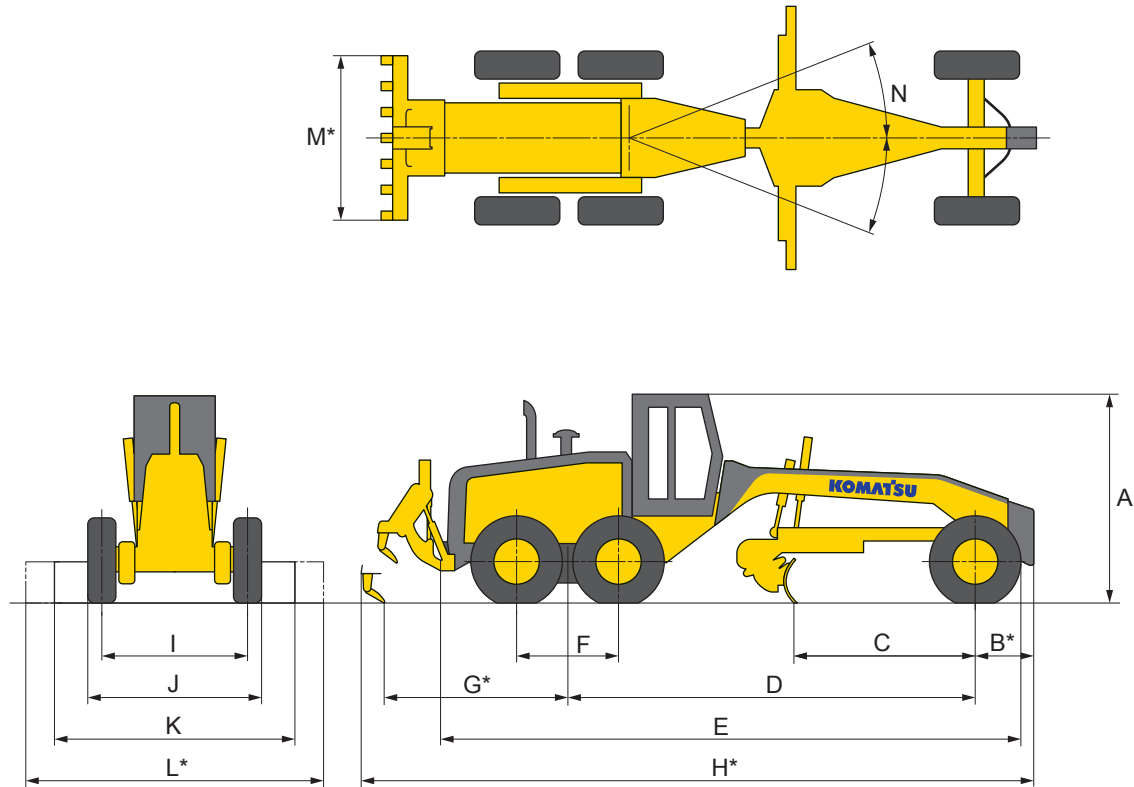
Total **17065 kg** 37,620 lb

En ruedas traseras **12095 kg** 26,665 lb

En ruedas delantera **4970 kg** 10,955 lb



DIMENSIONES



A	Altura: Cabina de bajo perfil	3200 mm	10'6"
B*	Centro de eje delantero a contrapeso (Empuje)	927 mm	3'0"
C	Borde de corte a centro de eje delantero	2380 mm	7'10"
D	Distancia entre ejes al centro del tándem	6270 mm	20'7"
E	Neumático delantero al parachoques trasero	8995 mm	29'6"
F	Distancia entre ejes del tándem	1525 mm	5'0"
G*	Centro del tándem a atrás del desgarrador	2780 mm	9'1"
H*	Largo total	10365 mm	34'0"
I	Trocha	2060 mm	6'9"
J	Ancho de neumáticos	2485 mm	8'2"
K	Ancho de vertedera estándar	3710 mm	12'2"
L*	Ancho de vertedera opcional	4320 mm	14'2"
M*	Ancho de la viga del desgarrador	2305 mm	7'7"
N	Articulación, Izquierda o derecha	25°	

*opcional



EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR:

- Komatsu SAA6D107E-1, cumple con norma EPA Etapa 3, Turboalimentado y pos enfriado aire, VHPC Estándar, 140-193 potencia neta
- Pre filtro de combustible en línea
- Puertas laterales para compartimiento del motor
- Filtro de aire de doble elemento e indicador de polvo.

SISTEMA ELÉCTRICO:

- Alternador, 90 amp, 24V
- Batería, para servicio pesado, 1146 cca cada una
- Bocina eléctrica
- Toma de energía de 12V (10A)

TREN DE POTENCIA Y CONTROLES:

- Velocímetro
- Indicadores: freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, flotación de la hoja, bloqueo de levante del brazo, luces alta, ECO, modo P del motor, ventilador de enfriamiento reversible, fijación de rpm, presión de aceite del motor, carga de batería, presión de aceite de freno, temperatura aceite del diferencial
- Servo transmisión con dos modos (8F-4R), manejo directo y convertidor de torsión con cambios automáticos
- Eje, trasero completamente flotante, del tipo planetario
- Frenos de servicio, completamente hidráulico de discos húmedos
- Freno, estacionamiento, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, tipo de disco
- Diferencial, bloqueo/desbloqueo

CABINA:

- Cerrada de bajo perfil con ROPS/FOPS (SAE J1040, J2311) y ventanas con cristales de seguridad tintados con limpia parabrisas.
- Acondicionador de aire con refrigerante R134a
- Radio AM/FM
- Consola, ajustable con sistema de monitoreo en panel de instrumentos
- Espejos: en interior de cabina, espejos exteriores derecho e izquierdo
- Asiento, de lujo de tela ajustable y con cinturón de seguridad retractable
- Cabina con supresión de sonido y alfombra
- Limpiaparabrisas, delantero, puertas, y parte trasera

SISTEMA DE LUCES:

- Reflectores en la cabina
- Luz en el techo de la cabina
- Luces: retroceso, parada, cola, direccionales, luces superiores (2 de tipo de halógeno, montadas en barra delantera)
- Luces de trabajo: delanteras (4), traseras (2)

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- Lámpara de advertencia (giratoria amarilla)
- Alarma de retroceso
- Protección contra vandalismo incluye bloqueo al acceso del tanque de combustible, cubierta de baterías y tapas laterales del motor.
- Interruptor de desconexión de baterías

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- Hidráulicos para el desgarrador
- Conjunto de hoja de vertedera: ancho 4.3m con cuchilla de 152mm de ancho y esquineros
- Acumulador, circuito de levante de la hoja
- Circulo, barra de tiro instalada, levante hidráulico de la hoja con rotación de 360° y desplazamiento lateral del circulo
- Embragues de patinaje del circulo
- Sistema Hidráulico, centro cerrado, sensor de carga
- Dirección, completamente hidráulica con inclinación del volante de la dirección mas cilindros de inclinación en las ruedas y articulación del bastidor con válvulas de retención anti derivación.
- Válvula de control hidráulica de 10 secciones
- Levantamiento de la hoja con flotación, LH y RH
- Prefiltro turbo 2
- Tapa

OTROS:

- Pintura, Komatsu con colores estándar
- Escalones y pasamanos, trasero y en lados derecho e izquierdo
- Caja de herramientas
- Tanque de combustible con acceso desde el suelo
- Calcomanía - Español

NEUMÁTICOS:

- Neumáticos y llantas: 14R 24 (G2) con aros de 9" sin cámara (6)



EQUIPO OPCIONAL

SISTEMA ELÉCTRICO:

- Alternador, 60 amp, 24V
- Acumuladores, contra impacto para levantamiento de la hoja
- Lámparas de trabajo montadas en la cabina (4)
- Bloque de empuje, adicional
- Calentador adicional
- Luz de precaución, de color ámbar con rotación montada en el techo de la cabina

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- Válvula de control hidráulica de 9 secciones
- Desgarrador instalado en la parte trasera
- Puntas del desgarrador, 2 adicionales

- Escarificador, tipo de 11 puntas
- Desgarrador, puntas (9)
- Conjunto de hoja de vertedera: ancho 3.7m con cuchilla 152mm de ancho y bordes
- Hoja frontal

OTROS:

- Calcomanía - Ingles
- Extensión del múltiple de admisión de aire
- Manual

NEUMÁTICOS:

- Neumáticos y llantas: 17.5R25 radial sin cámara con aros de 13" (6)



Desgarrador



KOMATSU HOLDING SOUTH AMERICA